

## FRAGEBOGEN - SCHLEIFEN

### Erfassung technischer Daten für eine Operation

(Bitte ausfüllen, soweit Daten bekannt.  = zutreffendes ankreuzen)

#### A.) Kunde

Firma: \_\_\_\_\_ Ansprechpartner: \_\_\_\_\_

Straße: \_\_\_\_\_ PLZ/Ort: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_ Email: \_\_\_\_\_

#### B.) Werkstück

Bezeichnung: \_\_\_\_\_ Abmessungen: \_\_\_\_\_

Bezeichnung der Schleifstelle(n) am Werkstück: \_\_\_\_\_

Abmessungen der Schleifstelle(n) am Werkstück: \_\_\_\_\_

vorgeschriebene / angestrebte Maß- u. Formtoleranzen: \_\_\_\_\_

Werkstoffbezeichnung: \_\_\_\_\_ Festigkeit: \_\_\_\_\_ N/mm<sup>2</sup> gehärtet: \_\_\_\_\_ HRc nitriert   
(nach DIN EN oder Werkstoff-Nr.)

Schleifaufmaß: \_\_\_\_\_ mm gewünschte Oberflächengüte: \_\_\_\_\_ µm (R<sub>a</sub>, R<sub>z</sub>, R<sub>t</sub>)\*

#### C.) Maschine

Hersteller: \_\_\_\_\_ Modell: \_\_\_\_\_ Baujahr: (ca.) \_\_\_\_\_

Leistung Schleifmotor: \_\_\_\_\_ kW

**Achsbewegungen / Zustellungen:** von Hand  automatisch (SPS, o. ähnl.)  NC/CNC gesteuert

**Abrichtwerkzeug:** keines  von Hand  mit: Stahlrädchen  Diamant  anderes: \_\_\_\_\_

mechanisch mit: Einkorn-Diamant  Mehrkorn-Diamant (Igel)  Fliese  Diaform-Gerät

Abricht-Rolle  motorisch angetrieben: ja  nein  aus: Diamant  Stahl  Hartmetall

automatische Abrichtkompensation (zusätzliche Zustellung des Abrichtbetrages): ..... ja  nein

konstante Scheibenumfangsgeschwindigkeit (Drehzahl wird bei kleinerer Scheibe nachgeregelt): ..... ja  nein

Trockenschliff  Naßschliff mit: Emulsion  Konzentration \_\_\_\_\_ % 100% reines Schleiföl

#### D.) Schleifwerkzeug:

Form: \_\_\_\_\_ Abmessungen: \_\_\_\_\_ mm Aussparungen: \_\_\_\_\_ mm  
(DIN EN Form-Nr.) (Außen Ø, Breite, Bohrungs Ø, Länge, Höhe, etc.) (Aussp. Ø, -tiefe, Hinterstechungen, ein-/zweiseitig, u.a.)

Hersteller: \_\_\_\_\_ Zusammensetzung / Bezeichnung: \_\_\_\_\_

Bedarf: ca. \_\_\_\_\_ Stück pro Jahr  / Monat  aktueller Preis: \_\_\_\_\_ DM netto pro Stück

Bestellmenge pro Auftrag: \_\_\_\_\_ Stück auf Abruf  Abnahmemenge pro Lieferung: \_\_\_\_\_ Stück

Bezogen wird vom: Hersteller direkt  Werkzeug-Fachhandel  allgemeiner Handel

**E.) Aktuelle Prozeßdaten: (Ist-Zustand)**

Schleifscheibenumfangsgeschwindigkeit: \_\_\_\_\_ m/sec. oder: Schleifscheibendrehzahl: \_\_\_\_\_ U/min  
Werkstückgeschwindigkeit/ -drehzahl (beim Rundschleifen): \_\_\_\_\_ m/min  (U/min)   
Vorschub (Quervorschub beim Rundschleifen und Flachsleifen / Einstechgeschwindigkeit beim Einstechschleifen): \_\_\_\_\_ mm/min  
Tischgeschwindigkeit (Längsvorschub beim Flachsleifen): \_\_\_\_\_ m/min  
Durchlaufgeschwindigkeit (beim Spitzenlos-Rundschleifen): \_\_\_\_\_ m/min  
Zustellung Schruppen (pro Überlauf): \_\_\_\_\_ µm  / mm   
Zustellung Schlichten (pro Überlauf): \_\_\_\_\_ µm Umschalten bei Restaufmaß: \_\_\_\_\_ mm  
Abrichtzustellung pro Abrichthub: \_\_\_\_\_ µm  / mm  Abrichtvorschub (-geschwindigkeit): \_\_\_\_\_ mm/min  
Anzahl Hübe pro Abrichtvorgang: \_\_\_\_\_  
Abrichthäufigkeit: \_\_\_\_\_ (z.B.: nach 0,1 mm Zustellung, oder: nach 5 Teilen, etc.)  
Schleifzeit pro Teil  oder Tischbelegung  : \_\_\_\_\_ sec  / min  (möglichst nur reine Schleifzeit / Hauptzeit angeben)

**folgenden Daten nur für Bandschleifen:**

Kontaktscheibe: Durchmesser: \_\_\_\_\_ mm Breite: \_\_\_\_\_ mm glatt  gerillt  Lamellen   
aus Material: Gummi / Vulkolan  Härte \_\_\_\_\_ °shore Leder  Kunst / Schaumstoff   
Kontaktplatte: aus Stahl  anderes: \_\_\_\_\_  freies Band (an Schleifstelle nicht abgestützt):   
Schmier- / Kühlmittel: Trocken / keines  Wasser (Emulsion)  Sprühöl  Schleiffett   
Standzeit d. Bandes (bei wichtigem Referenzteil): \_\_\_\_\_ Stück bei: (Teilebez.): \_\_\_\_\_ (im Durchschnitt)

**F.) Ergebnisse, Verbesserungen, Erwartungen**

Erreichen Sie die geforderten Toleranzen / Oberflächen ohne großen Aufwand? ja  nein   
Treten bei Ihnen häufiger Brandflecken / Härterisse auf? ja  nein   
Haben Sie häufiger Kapazitätsengpässe in der Schleiferei? ja  nein

Womit sind Sie heute noch nicht zufrieden ? .....

Was wären für Sie die wichtigsten, wünschenswerten Verbesserungen ? .....

Was erwarten Sie von einem **sehr guten** Schleifwerkzeug - Lieferanten? .....

Herzlichen Dank für Ihre Mühe, uns diese Informationen zu geben. Wir werden uns kurzfristig mit Ihnen in Verbindung setzen, um Ihnen unseren Lösungsvorschlag für diese Schleifaufgabe zu unterbreiten.