



NORTON

SAINT-GOBAIN

NORax U936
ENGINEERED ABRASIVES

NEUE SG - KORN GENERATION

ZUM SPITZENLOS-UMFANGSSCHLEIFEN UND AUTOMATENSCHLEIFEN

HERAUSRAGENDE TECHNOLOGISCHE QUALITÄT

Norax U936 ist das erste strukturierte NORTON Schleifwerkzeug auf SG Korn Basis. Dieses Schleifmittel auf Unterlage vereint die hochwertigsten Rohstoffkomponenten in punkto Korn, Trägerbeschaffenheit und Oberflächenstruktur. U936 wurde mit besonderem Augenmerk auf Standzeit und Materialabtrag bei schwer zerspanbaren Werkstoffen entwickelt. Es wird unter Verwendung der aktuellsten, patentierten Keramik Korn-Technologie (SG) hergestellt.

Eigenschaften:

- | | |
|---|--|
| ■ Träger: Y-Polyestergewebe | ■ Anwendungsbereiche: Aerospace |
| ■ Schleifmittel: SG Korn der neuesten Generation | ■ Prothesen |
| ■ Bindung: Hochleistungskunstharz | ■ Gießerei |
| ■ Verfügbare Körnungen: X200 (P80), X100 (P150) und X65 (P220) | ■ Stahlerzeugung |
| ■ Struktur: Quader | |

Vorteile:

- Hohe Abtragsleistung bei exzellentem Oberflächenergebnis
- Hohe Verschleißfestigkeit für hohe Standzeiten
- Reduktion der Rüstzeiten der Bandwechselzeiten und der Ausschussquote Steigerung der Produktivität
- Kühler Schliff, auch bei hohem Anpressdruck

Anwendungen:

- Empfohlen für Nass-Schliff
- Schlichten und Finishing
- Schwer zerspanbare Werkstoffe wie Titan, Inconel, Chrom-Kobalt Legierungen usw.
- Spitzenlos-Schleifen, Automatschleifen, Roboterschleifen, Walzenbearbeitung

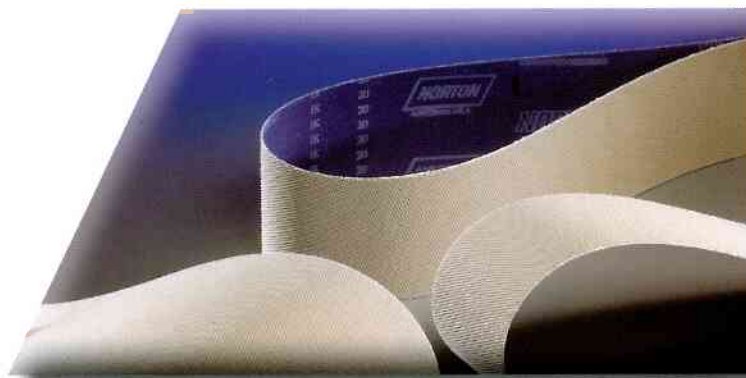
Anwendungsbereiche:



Detailansicht Keramikquader Draufsicht



Detailansicht Keramikquader (Querschnitt) Mikro-Struktur



Anwendungsfall:

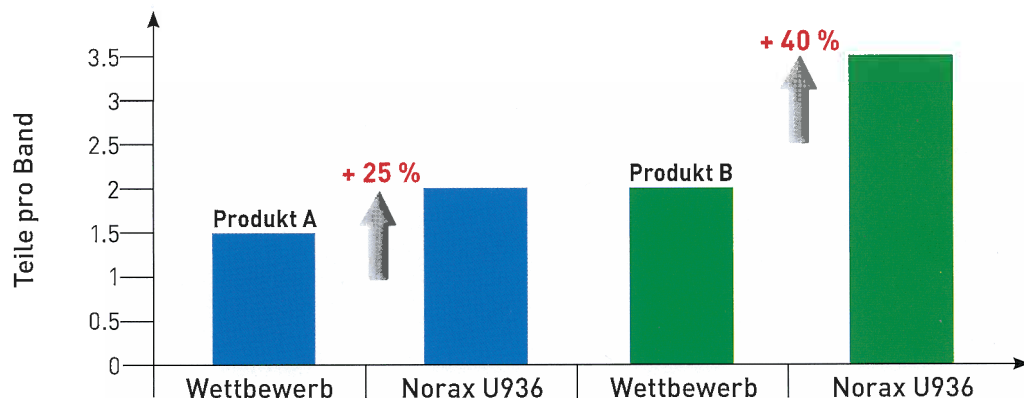
Norax U936 vs. Wettbewerbsprodukt

Spezifikation:

- | | |
|---|--|
| ■ Anwendungsbereich: Aerospace | ■ Wettbewerber: 1,7 Teile/Band und 2,2 Teile/Band |
| ■ Anwendung: Turbinenschaukel | ■ Norax U936: 2,2 Teile/Band und 3,1 Teile/Band |
| ■ Material: Nickellegierung | ■ Nutzen: Kostenreduktion und Zeitersparnis |
| ■ Maschine: Automat | ■ Steigerung: Zwischen 25 % und 40 % mehr Teile pro Band
Exzellenter Materialabtrag, gutes Finishing |
| ■ Anpressdruck: Mittel | |
| ■ Kontaktscheibe: 45 Shore A | |
| ■ Schnittgeschwindigkeit: 35 - 40 m/s | |
| ■ Bandabmessung: 30 mm x 3500 mm | |
| ■ Wettbewerber: Strukturiertes Schleifmittel | |

Vorteile:

LEISTUNGSERGEBNISSE



PREMIUM: Für die meisten Schleifaufgaben bietet Norton bis zu drei Leistungsgütern an - PREMIUM, STANDARD, BASIS. NORaX U936 Bänder mit SG Korn gehören zu den PREMIUM Produkten. Sie bieten das höchste, industriell verfügbare Leistungsniveau und ermöglichen Ihnen Spitzeleistungen bei der Lösung Ihrer anspruchsvollsten Schleifaufgaben.

Generelle Empfehlungen:

- | | |
|--|---|
| ■ Anpressdruck: mittel bis hoch | ■ Schnittgeschwindigkeit: 30 - 40 m/s |
| ■ Kontaktscheibe: 60 - 90 Shore A | ■ Kühlschmiermittel: Nass- oder Trockenschliff möglich |

SAINT-GOBAIN
ABRASIVES

Saint-Gobain Abrasives GmbH
Birkenstraße 45 - 49
D-50389 Wesseling
Germany

Tel: +49 2236 703-1
+49 2236 8996-0
+49 2236 8911-0
Fax: +49 2236 703-367
+49 2236 8996-10
+49 2236 8911-30

Email: verkauf@saint-gobain.com
Für den Fachhandel Österreich
Tel. +43 (0)662 430 076

www.norton.eu

Form # 1870