

063-260

SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE UND BEARTEX SCHLEIFVLIES



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

- | | | | | | |
|-----|-------------------------------------|-----|----------------------------------|-----|--|
| 64 | Stichwortverzeichnis nach Produkten | 135 | Exzentrerschleifer | 231 | Satinier-Maschinen |
| 65 | Stichwortverzeichnis nach Maschinen | 161 | Schwingschleifer / Schleifblöcke | 235 | Breitbänder |
| 66 | Einführung | 175 | Handschliff | 239 | Produkte zum Schleifen von Fußböden, Wänden und Decken |
| 79 | Winkelschleifer | 195 | Feilenschleifer | 253 | Schuhherstellung und Reparatur |
| 99 | Mini-Schleifer | 201 | Handschleifmaschinen | 257 | Glasbearbeitung |
| 117 | Geradschleifer | 207 | Ständerschleifmaschinen | | |
| | | 217 | Bank- und Schleifböcke | | |

STICHWORTVERZEICHNIS NACH PRODUKTEN

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX



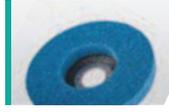
FIBERSCHLEIFSCHEIBEN
80-83



TELLERFÄCHER-
SCHLEIFSCHEIBEN
84-90



HALBFLEXIBLE
SCHEIBEN
91-92



RAPID BLEND
SCHEIBEN, GEKRÖPFT
93-94



RAPID PREP SURFACE
BLENDING SCHEIBEN
95



RAPID STRIP
SCHEIBEN, GEKRÖPFT
96-97,
112-113



BEARTEX
LAMELLENSCHEIBEN
UND RAPID POLISH
98



SPEEDLOK SCHEIBEN
AUS SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
100-106, 111-117



SPEEDLOK BEARTEX
SCHEIBEN
107-111



FÄCHERSCHLEIFER
MIT SCHAFT
118-123



KLEINSCHLEIFWERKZEUGE
124-130



RAPID BLEND UNITISED
(VERPRESSTE)
KOMPAKTSCHLEIBEN
131-133



ZUBEHÖR FÜR
GERADSCHLEIFER
134



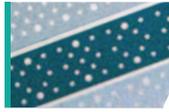
MULTI-AIR® SCHEIBEN
136-143



NORGRIP® UND
SOFT-TOUCH®
SCHEIBEN
144-156



SELBSTKLEBENDE
SCHLEIFSCHEIBEN
157-160



SCHLEIFSTREIFEN
162-171



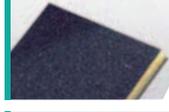
NORGRIP
PAPIERROLLEN
172-173



BEARTEX ROLLEN
174



SCHLEIFBÖGEN
UND HANDPADS
176-181



SCHLEIFSCHWÄMME
182-183



ROLLEN UND
GEWEBEROLLEN
184-189



SPAROLLEN
190-191



RÓTOLO FOAM
SCHLEIFROLLEN
192-193



FEILENSCHLEIFBÄNDER
196-199



BÄNDER FÜR
HAND-BANDSCHLEIFER
202-205



SCHMALBÄNDER
208-213



SCHLEIFBÄNDER ZUR
OBERFLÄCHENVEREDELUNG
214-215



LAMELLENSCHLEIFRÄDER
MIT FLANSCH
218-222



RAPID FINISH CONVOLUTE
(GEWICKELTE)
KOMPAKTSCHLEIBEN
223-229



HIGH STRENGTH
SCHEIBEN
230



LÄPPMOP
230



BÜRSTEN FÜR
SATINIER-MASCHINEN
232-233



BREITBÄNDER
236-237



SCHLEIFBÄNDER
240-243,
254



SONDERFORMATE FÜR
FUSSBODENBEARBEITUNG
244



DOPPELSEITIGE
SCHEIBEN
245



GITTERLEINEN
SCHEIBEN
246



SCHEIBEN,
UNGELOCHT
247-249



BEARTEX
FUSSBODEN-
SCHLEIFSCHEIBEN
251-252



SCHLEIFKONEN
UND BIMSKISSEN
255-256



SCHLEIFBÄNDER
FÜR DIE
GLASBEARBEITUNG
258-260

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

STICHWORTVERZEICHNIS NACH MASCHINENTYPEN

WINKELSCHLEIFER



Fiberschleifscheiben	80
Tellerfächerschleifscheiben	84
Halbflexible Scheiben	91
Feinschleifen	93
Abbeizen und Reinigen	96
Finishen und Polieren	98

MINI-SCHLEIFER



SpeedLok Scheiben	100
Feinschleifen	107
Oberflächenvorbereitung	109
Reinigen	112
Polieren	114

GERADSCHLEIFER



Fächerschleifer mit Schaft	118
Kleinschleifwerkzeuge	124
Rapid Blend Unitised (verpresste) Scheiben	131
Zubehör für Geradschleifer	134

EXZENTERSCHLEIFER



Einführung	136
Multi-Air® Scheiben	138
Norgrip® und Soft-Touch® Scheiben	144
Stützteller	153
Selbstklebende Schleifscheiben	157

SCHWINGSCHLEIFER / SCHLEIFBLOCK



Schleifstreifen	162
Norgrip Papierrollen	172
Beartex Rollen	174

HANDSCHLIFF



Schleifbögen und Handpads	176
Beartex Bögen und Handpads	180
Schleifschwämme	182
Papierrollen	184
Gewebeschleifrollen	188
Sparrollen	190
Rotolo Foam Schleifrollen	192
Beartex Rollen	194

FEILENSCHLEIFER



Feilenschleifbänder	196
Beartex Surface Blending Feilenbänder	198

HAND-BANDSCHLEIFER



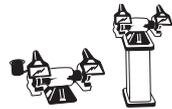
Bänder für Hand-Bandschleifer	202
Beartex Surface Blending Schmalbänder	205

STÄNDERSCHLEIFMASCHINEN



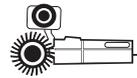
Schmalbänder für Metall	208
Schmalbänder für Holz	213
Oberflächenveredelung	214

SCHLEIFBÖCKE



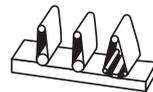
Lamellenschleifräder mit Flansch	218
Beartex Lamellenscheiben auf Flansch	220
Rapid Finish Convolute (Gewickelte) Kompaktscheiben	223
Convolute - Gewickelte Kompaktscheiben	228
High Strength Scheiben	230

SATINEX MASCHINEN



Bürsten für Satinier-Maschinen	232
--------------------------------	-----

BREITBÄNDER



Breitbänder	236
-------------	-----

PRODUKTE ZUM SCHLEIFEN VON FUSSBÖDEN, WÄNDEN & DECKEN



Gewebeschleifbänder für die Fußbodenbearbeitung	240
Rollen für die Fußbodenbearbeitung	242
Sonderformate für die Fußbodenbearbeitung	244
Doppelseitige Scheiben	245
Gitterleinen Scheiben	246
Schleifscheiben, ungelocht	247
Beartex Fußbodenschleifscheiben	251

SCHUHREPARATUR



Schleifbänder	254
Schleifkonen	255
Bimskissen	256

GLASBEARBEITUNG



Schleifbänder für Handbandschleifer	259
Gewebeschleifbänder	260

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

EINFÜHRUNG

Das Norton Produktangebot von Schleifmitteln auf Unterlage und Beartex Produkten umfasst die komplette Palette von Schleifbändern, -scheiben, -rollen, -bögen und Lamellenschleifern für alle Anforderungen beim Polieren, Bearbeiten von Schweißnähten, Instandhaltung und Reparatur. Diese breite Produktpalette enthält Produkte, die für die verschiedensten Anwendungen entwickelt worden sind wie Schleifen, Schruppen, Reinigen, Feinbearbeitung, Polieren und Endbearbeitung.

PRODUKTERKLÄRUNG

SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

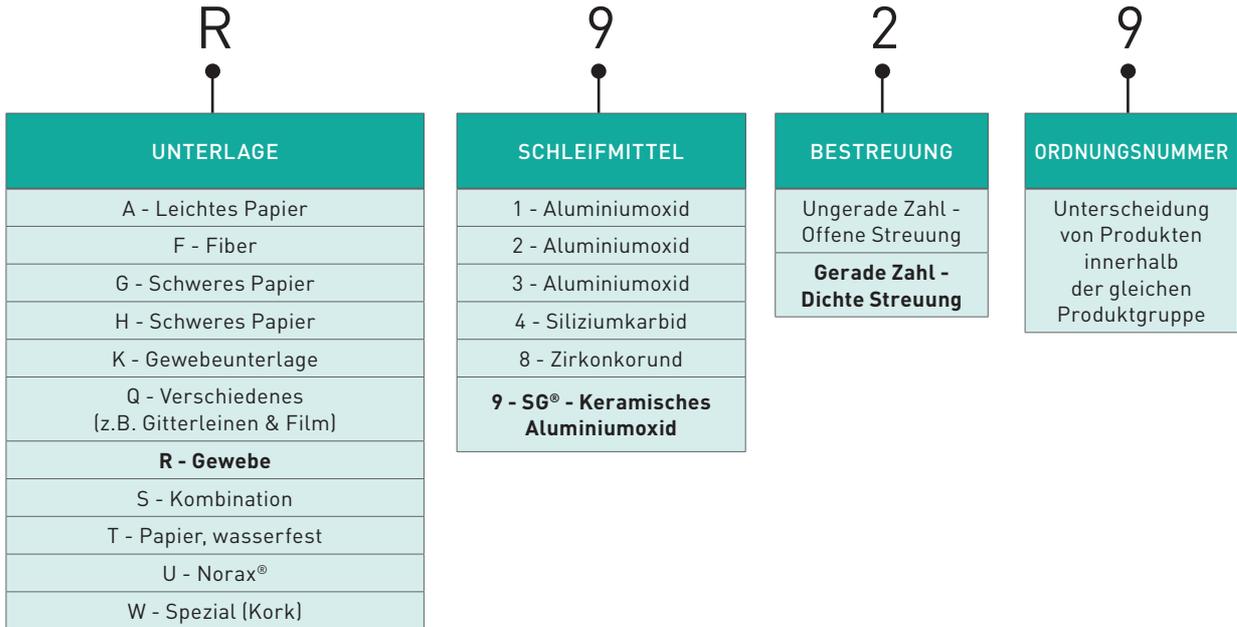
DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



UNTERLAGE TYPEN

Ob Papier, Gewebe, vulkanisierte Fiber oder Polyester, die Unterlage muss glatt genug sein für eine gleichmäßige Bindemittelschicht, sie muss stark genug sein um die Schleifdrücke auszuhalten und flexibel genug um den Konturen zu folgen (wenn erforderlich).

SCHLEIFMITTEL TYP

Das ideale Schleifkorn bietet einen maximalen Widerstand gegen punktuellen Verschleiß, zersplittert bevor es stumpf wird, und liefert einen zufriedenstellenden Materialabtrag und Oberflächenergebnis.

BINDUNGEN

Es werden zwei Hauptarten von Bindungen eingesetzt, eine basiert auf Hautleim, und die gebräuchlichere Kunstharzbindung. Es werden mindestens zwei Lagen Bindungen aufgetragen. Die erste - Grundbindung - verklebt das Schleifkorn mit der Unterlage für sicheren Halt und Ausrichtung. Nach dem Trocknen oder Härten wird die zweite Schicht - Deckbindung - aufgetragen. Die zweite Schicht verbunden mit der Grundbindung sorgt für die endgültige Kornhaftung und die korrekte Bindungsstärke beim fertigen Produkt.

SYNTHETISCHE SCHLEIFMITTEL

- Aluminiumoxid ist widerstandsfähig und gut geeignet zum Schleifen von Materialien wie Kohlenstoffstähle, legierte Stähle, Hartbronze, und Harthölzer. Wann immer Zähigkeit (Widerstand gegen Splintern) die Hauptanforderung ist, übertrifft Aluminiumoxid alle anderen Schleifkörper.
- Siliziumkarbid ist das härteste und schärfste Mineral, das bei Schleifmitteln auf Unterlage verwendet wird. Seine Härte und Schärfe machen es zum idealen Schleifmittel für Nichteisen-Metalle, (Aluminium, Messing, Bronze, Magnesium, Titan, etc.), Gummi, Glas, Kunststoffe, faseriges Holz, Emaille und andere relativ weiche Materialien. Siliziumkarbid ist allen anderen Schleifmitteln überlegen durch seine Fähigkeit, selbst bei leichtem Druck schneller zu schneiden.
- Zirkonkorund hat eine einzigartige Selbstschärfungscharakteristik, die bei Operationen mit hohen Zerspanungsanforderungen eine lange Standzeit verleiht. Zirkonkorund ist gut geeignet zum Schleifen von Metallen und Holz, weil das kontrollierte Splintern der Schleifkörper fortlaufend neue scharfe Schneidkanten produziert.
- Keramisches Aluminiumoxid ist auf Grund seiner Mikrostruktur ein langlebiges, zähes, dichtes Schleifmittel. Die extrem kleinen Partikel brechen während der Schleifoperation aus und bilden dadurch viele neue Schleifkanten. Weil das Korn scharf bleibt, besonders wenn es in Operationen mit mittlerem und hohem Druck eingesetzt wird, bringt es eine höhere Zerspanungsrate als andere Schleifmittel. Es wird für den Einsatz auf Schmiedestählen, Kohlenstoffstählen, hoch legierten Nickel- und Kobaltstählen empfohlen.

PRODUKTKLASSIFIZIERUNG

Um das Leistungs- und Preisniveau der Norton Produktlinien zu vergleichen und zu unterscheiden verwenden wir die Klassifizierung Basis, Standard, Premium. Dies hilft Ihnen bei der Produktauswahl und sichert Ihnen das geeignete Leistungsniveau für Ihre Anwendung.

PREMIUM +++++ INNOVATION	Durch unvergleichliche Technologien bei Schleifmitteln und Hochleistungs-Schleifkorn bietet Norton optimale Lösungen mit innovativen Produkten für industrielle Anwendungen.
PREMIUM +++++	Nortons Hochleistungs- und Hochtechnologieprodukte wurden für außergewöhnliche Leistungen entwickelt. Der Hochleistungscharakter dieser Produkte bewirkt niedrigste Prozesskosten.
STANDARD ++++	Die Haupt-Produktlinien von Norton. Für Anwender, die auf Qualitätsprodukte von Norton mit zuverlässiger, überdurchschnittlicher Leistung und wettbewerbsfähigen Preisen Wert legen.
BASIS +++	Standard Norton-Produkt bei guter Qualität mit gutem Preis-/Leistungsverhältnis.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Norton bietet eine umfangreiche Produktpalette für die gängigsten industriellen Anwendungen. Für eine bessere Produktauswahl finden Sie auf den nächsten Seiten eine Übersicht für die Hauptanwendungen mit den entsprechenden Produkten. Piktogramme und Farben sind verwendet worden um die Anwendungen zu kennzeichnen und werden bei den Produktdetails im Hauptteil wieder aufgeführt.

 STAHL	 NE-METALL	
 HARTHOLZ	 WEICHHOLZ	 FARBEN & LACKE
 GLASBEARBEITUNG		
 STEIN		
 SCHUHREPARATUR		

Weitere Informationen finden Sie unter „Technische Informationen“ am Ende des Kataloges.

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

KORNGRÖSSE																FORMENVERFÜGBARKEIT						
280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	SPEZIFIKATION	SCHLEIFBÄNDER B ≤ 400 mm	SCHLEIFBÄNDER B > 400 mm	SCHLEIFSCHEIBEN	STANDARD BÖGEN	ANDERE SCHLEIFBÖGEN	SCHLEIFROLLEN
									•		•					A213				Lager		FW
																A255						
N/S	N/S	N/S	N	N	N	N	N									A275			N/S	Lager	N	FW/Rotolo
N	N	N	N	N	N		N									A975			N/S		N	FW
				3/0	2/0	0	12	3	4	5	6					A726				Lager		
																A296			Lager			Rotolo

KORNGRÖSSE																FORMENVERFÜGBARKEIT						
280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	SPEZIFIKATION	SCHLEIFBÄNDER B ≤ 400 mm	SCHLEIFBÄNDER B > 400 mm	SCHLEIFSCHEIBEN	STANDARD BÖGEN	ANDERE SCHLEIFBÖGEN	SCHLEIFROLLEN	
															T221				Lager		FW	
															T489				Lager		FW	
															T417				Lager			
															T401				Lager			
															T402				Lager			
															L41PC							FW

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

E- UND F-PAPIER PRODUKTE

SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	SCHLEIFMITTEL	PRODUKTFARBE	BINDUNG	ANMERKUNG	NUTZBREITE (mm)	KORNGRÖSSE																
							OHNE KORNDUNG	5µ-3.000	8µ-2.500	10µ-2.000	12µ-1.500	16µ-1.200	1.000	800	600	500	400	360	320				
G156	E*	AO	Grün	UF/UF		1.400																	
A277	E*	AO	Lachsfarben	UF/UF	No Fil	1.400																	
G131F	E*	AO	Gelb	UF/G		1.400																	
H216	E*	AO	Braun	UF/G		1.400																N	
H259	F	AO	Rotbraun	PF/PF	Antistatisch, offene Streuung	1.420																	
H231	F+	AO	Rotbraun	PF/PF	Antistatisch, offene Streuung	1.420																N	
H230	F+	AO	Rotbraun	PF/PF	Antistatisch, offene Streuung	1.420																	
H425	E,F	SIC	Schwarz	UF, PF 240+f 220+C PF	Antistatisch, offene Streuung	1.420										N	N			N		N	
H835 Blue Fire	F	NZ/AO	Blau	PF/PF	Offene Streuung	1.420																	
H822	F+	NZ	Blau	PF/PF	Geschlossene Streuung	1.420																	

E* = 185gr F+ = 270gr

FILM PRODUKTE

SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	SCHLEIFMITTEL	PRODUKTFARBE	BINDUNG	ANMERKUNG	NUTZBREITE (mm)	KORNGRÖSSE																
							1µ	1,5µ	3µ	5µ	6µ	7µ	8µ	9µ	12µ-1.500	15µ-1.200	18µ-1.000	20µ-800	30µ				
Q132	3mil (75 µm) Film	AO weiß	Weiß	UV	Keine Unterlage	400																	
Q151	5mil (75 µm) Film	AO weiß	Weiß	UV	Mit Unterlage	325																	
Q152	5mil (75 µm) Film	AO weiß	Weiß	UV	Keine Unterlage	400																	
Q153	5mil (75 µm) Film	AO weiß	Weiß	UV	Mit Unterlage	325																	
Q260 Dry Ice	3mil (75 µm) Film	AO weiß	Weiß	UV	No-Fil	Nur Lager											N	N	N			+	
L61F3	3mil (75 µm) Film	Diamant	Klar		Keine Unterlage, Läppen, Produktion aus USA	330																	
L67F3	3mil (75 µm) Film	Diamant	Klar		Keine Unterlage, Superfinishen, Produktion aus USA	330																	
L12F3	3mil (75 µm) Film	AO weiß	Weiß		Keine Unterlage, Produktion aus USA	330																	
L41F3	3mil (75 µm) Film	SIC			Keine Unterlage, Produktion aus USA	330																	

KORNGRÖSSE																FORMENVERFÜGBARKEIT						
280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	SPEZIFIKATION	SCHLEIFBÄNDER B ≤ 400 mm	SCHLEIFBÄNDER B > 400 mm	SCHLEIFSCHEIBEN	STANDARD BÖGEN	ANDERE SCHLEIFBÖGEN	SCHLEIFROLLEN
					N		N	N								G156						
																A277		BWD				FW
			N		N	N	N			N	N					G131F						FW
	N		N	N	N	N	N	N	N	N	N					H216						
																H259		BWD				
	N		N	N	N	N	N	N	N	N	N					H231						Norgrip in FW
																H230						FW
			N	N	•	N	N	N	N	N	N		N			H425		BWD				FW
						N	N	N	N		N					H835 Blue Fire						FW
																H822						FW

KORNGRÖSSE										FORMENVERFÜGBARKEIT						
40µ	45µ	50µ	60µ	75µ	80µ	100µ	200µ			SPEZIFIKATION	SCHLEIFBÄNDER B ≤ 400 mm	SCHLEIFBÄNDER B > 400 mm	SCHLEIFSCHEIBEN	STANDARD BÖGEN	ANDERE SCHLEIFBÖGEN	SCHLEIFROLLEN
										Q132						
		•	•							Q151						
										Q152						
						•				Q153						
										Q260 Dry Ice						
										L61F3						Rollen 101 & 203 mm
										L67F3						Rollen 101 & 203 mm
										L12F3						
										L61F3						Rollen 101 & 203 mm

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

FIBER- UND GITTERLEINEN-PRODUKTE

SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	SCHLEIFMITTEL	PRODUKTFARBE	BINDUNG	ANMERKUNG	NUTZBREITE (mm)	KORNGRÖSSE																	
							OHNE KÖRNUNG	5µ-3.000	8µ-2.500	10µ-2.000	12µ-1.500	16µ-1.200	1.000	800	600	500	400	360	320					
F228	0,6/0,8	AO	Rotbraun	PF/PF	P24 bis P36 in 0,8																			
F293	0,8	AO	Rotbraun	PF/PF																				
F425	0,8	SIC	Schwarz	PF/PF																				
F827	0,8	NZ/AO	Blau	PF/PF																				
F861	0,8	NZ/AO	Rot	PF/PF	Supersize-Beschichtung																			
F975	0,8	SG 100%	Grün	PF/PF																				
F996	0,8	SG 100%	Rot	PF/PF	Supersize-Beschichtung																			
Q421	Gitter	SIC	Schwarz	PF/PF	Gitterleinen	1.150																		
Q263	Gitter (fein)	AO	Grün	PF/PF	Gitterleinen																			

BAUMWOLLEGEWEBE-PRODUKTE

SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	SCHLEIFMITTEL	PRODUKTFARBE	BINDUNG	ANMERKUNG	NUTZBREITE (mm)	KORNGRÖSSE																	
							OHNE KÖRNUNG	5µ-3.000	8µ-2.500	10µ-2.000	12µ-1.500	16µ-1.200	1.000	800	600	500	400	360	320					
K625	J Leicht	SCHMIRGEL	Schwarz	G/G	"Emery"-Gewebe																			
Q222	NW	AO	Rotbraun	PF/PF	Nicht gewebte Unterlage	960																		
R212	J Baumwollgewebe	AO	Schwarz	UF	Sparrollen	1.400																		
R222	J Baumwollgewebe	AO	Rotbraun	PF/PF	Sparrollen	1.150																		
R230	X Baumwollgewebe	AO	Rotbraun	PF/PF		1.500																		
R265	X Baumwollgewebe	AO	Rotbraun	PF/PF		1.500																		
R207	X Baumwollgewebe	AO	Rotbraun	PF/PF	Nur Lamellenschleifer	1.500																		
R287	J Baumwollgewebe	AO	Rotbraun	PF/PF		1.500																		
R423	J Baumwollgewebe	SIC	Schwarz	PF/PF		1.400																		
R380	J Baumwollgewebe	AO	Rotbraun	PF/PF	Neutraler Druck	1.400																		
R296	JJ Baumwollgewebe	SG/AO	Grün	PF/PF	Supersize-Beschichtung	1.200																		
R376	JJ Baumwollgewebe	AO	Grün	PF/PF	Spezieller Edelstahl	1.400																		
R235	JJ Baumwollgewebe	AO	Rotbraun	PF/PF	Neutraler Druck	1.400																		
R309	JJ Baumwollgewebe	AO	Rot / Braun	PF/PF		1.400																		
R426	JJ Baumwollgewebe	SIC	Schwarz	PF/PF		1.200/1.400																		
R427	X Baumwollgewebe	SIC	Schwarz	PF/PF		1.400																		
R822	X Baumwollgewebe	NZ/AO	Blau	PF/PF		1.500																		
R82A	X Baumwollgewebe	AO/NZ	Blau	PF/PF	Bänder/ Tellerfächerschleifscheiben	1.500																		
R82B	X Baumwollgewebe	AO/NZ	Blau	PF/PF	Tellerfächerschleifscheiben	1.400																		
R828	X Polyester-/ Baumwolle	NZ/AO	Blau	PF/PF	Bänder/ Tellerfächerschleifscheiben	1.500																		
R926	X Baumwollgewebe	SG/AO	Rot	PF/PF	Supersize-Beschichtung	1.500																		
RX22	X Baumwollgewebe	DELTA/AO	Grün	PF/PF		1.500																		
U243	J Rayon	A/O	Grau	UV	NORaX Fein Tri-Helical	600						X16	X22		X30	X45								
U234	XF Baumwollgewebe	A/O	Grau	UV	NORaX Quadratisch	600																		
U254	XF Baumwollgewebe	A/O	Grau	UV	NORaX Pyramide	600		X5				X16	X22		X30	X45								
U264	XF Baumwollgewebe	A/O	Grau	UV	NORaX Tri-Helical	600		X5				X16	X22		X30	X45								
U464	XF Baumwollgewebe	SIC	Grün	UV	NORaX Tri-Helical	600																		

KORNGRÖSSE																FORMENVERFÜGBARKEIT							
280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	SPEZIFIKATION	SCHLEIF-BÄNDER B ≤ 400 mm	SCHLEIF-BÄNDER B > 400 mm	SCHLEIF-SCHEIBEN	STANDARD BÖGEN	ANDERE SCHLEIF-BÖGEN	SCHLEIFROLLEN	
																F228							
																F293							
																F425							
																F827							
																F861							
																F975							
																F996							
																Q421				Lager			FW
																Q263							

KORNGRÖSSE																FORMENVERFÜGBARKEIT							
280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	SPEZIFIKATION	SCHLEIF-BÄNDER B ≤ 400 mm	SCHLEIF-BÄNDER B > 400 mm	SCHLEIF-SCHEIBEN	STANDARD BÖGEN	ANDERE SCHLEIF-BÖGEN	SCHLEIFROLLEN	
			Sehr fein		Fein		Mittel		Grob		Sehr grob					K625				Lager			
			•	•	•	•	•	•		•						Q222				Lager			
																R212				Lager			FW
																R222	P600			Lager			FW
																R230		BWD					
																R265		BWD					
																R207							FW
																R287							
																R423							
																R380							FW
																R296							
																R376							
																R235							FW
																R309							
																R426							
																R427		BWD					
																R822		BWD					FW
																R82A	DIY						
																R82B							
																R828							FW
																R926							
																RX22							FW
		X65		X80												U243							
		X65		X80		X100										U234							
		X65		X80		X100										U254							
		X65		X80		X100										U264							
		X70		X90		X110										U464							

SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE UND BEARTEX

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-SCHLEIF-SCHEIBEN

REINIGEN, POLIEREN UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

TECHNISCHE INFORMATIONEN

POLYESTERGEWEBE PRODUKTE (AUSSER SPANPLATTE)

SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	SCHLEIFMITTEL	PRODUKTFARBE	BINDUNG	ANMERKUNG	NUTZBREITE (mm)	KORNGRÖSSE																
							OHNE KORNRÜNG	5µ-3.000	8µ-2.500	10µ-2.000	12µ-1.500	16µ-1.200	1.000	800	600	500	400	360	320				
R293	X/Y Polyester	AO	Rotbraun	PF/PF	P24 bis P60 mit 10 % SG	1.500																	
R270	Y Polyester	Aggregat AO	Rotbraun	PF/PF	Geschlossene Streuung	1.400																	
R275	Y Polyester	Aggregat AO	Rotbraun	PF/PF	Offene Streuung	1.400																	
R279	Y Polyester	Aggregat AO	Rotbraun	PF/PF	Geschlossene Streuung	1.400																	
R445	X/Y Polyester	SIC	Schwarz	PF/PF		1.400																	
R473	Y Polyester	Aggregat SIC	Rotbraun	PF/PF		1.400																	
R817	Y Polyester	NZ	Blau	PF/PF	Offene Streuung	1.500																	
R872	Y/X Polyester	Neues NZ	Blau	PF/PF	Blue Force - Offene Streuung	1.500																	
R874	YY/Y Polyester	Neues NZ	Blau	PF/PF	Blue Force	1.500																	
R876	YY/Y Polyester	Neues NZ	Blau	PF/PF	Blue Force - Supersize-Beschichtung	1.500																	
R929	X Polyester	Neues SG/AO	Grün	PF/PF		1.500																	
R984	Y Polyester	SG/AO	Rotbraun	PF/PF		1.500																	
RX84	Y Polyester	Delta/AO	Grün	PF/PF		1.500																	
R976 Red-X	Y Polyester	SG/AO	Rot	PF/PF	Supersize-Beschichtung	1.500																	
RX66	Y Polyester	Delta/AO	Grün	PF/PF	Supersize-Beschichtung	1.500																	
R996 Viking	YY/Y Polyester	Neues SG	Rot	PF/PF	Supersize-Beschichtung	1.500																	
U366	X Polyester	AO	Grau	UV	NORaX	600		X5				X16	X22			X30					X45		
U466	Y Polyester	SIC	Grau	UV	NORaX	600																	
U936	Y Polyester	SG	Grau	UV	NORaX	600			X9			X16				X30					X45		
W441	X Baumwollgewebe	SIC/Kork	Schwarz	PF/PF	Wasserfest	1.400																	
W445	Y Polyester	Kork	Beige	PF/PF	Kork polieren	1.320																	

PRODUKTE FÜR DIE SPANPLATTENINDUSTRIE UND ANDERE KOMBINATIONEN

SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	SCHLEIFMITTEL	PRODUKTFARBE	BINDUNG	ANMERKUNG	NUTZBREITE (mm)	KORNGRÖSSE																
							OHNE KORNRÜNG	5µ-3.000	8µ-2.500	10µ-2.000	12µ-1.500	16µ-1.200	1.000	800	600	500	400	360	320				
R490	YY Polyester	SIC	Schwarz	PF/PF	Antistatisch	1.440																	
S88XL	YY Polyester	SIC	Schwarz	PF/PF		1.400																	
S413	Leichte Kombination	SIC	Schwarz	PF/G	Offene Streuung	1.430																	
S422	Leichte Kombination	SIC	Schwarz	PF/G	Geschlossene Streuung	1.430																	
S490	Schweres Baumwollgewebe	SIC	Schwarz	PF/PF	Antistatisch	1.440																	
H490	400g Papier	SIC	Schwarz	PF/PF	Antistatisch	1.440																	

KORNGRÖSSE																FORMENVERFÜGBARKEIT							
280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	SPEZIFIKATION	SCHLEIFBÄNDER B ≤ 400 mm	SCHLEIFBÄNDER B > 400 mm	SCHLEIFSCHEIBEN	STANDARD BÖGEN	ANDERE SCHLEIFBÖGEN	SCHLEIFROLLEN	
																R293							
																R270							FW
																R275							FW
																R279							
																R445							
																R473							FW
																R817							
																R872							
																R874							
																R876							
																R929							
																R984							
																RX84							
																R976 Red-X							
																RX66							
																R996 Viking	Kein BFL						
																U366		BWD					
																X70							
																X90							
																X100							
																X110							
																X100							
																X200							
																U936							
																W441							
																W445							

SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE UND BEARTEX

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-SCHLEIFSCHEIBEN

REINIGEN, POLIEREN UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSTRÜSTUNG

TECHNISCHE INFORMATIONEN

KORNGRÖSSE																FORMENVERFÜGBARKEIT							
280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	SPEZIFIKATION	SCHLEIFBÄNDER B ≤ 400 mm	SCHLEIFBÄNDER B > 400 mm	SCHLEIFSCHEIBEN	STANDARD BÖGEN	ANDERE SCHLEIFBÖGEN	SCHLEIFROLLEN	
																R490		BSG					FW
																S88XL		BWD					FW
																S413							Norgrip in FW
																S422		BWD					
																S490		BSG					FW
																H490							FW

PRODUKTERKLÄRUNG BEARTEX SCHLEIFVLIES

Die meisten BearTex® Produkte bestehen aus einem Nylon-Faservlies getränkt mit einem Kunstharz-/ Schleifkornmisch. Daraus entsteht ein offen strukturiertes, dreidimensionales Material, das extrem formbar und langlebig ist. Viele dieser Produkte sind für Einsätze entwickelt worden, bei denen nur leichter Materialabtrag und hervorragende Oberflächen gefordert werden. BearTex Produkte beginnen dort, wo andere Schleifmittelprodukte enden und werden oft in Kombinationen mit Schleifmitteln im finalen Prozessschritt eingesetzt. Ob Polieren, Reinigen oder Finishen, hierfür sind BearTex Produkte ein Muss.

PRODUKTERKLÄRUNG

Flat Stock / Schleifvlies
Aluminiumoxid
Sehr fein

F

2

5

04

MARKETING CAP CODE FAMILIE / SPEZIFIKATIONEN	MATERIALTYP	SCHLEIFKORN	FEINHEITSGRAD	INTERNE UNTERSCHIEDUNG
Flat Stock / Schleifvlies	F	0 - Kein Korn	0 - Kein Korn	Fortlaufende Nummer für interne Unterscheidung
Unitized / Unified - Verpresste Kompaktscheibe	U	1 - A/O weiß	1 - Extra grob	
Rapid strip	R	2 - A/O braun	2 - Grob	
Surface Blending / Oberflächenveredelung	S	4 - S/C	3 - Mittel	
Convolute - Gewickelte Kompaktscheiben	C	5 - Granat	4 - Fein	
Floor maintenance / Fußbodenbearbeitung	JF		5 - Sehr fein	
			6 - Ultra fein	
			7 - Superfein	
			8 - Mikrofein	

OB NASS- ODER TROCKENANWENDUNG BEARTEX® BIETET FOLGENDE VORTEILE:

- Ein bestimmtes gleichbleibendes und einheitliches Finish
- Einen kühlen Schliff und dadurch ein Minimum an Verfärbung und Schmier auf der Oberfläche
- Erhöhte Produktivität durch Zeiteinsparung
- Automatisierte Produktion
- Anwendungsfreundlich
- Höhere Sicherheit als konventionelle Schleifmittel
- Passt sich der Oberflächenstruktur an

Diese Eigenschaften machen BearTex® Produkte zu einer exzellenten Alternative zu Drahtbürsten, Pliestscheiben, fettfreien Pasten und Stahlwolle. Endanwender erlernen schnell die Technik mit BearTex® Produkten eine hochwertige Oberfläche zu erzeugen.

BEARTEX® PRODUKTE KÖNNEN AUF EINER VIELZAHL VON WERKSTOFFEN EINGESETZT WERDEN

- Aluminium
- Chrom
- Tantal
- Fiberglas
- Messing
- Edelstahl
- Keramik
- Holz
- Kupfer
- Zink
- Glas
- Sperrholz
- Nickel
- Titan
- Kunststoff

ANWENDUNGSBEREICHE

- Entgraten
- Beischleifen / Veredeln
- Entfasern von Sperrholz
- Dekoratives Finish
- Reinigen
- Polieren
- Mattieren von Laminat
- Schruppen / Reinigen
- Hochglanz
- Satinieren
- Entfetten
- Entgraten von Kunststoffen
- Entfasern von Holz

ANWENDUNG / KORNEMPFEHLUNG

	GRÖBER (SCHLEIFEN)						FEINER (FINISHING)					
Körnung	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150-180	180-320 +	
Trenn- und Schruppschleifscheiben		Trennen										
	Grobschleifen											
Schleifmittel auf Unterlage	Materialabtrag											
		Beischleifen und Veredeln										
		Entgraten										
		Oberflächenvorbereitung und Reinigen										
							Finishen					
BearTex							Grob		Mittel	Fein		

KORNTYPEN

BEARTEX® Produkte werden mit Siliziumkarbid oder Aluminiumoxid gefertigt. Hierbei handelt es sich um dieselben hochwertigen Schleifmittel, die in den vielfach bewährten Norton Schleifprodukten eingesetzt werden.

SILIZIUMKARBID ist hart und scharf, ist ein sprödes Schleifkorn, welches unter Druck zerbricht. Deshalb sind Siliziumkarbidprodukte schärfer und tendieren zu einem schnelleren Schliff und einem feineren Finish auf den meisten Oberflächen.

ALUMINIUMOXID ist ein festes, blockartiges Schleifkorn, das nicht so schnell zerbricht. Aluminiumoxid ist haltbarer als Siliziumkarbid und tendiert zu höheren Standzeiten. Es hinterlässt weniger Verfärbung auf Aluminium und ist aggressiver bei bestimmten Anwendungen z.B von gehärteten Stahlteilen.

KORNGRÖSSE

Die Körnung bezieht sich auf die Partikelgröße des Schleifkorns. Mit diesem Korn wird das Nylongewebe getränkt. Der Einsatz von großen Partikeln ergibt ein BearTex® Produkt, das sich aggressiver verhält und ein grobes Oberflächenfinish produziert. Kleine Partikelgrößen erzeugen eine feine Oberfläche.

DICHTE

Die Dichte bezieht sich auf eine Anzahl an Fasern, die zu einem Nylon-Webstoff verpresst worden sind. Die meisten BearTex® Produkte werden in einer Dichte hergestellt und entsprechen somit den Anforderungen der meisten Anwendungen. Allerdings werden einige Scheiben in zwei Dichten angeboten, um ein breites Spektrum von Finish Ergebnissen zu erzielen.

Unter gleichen Voraussetzungen schneiden Scheiben mit hoher Dichte länger und produzieren ein feineres Finish als Scheiben mit mittlerer Dichte. Scheiben mit mittlerer Dichte besitzen eine größere Formanpassung und haben eine geringere Neigung zum Zusetzen der Arbeitsfläche.

BINDUNGEN

Bei der gesamten Herstellung von BearTex® Vliesmaterial werden wasserfeste Kunstharze verwendet, um die Nylonfasern miteinander zu verbinden.

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

079-098 SCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER



80 Fiberschleifscheiben
84 Tellerfächerschleifscheiben

91 Halbflexible Scheiben
93 Feinschleifen

96 Abbeizen und Reinigen
98 Endbearbeitung und Polieren

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

FIBERSCHLEIFSCHEIBEN

Für das schnelle Bearbeiten von Schweißnähten bietet Norton eine komplette Palette von Hochleistungs-Fiberschleifscheiben Norton SG® mit keramischem Aluminiumoxid, Zirkonkorund und Aluminiumoxid. Alle Fiberschleifscheiben der Norton Produktpalette haben eine Kunstharzbindung auf schwerer Fiberunterlage für verbesserte Festigkeit, Haltbarkeit und Reißfestigkeit.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Materialabtrag
- Abtragen und Beis Schleifen von Schweißnähten
- Leichtes Entgraten und Endbearbeitung
- Automobilindustrie
- Metallherstellung
- Schweiß- und Gießereianwendungen
- Fahrzeugbau



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

QUANTUM F996



EIGENSCHAFTEN

- Neues SG keramisches Korn
- Hohe Korndichte
- 0,84/0,8 mm verbesserte Fiberunterlage
- Supersize mit einem hohen Anteil an Aktivfüller

PREMIUM +++++

INNOVATION

QUANTUM

VORTEILE

- Außergewöhnliche Leistung / Standzeit
- Hohe Abtragsleistung selbst bei geringem Anpressdruck
- Erzeugt eine hervorragende Oberfläche
- Extrem lange Standzeit
- Verhindert Zusetzen bei geringer Wärmeentwicklung

GREENLYTE F975



EIGENSCHAFTEN

- SG® keramisches Schleifkorn
- 0,8 mm starke Fiberunterlage

PREMIUM +++++

GREENLYTE

VORTEILE

- Schnellste Abtragsrate
- Geeignet zum Schleifen von Metall, Beis Schleifen, Kantenbrechen und Schweißnahtbearbeitung
- Hochbelastbar
- Kühler Schliff



NORZON F827

STANDARD ++++



EIGENSCHAFTEN

- NorZon® Schleifkorn
- 0,8 mm Fiberunterlage

NorZon

VORTEILE

- Allgemeine Anwendungen
- Ideal zum Schleifen, Formen, Beischleifen, Kantenbrechen und Schweißnahtbearbeitung
- Hohe und gleichbleibende Abtragsrate
- Gut für hohe Abtragsleistung in kurzer Zeit
- Exzellentes Preis- / Leistungsverhältnis

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

F293

BASIS +++



EIGENSCHAFTEN

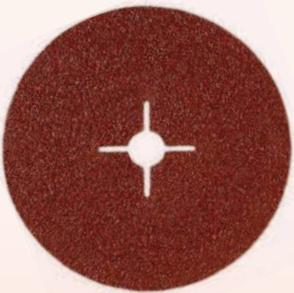
- Aluminiumoxid-Schleifkorn
- 0,8 mm Fiberunterlage

VORTEILE

- Allgemeine Anwendungen
- Allgemeine Metallbearbeitung, Schleifen und Polieren
- Gute Zerspanungsleistung
- Schweißnaht bearbeiten

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

F228



EIGENSCHAFTEN

- Starkes, vielseitiges Aluminiumoxid-Schleifkorn
- 0,8 mm Fiberunterlage

VORTEILE

- Schnelle Zerspanungsleistung
- Ideal für allgemeine Metalleanwendungen

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL / ANWENDUNG	SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFOHLEN	GEEIGNET
Edelstahl / Wärmeempfindliche Legierungen	F996	F861	F293
Kohlenstoffstahl / Schweißnähte / Eisenmetalle	F975	F827	F293
Nicht-Eisen Metalle / Messing / Aluminium		F827	F228
Stein		F425	F228

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

STANDARD

ABM DxB (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	QUANTUM	GREENLYTE	NORZON	F293	F228
			F996	F975	F827	F293	F228
			PREMIUM INNOVATION	PREMIUM	STANDARD	BASIS	
115x22 	24	25			69957360048	63642547861	07660707354
	36	25		63642568819	63642539615	63642535056	07660707355
	36	100	66623327494				
	50	25		63642568820*	69957360053	07660705216	07660707356
	50	100	66623327496				
	60	25		63642568821	63642539616	63642536900	07660707357
	60	100	66623327497				
	80	25		63642568822	63642539617	07660705214	07660707358
	80	100	66623327499				
	100	25			69957360063*	07660705213	07660707359
	120	25			63642533055	07660705212	07660707360
	120	100	66623327500				
125x22 	24	25			63642539619	63642547907	07660707366
	36	25		63642568823	63642536483	63642547906	07660707361
	36	100	66623327501				
	50	25		63642568824	63642539620	63642547905	07660707362
	50	100	66623327502				
	60	25		63642568825	69957360057	63642547904	07660707363
	60	100	66623327503				
	80	25		63642568826	63642539622	63642547903	07660707364
	80	100	66623327504				
	100	25			63642536484	63642547902	66261153113*
	120	25			63642533056	63642547901	07660707365*
	120	100	66623327505				
180x22 	16	25				63642533109	
	24	25			63642533062	63642533108	07660707367
	36	25		63642568827	63642533063	63642533107	07660707368
	36	100	66623327506				
	50	25		63642568828	63642533064	63642535057	07660707369
	50	100	66623327507				
	60	25		63642568830	63642533065	63642533105	07660707370
	60	100	66623327508				
	80	25		63642568831	63642533066	63642533104	07660707371
	80	100	66623327509				
	100	25			63642533067*	63642533103	07660707372
	120	25			63642533068	63642533102	07660707373
120	100	66623327510					

* Auf Anfrage

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



GEFORMT / GEKRÖPFT

ABM DxB (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	QUANTUM	GREENLYTE
			F996 PREMIUM INNOVATION	F975 PREMIUM
180x22 	36	100	66623374879*	63642568832
	50	100	66623374930*	63642568833
	60	100	66623374880*	63642568834
	80	100	66623374882*	63642568835
	120	100	66623374883*	

STÜTZTELLER

D (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE Stück	ART.NR.
GUMMI MIT KÜHLRIPPEN				
115	Hart	M14	1	69957382821
125	Hart	M14	1	69957382823
178	Hart	M14	1	69957382824
	Hart	5/8	1	63642588243
NYLON STÜTZTELLER MIT FIBERGLASVERSTÄRKUNG				
115	Hart	M14	5	66623376727
125	Hart	M14	5	66623376821
	Hart	5/8	5	66623377068
180	Hart	M14	5	66623376822
	Hart	5/8	5	66623377069
NYLON				
115	Hart	M14	5	69957382828
	Mittel	M14	5	69957382825
125	Hart	M14	5	69957382829
	Mittel	5/8	5	63642588341*
	Mittel	M14	5	69957382826
178	Hart	M14	5	69957382830
	Mittel	5/8	5	63642588345
	Mittel	M14	5	69957382827

* Auf Anfrage

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, B = Bohrung



MAXIMALE ARBEITSPARAMETER

D (mm)	100	115	125	150	180
MAX (m/s)	80	80	80	80	80
MAX U/min	5.300	13.300	12.300	10.200	8.600

Die maximale Umfangsgeschwindigkeit für Fiberscheiben ist 80 m/s. Diese wird mit einem roten Balken entsprechend dem FEPA Standard auf dem Kartonetikett angegeben.

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN

Norton Tellerfächerschleifscheiben sind für die verschiedensten Anwendungen einschließlich leichtem Schruppen, Beis Schleifen und zur Endbearbeitung entwickelt worden, zur Reduzierung von Bearbeitungszeit und Kosten. Tellerfächerschleifscheiben haben eine hohe Abtragsleistung, liefern ein besseres Endergebnis als Fiberschleifscheiben und verfügen zusätzlich über den Vorteil der längeren Standzeit.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Materialabtrag
- Anfasen der Kanten
- Entgraten
- Rost- / Farbentfernung
- Reinigung und Endbearbeitung
- Schleifen und Bearbeiten von Schweißnähten



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

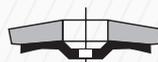
DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

QUANTUM R996



QUANTUM

EIGENSCHAFTEN

- Neues keramisches Hochleistungs-SG®-Schleifkorn
- Y-Polyester-Unterlage
- Neues Bindungssystem für hohe Kornhaftung
- Dritte Bindung mit Supersize Beschichtung

VORTEILE

- Sehr aggressive und konstante Abtragsleistung
- Hoher und schneller Abtrag
- Maximale und lang anhaltende Leistung
- Verbessertes kühles Schleifverhalten / Geringere Wärmeentwicklung

PREMIUM +++++

INNOVATION

XTREME HD R828



X-TREME
HIGH DENSITY

EIGENSCHAFTEN

- 100 % Norton Hochleistungs-Zirkonkorund
- Polycotton Gewebeunterlage
- Optimierte, verstärkte Ausführung

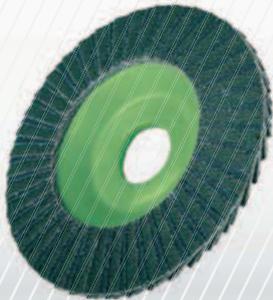
VORTEILE

- Schneller und gleichmäßiger Schliff
- Für Grobschliffanwendungen
- Langlebiges Produkt



TWINSTAR RX22/R822

PREMIUM +++++



EISEN
& NE-
METALLE



TWINSTAR
QUICK CUT

EIGENSCHAFTEN

- Mischung aus SG® keramischem Hochleistungs-Aluminiumoxid und Norzon® Zirkonkorund-Schleifkorn
- Scheiben mit hoher Dichte und extra-langen Lamellen
- Schweres Baumwollgewebe
- Verstärkter Kunststoffteller

VORTEILE

- Aggressive Abtragsleistung bei niedrigem Druck führt zu kühlerem Schliff
- Längere Standzeit aufgrund der hohen Lamellendichte

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

NORSTAR RX22/R822



EISEN
& NE-
METALLE



NORSTAR
QUICK CUT

EIGENSCHAFTEN

- Mischung aus SG® keramischem Hochleistungs-Aluminiumoxid und Norzon® Zirkonkorund-Schleifkorn
- Schweres Baumwollgewebe
- Hoher Anteil von Aktivfüller
- Fiberglasteller

VORTEILE

- Aggressive Abtragsleistung bei niedrigem Druck

X-TREME R828

STANDARD ++++



EISEN
& NE-
METALLE



X-TREME

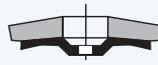
EIGENSCHAFTEN

- 100 % Norton Hochleistungs-Zirkonkorund
- Besonders schwere Gewebeunterlage für kontrollierte Verschleißigenschaften
- Langlebiges innovatives Bindungssystem

VORTEILE

- Schneller und konstanter Schliff
- Bestens geeignet für mittlere und schwere Anwendungen
- Verbesserte Standzeit und Schnittleistung
- Geringe Vibration

NORLINE R822

EISEN
& NE-
METALLE**NORLINE**

EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungs-Zirkonkorund Schleifkorn
- Schweres Baumwollgewebe
- Fiberglasteller

VORTEILE

- Gute Abtragsleistung

FLEXI LAMELLENSCHEIBEN

EISEN
& NE-
METALLE**FLEXIFLAP**

EIGENSCHAFTEN

- Premium Norzon-Korn
- Flexible Gewebeunterlage
- Schräg angeordnete Lamellen
- Verfügbar in Körnung 40, 60 und 80

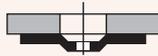
VORTEILE

- Schnelle und effektive Materialentfernung
- Passt sich an Konturen an und verbessert das Endergebnis
- Im Einsatz verbesserte Flexibilität

NORTECH R822



EISEN



BASIS +++

NORTECH

EIGENSCHAFTEN

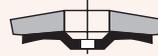
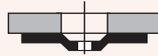
- NorZon® Zirkonkorund-Schleifkorn
- Schweres Baumwollgewebe
- Tellerfächerschleifscheiben mit doppelagigen Lamellen
- Kunststoffteller

VORTEILE

- Aggressiver Schnitt



BDX R822



BDX

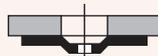
EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungs-NorZon® Zirkonkorund-Schleifkorn
- Schweres Baumwollgewebe
- Fiberglasteller

VORTEILE

- Gute Abtragsleistung

NORTECH R265



NORTECH

EIGENSCHAFTEN

- Langlebiges Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Schweres Baumwollgewebe
- Tellerfächerschleifscheiben mit doppellagigen Lamellen
- Kunststoffteller

VORTEILE

- Schnelle Zerspanungsleistung besonders auf unlegiertem Stahl

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL	INNOVATION	PREMIUM	STANDARD	BASIS
Wärmeempfindliche Legierungen / Hochfester Stahl / Schwer zu schleifende Metalle	Quantum	Norstar / Twinstar	X-Treme	
Edelstahl	Quantum	Norstar / Twinstar	X-Treme / Norline	
Kohlenstoffstahl		Norstar / Twinstar	X-Treme / Norline	BDX / Nortech
Aluminium / Gusseisen / Bronze / Kupfer / Verbundstoffe			Norline	BDX / Nortech
Holz / Farbe				BDX / Nortech
LEISTUNG ENTSPRECHEND TRENN- UND SCHRUPPSCHLEIFSCHLEIBEN	Quantum	Extreme	Industrial line	BDX
MASCHINE	Hohe Antriebsleistung (mehr als 1.000 Watt)		Geringe Antriebsleistung (weniger als 1.000 Watt)	



PROFI-TIPP

- Konische Tellerfächerschleifscheiben zum Schleifen in einem Winkel von 15 - 25° einsetzen.
- Für ein gleichbleibendes Endergebnis setzen Sie immer Tellerfächerschleifscheiben eine Körnung gröber als Fiberscheiben ein.

Mindestmenge bei Anfertigung

- 115 mm - 1.200 St.
- 125 mm - 960 St.
- 180 mm - 360 St.

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

FIBERGLASTELLER

ABM DxB (mm)	KÖR- NÜNG	VPE Stück	QUANTUM	XTREME	NORSTAR	X-TREME	NORLINE	BDX
			R996	HD R828	RX22/R822	R828	R822	R822
			PREMIUM INNOVATION	PREMIUM	STANDARD	BASIS		



Konisch

115x22	16	10					63642553074*	
	36	10			63642534666			
	40	10	66254461027	66623378723	63642534667	66261099026	63642553075	
	40	200**						63642515039
	50	10						66261041593
	60	10	66254461029	66623378724	63642534668	66261099030	63642553076	
	60	200**						63642515040
	80	10	66254461031		63642534669	66261099034	63642553077	
	80	200**						63642549442
	120	10			63642534670	66261098800	69957387295	
	120	200**						63642515041
125x22	16	10					63642553078*	
	36	10			63642514934			
	40	10	66254445878	66623335263	63642563571	66261099037	63642553079	
	40	160**						63642550311
	60	10	66254445879	66623335264	63642568611	66261099038	63642553080	
	60	160**						63642550312
	80	10	66254461033		63642549404	66261099039	63642553081	
	80	160**						63642515042
	120	10			63642550474	66261099035	69957387300	
120	160**						63642515043	
180x22	36	10			63642534671			
	40	10	66254461038		69957336664	66261099045	69957387302	
	40	60**						66261179318
	60	10	66254461036		63642549405	66261099046	69957387303	
	60	60**						66261179319
	80	10	66254461040		63642549406	66261099047	69957387304*	
	80	60**						66261179320
120	10			69957353208*	66261099044*	63642594667*	69957353178*	

** À 10 St. eingeschweißt

* Auf Anfrage

FORMEN

Flach



Konisch





FIBERGLASTELLER

ABM DxB (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	NORSTAR RX22/R822	X-TREME R828	BDX R822
			PREMIUM	STANDARD	BASIS
 Flach					
115x22	40	10	63642514923		
	40	10	63642514924		
	40	200**			63642527334
	60	10	63642514926		
	60	200**			63642527336
	80	10	63642569159		
	80	200**			63642527337
	120	10	63642514928		
	120	200**			69957353557
125x22	36	10	63642514929		
	40	10	63642550472	66261099052	
	40	160**			63642527341
	60	10	63642549401	66261099056	
	60	160**			63642527343
	80	10	63642549402	66261099057	
	80	160**			63642527347
	120	10		66261099051	69957353180
180x22	36	10	63642514930		
	40	10	63642564417		
	40	60**			69957353181
	60	10	63642565986		
	60	60**			69957353182
	80	10	63642549403		69957353183*
	120	10			69957353184*

** À 10 St. eingeschweißt

* Auf Anfrage

FLEXI LAMELENSCHLEIFTELLER FLD FXSF

ABM DxB (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	NORZON R822
			STANDARD
115x22	40	10	63642544276
	60	10	63642544277
	80	10	63642544278
125x22	40	10	66261177415
	60	10	66261177416
	80	10	66261177417

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, B = Bohrung

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

KUNSTSTOFFTELLER

TWINSTAR
RX22/R822

X-TREME
R828

NORTECH
R822

NORTECH
R265

ABM
DxB (mm)

KÖR-
NUNG

VPE
Stück

PREMIUM

STANDARD

BASIS



Flach

ABM DxB (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	TWINSTAR RX22/R822	X-TREME R828	NORTECH R822	NORTECH R265
115x22	36	10	63642545567		66261039424	
	40	10	63642545568	66261099060		
	40	200**			66261039431	66261039427
	50	10			66261039441	66261039435
	60	10	63642545570	66261099061		
	60	200**			66261039449	66261039445
	80	10	63642545571	66261099062		
	80	200**			66261039457	66261039453
	100	10			66261039463	66261039460
	120	10	63642545573	66261099059		
	120	200**			66261039469	66261039467
	125x22	40	10		66261099533	
40		160**			63642588032	
60		10		66261099534		
60		160**			63642588033	
80		10		66261099535		
80		160**			63642588031	
120		10		66261099532	69957353205	
180x22	36	10	63642545574		66261039472	
	40	10	63642545575			
	40	60**			66261039476	66261039474
	60	10	63642545576			
	60	60**			63642514335	66261039481
	80	10	63642545577			
	80	60**			63642514336	66261039485*
	120	10			69957353207*	69957353888*

** À 10 St. eingeschweißt

* Auf Anfrage



PROFI-TIPP

- Für ein gleichbleibendes Endergebnis setzen Sie immer Tellerfächerschleifscheiben eine Körnung gröber als Fiberscheiben ein.
- Flache Tellerfächerschleifscheiben zum Schleifen in einem Winkel unter 15° einsetzen.



MAXIMALE ARBEITSPARAMETER

D (mm)	(m/s)	MAX U/min
115x22	80	13.300
125x22	80	12.200
180x22	80	8.500



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



HALBFLEXIBLE SCHEIBEN

Halbflexible Scheiben bestehen aus einer schweren Fiberunterlage mit mehreren Schichten in Kunstharz eingebundenen Schleifkörnern. Halbflexible Schleifscheiben sind vielseitig einsetzbar, auch alternativ zu gekröpften Schruppschleifscheiben.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Bearbeiten von Schweißnähten
- Entrosten von großen Flächen
- Reinigung von Schiffs- und Bootsrümpfen



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

Q200

PREMIUM +++++



EISEN



EIGENSCHAFTEN

- Hohe Konzentration von Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Einzigartiges Scheibenmuster
- Konvexe Form

VORTEILE

- Zum Einsatz auf Edelstahl, Aluminium und den meisten anderen Metallen
- Verhindert Zusetzen
- Kühlere Arbeitsfläche



Halbflexible Scheiben sollten auf dem Winkelschleifer mit einem harten Stützteller im gleichen Durchmesser eingesetzt werden. Alle halbflexiblen Scheiben haben eine maximale Arbeitsgeschwindigkeit von 80 m/s.

ABM DxB (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.
127x22 	24	25	07660717653
	36	25	07660717654
	60	25	07660717655
	80	25	07660717656*
180x22 	24	25	07660717647
	36	25	07660717648
	60	25	07660717650
	80	25	07660717651

* Auf Anfrage

STÜTZTELLER

D (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE Stück	ART.NR.
NYLON				
125	Hart	M14	5	69957382829
180	Hart	M14	5	69957382830

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, B = Bohrung

Q400



EIGENSCHAFTEN

- Hohe Konzentration von scharfem Siliziumkarbid-Schleifkorn
- Einzigartiges Scheibenmuster

VORTEILE

- Zum Einsatz auf Marmor, Granit, Beton, Fiberglas, Gusseisen
- Geeignet für anspruchsvolle Industrieanwendungen
- Verhindert Zusetzen
- Kühlere Arbeitsfläche
- Langlebiger



Alle halbflexiblen Scheiben haben eine maximale Arbeitsgeschwindigkeit von 80 m/s.

ABM Dx B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	GEFORMT / KONVEX	FLACH
127x22 	16	25	66254477006	07660707935
	24	25	07660705207	07660707937
	36	25	07660707946	07660707454
	60	25	07660718494	
	80	25	07660707948	
180x22 	16	25	07660705202	07660717646
	24	25	07660705203	07660707931
	36	25	07660705204	07660707933
	60	25	07660705205	07660707934
	80	25	07660705206	
	120	25	07660707943	

CP FLEX



EIGENSCHAFTEN

- Scharfes Siliziumkarbid-Schleifkorn
- Einzigartiges Scheibenmuster
- Flache Form

VORTEILE

- Zum Einsatz auf Marmor, Granit, Beton, Fiberglas, Gusseisen
- Ideal zum Einsatz im Baubereich
- Verhindert Zusetzen
- Kühlere Arbeitsfläche
- Langlebiger



Alle halbflexiblen Scheiben haben eine maximale Arbeitsgeschwindigkeit von 80 m/s.

ABM Dx B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.
127x22 	16	25	66261083476
	24	25	07660719292
	36	25	07660719293
	60	25	07660719294
	80	25	07660719295
180x22 	16	25	66261083479
	24	25	07660719296
	36	25	07660719297
	60	25	07660719298
	80	25	07660719299

STANDARD ++++



FEINSCHLEIFEN

Die einzigartige kompakte Struktur ermöglicht einen Materialabtrag beim schmierfreiem Finish. Ideal geeignet zum Entgraten, Kantenbrechen, Beis Schleifen, Reinigen und Polieren. Haltbarer Aufbau für eine schnelle, wirtschaftliche Oberflächenvorbereitung. Kann in Abfolge mit Fiber- und Tellerfächerschleifscheiben in einer oder zwei Anwendungen zum Grob-, Mittel- und Feinschliff von Oberflächen eingesetzt werden.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Entfernen von Trennlinien und Bearbeitungsriefen
- Zum Ausschleifen von Fehlstellen
- Entgraten und Kantenrundung
- Leichte Abtragsraten



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

VORTEX RAPID BLEND SCHEIBEN DPC TYPE 27

STANDARD ++++



VORTEX
RAPID BLEND

2 in 1: kann wie eine Tellerfächerschleifscheibe in Körnung 80 eingesetzt werden und erzeugt eine Oberflächengüte ähnlich wie NEX 25F Rapid Finish Scheibe

EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungs-Schleifkorn
- Dickes Nylogewirke
- Kein Maschinenwechsel notwendig
- Kleinere Trägerplatte

VORTEILE

- Aggressiver, schneller Materialabtrag, reduzierte Durchlaufzeiten und verbesserte Produktqualität
- Längere Standzeit und mehr Teile pro Scheibe, resistent gegen Zusetzen
- Kann statt oder in Verbindung mit Fiber- und Tellerfächerschleifscheiben für verbesserte Werkstückqualität eingesetzt werden
- Durchmesser länger einsetzbar



Maximale
Arbeitsgeschwindigkeit:
12.000 U/min.

ABM DxB (mm)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITS- GRAD	ANWENDUNG	VPE Stück	ART.NR.
115x22	U2305	VORTEX 5AM	Entfernen von WIG Schweißnähten	10	66254429268
125x22	U2305	VORTEX 5AM	Entfernen von WIG Schweißnähten	10	66254496323

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, B = Bohrung

RAPID BLEND SCHEIBE NEX DPC TYPE 27

BASIS +++

**RAPIDBLEND™**

EIGENSCHAFTEN

- Feines Siliziumkarbid und eine flexible Konstruktion
- Vielseitige Verwendung für Finish-Anwendungen auf Eisen und Nicht-Eisen-Metallen
- Modifiziertes Kunstharzbindungssystem
- Kleinere Trägerplatte

VORTEILE

- Hervorragend für einen feinen, konstanten Satinglanz
- Längere Standzeit und mehr bearbeitete Teile pro Scheibe
- Freierer Schnitt und geringere Wärmeentwicklung als Wettbewerbsprodukte
- Durchmesser länger einsetzbar

ABM DxB (mm)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITSGRAD	ANWENDUNG	VPE Stück	ART.NR.
115x22	U4401	NEX2SF	Polieren	10	66261020546
	U4401	NEX3SF	Blend & Finish +	10	66254461726
	U2401	NEX2AF	Vielseitig einsetzbar	10	66261020547
	U2301	NEX2AM	Sehr aggressiv	10	66261020548
	F2303	HIGH STRENGTH HSMA	Sehr formbar	10	66261020549
125x22	U4401	NEX2SF	Beis Schleifen und Veredeln	10	66254496320

MAX U/min: 12.000



PROFI-TIPP

Wo können Rapid Finish Scheiben eingesetzt werden?

Sie können in Verbindung mit Tellerfächerschleifscheiben eingesetzt werden. In einigen Fällen können Unitized Scheiben Tellerfächerschleifscheiben ersetzen. Tellerfächerschleifscheiben hinterlassen Kratzer auf dem Werkstück. Die Rapid Finish Scheibe entfernt diese Kratzer und liefert ein glattes, kratzfreies Finish. Diese Scheibe liefert ein Hochglanzfinish auf Edelstahl.

PRODUKTAUSWAHL FÜR SCHEIBEN ZUR OBERFLÄCHENVEREDELUNG

WELCHER FEINHEITSGRAD WOFÜR?

FEINHEITSGRAD	VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN
Extra grob	Liefert längste Schnittleistung und höchste Aggressivität, um schnell eine ebene Oberfläche für ein feineres Finish zu erzielen Ideal zum Entzundern und Entfernen von starkem Rost und Oxiden, Entgraten, hervorragende Leistung auf Aluminium und harten Materialien
Grob	Ideal wenn ein gröberes Finish oder höherer Flexibilität gefordert sowie ein aggressiverer Schnitt notwendig sind Entfernt Schleifriefen von Korn 60 - 120 - leichtes Entgraten
Mittel	Entfernt Schleifriefen von Korn 120 - 180 - zum Reinigen und Rost entfernen
Sehr fein	Erzeugt ein exzellentes und gleichmäßiges Finish, die ideale Wahl für ein feines Finish und Vorstrich-Finish Schleifriefen von Korn 180 - 320 - zum Finishen, Polieren und Vorbereitung zum Farbauftrag
Super fein	Das feinste und flexibelste Produkt für Oberflächenbearbeitung für ein dekoratives Finish und hervorragende Oberflächen auf weichem und hartem Metall, ideale Vorbereitung fürs Polieren



OBERFLÄCHENVEREDELUNG SCHEIBEN A0 SCM

BASIS +++



EIGENSCHAFTEN

- Widerstandsfähiges Nylonvlies
- Sehr scharfes Kornmaterial
- Steife dehnungsarme Unterlage
- Kontrollierter Schnitt
- Einfach zu wechseln (Einsatz mit Norgrip Stütztellern)
- Extra grob zum Entgraten von Aluminium

VORTEILE

- Lang anhaltender und kühler Schliff
- Hohe, gleichbleibende Abtragsrate, geringes Verschmutzen und Zusetzen
- Hervorragende Leistung auf harten Materialien einschließlich Stahl, Nickel, Legierungen, etc.
- Gleichbleibendes Finish
- Ideal für stufenweises Finishen beim Einsatz von fortlaufend feineren Körnungen
- Reduziert Verschmutzen und Zusetzen

ABM D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	TYP	VPE Stück	ART.NR.
115	S2112	Extra grob	DSB	20	63642557509
	S2211	Grob FB*	DSB	20	63642557510
	S2211	Grob	DSB	20	63642557511
	S2311	Mittel	DSB	20	63642557717
	S2513	Sehr fein	DSJ	20	63642557718
	S4713	Super fein	DSJ	20	63642557719*
125	S2112	Extra grob	DSB	20	63642557720
	S2211	Grob FB*	DSB	20	63642557721
	S2211	Grob	DSB	20	63642557722
	S2311	Mittel	DSB	20	63642557723
	S2513	Sehr fein	DSJ	20	63642557724
	S4713	Super fein	DSJ	20	63642557725*
150	S2211	Grob FB*	DSB	10	63642557727
	S2211	Grob	DSB	10	63642557728
178	S2112	Extra grob	DSB	10	63642557732
	S2211	Grob FB*	DSB	10	63642557733
	S2211	Grob	DSB	10	63642557734
	S2311	Mittel	DSB	10	63642557735
	S2513	Sehr fein	DSJ	10	63642557736*

FB* = Faserunterlage mit 22 mm Bohrung (für eine steifere Scheibe mit höherer Leistung)

* Auf Anfrage

STÜTZTELLER (NORGRIP)

D (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE Stück	ART.NR.
NORGRIP FÜR BEARTEX				
115	Mittel	M14	1	69957382846
	Mittel	5/8	1	63642595937
125	Mittel	M14	1	69957382841
	Mittel	5/8	1	63642595938
178	Mittel	M14	1	69957382844
	Mittel	5/8	1	63642595940

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, B = Bohrung

SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE UND BEARTEX

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANTSCHEIBEN

REINIGEN, POLIEREN UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

TECHNISCHE INFORMATIONEN

REINIGEN UND OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Rapid Strip Scheiben bestehen aus dicker, starker Synthetikfaser und extra-groben Siliziumkarbidscheifkorn. Die offene Netzstruktur der Scheiben liefert einen schnellen Materialabtrag bei geringem Zusetzen. Sicherer als Drahtbürsten eignet sich die Rapid Strip Scheibe für den Einsatz in vielen Bereichen.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Entfernen von Oberflächenrost und Rückstände, Korrosion, kleine Schweißspritzer, Schmutz, Walzunder und andere ähnliche Oberflächenverschmutzungen
- Entfernen von Lack- und Epoxidschichten
- Oberflächenvorbereitung vor dem Beschichten
- Oberflächenvorbereitung vor dem Schweißen
- Reinigen und Konditionieren nach dem Schweißen



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

BLAZE RAPID STRIP SCHEIBEN DPC TYPE 27

PREMIUM +++++



EIGENSCHAFTEN

- Einzigartige starke Beschichtung der Norton SG Blaze mit keramischem Hochleistungskorund und einer verbesserten Kunstharzbindung
- Offene Struktur

VORTEILE

- Hält 2mal länger als Wettbewerbsprodukte
- Reißt auf stark verkrusteten Werkstücken nicht ein und kein Zusetzen bei weichen Materialien
- Finish mit leichtem Druck entspricht Anwendung von Surface Conditioning Scheiben mittlerer Körnung, bei starkem Druck kann die Scheibe für den Materialabtrag (Abziehen und Reinigen) eingesetzt werden.
- Weniger Stillstand, weniger Abfall



VIDEO LINK

ABM DxB (mm)	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.
115x22	R9101	10	12000	66623303783
125x22	R9101	10	11000	66623303916
178x22	R9101	10	8000	66623303920



RAPID STRIP SCHEIBEN DPC TYPE 27

BASIS +++

RAPIDSTRIP™



EIGENSCHAFTEN

- Offene Netzstruktur
- Formbar
- Dicke, starke Synthetikfaser und extra-grobes Siliziumkarbidscheifkorn
- NEUES R4101 H mit höherer Dichte

VORTEILE

- Schneller Schnitt und geringes Zusetzen
- Leichtes Reinigen von unebenen Oberflächen
- Lange Standzeit

ABM DxB (mm)	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	MAX U/min	STRIPPA R4104 S	RAPID STRIP R4101 H
115x22	R4101	10	12.000		66261009649
	R4104	5	11.000	63642585732	
125x22	R4104	5	8.500	63642585749	
178x22	R4104	5	6.500	63642585750	

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, B = Bohrung



PROFI-TIPP

- Perfektes Produkt für die Entfernung von Rost, Farbe und Korrosion

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

FINISHEN UND POLIEREN

Finishen ist der vorletzte Schritt zum Glätten der Oberfläche, für ein kosmetisches Finish und zur Oberflächenvorbereitung vor dem Polieren.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Oberflächenvorbereitung vor dem Polieren, Lackieren und Beschichten
- Entfernt Riefen
- Verleiht hochqualitativen Spiegelglanz



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

BEARTEX LAMELENSCHLEIFSCHEIBEN

BASIS +++



BearTex®

EIGENSCHAFTEN

- BearTex Vliesscheiben mit offener Mesh-Struktur
- Zwei Typen verfügbar, nur BearTex oder kombiniert

VORTEILE

- Passt sich an Konturen und Formen an
- Für den Einsatz auf verschiedenen Metallen

ABM D x B (mm)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITSGRAD	TYP	VPE Stück	ART.NR.
115x22	F2504	Sehr fein A	XFLD (nur BearTex)	10	66254481898
	F2504	F2504 Sehr fein A mit P120	XIFD (Kombiniert)	10	66623311000

Optimale Leistung beim Einsatz mit geringem Druck auf Elektrowerkzeugen mit regulierbarer Geschwindigkeit.

RAPID POLISH



RAPIDPOLISH™

EIGENSCHAFTEN

- Type 27 Filzpolierscheibe
- Einsatz mit oder ohne Polierpaste

VORTEILE

- Glatt, riefenfrei
- Für eine professionellen Spiegelglanz

ABM D x B (mm)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITSGRAD	TYP	VPE Stück	ART.NR.
115x22	F0005	Filz	XFLD (Filz)	10	66254481899

Optimale Leistung beim Einsatz mit geringem Druck auf Elektrowerkzeugen mit regulierbarer Geschwindigkeit.

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, B = Bohrung

099-116

SCHEIBEN FÜR MINI-SCHLEIFER



100 Speedlok Schleifscheiben
107 Feinschleifen

109 Oberflächenvorbereitung
112 Reinigen

114 Polieren

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

SPEEDLOK® SCHEIBEN

Das werkzeugfreie Befestigungssystem ermöglicht einen schnellen Scheibenwechsel und reduziert die Stillstandzeit. Die Scheiben können auf Konturen wie auf Flächen eingesetzt werden.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Schweißnähte bearbeiten
- Leichtes Entgraten und Endbearbeitung
- Beis Schleifen
- Aggressive Abtragsleistung
- 2 Befestigungssysteme
- Reinigen und Entfernen von Korrosionen



EIGENSCHAFTEN

- SpeedLok® Befestigungssystem
- Montage und Demontage mit 2 1/2 Umdrehungen
- 25 mm bis 75 mm TS Scheiben - Metallverbinder
- 25 mm bis 75 mm TR Scheiben - Kunststoffverbinder
- Kleiner Scheibendurchmesser

VORTEILE

- Schnelle, werkzeuglose Scheibenwechsel bringen mehr effektive Schleifzeit
- Sichere Befestigung der Scheiben auf dem Stützteller, aber leicht zu Entfernen
- Montiert auf dem Norton SpeedLok® TS oder Standardschnellwechselsystem
- Montiert auf dem Norton SpeedLok TR oder 3M Roloc Schnellwechselsystem
- Scheiben können schwer zugängliche Ecken und Konturen erreichen

BLAZE F980



EIGENSCHAFTEN

- Patentiertes, neues keramisches SG® Schleifkorn
- Dritte Lage Supersize mit Aktivfüller
- Verbesserte Kunstharzbindung
- Schwerste Fiberunterlage (blau)

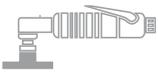
VORTEILE

- Hohe Metallabtragsrate und Standzeit gegenüber Wettbewerbsscheiben mit keramischen Kornmischungen
- Kühler Schliff, geringes Zusetzen und Verglasen auf Edelstahl, Titan und Superlegierungen
- Verbesserte Kornhaftung für längere Standzeit und aggressiveren Schnitt

PREMIUM +++++

INNOVATION

BLAZE



BLAZE X-TREME LIFE R980

PREMIUM +++++



 EISEN

EIGENSCHAFTEN

- 100% Premium SG® Schleifkorn
- Dritte Bindung mit Supersize Beschichtung
- 3lagige Polyesterunterlage (gelbe Rückseite)
- Auch mit der neuen einschichtigen Unterlage (schwarze Rückseite) verfügbar

BLAZE

VORTEILE

- Hohe Metallabtragsrate, selbst bei mittleren Anpressdruck
- Kühler Schliff
- Beste Schnittleistung und Oberflächengüte auf Edelstahl, Inconel, Kobaltchrom und Titan
- Außergewöhnlich lange Standzeit, Haltbarkeit und Aggressivität
- Hohe Formanpassung und Flexibilität bei Konturen

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

MINI LAMELENSCHLEIFTELLER R822



  EISEN
& NE-
METALLE

EIGENSCHAFTEN

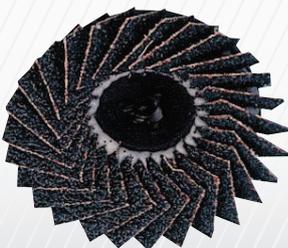
- R822 NorZon® Gewebe
- 50 mm / 75 mm Nylonunterlage
- Mit integriertem Schnellwechselsystem (TR)
- Verfügbar in Körnung 40 bis 80

MINIFLAP

VORTEILE

- Hohe Zerspanungsleistung
- Schneller Materialabtrag
- Lange Standzeit
- Ideal zum Schleifen von engen, schwer zugänglichen Stellen
- Schnell und einfach zu wechseln
- Beischleifen und Endbearbeitung in einer Anwendung

MINI-FLEXI LAMELENSCHLEIFTELLER R822



  EISEN
& NE-
METALLE

EIGENSCHAFTEN

- R822 NorZon® flexibles Gewebe
- 50 mm Kunststoffstützteller
- Mit integriertem Schnellwechselsystem (TR)
- Verfügbar in Körnung 40 bis 80

FLEXIFLAP

VORTEILE

- Länger Standzeit bei exzellentem Endergebnis
- Ideal zum Schleifen von schmalen, schwer zugänglichen und konturierten Oberflächen
- Schnell und einfach zu wechseln
- Beischleifen und Endbearbeitung in einer Anwendung

NORZON PLUS R801

STANDARD ++++

EISEN
& NE-
METALLE**NorZon⁺**

EIGENSCHAFTEN

- Zirkonkorund mit Schleifhilfe
- Schwere Unterlage

VORTEILE

- Hohe Zerspanungsleistung bei kühlem Schliff
- Verlängerte Haltbarkeit

NORZON R822

EISEN
& NE-
METALLE**NorZon**

EIGENSCHAFTEN

- NorZon® Schleifkorn
- Schweres Baumwollgewebe

VORTEILE

- Hohe Kantenstabilität speziell bei Edelstahl
- Haltbar, strapazierfähig

RV71

BASIS +++

EISEN
& NE-
METALLE

EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Starke, laminierte Baumwollunterlage
- Offene Streuung

VORTEILE

- Vielseitiges, wirtschaftliches Produkt, ideal für allgemeine Anwendungen
- Hohe Kantenstabilität und kein Ausfransen
- Reduziert Zusetzen

SPEEDLOK® SPEZIAL SCHEIBEN TR BEFESTIGUNG (Type 3 – SL3)

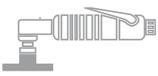


MINI FLEXI-LAMELLENSCHLEIFTELLER

MINI LAMELLENSCHLEIFTELLER

D (mm)	FEINHEITS- GRAD	VPE Stück	PREMIUM	
			MINI FLEXI-LAMELLENSCHLEIFTELLER	MINI LAMELLENSCHLEIFTELLER
50	40	10	66261180889	66261180892
	60	10	66261180890	66261180893
	80	10	66261180891	66261180894
75	40	10		63642527476
	60	10		66261180904
	80	10		63642527482*

* Auf Anfrage



SPEEDLOK® SCHEIBEN TR BEFESTIGUNG (Type 3 – SL3)



D (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	BLAZE		NORZON PLUS	NORZON	ALOX	SIC	
			F980	R980 Triple Ply 3-lagig	R980 Single Ply einlagig	R801	R822	RV71	R422
			PREMIUM INNOVATION		STANDARD		BASIS		
25	36	100		66261094895					
	50	100		66254402096					
	60	100		66261038811					
	80	100		66261038810*					
38	36	50		63642597033		63642560879	63642586622*		
	36	100			63642595465*				
	50	50		63642597034			63642586626*		
	50	100			63642595467*				
	60	50		63642597037		63642560880	63642586628*	08834163863*	
	60	100			63642595468*				
	80	50		63642597038			63642586629*	69957391364*	
	80	100			63642595469*				
	120	50					63642586631*	69957391366*	
	120	100		66261043380	66261043417*				
180	50					63642586633			
50	36	25	66261058704		63642595470*				
	36	50		63642597039	63642556405	63642560882	63642586683*		
	50	25	66261058705		63642595472*				
	50	50		63642597045	63642587202	69957389455	63642586685*		
	60	25	66261058706		63642595476				
	60	50		63642597050	63642556407	63642556396	69957389332*	08834164163*	
	80	25	66261058707		63642595478				
	80	50		63642597052	63642587207	63642560884	63642586687*	08834166155*	
	100	25	66261043383	66261043419					
	120	25	66261043386	66261043421					
	120	50			63642587208	63642560885	63642586689	08834164837*	
	180	50					63642586691		
	240	50					63642586694		
	320	50					63642586695		
75	36	25	66261058708		63642595479*				
	36	50		63642597053	63642587245	63642560886	63642586723*		
	50	25	66261058709		63642595480*				
	50	50		63642597057	63642587246	69957389465	63642586728*		
	60	25	66261058711		63642595481				
	60	50		63642597060	63642556411*	63642560887	63642586731*	08834164850*	
	80	25	66261058712		63642595493				
	80	50		63642597062	63642587247	63642560888	63642586733*	08834166159*	
	120	25	66261043392	66261043425					
	120	50			63642587248		63642586735	08834166160*	
180	50					63642586738			

* Auf Anfrage

Abmessungen: D = Durchmesser

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

SPEEDLOK® SCHEIBEN TS BEFESTIGUNG (Type 2 – SL2)



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

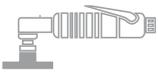
REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

D (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	BLAZE		NORZON PLUS		NORZON	ALOX	SIC
			F980	R980 Triple Ply 3-lagig	R980 Single Ply einlagig	R801	R822	RV71	R422
			PREMIUM INNOVATION		STANDARD		BASIS		
15	36	100		08834163315*					
	50	100		08834163318*					
	60	100		08834163320*					
25	36	100		66254402097					
	50	100		66254402098					
	60	100		66261094680					
	80	100		66254402099					
	120	100							08834160894*
38	36	50		69957390693			63642549604	63642586583*	08834160895*
	36	100			63642595401*				
	50	50		69957390694			66261138622	63642586587*	08834160685*
	50	100			63642595446*				
	60	50		69957390695			63642549607	63642586596*	
	60	100			63642595447*				
	80	50		69957390696		63642587383	63642549606	63642586607*	
	80	100			63642595450*				
	120	50		66261043379		63642587416*		63642586608*	
	120	100			66261043416*				
	180	50						63642586609*	08834165254*
	240	50						63642586611	08834165255*
320	50						63642586617*	08834165257*	
50	36	25	66254470490		63642595452*				
	36	50		69957390698		63642556399	63642549747	63642586651*	
	50	25			63642595456*				
	50	50		69957390699		63642587194	69957360306	63642586654*	
	60	25			63642595458				
	60	50		69957390700		63642556403	63642549748	63642586656*	
	80	25			63642595459				
	80	50		69957390701		63642587203	63642549749	63642586660*	
	120	25			66261043420				
	120	50		66261043384		63642587204	66261115917	63642586671	
	180	50						63642586675	08834165269*
	240	50						63642586680	08834165270*
320	50						63642586681	08834165272*	

* Auf Anfrage



SPEEDLOK® SCHEIBEN TS BEFESTIGUNG (Type 2 – SL2)



D (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	BLAZE		NORZON PLUS	NORZON	ALOX	SIC
			F980	R980 Triple Ply 3-lagig	R980 Single Ply einlagig	R801	R822	RV71
			PREMIUM INNOVATION		STANDARD		BASIS	
75	36	25			63642595460*			
	36	50	66261093356	69957390702		63642587209	63642549605	63642524390*
	50	25			63642595462*			
	50	50		69957390703		63642587210	69957360307	63642586697*
	60	25			63642595463			
	60	50		69957390704*		63642556408*	63642539858	63642586699*
	80	25			63642595464			
	80	50		69957390705		63642587214	69957360313	63642586705*
	120	25			66261043424			
	120	50				63642587217		63642586708
	180	50						63642586712*
	240	50						63642586715
	320	50						63642586718

* Auf Anfrage

SPEEDLOK® SPEZIAL SCHEIBEN TS BEFESTIGUNG (Type 2 – SL2)



MINI FLEXI-LAMELLENSCHLEIFTELLER

D (mm)	FEINHEITS- GRAD	VPE Stück	PREMIUM
50	60	10	63642544254
	80	10	63642544255

Abmessungen: D = Durchmesser



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL / ANWENDUNG	SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFOHLEN	GEEIGNET
Edelstahl / Wärmeempfindliche Legierungen	R980	R822	RV71
Kohlenstoffstahl / Schweißnähte / Eisenmetalle	R980	R822	RV71
Nicht-Eisen Metalle / Messing / Aluminium	R422		
MATERIAL / ANWENDUNG	ENTGRATEN	REINIGEN	BEISCHLEIFEN / FINISHEN
Alle Metalle - Verwendung von Surface Conditioning Material	S2211	S2313	S2313
Alle Metalle - Verwendung von Unitized Kompaktscheiben	U2305 Vortex	U4401	U4401
Alle Metalle mit geringem oder keinem Materialabtrag	F2303 HS	R4101	F2300

PRODUKTAUSWAHL

MAXIMALE ARBEITSDREHZAHLEN (für maximalen Abtrag und Standzeit)*						
D(mm)	EDELSTAHL	ALUMINIUM	STAHL	TITAN	GLAS	VERBUNDSTOFFE
38	20.000	20.000	30.000	9.000	9.000	15.000
50	15.000	15.000	20.000	7.000	7.000	10.000
75	10.000	10.000	15.000	4.500	4.500	8.000

*Bitte beachten: Die Arbeitsgeschwindigkeit wird bestimmt durch die Anwendung und Produktabmessung

BEFESTIGUNGEN / STÜTZTELLER

TS - Type 2 - SL2



Schnellwechselsystem mit Metall-Verbindern zur Befestigung von Teller (TS) mit Schaft



TR - Type 3 - SL3



Schnellanschlusssystem mit Kunststoffverbindern zur Befestigung von Teller (TR) mit Schaft





FEINSCHLEIFEN

Die einzigartige kompakte Struktur ermöglicht einen Materialabtrag bei schmierfreiem Finish. Ideal geeignet zum Entgraten, Kantenbrechen, Feinschleifen, Reinigen und Polieren. Haltbarer Aufbau für eine schnelle, wirtschaftliche Oberflächenvorbereitung. Kann in Abfolge mit Fiber- und Tellerfächerschleifscheiben in einer oder zwei Anwendungen zum Grob-, Mittel- und Feinschliff von Oberflächen eingesetzt werden.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Entfernen von Trennlinien und Bearbeitungsriefen
- Beischleifen von Fehlstellen
- Entgraten und Kantenrunden
- Leichter Materialabtrag



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

VORTEX RAPID BLEND OFFEN

STANDARD ++++



VORTEX
RAPID BLEND

Dieses neue Produkt besteht aus einer sehr offenen Nylonnetzstruktur durchtränkt mit der patentierten Korntechnologie und dem verbesserten Kunstharzbindungssystem. Durch die hervorragende Haltbarkeit kann die Scheibe für den Grob-, Mittel- und Feinschliff eingesetzt werden.

EIGENSCHAFTEN

- Fortschrittliche Korntechnologie
- Längere Standzeit (5 bis 8mal als Wettbewerb)
- 3-dimensionale Ausführung
- Offene Netzstruktur

VORTEILE

- Kontrollierte Abtragsrate bei einem konstanten Finish
- Weniger Scheibenwechsel und Stillstand, verbessert Kostensituation
- Die Scheibe kann von oben, unten und der Seite genutzt werden, ist anwenderfreundlich und schmierfrei!
- Verhindert vorzeitiges Zusetzen - besonders gut geeignet für den Einsatz auf weichen Metallen wie Aluminium, Messing, etc.



VIDEO LINK

TYPE	D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.
TR 	25	U2311	Mittel	100	66254497806
	38	U2311	Mittel	80	66254497807
	50	U2311	Mittel	25	66254497067
	75	U2311	Mittel	25	66254497068
TS 	16	U2311	Mittel	25	66254497070
	24	U2311	Mittel	25	66254497069

* Auf Anfrage

Abmessungen: D = Durchmesser

VORTEX RAPID BLEND DICHT



Das Hochleistungsschleifkorn liefert einen aggressiveren Schnitt und das verbesserte Kunstharzbindungssystem.

EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungsschleifkorn und verbessertes Kunstharzbindungssystem
- Dickes Nylogewirke
- Neuer Härtingsprozess und Bindungstechnologie
- Exzellente Formhaltigkeit

VORTEILE

- Schneller Materialabtrag, reduzierte Taktzeiten, anwenderfreundlich und kein Schmieren
- Konstante Leistung, verbesserte Werkstückqualität, kein chemischer Geruch oder Schmieren
- Kein Versagen bei schwierigen Bedingungen
- Auf einer Vielzahl von Formen und Konturen einsetzbar

TYPE	DxT (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.
 TR	50x6	U2305	3AM	60	66254428237
	75x3	U2305	5AM	40	66261093556
		U2305	7AM	40	66261090909
	75x6	U2305	3AM	40	66254428238
		U2305	5AM	40	66254413661
		U2305	7AM	40	66254406395

RAPID BLEND NEX

BASIS +++



Unitised Kompaktscheiben werden weitgehend bei der Vorbereitung von Metalloberflächen eingesetzt. Hervorragend für leichtes Entgraten von Kehlblechen und Gewinden, Beischleifen von Legierungen, Polieren und Endbearbeitung.

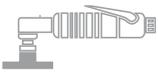
EIGENSCHAFTEN

- Flexibel
- Gute Formhaltigkeit
- Neue Rezeptur bei geringer Dichte in 2SF und 3SF

VORTEILE

- Auf einer Vielzahl von Formen und Konturen einsetzbar
- Kein Unterschnitt oder Riefen auf dem Werkstück
- Optimale Kombination von Abtrag, Standzeit und Finish ohne Verschmieren

ABM D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.
50	U2301	2 A Mittel	10	63642585684
	U2301	6 A Mittel	10	63642585725
	U4401	2 S Fein	10	63642585677
	U4401	3 S Fein	10	66254473613
	U4401	4 A Fein	10	63642585679
75	U2301	2 A Mittel	10	63642585697
	U2301	6 A Mittel	10	63642585726
	U4401	3 S Fein	10	66254473614
	U4401	2 S Fein	10	63642585691
	U2401	4 A Fein	10	63642585695



OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

BearTex Surface Blending (Oberflächenveredelung) Produkte sind verstärkt mit einer speziellen Nylon-Fiberunterlage (Gitterstoff) für eine stärkere Reißfestigkeit und liefern damit eine einzigartige Kombination von aggressiver Leistung, langer Standzeit und verbessertem Finish.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Entfernt Oberflächendefekte
- Entfernt leichte Kantenbeschädigungen, Trennlinien oder Kratzer
- Entfernt Rost, Oxidationen, Korrosionen, Farben und Beschichtungen
- Reinigung von Formen
- Entfernt Rattermarken und glättet Kanten



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

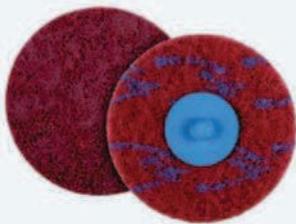
REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

VORTEX RAPID PREP^{SCM}

STANDARD ++++



EIGENSCHAFTEN

- Neues Kunstharzbindungssystem und Vortex Korn
- Neue Beschichtungstechnologie
- Kombinierte Abtragsleistung von groben Körnungen mit dem Finish von feinen Körnungen
- Reduziert Prozesszeit um 50 % und mehr
- Widerstandsfähiger gegen Kantenverschleiß

VORTEILE

- Schmierfrei, setzt sich nicht zu bei Aluminium oder weichen Metallen
- Stärkere Kornauflage verlängert Standzeit
- Die niedrigsten Gesamtkosten von Verbrauchswerkzeugen pro Werkstück
- Verringerung von 2 bis 5 Arbeitsschritten auf einen Arbeitsschritt
- Eine bis zu 4mal längere Standzeit als Wettbewerbsprodukte

D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	TR 	TS 
50	S2103	Extra grob	50	66623378336	
	S2203	Grob	50	66623378340	66623378349
	S2303	Mittel	50	66623378342	66623378351
	S2403	Fein	50	66623378345	
	S2503	Sehr fein	50	66623378347	66623378353
75	S2103	Extra grob	25	66623378337	
	S2203	Grob	25	66623378341	66623378350
	S2303	Mittel	25	66623378343	66623378352
	S2403	Fein	25	66623378346	
	S2503	Sehr fein	25	66623378348	66623378354

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Stärke

RAPID PREP AO SCM

BASIS +++



RAPIDPREP™

EIGENSCHAFTEN

- Offene Struktur
- Hoher Schleifkornanteil
- Flexible Unterlage
- Allgemeine Anwendungen

VORTEILE

- Kein Zusetzen auf weichem Material
- Schneller Abtrag
- Passt sich den Konturen an
- Sehr vielseitig

D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	TR 	TS 
25	S2108	Extra grob	50		
	S2208	Grob	50	66623378357	
	S2308	Mittel	50	66623378361	
	S2508	Sehr fein	50	66623378380	
38	S2108	Extra grob	50		
	S2208	Grob	50	66623378358	
	S2308	Mittel	50	66623378362	
	S2508	Sehr fein	50	66623378371	
50	S2108	Extra grob	50	66623378355	
	S2208	Grob	50	66623378359	66623378374
	S2308	Mittel	50	66623378363	66623378376
	S2408	Fein	50	66623378366	
	S2508	Very Fine	50	66623378372	66623378378
75	S2108	Extra grob	25	66623378356	
	S2208	Grob	25	66623378360	66623378375
	S2308	Mittel	25	66623378364	66623378377
	S2408	Fein	25	66623378382	
	S2508	Sehr fein	25	66623378373	66623378379

Andere Abmessungen und Härten auf Anfrage verfügbar

* Auf Anfrage

HIGH STRENGTH SCHEIBEN

Liefert ein exzellentes Finish und Flexibilität mit höherer Reißfestigkeit



EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Steifes, festes Gewebe
- Starke Kunstharzbindung
- Kein Zuschmieren

VORTEILE

- Sauberer Schnitt und hohe Standzeit
- Hoher Reißwiderstand an Graten und scharfen Kanten
- Kein Zuschmieren
- Einfaches Herstellen von satinierten Oberflächen

D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	TR 
50	F2303	Mittel A	50	63642585924
	F2506	Sehr fein A	50	08834163987
75	F2303	Mittel A	50	08834164065
	F2304	Sehr fein A	50	63642585932

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

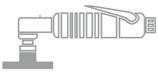
DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



HIGH-STRENGTH KREUZPADS



EIGENSCHAFTEN

- Einzigartiges Design mit einer haltbaren Vliesstruktur
- Entfernen von Oxidation und Vorbereitung von Oberflächen vor dem Beschichten von Luftfahrtkomponenten

VORTEILE

- Lange Standzeit und kühler Schliff
- Innenrundscheifen und Finishen

DxW (mm)	FEINHEITS-GRAD	VPE Stück	ART.NR.
38x13	Mittel	100	08834189308*
38x13	Sehr fein	100	08834189307*
Spannkörper MM32-4**		1	63642587136*

* Auf Anfrage

** Einsatz mit Spannkörper MM32-4 für 38 mm Kreuzpad

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

POLIERSCHEIBEN



EIGENSCHAFTEN

- Auf „Lamtuk“-Unterlage laminiert
- Weiches, flexibles Material

VORTEILE

- Extra stark
- Passt sich Formen und Konturen an und liefert ein einheitliches Finish
- Ideal für Vorbereitung von schwer zugänglichen Stellen vor dem Lackieren oder dem Polieren
- Entfernen von leichter Oxidation

D (mm)	FEINHEITS-GRAD	VPE Stück	TR 	TS 
50	Grob A	25		63642587177
	Mittel A	25		63642587176
	Fein A	25		63642587175
	Sehr fein A	25	08834163987	63642587171

Abmessungen: D = Durchmesser, W = Stärke

REINIGEN UND OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

RapidStrip Scheiben bestehen aus dicker, starker Synthetikfaser und extra-groben Siliziumkarbidscheifkorn. Die offene Netzstruktur der Scheiben liefert einen schnellen Materialabtrag bei geringem Zusetzen. Sicherer als Drahtbürsten eignet sich die Rapid Strip Scheibe für den Einsatz in vielen Bereichen.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Entfernen von Rost und Rückständen, Korrosion, Schweißschlacken, Schmutz, Zunder und ähnlichen Oberflächenverunreinigungen
- Entfernen von Farb- und Kunststoffbeschichtungen
- Oberflächenvorbereitung vor dem Beschichten
- Schweiß- und Lötzubereitung
- Reinigen und Konditionieren nach dem Schweißen



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

BLAZE RAPID STRIP

PREMIUM +++++

BLAZE
RAPID STRIP



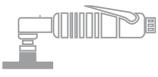
EIGENSCHAFTEN

- Einzigartige starke Beschichtung der Norton SG Blaze mit keramischem Hochleistungskorund und einer verbesserten Kunstharzbindung
- Extrem vielseitig, eine Scheibe für mehrere Anwendungen
- Offene Struktur

VORTEILE

- Hält 2mal länger als Wettbewerbsprodukte
- Reißt auf stark verkrusteten Werkstücken nicht ein und kein Zusetzen bei weichen Materialien
- Finish mit leichtem Druck entspricht Anwendung von Surface Conditioning Scheiben mittlerer Körnung, bei starkem Druck kann die Scheibe für den Materialabtrag (Abziehen und Reinigen) eingesetzt werden.
- Weniger Stillstand, weniger Abfall

D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITS-GRAD	VPE Stück	TR 	TR+ 
50	R9101	X Grob SG	25	66623303912	
75	R9101	X Grob SG	25	66261096557	
100	R9101	X Grob SG	5		66623303921



RAPID STRIP

BASIS +++

RAPIDSTRIP™



EIGENSCHAFTEN

- Offene netzartige Struktur
- Verformbar
- Dickes, steifes Synthetikvlies mit extra grobem Korn
- Neue 100 mm TR+ Scheiben verfügbar
- Auch verfügbar als Strippa Version

VORTEILE

- Schneller Abtrag und hohe Standzeit
- Passt sich den Konturen an
- Einfache Handhabung bei unregelmäßigen Oberflächen
- Schnelle Reinigung und Verbesserung von Oberflächen und aggressive Entfernung von Korrosion
- Schnell wechselbar, verwendbar auf Flächen und Kanten
- Offener und flexibler als Rapid Strip

D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	TR  RAPID STRIP	TR  STRIPPA	TR+  RAPID STRIP
50	R4101	X Grob S	10	63642588173	63642556605	
75	R4101	X Grob S	10	63642588175	63642556624	
100	R4101	X Grob S	5			63642585751

Abmessungen: D = Durchmesser

SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE UND BEARTEX

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-SCHLEIFEN

REINIGEN, POLIEREN UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

TECHNISCHE INFORMATIONEN

POLIEREN

Polieren ist der letzte Schritt in dem Prozess für die Erzielung eines Hochglanzfinish.

- Einsatz auf allen Metallen einschließlich Edelstahl und Aluminium
- Entfernt Riefen
- Verleiht hochqualitativen Spiegelglanz



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

RAPID POLISH

BASIS +++



RAPIDPOLISH™

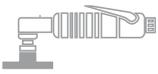
EIGENSCHAFTEN

- Ideal bei Verwendung von Polierpasten für ein feines Finish
- Verfügbar in Durchmesser 50 mm und 75 mm

VORTEILE

- Erzielt hervorragende Ergebnisse auf einer Vielzahl von Metallen wie Edelstahl und Aluminium
- Exzellent zum Polieren von kleinen Flächen mit einem guten optischen Ergebnis

D (mm)	FEINHEITS-GRAD	VPE Stück	TR 
50	Filz	25	63642587165
75	Filz	25	63642587167



SPEEDLOK® KIT TR BEFESTIGUNG (TYPE 3 - SL3)



SPEED-LOK TR - 63642588233

TYP	D (mm)	KÖRUNG / FEINHEITSGRAD / HÄRTE	VPE Stück
GREENLYTE PLUS F986	50	36	2
	50	60	2
SG® CERAMIC R981	50	36	2
	50	60	2
NORZON® PLUS	50	36	2
	50	60	2
NORZON® R822	50	36	2
	50	60	2
	50	80	2
R230	50	36	2
	50	60	2
	50	80	2
	50	120	2
ALOX RV81	50	36	2
	50	60	2
SURFACE BLENDING BEARTEX®	50	Grob	2
	50	Fein	2
	50	Sehr fein	2
UNITIZED	50	Fein	1
STRIPPA	50	Grob	1
GUMMIAUFNAHME MIT SCHAFT	50	Mittel	1

SPEEDLOK® KIT TS BEFESTIGUNG (TYPE 2 - SL2)



SPEED-LOK TS - 63642588234

TYP	D (mm)	KÖRUNG / FEINHEITSGRAD / HÄRTE	VPE Stück
GREENLYTE PLUS F986	50	36	2
	50	50	2
SG® CERAMIC R981	50	36	2
	50	50	2
NORZON® PLUS	50	36	2
	50	80	2
	50	120	2
ALOX RV81	50	36	2
	50	60	2
ALOX RV71	50	36	2
	50	60	2
	50	80	2
	50	120	2
SURFACE BLENDING BEARTEX®	50	Grob	2
	50	Mittel	2
	50	Sehr fein	2
GUMMIAUFNAHME MIT SCHAFT	50	Mittel	1

Abmessungen: D = Durchmesser

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

SPEEDLOK® SCHEIBEN

STÜTZTELLER TR BEFESTIGUNG (Type 3 – SL3)



D (mm)	HÄRTE	VPE Stück	GUMMIAUFNAHME MIT SCHAFT	KUNSTSTOFFHALTER M14	GUMMIHALTER M14	ADAPTER
25	Mittel	1	63642556628			
38	Mittel	1	63642556629			
50	Mittel	1	07660717817			
	Hart	1	63642586931			
75	Mittel	1	63642556631		63642587305	
	Hart	1	66254401460			
	Blau	1		63642557133		
1/4-M14		1				63642587997

STÜTZTELLER TS BEFESTIGUNG (Type 2 – SL2)



D (mm)	HÄRTE	VPE Stück	GUMMIAUFNAHME MIT SCHAFT
15	Mittel	1	66254401994
25	Mittel	1	07660718963
38	Mittel	1	07660707032
50	Mittel	1	63642501157
	Hart	1	63642586926
75	Mittel	1	07660707384
	Hart	1	63642586932

HALTER TR+ BEFESTIGUNG (TR+ – SL4)



D (mm)	HÄRTE	VPE Stück	ART.NR.
6	Mittel	1	63642586196



Für 100 mm Speedlok TR+ Scheiben

Abmessungen: D = Durchmesser

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

INDUSTRIE	ANWENDUNG	PRODUKTE
Instandhaltung Luft- und Raumfahrt	<ul style="list-style-type: none"> Entfernen von Beschichtungen Reinigen von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen Wartungsarbeiten an Rumpf und Flügeln 	Oberflächenveredelung Scheiben
Schifffahrt	<ul style="list-style-type: none"> Reinigen von Bootskörpern, Aluminiumverkleidungen 	Rapid Strip und grobe Surface Blending Scheiben
Automobilindustrie	<ul style="list-style-type: none"> Zugang zu schwer erreichbaren Stellen, unter der Motorhaube, Türrahmen, Entfernen von Steinschlägen 	Rapid Strip und grobe Surface Blending Scheiben
Verbundstoffe	<ul style="list-style-type: none"> Entfernen von überschüssigem Kunstharz 	Unitized und Feinschleifscheiben
Holz	<ul style="list-style-type: none"> Entfernen von Anstrichen und Beschichtungen 	Rapid Strip und Surface Blending Scheiben
Edelstahl / Lebensmittelmaschinen	<ul style="list-style-type: none"> Oberflächenveredelung 	Oberflächenveredelung Scheiben
Architektur und Stahlbau	<ul style="list-style-type: none"> Reinigen und Finishen von Schweißungen Für ein dekoratives Aussehen 	Unitized und Feinschleifscheiben

117-134 GERADSCHLEIFER



118 Fächerschleifer mit Schaft
124 Kleinschleifwerkzeuge

131 Rapid Blend Unitised
Kompaktscheiben

134 Zubehör für Stabschleifer

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

FÄCHERSCHLEIFER MIT SCHAFT

Entwickelt für ein gleichbleibendes Finish mit einer einheitlichen Abtragsrate. Die Lamellenschleifräder verschleifen gleichmäßig und geben neues Schleifkorn frei, wodurch ihr Aufbau auch ideal zum Schleifen von Konturen und unebenen Flächen ist.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Metallherstellung
- Schweißnähte bearbeiten
- Entgraten
- Reinigung und Endbearbeitung



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

NORZON R822



EIGENSCHAFTEN

- NorZon® Schleifkorn
- Schweres Baumwollgewebe

STANDARD ++++

NorZon

VORTEILE

- Langlebig

R207



EIGENSCHAFTEN

- Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Sehr widerstandsfähige Unterlage

BASIS +++

VORTEILE

- Einzigartige Herstelltechnik liefert geringe Staubentwicklung
- Konstante Abtragsrate mit einem guten Finish
- Gute Standzeit und Zerspanungsleistung im Vergleich zum Wettbewerb



BEARTEX LAMELENSCHLEIFRÄDER MIT SCHAFT

LAMELENSCHLEIFRÄDER-TYPEN

BearTex Lamellenschleifräder

Montiert auf einem Schaft mit 6 mm Durchmesser, kann auf Geradschleifern eingesetzt werden zum Entfernen von Oxidation, Farbe, Korrosion und für ein einheitliches Schleifbild.

Ideal für große und schwierige Teile

Kann auf Metall, Holz, Verbundstoffen und Kunststoffen eingesetzt werden

Weniger aggressiv als konventionelle Lamellenschleifräder



BearTex Lamellenschleifräder kombiniert mit Schleifleinen

Die kombinierte Version hat den Vorteil der höheren Aggressivität durch die eingefügten Lamellen aus Schleifleinen mit einer Finishqualität von Schleifvlies.

Sie sind weich und aggressiv, erzeugen eine „härtere“ Scheibe mit einer höheren Abtragsrate

Das Verhältnis von Lamellen aus Schleifleinen und Schleifvlies kann für spezielle Anwendungen verändert werden

Ideal zum Entgraten und für ein Strich-Finish auf Edelstahl



BEARTEX LAMELENSCHLEIFRÄDER

BASIS +++



EIGENSCHAFTEN

- Anpassungsfähige Anwendung
- Mit Lagen aus BearTex®, die einen Antischmiereffekt beinhalten
- Verfügbar in vielen Abmessungen und Körnungen
- Lamellenanordnung mit Zwischenräumen

VORTEILE

- Ideal für konturierte Oberflächen und Teilen mit einer schwierigen Geometrie
- Ein gleichbleibendes und einheitliches Finish ohne Riefen
- Geeignet für viele Anwendungen einschließlich Korrosionsentfernung, Reinigen und Oberflächenendbearbeitung
- Vibrationsfrei für ein konstantes Finish ohne Schmierer oder Verfärbung der Werkstücke

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

FÄCHERSCHLEIFER MIT SCHAFT

MIT SCHAFT

NORZON
R822

R207

ABM
DxBxS (mm) KÖR-
NUNG VPE
Stück

STANDARD

BASIS

22x10x3	80	10		63642539934
	120	10		63642539935
	150	10		63642533081
30x10x6	60	10		63642545207
	80	10		63642537371
	100	10		63642513147
	120	10		63642552728
	150	10		63642512892
	240	10		63642545208
30x15x6	60	10	63642578174	63642513148
	80	10		63642561466
	100	10		63642547339
	120	10		63642551593
	150	10		63642547340
	240	10		63642547341
	320	10		63642513149
40x15x6	40	10		63642539937
	60	10		63642533099
	80	10		63642533098
	100	10		63642533095
	120	10		63642533094
	240	10		69957360895
40x20x6	40	10	63642578194	63642539938
	60	10	63642578195	63642546771
	80	10	63642578196	63642546768
	120	10		63642546760
	150	10		63642533091
	240	10		63642539939
	320	10		63642539940
50x20x6	40	10		63642546774
	60	10		63642531870
	80	10		63642533097
	120	10		63642546759

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



MIT SCHAFT (FORTSETZUNG)

NORZON
R822

R207

ABM DxBxS (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	STANDARD		BASIS	
50x30x6	40	10				63642539943
	60	10				63642534251
	80	10				63642561879
	100	10				63642546765
	120	10				63642531863
	150	10				63642531860
	320	10				63642546725
60x15x6	40	10				63642546773
	60	10				69957360901
	80	10				63642546767
	100	10				63642546764
	120	10				63642546758
	150	10				69957360902
	240	10				69957360903
	320	10				63642539945
60x20x6	40	10				63642536738
	60	10				63642531869
	80	10				63642531866
	100	10				63642546763
	120	10				63642531862
	150	10				63642559975
	240	10				63642539770
60x30x6	40	10	63642539952			63642536737
	60	10	63642536547			63642531868
	80	10	63642539953			63642531865
	100	10				63642546762
	120	10				63642531861
	150	10				63642560343
	240	10				63642546694
	320	10				63642546727
80x30x6	40	10	63642539954			69957360911
	60	10	63642539955			63642531867
	80	10	63642536548			63642533096
	100	10				69957364103
	120	10				63642534250
	150	10				63642562580
80x50x6	40	10	63642578252			69957360914
	60	10	63642578253			63642559718
	80	10	63642578254			69957360916
	120	10				69957360917
	150	10				63642539947
	240	10				63642539948

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, B = Breite, S = Schaftdurchmesser

BEARTEX LAMELENSCHLEIFRÄDER MIT SCHAFT

ABM DxBxS (mm)	FEINHEITSGRAD	KORNGRÖSSE	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	BASIS
30x20x6	Mittel A		F2300	10	66261032155
	Fein A		F2401	10	66261032160
40x20x6	Mittel A		F2300	10	66261032156
	Fein A		F2401	10	66261032161
	Sehr fein A		F2501	10	66261032165
60x30x6	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	60	F2401	10	63642549639
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	100	F2401	10	63642549640
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	150	F2401	10	63642549641
	Grob / Extra Cut		F2302	10	66261032167
	Mittel		F2300	10	66261032157
	Mittel S		F4300	10	66261053048
	Fein A		F2401	10	63642549650
	Fein S		F4401	10	63642515902
	Sehr fein A		F2501	10	63642515905
80x50x6	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	60	F2401	10	07660705179
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	100	F2401	10	63642515544
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	150	F2401	10	63642515545
	Grob / Extra Cut		F2302	10	63642586113
	Mittel S		F4300	10	66261053053
	Fein A		F2401	10	63642515583
	Fein S		F4401	10	63642515614
100x50x6	Sehr fein A		F2501	10	63642515628
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	60	F2401	10	63642515907
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	100	F2401	10	63642515908
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	150	F2401	10	63642515909
	Fein A		F2401	10	63642515903
	Fein S		F4401	10	63642515904
	Sehr fein A		F2501	10	63642515906

Der Katalog beinhaltet Lagerartikel, aber andere Optionen sind in verschiedenen Abmessungen, Feinheitsgraden und Dichten auf Anforderung möglich.
Bitte sprechen Sie Ihren lokalen Außendienst oder den Kundendienst für weitere Informationen an.

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL / ANWENDUNG	SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFOHLEN	GEEIGNET
Edelstahl / Wärmeempfindliche Legierungen	R822	R207	
Kohlenstoffstahl / Schweißnähte / Eisenmetalle	R207	R265	
MATERIAL / ANWENDUNG	ENTGRATEN	REINIGEN	BEISCHLEIFEN / FINISHEN
Metall	F2302	F2401	F4300/F2501
Holz	F2300	F2401	F2501

MIT SCHAFT EMPFOHLENE ARBEITSDREHZAHL

ABM DxBxS (mm)	EMPFOHLENE MINIMUM ARBEITSDREHZAHL U/min	EMPFOHLENE OPTIMALE ARBEITSDREHZAHL U/min	EMPFOHLENE MAXIMALE ARBEITSDREHZAHL U/min
30x15x6	12.000	16.500	25.500
30x20x6	12.000	16.500	25.500
40x20x6	9.600	12.500	19.100
50x20x6	7.000	10.000	15.300
50x30x6	7.000	10.000	15.300
60x15x6	6.300	8.300	12.700
60x30x6	6.300	8.300	12.700
60x40x6	6.300	8.300	12.700
80x50x6	4.800	6.200	9.600

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, B = Breite, S = Schaftdurchmesser

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZ-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

KLEINSCHLEIFWERKZEUGE

Mit einer hervorragenden Auswahl an Formen, Abmessungen und Körnungen, kann die Produktpalette von Kleinschleifwerkzeugen bei Schleifmitteln auf Unterlage nicht nur bei allgemeinen Schleifanwendungen sondern auch bei problematischen Anwendungen eingesetzt werden. Diese Produkte sind ideal zum Schleifen und Feinschleifen von kompliziert geformten und konturierten Teilen oder zum schnellen, akkuraten Schleifen.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Metall
- Holz
- Aussparungen
- Konturen
- Ecken
- Winkel



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

BLAZE SCHLEIFRÖLLCHEN R980

PREMIUM +++++

INNOVATION



BLAZE

Die neue Generation von Kleinschleifwerkzeugen für die Metallbearbeitung: Keramisches Korn, Schleifhilfe und X-Baumwollgewebeunterlage übertreffen alle Wettbewerbsprodukte im Markt. Kühlerer Schliff und längere Standzeit auf Edelstahl, Kobalt, Inconel, Titan und anderen schwer zu schleifende Materialien. Maximale Leistung für die niedrigsten Gesamtschleifkosten bei schwer zu schleifenden Materialien.

EIGENSCHAFTEN

- SG Schleifkorn
- Selbstschmierend, verbesserte Supersize-Beschichtung
- Verbessertes Bindungssystem

VORTEILE

- Erhebliche Steigerung der Schnittleistung und Standzeit gegenüber Wettbewerbsscheiben mit niedrigem keramischen Kornanteil
- Reduziert Wärmeentwicklung, Zusetzen und Verglasen auf Edelstahl, Titan und Legierungen
- Verbesserte Kornhaftung für längere Standzeit und aggressiveren Schnitt

SCHLEIFRÖLLCHEN R230

BASIS +++



EIGENSCHAFTEN

- Verfügbar in gerader oder konischer Ausführung
- Aluminiumoxid Schleifmittel

VORTEILE

- Gerade Schleifröllchen verschleifen auf die gewünschte Form
- Konische Schleifröllchen sind besonders geeignet zum Schleifen von konturierten Flächen
- Zum Schleifen und Polieren von Metallrinnen, Hohlkehlen, Aussparungen, Radien, schmalen Konturen und Bodenflächen von Sackbohrungen



SCHLEIFRÖLLCHEN GERADE - ZPE

ABM BSxLxB (mm)	KÖR- NUNG	AUFNAHME	VPE Stück	BLAZE	ALOX	SIC
				R980	R230	R422
				PREMIUM INNOVATION	BASIS	
6x38x3,2	60	CRM5	100	66261194384		08834183274*
	80	CRM5	100	66261194394		08834182359*
	120	CRM5	100	66261194397		08834189131*
10x25x3,2	80	CRM4	100		63642556812	
10x38x3,2	60	CRM5	100		63642556687	
	120	CRM5	100		63642556691*	
13x38x3,2	60	CRM5	100	66261194393	66261181251	08834189233*
	80	CRM5	100	66261194396	63642556694	08834180712*
	120	CRM5	100	66261194399	63642556696*	66261086969*
19x50x4,8	60	CRM8	100		69957386966	

SCHLEIFRÖLLCHEN KONISCH - ZSPI

ABM BSxLxB (mm)	KÖR- NUNG	AUFNAHME	VPE Stück	BLAZE	ALOX	SIC
				R980	R230	R422
				PREMIUM INNOVATION	BASIS	
10x25x3,2	60	CRM4	100		63642556703	
10x38x3,2	60	CRM5	100	66261194481		08834189901*
	80	CRM5	100	66261194490		08834189904*
	120	CRM5	100	66261194491		66261046936*
13x38x3,2	80	CRM5	100		63642556733	
	120	CRM5	100		63642556734	

SCHLEIFRÖLLCHEN AUFNAHMEN - ML

ABM BSxL (mm)	AUFNAHME	VPE Stück	ART.NR.
2,4x25	CRM2	1	63642587107*
3,2x13	CRM3	1	63642587120*
3,2x19	CRM4	1	63642556790
3,2x25	CRM5	1	63642556791
4,8x19	CRM6	1	63642556789
4,8x25	CRM7	1	63642556793
4,8x38	CRM8	1	63642556794

Abmessungen: ABM = Abmessungen, BS = Außendurchmesser, L = Länge, B = Bohrung

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

SORTIMENTE

SCHLEIFRÖLLCHEN SORTIMENT

Für die richtige Produktauswahl gibt es ein Sortiment mit 122 Schleifröllchen in den gängigsten Formen, Abmessungen und Körnungen

BLAZE
R980

PREMIUM
INNOVATION

66261071558



ALOX
R230

BASIS

63642557136



SORTIMENT

Dieses Sortiment enthält eine Auswahl der verschiedenen SpeedLok-Scheiben und Kleinschleifwerkzeuge.

PREMIUM
INNOVATION

66254476957*



* Auf Anfrage

GUMMITRÄGERKÖRPER FÜR SCHLEIFHÜLSEN

ABM DxBxS (mm)	VPE Stück	ART.NR.
10x10x6	1	07660707917
10x20x6	1	07660717573
13x25x6	1	07660705185
15x10x6	1	07660717629
15x30x6	1	07660705182
19x25x6	1	07660717567
22x20x6	1	63642562578
25x25x6	1	07660705183
30x20x6	1	07660717630
30x30x6	1	07660707918
38x25x6	1	07660717568
45x30x6	1	07660705196
51x25x6	1	07660705184
60x30x6	1	07660717631

* Auf Anfrage



SCHLEIFHÜLSEN ZSB



EIGENSCHAFTEN

- Auswahl von Abmessungen und Körnungen
- Fester Aufbau
- Einsatz mit Gummiträgerkörper
- Leicht aufzuspannen

VORTEILE

- Ein exzellentes Werkzeug zum Schleifen und Entgraten
- Aggressiver Schnitt
- Gutes Finish
- Weniger Stillstandzeit

ABM DxB (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	BLAZE R980	NORZON R822	ALOX R265
			PREMIUM INNOVATION	STANDARD	BASIS
10x20	80	100		63642539862	
13x25	50	100		63642528507	
	80	100		63642528508	
15x30	50	100		63642528509	
	80	100		63642528496	
22x20	36	100	66254402665	63642539865	
	50	100		63642528497	
	60	100	66261192992	63642539866	
	80	100		63642539867	
	150	100			63642539868
25x25	36	100		63642528510	
	50	100		63642528511	
	80	100		63642528512	
30x30	36	100		63642566870	
	50	100		63642535053	
	60	100		63642545925	
	80	100		63642545926	
	150	100			63642536540
45x30	36	100	66254402667	63642528498	
	50	100		63642528514	
	60	100	66261031600	63642545928	
	80	100		63642528515	
51x25	80	100		63642528518	
60x30	36	100		63642536541	
	50	100		63642539765	
	80	100		63642539766	

Abmessungen: ABM = Abmessungen, BS = Außendurchmesser, L = Länge, B = Bohrung, S = Schaftdurchmesser, D = Durchmesser

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

NORZON SCHLEIFKONEN R822

STANDARD ++++

NorZon



EISEN
& NE-
METALLE



SCHUH

EIGENSCHAFTEN

- Verfügbar in verschiedenen Höhen und Durchmessern
- Montage auf Gummiträgerkörper
- Zum Schleifen, Entgraten und Polieren

VORTEILE

- Ideales Werkzeug für ungleichmäßige Formen wie Kurven oder Aussparungen
- Leichte Montage
- Unentbehrlich für die Schuhreparatur

ABM D ₁ xD ₂ xL (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	ART.NR.
20x14x63	36	100	66261176761
	50	100	66261176657
	80	100	66261176656
	120	100	66261176540
29x22x30	50	100	63642513692
36x22x60	36	100	63642520987
	50	100	63642536572
	80	100	63642545922
	120	100	66261176703
50x20x40	40	100	63642536708
64x16x31	40	100	63642547686
82x38x40	40	100	63642546300
85x34x45	40	100	63642546211

GUMMITRÄGERKÖRPER ML(ZCO)

ABM D ₁ xD ₂ xL (mm)	ART.NR.
20x14x63	07660740439
36x22x63	07660740441



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

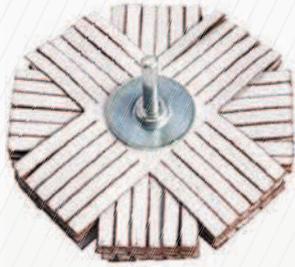
PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



SANDING STARS VK53

PREMIUM +++++



EIGENSCHAFTEN

- Flexibel
- Aluminiumoxid
- Auf Schaft montiert, verschiedene Abmessungen verfügbar

VORTEILE

- Ideales Werkzeug zum Entgraten und Polieren von schwer zugänglichen Stellen
- Kann auf kleinen oder großen Arbeitsflächen eingesetzt werden

D (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.
40	80	10	63642587026
	120	10	63642587034*
	240	10	63642587036*
	320	10	63642587037*
60	80	10	63642587038
	120	10	63642587040
	240	10	63642587042*
	320	10	63642587046*
80	80	10	63642587050
	120	10	63642587064
	240	10	63642587068*
	320	10	63642587070*
100	80	10	63642587074
	120	10	63642587076
	240	10	63642587077
	320	10	63642587093*

* Auf Anfrage

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, D₁ = unterer Durchmesser, D₂ = oberer Durchmesser, L = Länge

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

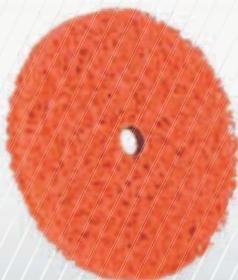
TECHNISCHE
INFORMATIONEN

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL FÜR KLEINSCHLEIFWERKZEUGE

MATERIAL / ANWENDUNG	SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFOHLEN	GEEIGNET
Edelstahl / Wärmeempfindliche Legierungen	R980	R822	R230
Kohlenstoffstahl / Schweißnähte / Eisenmetalle	R822	R230	
Nicht-Eisen Metalle / Messing / Aluminium	R422		
Holz	VK53		
Farbe / Lacke	VK53		

BLAZE RAPID STRIP KOMPAKTSCHLEIBEN

PREMIUM +++++

BLAZE
RAPID STRIP

EIGENSCHAFTEN

- Starke Beschichtung der Norton SG Blaze aus keramischen Hochleistungskorund und einer verbesserten Kunstharzbindung
- Extrem vielseitig, eine Scheibe für mehrere Anwendungen
- Offene Struktur

VORTEILE

- Hält 2mal länger als Wettbewerbsprodukte
- Reißt auf stark verkrusteten Werkstücken nicht ein und kein Zusetzen bei weichen Materialien
- Finish mit leichtem Druck entspricht Anwendung von Surface Conditioning Scheiben mittlerer Körnung, bei starkem Druck kann die Scheibe für den Materialabtrag (Abziehen und Reinigen) eingesetzt werden
- Weniger Stillstand, weniger Abfall

ABM DxWxB (mm)	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.
150x13x12	R9101	25	66261099378

RAPID STRIP SCHEIBEN

BASIS +++

RAPIDSTRIP™

EIGENSCHAFTEN

- Offene netzartige Struktur
- Verformbar
- Dickes, steifes Synthetikvlies mit extra grobem Korn
- Verwendbar auf Handwerkzeugmaschinen

VORTEILE

- Aggressiv bei geringem Zusetzen
- Einfache Handhabung bei unregelmäßigen Oberflächen
- Schnelle Reinigung und Verbesserung von Oberflächen
- Einfach und sicher in der Anwendung, besonders für schwer erreichbare Stellen

ABM DxWxB (mm)	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	U/min	ART.NR.
-------------------	--------------------	--------------	-------	---------

STANDARD

100x13x12	R4101	25	8.000	63642585700
150x13x12	R4101	15	5.500	63642585703
200x13x12	R4101	5	4.500	63642585704

AUF SCHAFT MONTIERT - STANDARD (1 SCHEIBE)

75x13x6	R4101	10	10.000	63642557741
100x13x6	R4101	10	8.000	63642557742
150x13x8	R4101	10	6.000	63642557743

AUF SCHAFT MONTIERT - GROSSE FLÄCHEN (2 SCHEIBEN)

75x25x6	R4101	5	10.000	63642557744
100x25x6	R4101	5	8.000	63642557745
150x25x8	R4101	5	6.000	63642557746

SPANNKÖRPER FÜR STANDARDSCHLEIBEN

SCHEIBEN DxBxH (mm)	SCHAFT D (mm)	VPE Stück	
<150x13x12	6	1	07660707022
<200x13x12	8	1	07660707023





RAPID BLEND UNITISED KOMPAKTSCHLEIFEN

Unitised Kompaktschleifen bestehen aus verpressten und gebundenen Schichten von Scheifvlies. Anwendungsbereiche sind Entgraten, Reinigen sowie Entfernen scharfer Kanten.

Unitised Kompaktschleifen erzeugen ein hervorragendes Finish auf fast allen Oberflächen, sind auch gut geeignet für den Einsatz auf schwer zerspanbare Materialien wie Titan oder Edelstahl.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Vorbereitung von Oberflächen, Reinigen und Finishen
- Turbinenschaufeln und Instandhaltung Luftfahrt
- Medizinische Instrumente
- Reinigung von Schweißnähten und Formen
- Werkzeugindustrie



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHLEIFEN

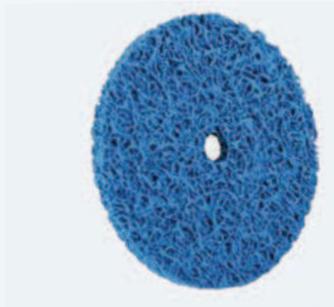
REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZHAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

VORTEX RAPID BLEND UNITISED KOMPAKTSCHLEIFEN DICHT

STANDARD ++++



EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungsschleifkorn und verbessertes Kunstharzbindungssystem
- Dickes Nylogewirke
- Porös
- Neuer Härtingsprozess und neue Bindungstechnologie
- Hervorragende Formhaltung, vorgeformt
- Bis zu 2 x mehr bearbeitete Werkstücke

VORTEILE

- Aggressiver, schneller Materialabtrag, reduzierte Bearbeitungszeiten und verbesserte Produktqualität
- 2 x längere Standzeit und schnelleres Finish mit minimalem Scheibenverlust
- Kühler Schliff und verbesserter Abtrag
- Gleichbleibende Leistung über die gesamte Lebensdauer, verbesserte Werkstückgeometrie
- Kein Versagen bei schwierigen Bedingungen
- Kann auf einer Vielzahl von Formen und Konturen eingesetzt werden
- Weniger Stillstand durch Werkzeugwechsel, maximale Produktivität pro Scheibe gegenüber anderen Unitized Kompaktschleifen

ABM DxTxB (mm)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITS- GRAD	VPE Stück	U/min	ART.NR.
50x6x6	U2305	VOR-7AM	60	22.100	66261080270*
75x3x6	U2305	VOR-5AM	40	18.000	66261093448
	U2305	VOR-7AM	40	18.000	66261191445
75x6x6	U2305	VOR-3AM	40	18.000	66254428454
	U2305	VOR-5AM	40	18.000	66254414832
	U2305	VOR-7AM	40	18.000	66261199696
75x13x6	U2305	VOR-7AM	20	18.000	66261080267
125x6x22	U2305	VOR-5AM	20	9.000	66254488602
150x6x25	U2305	VOR-5AM	8	7.500	66254414167
	U2305	VOR-7AM	8	7.500	66254407225

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, T = Stärke, B = Breite, H = Bohrung

RAPID BLEND NEX UNITISED KOMPAKTSCHLEIFMITTEL

BASIS +++

RAPIDBLEND™



EIGENSCHAFTEN

- Anpassungsfähig, gute Formhaltung
- Einheitlicher Aufbau
- Anti-Schmierformel
- Neue Rezeptur bei geringer Dichte in 2SF und 3SF
- Nicht-metallisch, kleine Abmessungen verfügbar

VORTEILE

- Auf einer Vielzahl von Formen und Konturen einsetzbar
- Weniger Scheibenabrichten, widerstandsfähiger
- Keine Kontamination des Werkstücks
- Langlebig

ABM DxTxB (mm)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITS- GRAD	VPE Stück	U/min	ART.NR.
50x3x6	U2301	NEX-8AM	20	22.100	63642585828*
50x6x6	U2301	NEX-2AM	20	18.000	63642585754
	U4401	NEX-2SF	20	18.000	63642585756
	U2401	NEX-4AF	20	22.100	63642585755
	U2401	NEX-6AF	20	22.100	63642585757
	U2201	NEX-8AC	20	22.100	63642585761
	U2301	NEX-8AM	20	22.100	63642585758
75x3x6	U2301	NEX-8AM	20	18.100	63642585831
75x6x6	U2301	NEX-2AM	10	12.100	63642585763*
	U4401	NEX-2SF	10	12.100	63642585768
	U4401	NEX-3SF	10	12.100	63642571113
	U2401	NEX-4AF	10	18.100	63642585766
	U2401	NEX-6AF	10	18.100	63642585771
	U2301	NEX-6AM	10	18.100	66261081929*
	U2201	NEX-8AC	10	18.100	63642585776
	U2301	NEX-8AM	10	18.100	63642585774
125x6x22	U4401	NEX-2SF	20	6.000	66254488603
	U4401	NEX-3SF	20	6.000	66254489419
150x6x13	U2301	NEX-2AM	10	4.500	66261019412
	U4401	NEX-2SF	10	5.000	66261019416
	U4401	NEX-3SF	8	5.000	66261016691
	U2301	NEX-6AM	10	7.500	66261019414
150x6x25	U2301	NEX-6AM	8	7.500	66261189390
	U4401	NEX-2SF	8	7.500	66261017050
	U4401	NEX-3SF	8	7.500	66254489421
150x13x13	U2301	NEX-2AM	5	4.500	63642585818
	U4401	NEX-2SF	5	5.000	63642585812
	U4401	NEX-3SF	4	5.000	66261015826
	U2401	NEX-4AF	5	7.500	63642585815
	U2301	NEX-8AM	5	7.500	63642585824
150x25x13	U2301	NEX-2AM	5	4.500	69957350267*
	U4401	NEX-2SF	5	5.000	69957350272
	U2401	NEX-4AF	5	7.500	69957350269

* Auf Anfrage

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



ABM DxTxB (mm)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITS- GRAD	VPE Stück	U/min	ART.NR.
150x25x25	U2301	NEX-2AM	5	4.500	63642585789*
	U4401	NEX-2SF	5	5.000	63642585795
	U2401	NEX-4AF	5	7.500	63642585792
	U2301	NEX-6AM	8	7.500	66261015989
200x25x25	U2301	NEX-2AM	5	3.500	63642585796
	U4401	NEX-2SF	5	4.000	63642585797

Andere Abmessungen, Feinheitsgrade und Dichten auf Anfrage.
Die Reduzierung der Bohrung kann mittels Metallreduzierringen erfolgen.
Informationen hierzu finden Sie im Kapitel Zubehör am Ende des Kataloges.

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

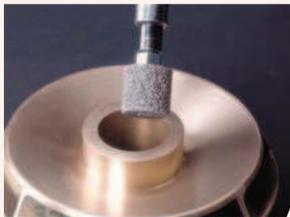
DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZMASS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



KLEINE UNITIZED KOMPAKTSCHLEIFMITTEL - MONTAGE AUF SCHAFT

ABM DxTxB (mm)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.
25x25x5	U4401	NEX 2SF	50	66261014883
25x25x5	U2301	NEX 6AM	50	66261014908
Einsatz mit Spannkörper			1	66261077832

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, T = Stärke, B = Breite

PRODUKTAUSWAHL

ANWENDUNGSGEBIETE	ANWENDUNG	SPEZIFIKATION
VERPRESSTE (UNITIZED) KOMPAKTSCHLEIFMITTEL		
Reinigung, Entfernen von Oxidationen, Überzügen, Verunreinigungen	<ul style="list-style-type: none"> Vorbereitung von Schweißnähten Entfernen von Schweißschlacken, Zunder Entfernen von Dichtungsmaterial Entfernen von Bindemittel nach dem Aushärten, Reinigen von Stahlformen 	<ul style="list-style-type: none"> NEX 4AFINE NEX 6AFINE
Entgraten: Oberflächen, Kanten, Innen- und Außengewinde	<ul style="list-style-type: none"> Entfernen von Graten Gewindeteile Geprägte Teile, Turbinenschaufeln, maschinell bearbeitete Teile Entfernung von Aluminiumaushaltungen Entgraten von Rohren in der Öl- und Gasindustrie 	<ul style="list-style-type: none"> NEX 2SFINE NEX 4AFINE Vortex 7AM
Entgraten: Innen- und Außengewinde	<ul style="list-style-type: none"> Entgraten von Rohrgewinden in der Öl- und Gasindustrie 	<ul style="list-style-type: none"> Vortex 7AM
Überblenden: Ausgleichen von Übergängen, Entfernen von Kratzern	<ul style="list-style-type: none"> Trennlinienbeseitigung, Feinschleifen von Oberflächenbeschädigungen und Schmiedemarken 	<ul style="list-style-type: none"> NEX 8MED NEX 8ACOARSE
Finishing: Endfinish, Satinfinish	<ul style="list-style-type: none"> Turbinenschaufeln, medizinische Implantate (Edelstahl und Legierungen) Figuren, Schmuck, Finishen von Sägeblättern 	<ul style="list-style-type: none"> NEX 6A FINE NEX 8AMED
Polieren: Polieren von Fehlstellen, Vorbereitung von Hochglanzpolieren	<ul style="list-style-type: none"> Polieren von Präzisionsmetallteilen, Schweißnähten etc. 	<ul style="list-style-type: none"> NEX 2SFINE NEX 8AFINE

PRODUKTERKLÄRUNG

NEX - 8AC Name Produktlinie: NEX Benennung: ähnlich wie Convolute / Gewickelte Kompaktscheiben	Produktlinie NEX	Härte 2 3 4 5 6 7 8 9	Weich ↑ ↓ Hart	Schleifmitteltyp A = Aluminiumoxid S = Siliziumkarbid	Feinheitsgrad F = Fein M = Mittel C = Grob XC = Extra grob

ANWENDUNGEN

- Für alle anspruchsvollen und Finish-Anwendungen
- Entfernen von Trennlinien, von Graten bei Lochstanungen und Vertiefungen oder Kratzern
- Entgraten von Edelstahlspülen, Tanks und andere Behälter für die Lebensmittelindustrie
- Entgraten von Gewinden
- Gute Alternative zu Lamellenschleifrädern auf Schaft und baumwolllamierte Scheiben, die oft einen unangenehmen Geruch beim Schleifen entwickeln



PROFI-TIPP

- Unitized Kompaktscheiben können in jede Laufrichtung eingesetzt werden.

ZUBEHÖR FÜR GERADSCHLEIFER

SPANNKÖRPER

Zubehör	Für BearTex® Produkttypen	ABM LxSxW (mm)	Für Scheiben- durchmesser (mm)	Max. nutzbare Scheiben- breite (mm)	Für Scheiben- bohrungen (mm)	VPE Stück	ART.NR.
Extra langer Spanndorn mit gezahnten Unterlegscheiben	Ungelochte Scheiben und Lämpmpop	75x6x40	bis zu 200	38	8 bis 10	1	66261077806
Spannkörper mit Unterlegscheiben	RapidStrip / ungelochte Scheiben	55x6 x40	bis zu 150	13	10 bis 12	1	07660707022
Spannkörper mit Unterlegscheiben	RapidStrip / ungelochte Scheiben / Unitized Kompaktscheiben	55x8x38	bis zu 200	13	10 bis 13	1	07660707023
Spannkörper	Unitized Kompaktscheiben	60x6	bis zu 75	6	6 und 10	1	63642586234
Spannkörper	Unitized Kompaktscheiben	75x6	bis zu 75	6 bis 12	6 und 10	1	63642586236
Spannkörper	Unitized Kompaktscheiben	85x6	bis zu 150	12 bis 25	6	1	63642586239
Gewindeschaft	Kleine Unitized Kompaktscheiben	25x6	25	25	5	1	66261077832



Abmessungen: ABM = Abmessungen, L = Länge, S = Schaftdurchmesser, W = Breite

135-160 EXZENTERSCHLEIFER



136 Einführung
138 Multi-Air® Scheiben

144 Norgrip® und
Soft-Touch® Scheiben

153 Stützteller
157 Selbstklebende
Schleifscheiben

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

EINFÜHRUNG MULTI-AIR PROZESS

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



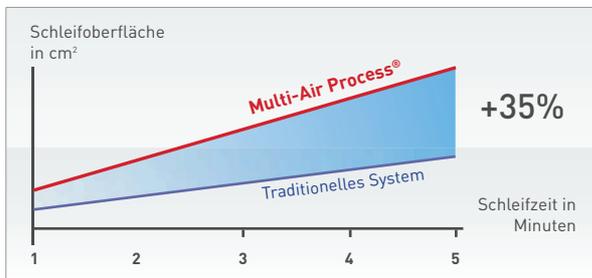
Norton Multi-Air Prozess kombiniert die hervorragenden Norton Multi-Air Schleifscheiben mit einem innovativen Multi-Air Stützteller mit Staubabsaugung.

Der neuartige Multi-Air Prozess ermöglicht dem Anwender eine optimale Schleiflösung zur Verbesserung der Leistung, Steigerung der Produktivität und Staubverringering.

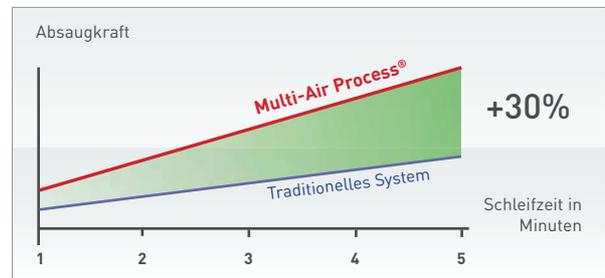
Die innovative Form zieht den Staub in eine Luftsammelkammer mit optimalen Luftdurchfluss und starker Staubabsaugung.

Multi-Air geht an verschiedene Märkte wie Automobilindustrie, wo grundierte und lackierte Teile geschliffen werden, Verbundwerkstoffe, Marine Gel Coat, Möbel, Nicht-Eisen Metalle und vieles mehr.

MULTI-AIR IST EINE ERPROBTE TECHNOLOGIE DIE BEREITS WELTWEIT VON TAUSENDEN ANWENDERN EINGESETZT WIRD.



35 % mehr geschliffene Oberfläche als mit konventionellen Systemen



30 % bessere Staubabsaugung als bei konventionellen Systemen

EIGENSCHAFTEN

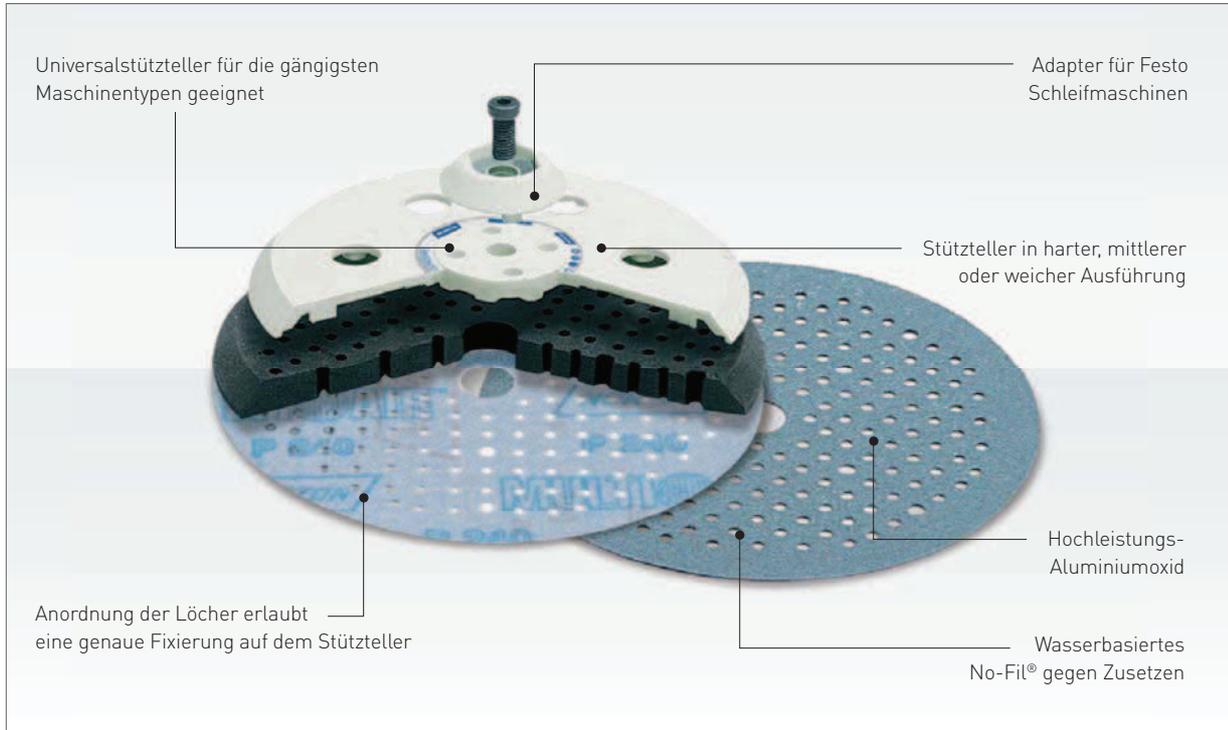
- Revolutionäres Design für maximale Staubabsaugung
- Saubere Schleifscheibenoberfläche
- Hochleistungsschleifkorn
- Einzigartige Soft-Touch Scheiben

VORTEILE

- Zusetzen wird praktisch verhindert
- Sauberes Arbeitsumfeld
- Weniger Staub und Verschmutzung
- Gleichbleibende Schleifleistung während der gesamten Standzeit
- Wesentlich längere Standzeit und schnellerer Schliff als konventionelle Produkte



NORTON MULTI-AIR PROCESS®



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

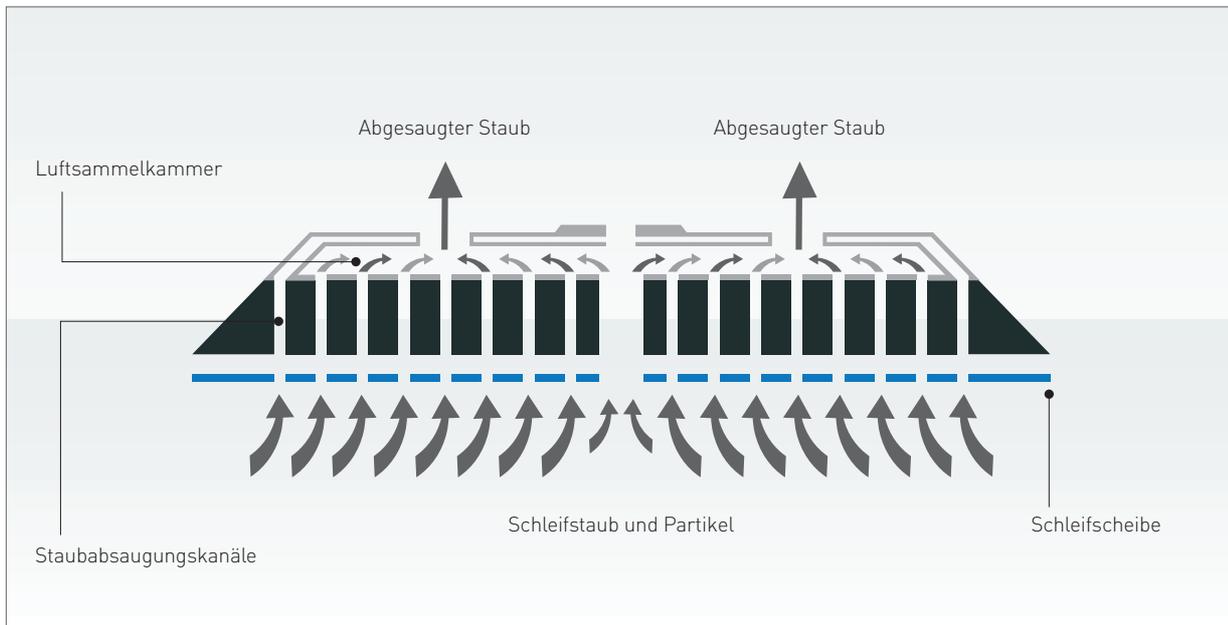
DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

STAUBABSAUGUNGSSYSTEM



ABSAUGLÖCHER

- 181 Löcher sorgen für maximale Staubabsaugung bei Durchmesser 150 mm
- 125 Löcher sorgen für maximale Staubabsaugung bei Durchmesser 125 mm

Die gesamte Schleiffläche entspricht der von 6-, 7- oder 9-Lochungen.

MULTI-AIR® SCHEIBEN

Norton Multi-Air Process® kombiniert die hervorragenden Norton Multi-Air® Schleifscheiben mit einem innovativen Multi-Air® Stützteller mit Staubabsaugung.

Der neuartige Multi-Air Process® ermöglicht dem Anwender eine optimale Schleiflösung zur Verbesserung der Leistung, Steigerung der Produktivität und Staubverringerung.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Automobilindustrie
- Möbel
- Farbe
- Verbundstoffe
- Füller / Spachtel
- Marine Gel Coat
- NE-Metalle
- Luftfahrt



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

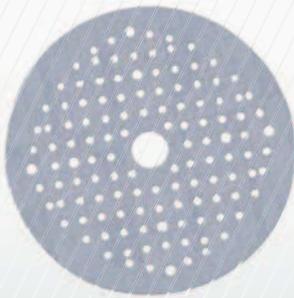
REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

MULTI-AIR PLUS A975

PREMIUM +++++



MULTI-AIR⁺



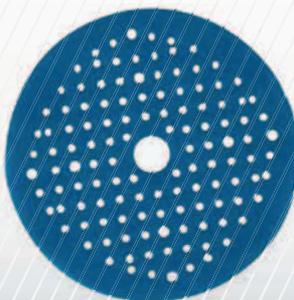
EIGENSCHAFTEN

- Keramisches Norton SG® vermischt mit einem wärmebehandelten Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Einzigartiges, blaues, fiberverstärktes Latexpapier
- Wasserbasiertes No-Fil®
- Keine Farbpigmente im No-Fil® oder der Bindung
- Verbesserte Leistung
- Ideal für große Oberflächen
- Verfügbar in Körnung 80 - 800

VORTEILE

- Höhere und schnellere Zerspanungsleistung
- Gleichbleibendes und einheitliches Oberflächenmuster
- Verbindet Flexibilität mit Reißfestigkeit
- Verhindert Zusetzen beim Einsatz
- Keine Farbpigmente auf dem Werkstück
- Verlängerte Standzeit
- Weniger Stillstandzeiten

MULTI-AIR NORZON H835



MULTI-AIR
WITH NORZON TECHNOLOGY



EIGENSCHAFTEN

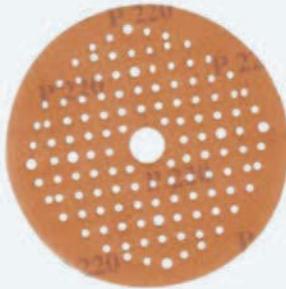
- Neueste Norzon® Kornentwicklung
- Sehr feste Papierunterlage (E-Papier)
- Offene Streuung
- Vollkunstharz-Bindungssystem

VORTEILE

- Selbstschärfendes Schleifkorn
- Verbesserte Abtragsleistung für höhere Produktivität
- Verlängerte Produktstandzeit
- Reduziert Roll- und Kantenspäne
- Reißfest
- Verhindert vorzeitiges Zusetzen
- Starke, verbesserte Kornhaftung



MULTI-AIR SOFT-TOUCH A275

STANDARD ++++**MULTI-AIR**
SOFT TOUCH

EIGENSCHAFTEN

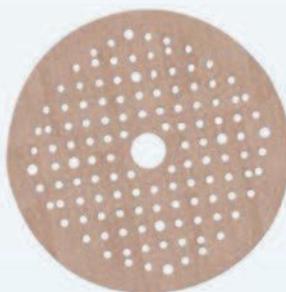
- Wärmebehandeltes Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
 - Einzigartiges, fiberverstärktes Latexpapier
 - Wasserbasiertes No-Fil®
 - Keine Farbpigmente im No-Fil® oder der Bindung
 - Flexible Schaumunterlage mit farbigem Norgrip®
 - Multi-Air® Lochanordnung
- Farbkodierte Schleifscheiben
 - Verfügbar in Körnung 320 - 1.500

VORTEILE

- Schnellere Abtragsleistung
 - Verbesserte Leistung
 - Flexibel, reißfest
- Geringeres Zusetzen
 - Keine Farbpigmente auf dem Werkstück
 - Ermöglicht Konturenschleifen ohne Beschädigung der Deckschicht
 - Maximale Staubabsaugung für eine saubere Arbeitsoberfläche und längere Standzeit
 - Zur leichten Erkennung der Körnung
 - Auch verfügbar in Multi-Air® Plus

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEXGEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPERDIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

MULTI-AIR A275

**MULTI-AIR**

EIGENSCHAFTEN

- Wärmebehandeltes Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Einzigartiges, fiberverstärktes Latexpapier
- Wasserbasiertes No-Fil®
- Keine Farbpigmente im No-Fil® oder der Bindung
- Verfügbar in Körnung 80 - 800

VORTEILE

- Schnellere Abtragsleistung
- Flexibel, reißfest
- Geringeres Zusetzen
- Keine Farbpigmente auf dem Werkstück

DIAMANT-
SCHEIBENREINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKENPERSÖNLICHE
SCHUTZ-
RÜSTUNGTECHNISCHE
INFORMATIONEN

VIDEO LINK

ANWENDUNGSVIDEOS FÜR DIE LACKIER- UND KAROSSERIEBEARBEITUNG
Sehen Sie die Produkte im Einsatz in unseren Norton Anwendungsvideos.

VIDEO PLAYLISTE:

- Schleifen von Klarlack und Polieren
- Norton Paint System
- Vorbereitung vor dem Abdecken
- Scheinwerferreparatur
- Vorbereitung der Karosserie



MULTI-AIR PLUS
A975

MULTI-AIR
NORZON H835

MULTI-AIR
A275

ABM DxB (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	KARTON Stück	PREMIUM		STANDARD
125x18 	80	100	400	63642563535		63642563513
	120	100	400	63642563536		63642563514
	150	100	400	63642563537		63642563515
	180	100	400	63642563538		63642563516
	240	100	400	63642563540		63642563518
	320	100	400	63642563542		63642563520
	400	100	400	63642563543		63642563522
	500	100	400	66254477930		63642563523
	600	100	400			63642563524
	800	100	400	66254477934		63642563525
150x18 	40	50	200		66261086898	
	60	50	200		66261086903	
	80	50	200		66261181412	
	80	100	400	63642565916		63642560561
	120	100	400	63642523429	66261086905**	63642560562
	150	100	400	63642523430		63642560563
	180	100	400	63642565920		63642560564
	220	100	400	63642523434		63642560565
	240	100	400	63642523435		63642560566
	280	100	400	63642523436		63642560567
	320	100	400	63642523437		63642560568
	360	100	400			63642560569
	400	100	400	63642565925		63642560570
	500	100	400	66254477924		63642560571
	600	100	400			63642560572
800	100	400	66254477926		63642560573	

** Verpackt à 50 Stück

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN





MULTI-AIR SOFT-TOUCH



ABM DxB (mm)	KÖR- NUNG	FARBE	VPE Stück	MULTI-AIR PLUS A975	MULTI-AIR A275
				PREMIUM	STANDARD
150x18 	320	Lachsfarben	20	63642563544	63642560574
	400	Gelb	20	63642563545	63642560575
	500	Dunkelblau	20	66254477927	63642560576
	800	Türkis	20	66254477932	63642560577
	1000	Weiß	20		63642560578
	1500	Grün	20		63642560579

* Auf Anfrage

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, B = Bohrung

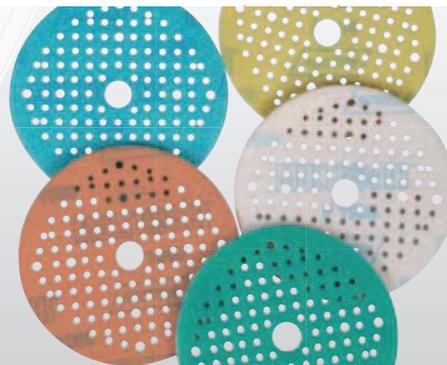
PRODUKTAUSWAHL

ANWENDUNG	KÖRNUNG	FARBE
SOFT-TOUCH® SCHEIBEN		
Schleifen von kataphoretischen Schichten und Grundierung	320	Lachsfarben
Schleifen von polyurethananer Grundierung	400	Gelb
	500	Dunkelblau
Füllerendschliff	800	Türkis
Aufarbeiten von Klarlack	1000	Weiß
Vor dem Polieren	1500	Grün



PROFI-TIPP

- Multi-Air® Soft-Touch® Scheiben haben eine spezielle Schaumstoffunterlage mit hoher Leistung und außergewöhnlicher Standzeit, direkt auf dem Schleifpapier aufgebracht.
- Die Schaumstofflage gleicht leichte Unebenheiten in der Oberfläche aus bei einer exzellenten Abtragsleistung mit einem sehr homogenen, hochqualitativen Endergebnis.



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

MULTI-AIR PLUS KIT



MULTI-AIR PLUS A975

D (mm)	KÖRNUNG	TYP	VPE Stück	PREMIUM
150	80	Multi-Air® Plus	5	69957395370
	120	Multi-Air® Plus	5	
	240	Multi-Air® Plus	5	
	320	Multi-Air® Plus	5	
		Multi-Air® Plus Soft-Touch®	3	
	400	Multi-Air® Plus	5	
		Multi-Air® Plus Soft-Touch®	3	
		Medium Multi-Air® Stützteller	1	



MULTI-AIR KIT



MULTI-AIR A275

D (mm)	KÖRNUNG	TYP	VPE Stück	STANDARD
150	80	Medium Multi-Air® Norzon®	5	63642587576
	120	Multi-Air®	5	
	240	Multi-Air®	5	
	320	Multi-Air®	5	
	400	Multi-Air®	5	
		Multi-Air® Soft-Touch®	3	
	500	Multi-Air® Soft-Touch®	3	
	800	Multi-Air® Soft-Touch®	3	
			Medium Multi-Air® Stützteller	



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



STÜTZTELLER MULTI-AIR PROCESS

ABM (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE Stück	ART.NR.
125	Mittel	5/16" & M8	1	63642563533
	Weich	5/16" & M8	1	63642563534
	Mittel HT*	5/16" Befestigungsschraube	1	66261067436
150	Hart	5/16" & M8	1	07660719198
	Mittel HT	5/16" & M8	1	63642585872
	Mittel HT*	5/16" Befestigungsschraube	1	63642582245
	Weich	5/16" & M8	1	63642560605
	Adapter für Rupes	M5	1	63642526648

* Entwickelt für Hutchins. Kompatibel für die gängigsten Marken wie Dynabrade, Rupes. Ausgenommen Festool.

Stützteller mit 5/16" Befestigung beinhalten eine Schraube mit Vertiefung für höhere Lebensdauer und Stabilität. Alle anderen Multi-Air Process® Stützteller sind verpackt mit einem Festo Adapter, M8 und 5/16" Bolzen und 3 Fiberring Distanzscheiben.

SCHAUMSTOFF-INTERFACE MULTI-AIR PROCESS

ABM (mm)	VPE Stück	ART.NR.
125	16	63642585864
150	12	07660719359

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser

PRODUKTAUSWAHL

ANWENDUNG	HÄRTE
STÜTZTELLER	
Zum Schleifen bei hohen Beanspruchungen, bestens geeignet zur Egalisierung von Oberflächen	Hart
Für Grob-, Zwischen und Endschliff	Mittel
Zum Einsatz auf Füller, Grundierung, Lack, Klarlack, Holz, Gips, Verbundstoffe und Metall	
Für den Endschliff zur Erzielung bester Oberflächengüte	Weich

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

NORGRIP® UND SOFT-TOUCH® SCHEIBEN

Norgrip® und Soft-Touch Scheiben haben ein Klettbefestigungssystem für den schnellen und einfachen Scheibenwechsel zur Leistungssteigerung durch Reduzierung der Stillstandzeit. Soft-Touch Scheiben haben eine Schaumstoffunterlage, die die Leistung verbessert bei gleichzeitig längerer Produktlebensdauer. Die Schaumstoffunterlage gleicht Unebenheiten auf der Oberfläche aus, vereint eine exzellente Abtragsrate mit einem sehr homogenen, hochqualitativen Endergebnis.



ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Zur Vorbereitung von gefüllerten, gespachtelten und lackierten Oberflächen
- Ablösen von Grundierung und Farbe
- Schleifen von Kunststoff und Fiberglas
- Leichtes Beischleifen von Schweißnähten und Schruppen
- Schleifen von Rohholz

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

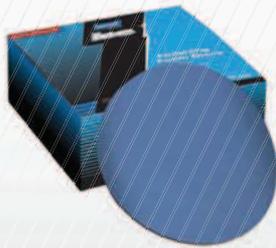
DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

NORTON ICE Q255



EIGENSCHAFTEN

- Ultrafeine Körnung 1.500, 2.000 und 3.000
- Gleichbleibendes Schleifergebnis während der gesamten Standzeit
- Auswaschbar und wasserfest
- NEUE Schleiftechnologie

VORTEILE

- Die wasserabsorbierende Schaumstoffunterlage passt sich bei gleichmäßiger Druckverteilung optimal der Oberfläche an
- Hohe Oberflächengüte und geringere Rautiefe
- Weniger Kraftaufwand
- Perfektes Finish

PREMIUM +++++

INNOVATION

ice

DRY ICE FILM Q260



EIGENSCHAFTEN

- Anti-Zusatzbeschichtung
- Gleichbleibendes Finish
- Schneller Schnitt
- Superglatte Filmunterlage
- Lange Standzeit

VORTEILE

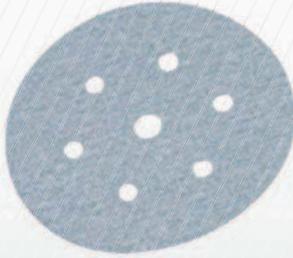
- Schnelle Fehlstellenbeseitigung ohne aufwendige Nachbearbeitung
- Schnelles und einfaches Ausschleifen
- Verbesserte Produktivität
- Gleichbleibendes Finish
- Weniger Stillstand durch Scheibenwechsel
- Reduzierung der Material- und Arbeitskosten

PREMIUM +++++

DRY
ice



NORTON PRO PLUS A975



EIGENSCHAFTEN

- Keramisches Norton SG vermischt mit einem wärmebehandeltem Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Einzigartiges, blaues, fiberverstärktes Latexpapier
- Auf Wasserbasis mit Antizusatzbeschichtung, keine Farbpigmente
- Verfügbar in Soft-Touch

VORTEILE

- Höhere und schnellere Abtragsleistung mit einem einheitlichen Strichmuster
- Flexibel und reißfest
- Verhindert Zusetzen im Einsatz; keine Farbpigmente auf dem Werkstück
- Verlängerte Standzeit

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

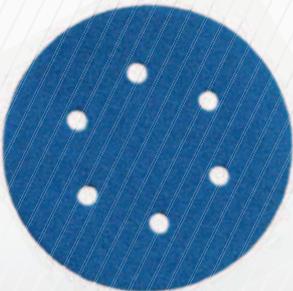
DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

BLUE FIRE NORZON H835



EIGENSCHAFTEN

- Neueste Norzon® Kornentwicklung
- Sehr feste Papierunterlage (E-Papier)
- Offene Streuung
- Vollkunstharz-Bindungssystem
- Verfügbar in Körnung 40 - 120

VORTEILE

- Selbstschärfendes Schleifkorn
- Verbesserte Abtragsleistung
- Verlängerte Produktstandzeit
- Reduziert Roll- und Kantenspäne
- Reißfest
- Verhindert vorzeitiges Zusetzen
- Starke Kornhaftung



VIDEO LINK



ANWENDUNGSVIDEOS FÜR DIE LACKIER- UND KAROSSERIEBEARBEITUNG
Sehen Sie die Produkte im Einsatz in unseren Norton Anwendungsvideos.

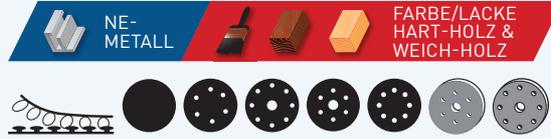
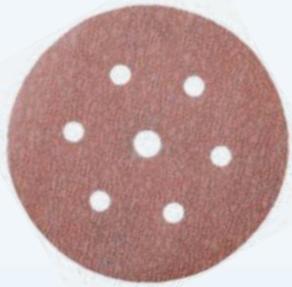
VIDEO PLAYLISTE:

- Schleifen von Klarlack und Polieren
- Norton Paint System
- Vorbereitung vor dem Abdecken
- Scheinwerferreparatur
- Vorbereitung der Karosserie

NORGRIP® UND SOFT-TOUCH® SCHEIBEN

NORTON PRO A275

STANDARD ++++



PRO

EIGENSCHAFTEN

- Wärmebehandeltes Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Einzigartiges fiberverstärktes Latexpapier
- Wasserbasiertes No-Fil®
- Keine Farbpigmente im No-Fil® oder der Bindung
- Verfügbar als Soft-Touch Schleifscheibe mit flexibler Schaumstoffunterlage
- Verfügbar in Norgrip® Körnung P80-1.500 und Soft-Touch® Norgrip® Körnung P220-1.500

VORTEILE

- Schnellere Abtragsleistung
- Verbesserte Leistung
- Konstanteres, einheitliches Schleifmuster
- Flexibel, reißfest
- Geringeres Zusetzen
- Keine Farbpigmente auf dem Werkstück
- Ermöglicht Konturenschleifen ohne Beschädigung der Deckschicht sowie leichtere Körnungsbestimmung

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

H231



EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Halboffene / Offene Streuung (abhängig von der Korngröße)
- Sehr stark, F-Papier
- Antistatik-Eigenschaften

VORTEILE

- Ideal für Grob-, Zwischen- und Endschliff von Massivholz
- Ideal für die Fußboden- und Möbelbearbeitung
- Feinere Körnungen ideal zum Polieren von Metall, Kunststoff, Leder, Glätten von Füllern, Schleifen von Grundierungen im Bereich Karosserie- und Lackierbearbeitung
- Verhindert Zusetzen
- Hohe Leistung
- Exzellente Oberflächengüte



PROFI-TIPP

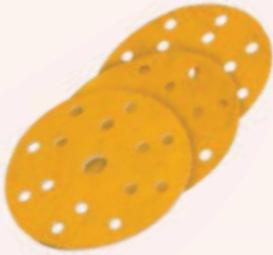
- Norton Pro Soft-Touch Scheiben haben eine Schaumstofflage direkt auf der Papierunterlage mit hoher Leistung und langer Standzeit.
- Die Schaumstofflage gleicht leichte Unebenheiten in der Oberfläche aus bei einer exzellenten Abtragsrate mit einem sehr homogenen, hochqualitativen Endergebnis.





GOLD RESERVE A296

BASIS +++



GOLD RESERVE



EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungs-Aluminiumoxid
- Starke B-Latexpapierunterlage
- Wasserbasierte Anti-Zusetzbeschichtung
- Verfügbar in Norgrip (Klett) Körnung P80 - P800 und in Soft-Touch Norgrip Körnung P220 - P800

VORTEILE

- Schneller und kühler Schliff
- Gleichbleibendes Schleifmuster
- Reißfest
- Anpassungsfähig und flexibel
- Kein Zusetzen
- Erhöhte Produktivität

NORGRIP® SCHLEIFSCHEIBEN



ABM DxB (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	KARTON Stück	NORTON ICE	BLUE FIRE	DRY ICE	NORTON PRO	H231
				H835	Q260	A275		
				PREMIUM INNOVATION	PREMIUM	STANDARD		
76 	80	50	100				63642585133	
	120	50	100				63642585145	
	150	50	100				63642585148	
	180	50	100				63642585150	
	220	50	100				63642585153	
	240	50	100				63642585156	
	280	50	100				63642585161	
	320	50	100				63642569699	
	360	50	100				63642585165	
	400	50	100				63642585169	
	500	50	100				69957391303	
	600	50	100				69957389052	
	800	50	100			66623303900	63642585172	
	1.000	50	100			66254405679	63642585180	
	1.200	50	100			66623300930		
1.500	50	100			66254405681			
76x3 	800	50	100			66623303902*		
	1.000	50	100			66254405686*		
	1.200	50	100			66623300933*		
	1.500	50	100			66254405684*		
80 	1.500	6	24	66623324958				
	2.000	6	24	66623324955				
	3.000	6	24	66623324956				

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, B = Bohrung

* Auf Anfrage

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

NORGRIP® UND SOFT-TOUCH® SCHEIBEN

NORGRIP® SCHLEIFSCHEIBEN (FORTSETZUNG)



ABM DxB (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	KARTON Stück	NORTON ICE	BLUE FIRE	DRY ICE	NORTON PRO	H231
				PREMIUM INNOVATION	H835	Q260	A275	
125  8 Loch	36	100						66261176734
	40	25			69957350908			
	60	100						63642516174
	60	25			69957350915			
	80	100						63642516175
	80	50			69957350916			
	120	100						63642516176
	120	50			69957350919			
	180	100						63642537389
	240	100						69957360184
320	100						63642537390	
125  9 Loch	80	100					69957351501	
	100	100					69957351503	
	120	100					69957351506	
	150	100					69957351508	
	180	100					69957351509	
	240	100					69957351510	
	320	100					69957351882	
	400	100					63642591163	
600	100					69957351511*		
150 	36	50						63642551458
	40	100						63642531875
	40	25			69957390933			
	50	100						69957360119
	60	100						63642519158
	60	25			69957390940			
	80	100					63642585184	63642546787
	80	50			69957391248			
	100	100					63642585186	63642531872
	120	100					63642569701	63642531871
	120	50			69957391249			
	150	100					63642569702	69957360170
	180	100					63642585190	63642536755
	220	100					63642585194	
	240	100					63642585197	63642546797
	280	100					63642585199	
	320	100					63642569704	63642536677
	360	100					63642585205	
	400	100					63642585214	
	500	100					63642585217	
600	100					63642585220		
800	100					63642585223		
1.000	50	300				66254405675**		
1.500	50	300				66254405677**		
1.500	15	60		66623324933				
2.000	15	60		66623324952				
3.000	15	60		66623324954				

* Auf Anfrage ** 150 mm x 18 Multi-Air



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



NORGRIP® SCHLEIFSCHEIBEN



ABM DxB (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	KARTON Stück	BLUE FIRE	NORTON PRO PLUS	DRY ICE	NORTON PRO	H231
				H835	A975	Q260	A275	
				PREMIUM INNOVATION	PREMIUM	STANDARD		
150  7 Loch	36	100						69957351529*
	40	100						66261026066
	40	25		69957391250				
	60	100						69957382764
	60	25		69957391255				
	80	100			63642527655		63642557950	66261026069
	80	50		69957391256				
	100	100					63642586135	66261026070
	120	100			63642527659		63642557954	66261026071
	120	50		69957391257				
	150	100			63642527657		63642586141	66261026072
	180	100			63642527661		63642586142	69957351530
	220	100			63642527662		63642586143	
	240	100			63642527666		63642557955	69957351531
	280	100			63642527667		63642586144	
	320	100			63642527669		63642557959	69957351532
	360	100					63642586148	
	400	100			63642527670		63642557962	
	500	100			66254476604		63642586150	
	600	100					63642557964	
800	100			66254476617		63642584990		
800	50				66623303904			
1.000	50				66261072192			
1.200	50				66254403620			
1.500	50				66261072193			
150  9 Loch	40	100						63642550341
	40	25		69957391258				
	60	100						63642536740
	60	25		69957391260				
	80	100			63642527612		63642557968	63642536741
	80	50		69957391261				
	100	100					63642585059	63642568763
	120	100			63642565918		63642557969	63642546779
	120	50		69957391262				
	150	100			63642565919		63642557970	63642546781
	180	100			63642527633		63642585064	63642546834
	220	100			63642565921		63642585065	
	240	100			63642565922		63642585067	63642568766*
	280	100			63642565923		63642585069	
	320	100			63642565924		63642557973	
	360	100					63642585078	
	400	100			63642527647		63642557974	
	500	100			66254477132		63642557975	
	600	100					63642585073	
	800	100			66254477133		63642585074	
800	50				66623303896			
1.000	50				66261072195			
1.200	50				66623300928			
1.500	50				66261072196			

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, B = Bohrung

* Auf Anfrage

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

NORGRIP® SCHLEIFSCHEIBEN



BLUE FIRE
H835

**NORTON
PRO PLUS**
A975

DRY ICE
Q260

**NORTON
PRO**
A275

**GOLD
RESERVE**
A296

ABM
DxB (mm) KÖR-
NUNG VPE
Stück KARTON
Stück

PREMIUM

STANDARD

BASIS

 150 15 Loch	40	50		66254444904				
	60	50		66254444905				
	80	100			66254477881		66254405540	66261097523
	80	50		66254444908				
	100	100					66254405542	66261097526
	120	100			66254477879		66254405528	66261097529
	120	50		66254444909				
	150	100			66254477882		66254405530	66261097531
	180	100			66254477883		66254405546	66261097532
	220	100			66254477884		66254405548	66261097533
	240	100			66254477885		66254405549	66261097534
	280	100			66254477886		66254405550	66261097537
	320	100			66254477887		66254405539	66261097538
	360	100					66254405551	
	400	100			66254477888		66254405552	66261097539
	500	100			66254476601		66254405553	66261097540
	600	100					66254405554	66261097542
	800	100			66254479091		66254405555	66261097543
	800	50				66623305249*		
	1.000	50				66623311271		
1.200	50				66623311275			
1.500	50				66623311277			
 203 8 Loch	40	25		69957391263				
	60	25		69957391268				
	80	100					63642585236	
	80	50		69957391269				
	100	100					63642585242	
	120	100					63642585243	
	120	50		69957391272				
	150	100					63642585244	
	180	100					63642585245	
	220	100					63642585246	
	240	100					63642585248	
	280	100					63642585249	
	320	100					63642585250	
360	100					63642585251		
400	100					63642585252		
 203 27 Loch	60	100		66254425281				
	80	100		66254425282	66254479251		66254479260*	
	100	100					66254479261*	
	120	100			66254425291		66254433333	
	150	100			66254425292		66254433335*	
	180	100			66254479253		66254479262*	
	220	100					66254479263*	
	240	100			66254425293		66254433336	
	280	100			66254479255		66254479264*	
	320	100			66254425294		66254433337	
	360	100					66254479265*	
	400	100			66254425295		66254433338	
	500	100			66254479257			
800	100			66254479258				

* Auf Anfrage



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



SOFT-TOUCH® SCHEIBEN



ABM DxB (mm)	KÖR- NUNG	FARBE	VPE Stück	NORTON PRO	GOLD RESERVE
				A275	A296
				STANDARD	BASIS
150 7 Loch	220	Rot	20	63642557535	
	280	Grau	20	63642557541	
	320	Lachsfarben	20	63642557543*	
	360	Pink	20	63642557545	
	400	Gelb	20	63642557546*	
	500	Dunkelblau	20	63642557548	
	600	Purpurrot	20	63642557550	
	800	Türkis	20	63642557551	
	1.000	Weiß	20	63642557556	
	1.500	Grün	20	63642557559	
150 9 Loch	220	Rot	20	63642557561	
	240	Blau	20	63642557563*	
	360	Pink	20	63642557567	
	400	Gelb	20	63642557569	
	500	Dunkelblau	20	63642557570	
	600	Purpurrot	20	63642557572	
	800	Türkis	20	63642557571	
	1.000	Weiß	20	63642557573	
	1.500	Grün	20	63642557574	
150 9 Loch	220	Weiß	20		66261097548
	320	Weiß	20		66261097551
	400	Weiß	20		66261097554
	500	Weiß	20		66261097556
	800	Weiß	20		66261097557

* Auf Anfrage

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, B = Bohrung

PRODUKTAUSWAHL

ANWENDUNG	KÖRNUNG	FARBE
SOFT-TOUCH® SCHEIBEN		
Schleifen von Füller und Spachtel vor Farbauftrag	220	Rot
	240	Blau
Schleifen von kataphoretischen Grundierungen	280	Grau
	320	Lachsfarben
Schleifen von polyurethananer Grundierung	360	Pink
	400	Gelb
	500	Dunkelblau
	600	Purpurrot
Füllerendschliff	800	Türkis
Aufarbeiten von Klarlack	1000	Weiß
Vor dem Polieren	1500	Grün

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

BEARTEX CLEAN UND FINISH SCHEIBEN

BASIS +++



EIGENSCHAFTEN

- Flexibel
- Anwenderfreundlich
- Kein Zusetzen
- Elastische Konstruktion

VORTEILE

- Passt sich der Werkstückform an und erzeugt ein gleichmäßiges Finish
- Einfache Entfernung von Graten ohne Veränderung der Werkstückgeometrie
- Laufend neue Schneidkanten
- Wasserfest und lösungsmittelbeständig

D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.
150	F2520	Sehr fein A	10	69957383151
150	F4804	Ultrafein S	10	69957383158
150	F2801	Mikrofein A	10	69957383162

STÜTZTELLER NORGRIP



D (mm)	HÄRTE	VPE Stück	ART.NR.
150	Hart	3	63642584830
150	Mittel	3	63642584832
150	Weich	3	63642584834

Abmessungen: D = Durchmesser



PROFI-TIPP

- Norton kann eine Vielzahl von Formen und Abmessungen entsprechend Ihren Anforderungen anfertigen.
- Für weitere Informationen sprechen Sie bitte Ihren Außendienstmitarbeiter oder den Kundendienst an.



STÜTZTELLER



EIGENSCHAFTEN

- Verschiedene Härten, verfügbar in gängigsten Lochungen / Staubabsaugungen
- Neue Stütztellertechnologie
- Befestigungen für verschiedene Werkzeuge
- Einfache Befestigung
- Farbkodierung der Schaumstofflage

VORTEILE

- Geeignet für viele Anwendungen mit optimaler Staubabsaugung
- Anspruchsvolles Design
- Lange Standzeit
- Geeignet für alle gängigen Exzentrerschleifer
- Längere Lebensdauer der Klettschicht
- Einfache und schnelle Identifikation der Härte

STÜTZTELLER

HÄRTE	FARBE	ANWENDUNG
Hart	Blau Gummi	Zum Schleifen bei hohen Beanspruchungen, bestens geeignet zur Egalisierung von Oberflächen
Mittel	Schwarzer Gummi	Für Grob-, Zwischen- und Endschliff. Zum Einsatz auf Füller, Grundierung, Lack, Klarlack, Holz, Gips, Verbundstoffe und Metall
Weich	Oranger Schaum/Gummi	Für den Endschliff zur Erzielung bester Oberflächengüte

Verpackt im Displaykarton inklusive: Sicherheitsempfehlungen, Produktinformation, Montageanleitung, vielseitiges Befestigungssystem (FESTO M8 und Standard 5/16") inklusive Schraubenschlüssel

NORGRIP DUO



Norgrip Duo

Ein universelles Befestigungssystem für Norgrip® Klettscheiben und selbstklebende Scheiben liefert maximale Einsatzflexibilität und beste Ergebnisse in der Endbearbeitung. Norgrip DUO kombiniert ein innovatives Design von Haftstruktur in Form von abgeflachten Pilzköpfen. Mit dieser Möglichkeit können sowohl selbstklebende als auch Norgrip Klettscheiben eingesetzt werden.

EIGENSCHAFTEN

- Neue Kletttechnologie
- Technische Klettstruktur
- Exzellenter Widerstand gegen Ablösen

VORTEILE

- Einheitliche Oberfläche für ein besseres Finish
- Reduzierung von Kratzern
- Kein Stütztellerwechsel notwendig



Norgrip standard

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZMASS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

STÜTZTELLER NORGRIP



D (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE Stück	ART.NR.
76 	Mittel	M6	6	69957350736*
115 	Mittel	M14	3	69957350743
125 	Mittel	5/16"	3	69957350739
125 	Mittel	M14	3	69957350744
150 	Mittel	M14	3	63642567812
150 	Mittel	5/16" & M8	1	66623338436
150 	Hart	5/16" & M8	1	66623338446
	Mittel	5/16" & M8	1	66623338445
	Weich	5/16" & M8	1	66623338441*
150 	Hart	5/16" & M8	1	66623338449
	Mittel	5/16" & M8	1	66623338448
	Weich	5/16" & M8	1	66623338447*
150 	Hart	5/16" & M8	1	66623338451
	Mittel	5/16" & M8	1	66623338450
	Weich	5/16" & M8	1	66623338452*
203 	Mittel	M5	1	69957371442
203x18 	Mittel	5/16"	10	66254425341

* Auf Anfrage

PRODUKTAUSWAHL

BEFESTIGUNGSTYP	MASCHINE
STÜTZTELLER	
M14	Elektrischer Winkelschleifer
5/8	Elektrische und pneumatische Schleifer (US-Werkzeuge)
M8	Festo Schwingschleifer
5/16"	Andere Schwingschleifer
M6	Mirka oder CP Exzentrerschleifer
M5	Rupes Schwingschleifer



STÜTZTELLER NORGRIP DUO



D (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE Stück	ART.NR.
33 	Mittel	5/16"	6	63642567811*
76 	Mittel	5/16"	6	63642567810

HANDPAD NORGRIP



D (mm)	HÄRTE	VPE Stück	ART.NR.
150 	Mittel	10	63642596414*
	Weich	6	63642596416



SCHAUMSTOFF-INTERFACE NORGRIP



D (mm)	VPE Stück	ART.NR.
76 	10	69957394589*
150 	10	07660707383
150 	10	69957394590
150 	10	07660719360
203x18 	10	66254425339



* Auf Anfrage

Abmessungen: D = Durchmesser



PROFI-TIPP

- Speziell entwickelt für optimale Ergebnisse mit sehr feinen Körnungen. Die Norton Softunterlage passt sich beim Schleifen den Konturen an und ist speziell für die Endbearbeitung entwickelt worden, um das Risiko von Schleifspuren zu reduzieren.
- Norgrip® Klettscheiben können auf dem Norgrip® Handpad für manuelle Anwendungen eingesetzt werden.

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

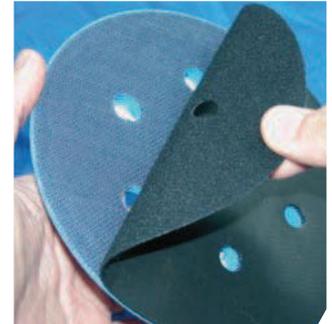
TECHNISCHE
INFORMATIONEN

NORGRIP® UND SOFT-TOUCH® SCHEIBEN

INTERFACES



D (mm)	VPE Stück	ART.NR.
150 	12	63642567842
150 	12	63642567848
150 	12	63642567850



Abmessungen: D = Durchmesser

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



PROFI-TIPP

- Interfaces werden benötigt um einen Standardstützteller in einen Norgrip® Duo Stützteller umzuwandeln und den Zeitaufwand für Stütztellerwechsel zu reduzieren. Norgrip® Duo Stützteller können mit Norgrip® Klettscheiben oder selbstklebenden Scheiben eingesetzt und mit allen Norton Schleifmitteln verwendet werden.



SELBSTKLEBENDE SCHLEIFSCHEIBEN

Die selbstklebenden Hochleistungsschleifscheiben von Norton können sicher auf entsprechenden Stütztellern befestigt werden. Selbstklebende Norton Pro A275 Scheiben werden in einem bequemen Spender mit Rollen à 100 Stück geliefert.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Zur Vorbereitung von gefüllten und lackierten Oberflächen
- Ablösen von Grundierung und Farbe
- Schleifen von Kunststoff und Fiberglas
- Leichtes Beis Schleifen von Schweißnähten und Schruppen
- Endbearbeitung von Metall



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

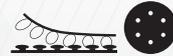
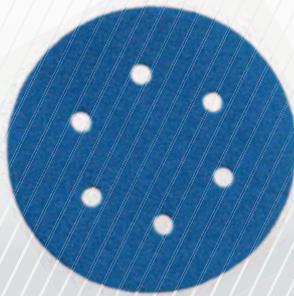
REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZ-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

BLUE FIRE NORZON H835

PREMIUM +++++



EIGENSCHAFTEN

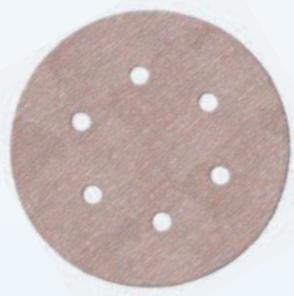
- Neueste Norzon® Kornentwicklung
- Sehr feste Papierunterlage (E-Papier)
- Offene Streuung
- Vollkunstharz-Bindungssystem
- Verfügbar in Körnung 60 und 80

VORTEILE

- Selbstschärfendes Schleifkorn
- Verbesserte Abtragsleistung
- Verlängerte Produktstandzeit
- Reduziert Roll- und Kantenspäne
- Reißfest
- Verhindert vorzeitiges Zusetzen
- Starke Kornhaftung

NORTON PRO A275

STANDARD ++++



EIGENSCHAFTEN

- Wärmebehandeltes Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Einzigartiges fiberverstärktes Latexpapier
- Wasserbasiertes No-Fil®
- Keine Farbpigmente im No-Fil® oder der Bindung
- Wird als Rolle à 100 Scheiben pro Rolle und 6 Rollen in einem Spenderkarton geliefert
- Verfügbar in Körnung 80 - 800

VORTEILE

- Schnellere Abtragsleistung
- Verbesserte Leistung
- Konstanteres, einheitliches Schleifmuster
- Flexibel, reißfest
- Geringeres Zusetzen
- Keine Farbpigmente auf dem Werkstück
- Bequeme, einfache Lagerung

H231

NE-
METALLFARBE/LACKE
HART-HOLZ &
WEICH-HOLZ

EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Halboffene / Offene Streuung (abhängig von der Korngröße)
- Sehr stark, F-Papier
- Antistatik-Eigenschaften

VORTEILE

- Ideal für Grob-, Zwischen- und Endschliff von Massivholz
- Ideal für die Fußboden- und Möbelbearbeitung
- Feinere Körnungen ideal zum Polieren von Metall, Kunststoff, Leder, Glätten von Füllern, Schleifen von Grundierungen im Bereich Karosserie- und Lackierbearbeitung
- Verhindert Zusetzen
- Hohe Leistung
- Exzellente Oberflächengüte

BLACK ICE T401 (SCHLEIFBLÜTEN)



EISEN

FARBE/
LACKE**BLACK**
ice

EIGENSCHAFTEN

- Ultrafeines Hochleistungs-Siliziumkarbid-Schleifkorn
- Hochentwickeltes Kunstharz-Bindungssystem
- Hochentwickeltes A-Papier, wasserfeste Papierunterlage
- Lieferung in einer Rolle mit 400 Scheiben

VORTEILE

- Bestes Finish bei Klarlackreparaturanwendungen im Nassschliff
- Längere Standzeit bei Nassschliffoperationen
- Wasserfest
- Extrem flexibel und wasserfest
- Bequem und einfach zu lagern



VIDEO LINK



ANWENDUNGSVIDEOS FÜR DIE LACKIER- UND KAROSSERIEBEARBEITUNG
Sehen Sie die Produkte im Einsatz in unseren Norton Anwendungsvidéos.

VIDEO PLAYLISTE:

- Schleifen von Klarlack und Polieren
- Norton Paint System
- Vorbereitung vor dem Abdecken
- Scheinwerferreparatur
- Vorbereitung der Karosserie



PROFI-TIPP

- Spender für selbstklebende Scheiben auf der Rolle

63642542772*

* Auf Anfrage





SELBSTKLEBENDE SCHLEIFSCHEIBEN

D (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	BLUE FIRE	NORTON PRO	BLACK ICE	H231
			H835	A275	T401	
			PREMIUM	STANDARD		
38	1.500	400			63642534470	
	2.000	400			69957360371	
	2.500	400			63642561155	
150	40	100				69957360111
	60	100				63642536719
	80	100				63642528522
	80	6x100		66261131481		
	100	100				63642536724
	100	6x100		66261131480		
	120	100				63642536725
	120	6x100		66261131479		
	150	6x100		66261131478*		
	180	6x100		66261131477		
	220	6x100		66261131476		
	240	6x100		66261131475*		
	280	6x100		66261131474*		
	320	6x100		66261131473*		
	400	6x100		66261131471		
	500	6x100		66261131468*		
600	6x100		66261131469*			
800	6x100		66261131470*			
150	60	50	66261023410*			
	80	50	66261023408			
	80	6x100		66261131515		
	100	6x100		66261131514*		
	120	6x100		66261131513		
	150	6x100		66261131512		
	180	6x100		66261131511		
	220	6x100		66261131510*		
	240	6x100		66261131509		
	280	6x100		66261131508*		
	320	6x100		66261131507		
	400	6x100		66261131505		
	500	6x100		66261131504*		
	600	6x100		66261131503*		
800	6x100		66261131502*			

Abmessungen: D = Durchmesser

* Auf Anfrage



PROFI-TIPP

- Einsatz im Handschliff für Schleifblüten bei maximaler Flexibilität und Vielseitigkeit. Der Schleifblock ist 2-seitig einsetzbar mit unterschiedlichen Härten: zum Schleifen und zum Finishen.

Verpackt à 12 Stück 63642567819



Schleifblütenhalter

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

STÜTZTELLER SELBSTKLEBENDE SCHLEIFSCHEIBEN



D (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE Stück	ART.NR.
150 	Mittel	5/16" & M8	1	63642594551
150 	Mittel	5/16" & M8	1	63642594552

INTERFACES



D (mm)	VPE Stück	SELBSTKLEBEND ZU NORGRIP® DUO
150 	6	63642567849
150 	6	63642567851



Abmessungen: D = Durchmesser

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG FÜR NORTON SCHEIBEN

MATERIALIEN		SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFEHLENSWERT	GEEIGNET
Metall		Multi-Air Norzon	Multi-Air Plus	
Holz	Grobschliff	Multi-Air Norzon	Multi-Air Plus	A275
	Endbearbeitung	A975	A275	Gold Reserve A296
Füller	Aluminium/Metall	Multi-Air Norzon/ H835	Multi-Air Plus/ A975	Multi-Air/ A275
	Polyester	Multi-Air Plus/ A975	Multi-Air Norzon/ H835	Multi-Air/ A275
Primer/Lack/Firniss	Grobschliff	Multi-Air/A275	Multi-Air/A275	Gold Reserve A296
	Endbearbeitung	ICE	Q260	Multi-Air/A275
	Endbearbeitung/ Fehlstellenbeseitigung	ICE	T401	
Verbundwerkstoffe/ Beschichtungen	Epoxid	H835	H231	
	Acryl	A975	A275	Gold Reserve A296
	Glasfaserteller	H835	H231	
	Endbearbeitung	A975/ICE	A275 / Q260	
Stein			H425/G422	
Zubehör - Klettersatz			Q007	

161-174 SCHWINGSCHLEIFER / SCHLEIFBLOCK



162 Schleifstreifen

172 Norgrip Papierrollen

174 Beartex Rollen

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

SCHLEIFSTREIFEN

Norton bietet eine komplette Produktpalette von effizienten und anwenderfreundlichen Schleiflösungen für den Hand- und Maschinenschliff. Die erweiterte Palette von Abmessungen und Körnungen entspricht den am häufigsten vorkommenden Anwendungen.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Glätten von scharfen Kanten und großen Oberflächen
- Entgraten
- Entfernt Schleifriefen



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

MULTI-AIR PLUS A975

PREMIUM +++++

INNOVATION



MULTI-AIR+

EIGENSCHAFTEN

- Keramisches Norton SG® vermischt mit einem wärmebehandelten Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Einzigartiges blaues, fiberverstärktes Latexpapier
- Wasserbasiertes No-Fil®
- Keine Farbpigmente im No-Fil® oder der Bindung
- Verbesserte Leistung
- Ideal für große Oberflächen
- Verfügbar in den Körnungen 80 - 400

VORTEILE

- Höhere und schnellere Zerspanungsleistung
- Gleichbleibende, einheitliche Oberflächenstruktur
- Verbindet Flexibilität mit Reißfestigkeit
- Verhindert Zusetzen beim Einsatz
- Keine Farbpigmente auf dem Werkstück
- Verlängerte Standzeit
- Weniger Stillstandzeiten

MULTI-AIR NORZON H835



MULTI-AIR
WITH NORZON TECHNOLOGY

EIGENSCHAFTEN

- Neueste Norzon® Kornentwicklung
- Sehr feste Papierunterlage (E-Papier)
- Offene Streuung
- Vollkunstharz-Bindungssystem
- Verfügbar in den Körnungen 40 - 120

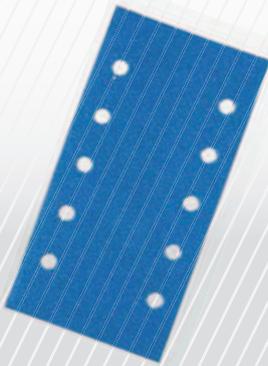
VORTEILE

- Selbstschärfendes Schleifkorn
- Verbesserte Abtragsrate für eine höhere Produktivität
- Verlängerte Produktstandzeit
- Reduziert Roll- und Kantenspäne
- Reißfest
- Verhindert vorzeitiges Zusetzen
- Starke, verbesserte Kornhaftung

**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

BLUE FIRE NORTON H835

PREMIUM +++++**BLUEfire™**

EIGENSCHAFTEN

- Neueste Norzon® Kornentwicklung
- Sehr feste Papierunterlage (E-Papier)
- Offene Streuung
- Vollkunstharz-Bindungssystem
- Verfügbar in Körnung 40 - 120

VORTEILE

- Selbstschärfendes Schleifkorn
- Verbesserte Abtragsleistung
- Verlängerte Produktstandzeit
- Reduziert Roll- und Kantenspäne
- Reißfest
- Verhindert vorzeitiges Zusetzen
- Starke Kornhaftung

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEXGEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPERDIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGEDIAMANT-
SCHEIBENREINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKENPERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNGTECHNISCHE
INFORMATIONEN

NORTON PRO A275

STANDARD ++++**PRO**

EIGENSCHAFTEN

- Wärmebehandeltes Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Einzigartiges, fiberverstärktes Latexpapier
- Wasserbasiertes No-Fil®
- Keine Farbpigmente im No-Fil® oder der Bindung
- Verfügbar in Körnung 80 - 1.000

VORTEILE

- Schnellere Abtragsleistung
- Verbesserte Leistung
- Konstanteres, einheitliches Schleifmuster
- Flexibel, reißfest
- Geringeres Zusetzen
- Keine Farbpigmente auf dem Werkstück

G131F

BASIS +++

EIGENSCHAFTEN

- Aluminiumoxid-Schleifkorn
- E-Papierunterlage
- Papierunterlage hergestellt mit FSC zertifiziertem Anteil

VORTEILE

- Gute Leistung
- Wirtschaftliches Produkt
- Verantwortungsvolle Beschaffung



FSC ZERTIFIKAT

- Die Verwendung von verantwortungsvoll bezogenen Rohstoffen und Erhaltung der natürlichen Ressourcen ist eine hohe Priorität. Die in unseren Produktstätten für Schleifmittel auf Unterlage verwendeten Papierunterlage sind jetzt FSC zertifiziert.

SCHLEIFSTREIFEN



VIDEO LINK



ANWENDUNGSVIDEOS FÜR DIE LACKIER- UND KAROSSERIEBEARBEITUNG
Sehen Sie die Produkte im Einsatz in unseren Norton Anwendungsvidéos.

VIDEO PLAYLISTE:

- Schleifen von Klarlack und Polieren
- Norton Paint System
- Vorbereitung vor dem Abdecken
- Scheinwerferreparatur
- Vorbereitung der Karosserie

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL / ANWENDUNG	SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFOHLEN	GEEIGNET
Metall	H835	H231	A275
Holz	H231	A275	G131F
Füller / Spachtel	H835	A975	A275
Grundierung / Farbe / Lack	A975	A275	
Verbundstoffe / Beschichtungen	H835	A975	A275

SCHLEIFSTREIFEN

NORTON PRO
A275

G131F

ABM
BxL (mm)

KÖR-
NUNG

VPE
Stück

STANDARD

BASIS

115x280 	40	50		66623372533
	50	50		66623372534*
	60	50		66623372575
	80	50	63642588214	66623372576
	100	50	63642588216	66623372577
	120	50	63642588217	66623372581
	150	50	63642588218	66623372578
	180	50	63642588221	66623372579
	220	50	63642588222	66623372580
	240	50	63642588223	
	280	50	63642588224	
	320	50	63642588225	
	400	50	63642588226	
	500	50	63642588227	
600	50	63642588228		
115x280 	40	50		66623373358*
	50	50		66623373357
	60	50		66623373356
	80	50		66623373359
	100	50		66623373360
	120	50		66623373363
	150	50		66623373362

* Auf Anfrage

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



MULTI-AIR® SCHLEIFSTREIFEN

MULTI-AIR
NORZON H835

MULTI-AIR PLUS
A975

ABM BxL (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	KARTON Stück	PREMIUM INNOVATION	
				MULTI-AIR NORZON H835	MULTI-AIR PLUS A975
70x125 	40	50	200	69957394449	
	60	50	200	69957394350	
	80	50	200	69957394355	69957394456
	120	50	200	69957394357	69957394457
	150	50	200		69957394458
	180	50	200		69957394459
	220	50	200		69957396408
	240	50	200		69957394460
	280	50	200		69957396409
	320	50	200		69957394461
	400	50	200		69957394462
70x198 	40	50	200	69957394363	
	60	50	200	69957394367	
	80	50	200	69957394369	69957394470
	120	50	200	69957394451	69957394472
	150	50	200		69957394473
	180	50	200		69957394474
	220	50	200		69957396410
	240	50	200		69957394475
	280	50	200		69957396411
	320	50	200		69957394477
	400	50	200		69957394478
70x420 	40	50	200	69957394450	
	60	50	200	69957394358	
	80	50	200	69957394360	69957394463
	120	50	200	69957394361	69957394464
	150	50	200		69957394465
	180	50	200		69957394466
	220	50	200		69957396406
	240	50	200		69957394467
	280	50	200		69957396407
	320	50	200		69957394468
	400	50	200		69957394469

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

SCHLEIFSTREIFEN

MULTI-AIR® SCHLEIFSTREIFEN (FORTSETZUNG)

ABM BxL (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	KARTON Stück	MULTI-AIR	MULTI-AIR PLUS
				NORZON H835	A975
				PREMIUM INNOVATION	
115x230 	40	50	200	69957394452	
	60	50	200	69957394453	
	80	50	200	69957394454	69957394479
	120	50	200	69957394455	69957394481
	150	50	200		69957394482
	180	50	200		69957394483
	220	50	200		69957396414
	240	50	200		69957394484
	280	50	200		69957396415
	320	50	200		69957394485
	400	50	200		69957394486
115x405 	40	50	200	66261066780	
	60	50	200	66261066782	
	80	50	200	66261066783	66261066786
	120	50	200	66261066784	66261066788
	150	50	200		66261066791
	180	50	200		66261066792
	220	50	200		66261066796
	240	50	200		66261066793
	280	50	200		66261066800*
	320	50	200		66261066794*
	400	50	200		66261066795

Multi-Air® Schleifstreifen haben zur einfachen Handhabung Positionierlöcher, platziert entsprechend den gängigsten Systemen im Markt.

* Auf Anfrage

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



NORGRIP® SCHLEIFSTREIFEN



ABM BxL (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	BLUE FIRE	NORTON PRO
			H835	A275
			PREMIUM	STANDARD
70x125 	80	100		63642558002
	100	100		63642585263
	120	100		63642585272
	150	100		63642558005
	180	100		63642585274
	220	100		63642585281
	240	100		63642585284
	280	100		63642585286
	320	100		63642558006
	360	100		63642585291
	400	100		63642585294
	500	100		63642569777
	600	100		63642569669
	800	100		63642569670
70x198 	40	25	69957390890*	
	60	25	69957390892*	
	80	50	69957390896*	
	80	100		63642585468
	100	100		63642585475*
	120	50	69957390901*	
	120	100		63642585477
	150	100		63642585479
	180	100		63642585481
	220	100		63642585492*
	240	100		63642585493
	280	100		63642585494
	320	100		63642585495
	360	100		63642585496*
	400	100		63642585497*
500	100		63642585498*	
70x420 	40	25	69957390902*	
	60	25	69957390905*	
	80	50	69957390909	
	80	100		63642585549
	100	100		63642585551*
	120	50	69957390910*	
	120	100		63642585555
	150	100		63642585558
	180	100		63642585561
	220	100		63642585566
	240	100		63642585568
	320	100		63642585576
	400	100		63642585579

* Auf Anfrage

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

SCHLEIFSTREIFEN

NORGRIP® SCHLEIFSTREIFEN (FORTSETZUNG)



BLUE FIRE
H835

NORTON PRO
A275

ABM
BxL (mm)

KÖR-
NUNG

VPE
Stück

PREMIUM

STANDARD

ABM BxL (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	PREMIUM	STANDARD
80x133 	40	25	69957390920*	
	60	25	69957390922*	
	80	50	69957390923*	
	80	100		63642585306
	100	100		63642585317
	120	50	69957390925*	
	120	100		63642585319
	150	100		63642585322
	180	100		63642585323
	220	100		63642585326
	240	100		63642585328
	280	100		63642585329*
	320	100		63642585331
	400	100		63642585345
81x153 	40	25	69957390884*	
	60	25	69957390886*	
	80	100		63642585372
	100	100		63642585376*
	120	50	69957390873*	
	120	100		63642585377
	150	100		63642585378
	180	100		63642585383
	220	100		63642585384*
	240	100		63642585399
	280	100		63642585400*
	320	100		63642585402
	400	100		63642585406*
	500	100		63642585407*
93x180 	40	25	69957390927*	
	60	25	69957390930*	
	80	50	69957390931*	
	80	100		63642585409
	100	100		63642585412*
	120	50	69957390932*	
	120	100		63642585422
	150	100		63642585424
	180	100		63642585428
	220	100		63642585431*
	240	100		63642585438
	280	100		63642585442*
	320	100		63642585446
	400	100		63642585458
500	100		63642585461*	

* Auf Anfrage

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



NORGRIP® SCHLEIFSTREIFEN (FORTSETZUNG)



ABM BxL (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	BLUE FIRE	NORTON PRO
			H835	A275
			PREMIUM	STANDARD
100x150 	40	25	69957391019	
	60	25	69957391020	
	80	50	69957391023*	
	80	100		69957391028
	120	50	69957391025*	
	120	100		69957391030
	150	100		69957391033
	180	100		69957391034
	220	100		69957391037
	240	100		63642576688*
	320	100		69957351544
	400	100		69957351546*
115x230 	40	25	69957390911*	
	60	25	69957390915*	
	80	50	69957390917*	
	80	100		63642585506
	100	100		63642585507
	120	50	69957390918*	
	120	100		63642558012
	150	100		63642585508
	180	100		63642558013
	220	100		63642585511
	240	100		63642558014
	280	100		63642585517
	320	100		63642585533
	360	100		63642585536*
	400	100		63642585538
	500	100		63642585543*

* Auf Anfrage

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

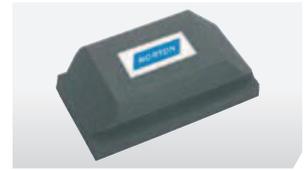
TECHNISCHE
INFORMATIONEN

SCHLEIFSTREIFEN

SCHLEIFBLOCK, UNGELOCHT NORGRIP®



	ABM BxL (mm)	VPE Stück	ART.NR.
	70x125	15	07660705180



SCHLEIFBLOCK, GELOCHT NORGRIP®



	ABM BxL (mm)	VPE Stück	ART.NR.
	70x125 	1	69957396645
	70x198 	1	69957396646
	70x400 	1	69957396648
	115x230 	1	69957396644
	81x153 	1	07660719284

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



SCHLEIFBLOCK, GELOCHT ZUBEHÖR

	VPE Stück	ART.NR.
Flexibler 4 m Schlauch	1	07660767979



SCHLEIFBLOCK-SET NORGRIP®

	VPE Stück	ART.NR.
Schleifblock-Set	1	69957396649



Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

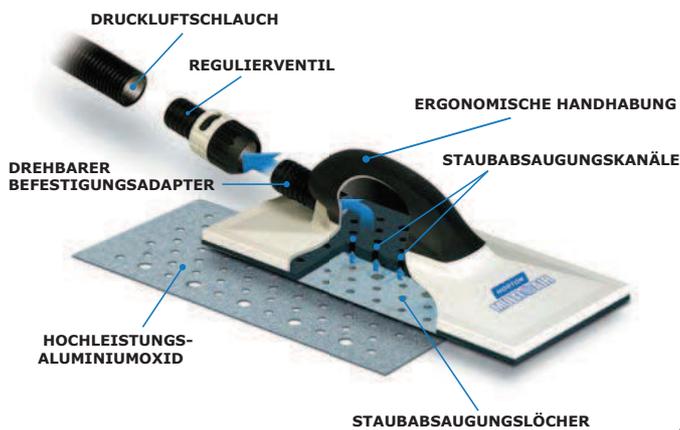
DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



NORGRIP PAPIERROLLEN

Schleifrollen sind ideal zum schnellen, einfachen Schleifen von verschiedenen Materialien. Sie können auf die benötigte Länge gerissen werden.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Leichtes Entgraten
- Entfernen von Rost und Zunder
- Schleifen und Polieren
- Schleifen von Rohholz
- Handschliff
- Maschinenschliff auf Exzentermaschinen
- Zum Schleifen von Farbe und Gips
- Fußbodenbearbeitung



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

H231

PREMIUM +++++



EIGENSCHAFTEN

- Sehr stark, F-Papier
- Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Offene Streuung
- Antistatik-Eigenschaften

VORTEILE

- Ideal zum Schleifen von geraden Holz- oder Farboberflächen
- Geeignet für den Endschliff von Metalloberflächen
- Reduziert Zusetzen
- Minimiert Staub beim Einsatz mit dem entsprechenden Absaugsystem

NORTON PRO A275

STANDARD ++++



PRO



EIGENSCHAFTEN

- Fiberverstärktes Latex-B-Papier
- Wärmebehandeltes Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Wasserbasiertes No-Fil® mit einer dritten Lage Antizusetzbeschichtung
- Keine Farbpigmente im No-Fil® oder der Bindung

VORTEILE

- Reißfest
- Geeignet zum Schleifen von Grundierungen, Farbfüller und Beschichtungen (für Automobil- und Transportanwendungen)
- Langlebig, hohe Abtragsrate
- Gute Oberflächengüte, nass und trocken einsetzbar
- Kein Zusetzen, verlängerte Standzeit
- Keine Farbpigmente auf dem Werkstück



NORGRIP® ROLLEN



NORTON PRO

ABM BxL	KÖR- NUNG	VPE Stück	H231		A275	
			PREMIUM	STANDARD		
75 mm x 25 M	40	2	69957391104*			
	60	2	69957391106*			
	80	2	69957391112*			
	120	2			69957391149	
	150	2			69957391151*	
	180	2			69957391152	
	220	2			69957391153*	
	240	2			69957391155	
	280	2			69957391156	
	320	2			69957391157	
	400	2			69957391159*	
115 mm x 25 M	40	2	69957391121			
	60	2	69957391123			
	80	2	69957391133			
	120	2			69957391218	
	150	2			69957391219	
	180	2			69957391220	
	220	2			69957391221	
	240	2			69957391222	
	280	2			69957391223*	
	320	2			69957391224	
	400	2			69957391225*	

* Auf Anfrage

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL / ANWENDUNG	SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFOHLEN
Metall	H231	A275
Holz	H231	A275
Grundierung / Farbe / Lack	H231	A275

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

BEARTEX ROLLEN

BASIS +++

BEARTEX ROLLEN



BearTex®

EIGENSCHAFTEN

- Hochwertiges Aluminiumoxid- oder Siliziumkarbid-Schleifkorn
- Gleichmäßige netzartige Struktur
- Kann einfach auf die gewünschte Größe zugeschnitten werden
- Flexibel
- Kein Zusetzen
- Nichtrostend
- Elastischer Aufbau

VORTEILE

- Hohe Standzeit
- Kontrollierte Aggressivität
- Wirtschaftlich, minimaler Abfall
- Passt sich Formen und Konturen an und liefert ein einheitliches Finish
- Laufend neue Schneidkanten
- Keine Verunreinigung des Werkstückes
- Lange Standzeit
- Wasserfest und Lösungsmittelbeständig

ABM BxL	FEINHEITSGRAD	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.
100 mm x 10 M	Mittel A	F2300	2	63642557499
	Fein A	F2401	2	66261018300
	Sehr fein A	F2520	2	63642557738
	Sehr fein A Long Life	F2504	2	66261018301
	Mikrofein A	F2801	2	63642557500
	Ultrafein S	F4804	2	63642557501
115 mm x 10 M	Sehr fein A	F2520	2	63642557739
	Sehr fein A Long Life	F2504	2	63642587694
	Ultrafein S	F4804	2	63642557503
120 mm x 10 M	Allgemeine Anwendungen	F2523	2	63642515571
125 mm x 10 M	Mittel A	F2300	2	63642557504
	Fein A	F2401	2	66261018307
	Sehr fein A	F2520	2	63642557740
	Sehr fein A Long Life	F2504	2	66261018308
	Mikrofein A	F2801	2	63642557505*
	Ultrafein S	F4804	2	63642557506
150 mm x 10 M	Mittel A	F2300	2	63642557507
	Sehr fein A	F2504	2	66261018312
	Ultrafein S	F4804	2	63642557508*

* Auf Anfrage

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

175-194 HANDSCHLIFF



176 Schleifbögen
und Handpads
180 Beartex Bögen
und Handpads

182 Schleifschwämme
184 Papierschleifrollen
188 Gewebeschleifrollen

190 Sparrollen
192 Rotolo Foam Schleifrollen
194 Beartex Rollen

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

SCHLEIFBÖGEN UND HANDPADS

Norton bietet eine breite Produktpalette von Papier- und Gewebeschleifbögen sowie wasserfeste Schleifbögen zum Einsatz in den gängigsten industriellen Anwendungen.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Schleifen von Metall
- Schleifen von Rohholz
- Schleifen zwischen den einzelnen Farbschichten
- Zunder- und Rostentfernung
- Blankputzen und leichtes Entgraten



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

BLUE FIRE H835

PREMIUM +++++



EIGENSCHAFTEN

- Neueste Norzon® Kornentwicklung
- Sehr feste Papierunterlage (E-Papier)
- Offene Streuung
- Vollkunstharz-Bindungssystem
- Verfügbar in Körnung 60 und 80

VORTEILE

- Selbstschärfendes Korn, für verbesserte Schnittleistung und Standzeit
- Reduziert Roll- und Kantenspäne und reißfest
- Verhindert vorzeitiges Zusetzen
- Starke Kornhaftung

BLACK ICE T402/T417



EIGENSCHAFTEN

- Ultrafeines Hochleistungs-Siliziumkarbid-Schleifkorn
- Hochentwickeltes Kunstharz-Bindungssystem
- Verbessertes A-Papier, wasserfeste Papierunterlage

VORTEILE

- Bestes Finish bei Klarlack-reparaturanwendungen im Nassschliff
- Wasserfest
- Längere Standzeit bei Nassschliffoperationen
- Extrem flexibel, wasserfest

T489

STANDARD ++++



EIGENSCHAFTEN

- Siliziumkarbid-Schleifkorn
- Wasserfeste Papierunterlage

VORTEILE

- Hochentwickeltes Produkt
- Flexibel



NORTON PRO A275



NE-METALL



FARBE/LACKE
HART-HOLZ &
WEICH-HOLZ

PRO



EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Fiberverstärktes Latex-B-Papier
- No-Fil Beschichtung
- Keine Pigmente im No-Fil oder in der Bindung

VORTEILE

- Langlebig, hohe Abtragsrate
- Reißfest
- Verhindert vorzeitiges Zusetzen & verlängerte Standzeit
- Keine Farbpigmente auf dem Werkstück

R222



EISEN & NE-METALLE



FARBE/LACKE
HART-HOLZ &
WEICH-HOLZ



EIGENSCHAFTEN

- J-Gewebeunterlage
- Aluminiumoxid-Schleifkorn

VORTEILE

- Flexibles Produkt

R202



EISEN & NE-METALLE



FARBE/LACKE
HART-HOLZ &
WEICH-HOLZ



EIGENSCHAFTEN

- Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Flexible J-Gewebeunterlage

VORTEILE

- Wasserfest
- Vielseitiges Produkt

A213

BASIS +++



HART-HOLZ & WEICH-HOLZ



EIGENSCHAFTEN

- Aluminiumoxid-Schleifkorn
- C-Papier Unterlage

VORTEILE

- Aggressiver Schnitt bei allen Trockenschliffanwendungen
- Entwickelte für den Handschliff für hohe und leichte Beanspruchung

T221



FARBE/LACKE
HART-HOLZ &
WEICH-HOLZ



EIGENSCHAFTEN

- Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Wasserfeste Papierunterlage

VORTEILE

- Vielseitig einsetzbar

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

WASSERFESTE SCHLEIFBÖGEN

BLACK ICE

T402/T417

T489

T221

ABM BxL (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	PREMIUM	STANDARD	BASIS
230x280 	60	50		63642532956	
	80	50	66261021180	63642532988	
	100	50		63642532989	
	120	50	66261021183	63642532990	
	150	50		63642532991	
	180	50	66261021185	63642532957	63642536402
	220	50	66261021186	63642532992	63642536401
	240	50	66261021187	63642532993	63642536400
	280	50	66261021188	63642532994	63642536399
	320	50	66261021189	63642532995	63642535049
	360	50	66261021190	63642532996	63642534013
	400	50	66261021191	63642532997	63642536397
	500	50	66261021192	63642532998	63642536403
	600	50	66261021193	63642532999	63642536396
	800	50	66261021195	63642533000	63642536414
	1.000	50	66261021196	63642533001	63642561379
	1.200	50	66261021197	63642533002	63642536578
	1.500	50	63642534713		
2.000	50	63642534719			
2.500	50	63642565497			

PAPIERSCHLEIFBÖGEN

BLUE FIRE

H835

NORTON PRO

A275

A213

ABM BxL (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	PREMIUM	STANDARD	BASIS
230x280 	40	25			63642536385
	60	50	66261029949		63642536387
	80	50	66261029946	63642558015	69957360388
	100	50		63642585256	
	100	100			69957360389
	120	100		63642558016	69957360390
	150	100		63642586145	69957360391
	180	100		63642558017	63642531774
	220	100		63642586139	63642536411
	240	100		63642558018	69957360394
	280	100		63642585742	
	320	100		63642586132	69957360396
	360	100		63642586133	
	400	100		63642586134	63642539112
	500	100		63642586136	
	600	100		63642586137	
	800	100		63642586138	



GEWEBESCHLEIFBÖGEN

ABM BxL (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	R222	R202
			STANDARD	
230x280 	36	25	63642531775	
	40	25	63642531776	69957360506
	50	25	63642531777	
	60	25	63642531778	63642536405
	80	50	63642531779	63642536407
	100	50	63642531780	63642536408
	120	50	63642531781	63642536410
	150	50	63642531782	63642536413
	180	50	63642531783	63642531773
	220	50	63642531785	63642563323
	240	50	63642531786	
	280	50	63642531788	
	320	50	63642531789	
	400	50	63642531790	
	600	50	63642534613	

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL / ANWENDUNG		SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFOHLEN	GEEIGNET
Metall		R222/T417/T402	R202/T489	
Holz	Papier	H835	A275	A213
	Gewebe	R222	R202	
Grundierung / Farbe / Lack	Nassschliff - wasserfest	T417/T402	T489	T221
	Trockenschliff - No-Fil	A275		
MATERIAL / ANWENDUNG		ENTGRATEN	REINIGEN	BEISCHLEIFEN / FINISHEN
Metall		F2302	F2504	F4300/F4804
Holz		F2504		F4804
Grundierung / Farbe / Lack			F2504	F4807/F2802

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

BEARTEX BÖGEN UND HANDPADS

Handpads sind gut geeignet für ein weite Reihe von Anwendungen wie Reinigen und Finishen, von Entgraten bis leichtes Polieren.

Die Flexibilität der BearTex Produkte garantiert einen konstanten Kontakt mit der Oberfläche und verhindert Veränderung der Werkstückgeometrie



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

BEARTEX HANDPADS

BASIS +++



EIGENSCHAFTEN

- Flexibel
- Anwenderfreundlich
- Kein Zusetzen
- Nichtrostend
- Elastischer Aufbau
- Einfach auf benötigte Größe zuschneiden
- Verfügbar auch als perforierte Handpads für sauberes und einfaches Abreißen

VORTEILE

- Passt sich Formen und Konturen an und liefert ein einheitliches Finish
- Entfernt Grate, ohne die Werkstückgeometrie zu verändern
- Laufend neue Schneidkanten
- Keine Verunreinigung des Werkstückes
- Hohe Standzeit, wasserfest und lösungsmittelbeständig
- Passt sich der Hand durch einfaches Falten an
- Durch die Perforation leicht in zwei einfach zu handhabende Pads in 115 mm x 120 mm teilbar

BearTex®

ABM BxL (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	PERFOR. HANDPADS	HANDPADS
150x230	Extra Cut A	F2302	40**		63642557491
	Mittel A	F2300	60**		63642557493
	Fein A	F2401	60*		66261018286
	Sehr fein A Long Life	F2504	60*	66261018293	
		F2504	60*		66261018287
	Allgemeine Anwendungen Clean & Scour A	F2510	60*		66261018288
	Mittel SIC	F4300	60**		66261039806
	Ultrafein S	F4807	60*	66261018294	
		F4804	60**		63642557494
Mikrofein A	F2801	60**		63642557277	
230x280	White Cleaning (Ohne Schleifmittel)	F0001	60*		66261018283
	Sehr fein A Long Life	F2504	35		66261018291
	Ultrafein S	F4807	35		66261018292

*Lieferung à 20 St. verpackt **Lieferung à 10 St. verpackt



THIN FLEX HANDPADS



ABM BxL (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.
115x230	Sehr fein A Long Life	F2543	4x25	63642506166
	Ultrafein S	F4614	4x25	63642506167

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

SPEZIFIKATION	ALTE REFERENZ	FEINHEITSGRAD	SCHLEIFKORN	WERKSTOFFE UND BRANCHEN	ANWENDUNG	VORTEILE / EIGENSCHAFTEN
HANDPADS (FÜR GERINGERE AGGRESSIVITÄT)						
F2302	D305	Extra Cut	Aluminiumoxid	Edelstahl	<ul style="list-style-type: none"> Entfernen von Rost Beischleifen Entgraten Anlauffarbe entfernen 	<ul style="list-style-type: none"> Aggressiv und haltbar Lange Standzeit Idealer Ersatz für Stahlwolle und -bürsten
F2300	D155	Mittel	Aluminiumoxid	Metall und Keramik	<ul style="list-style-type: none"> Reinigen, Entgraten Entfernen von Rost Entfernen von Beschichtungen 	<ul style="list-style-type: none"> Fester und offener Aufbau Verhindert Zusetzen Lange Standzeit Ideal für eine mattes, satiniertes Finish
F2401	D97	Fein	Aluminiumoxid	Holz und Kunststoff	<ul style="list-style-type: none"> Reinigen und Endbearbeitung von Eisen- und Nichteisen-Metallen Entfasern von Holz, Entfernen von Farbnasen und Lacken, Glätten von Kunststoff 	<ul style="list-style-type: none"> Gröber und steifer als Sehr fein Ideal für eine mattes, satiniertes Finish
F2520/ F2529	D915	Sehr fein	Aluminiumoxid	Allgemeine Anwendungen	<ul style="list-style-type: none"> Entfernen von Rost Aufrauen von Grundierung (Primer) Entfasern von Holz, Glätten von Kunststoff 	<ul style="list-style-type: none"> Passt sich gut den Oberflächenkonturen an Exzellentes Finish auf vielen Oberflächen
F2504	D28	Sehr fein (Long Life)	Aluminiumoxid	Allgemeine Anwendungen	<ul style="list-style-type: none"> Entfernen von Rost Aufrauen von Grundierung (Primer) Entfasern von Holz, Glätten von Kunststoff, Anschleifen von alter Farbe und neuen Grundierungen 	<ul style="list-style-type: none"> Mittlere Flexibilität Schnelle Zerspanungsleistung Längere Standzeit als bei Standardprodukten Keine Farbrückstände bei Einsatz mit Lösungsmitteln
F2510	D63	Allgemeine Anwendungen Clean & Scour	Kalziniertes Aluminium	Metall und Kunststoff	<ul style="list-style-type: none"> Allgemeine Reinigungsarbeiten, Vorbereitung für den Farbauftrag Entfernen von Flecken und Oxidation auf Oberflächen 	<ul style="list-style-type: none"> Preisgünstiges Pad Gute Leistung bei einem wirtschaftlichen Preis
F4300	D125	Mittel (SiC)	Siliziumkarbid	Edelstahl	<ul style="list-style-type: none"> Seidengänzende Oberfläche, Reinigen von Glasformen Entfernen von Schweißfunken und Anlauffarbe 	<ul style="list-style-type: none"> Strapazierfähig Passt sich gut den Oberflächenkonturen an
F4804 / F4807/ F4605	D985 (D26)	Ultrafein	Siliziumkarbid	Allgemeine Anwendungen	<ul style="list-style-type: none"> Anrauen von Klarlack, Endbearbeitung von Metall, Entgraten von Kunststoffen Feinbearbeiten von Aluminiumtüren und Fensterrahmen, Anschleifen von Lacken, Entfernen von Firnis und Anrauen von Acryllacken 	<ul style="list-style-type: none"> Kann nass oder mit Pasten für Vorbereitung eingesetzt werden
F2801/ F2829	D995	Mikrofein	Kalziniertes Aluminium	Edelmetalle, gefirnistes Holz, Karosseriebau	<ul style="list-style-type: none"> Anrauen von Klarlack Polieren 	<ul style="list-style-type: none"> Ermöglicht ein hochwertiges Oberflächenfinish Ideal für Edelmetall und Finishen von lackiertem Holz
F0001	D84	White Cleaning	Keine	Alle Materialien	<ul style="list-style-type: none"> Leichtes Reinigen, Polieren Abschleifen von Grundierung (Primer) und Feinschliff von Holz 	<ul style="list-style-type: none"> Sehr formbar Reißfest Ideal zum Einsatz mit flüssigen Reinigungsmitteln

SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE UND BEARTEX
 GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER
 DIAMANT- UND CBN-SCHLEIFWERKZEUGE
 DIAMANT-SCHLEIFEN
 REINIGEN, POLIEREN UND ABDECKEN
 PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG
 TECHNISCHE INFORMATIONEN

SCHLEIFSCHWÄMME

Schleifschwämme sind für den Einsatz auf einer Vielzahl von Materialien einschließlich Holz, Farbe und Metall entwickelt worden. Aufgrund ihrer Flexibilität können sie auf Kurven, konturierten und glatten Oberflächen eingesetzt werden.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Leichte Abtragsraten
- Schleifen von Konturen und schwierigen Formen
- Endbearbeitung
- Entfernen von Fehlstellen
- Schleifen von Klarlack
- Schleifen von Basislack
- Schleifen von Grundierungen
- Füller schleifen



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

SCHLEIFSCHWÄMME

STANDARD ++++



EISEN
& NE-
METALLE



FARBE/LACKE
HART-HOLZ &
WEICH-HOLZ



GLASBEARBEITUNG

EIGENSCHAFTEN

- Vielseitig einsetzbar
- Flexibel
- Auswaschbar

VORTEILE

- Im Trocken- oder Nassschliff einsetzbar
- Passt sich geformten Oberflächen und Konturen an und liefert ein einheitliches Ergebnis
- Für schwer zugängliche Stellen
- Wieder einsetzbar, längere Standzeit

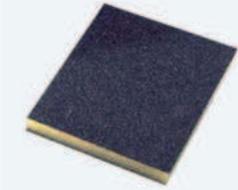
SOFT-TOUCH SCHLEIFSCHWAMM 1-SEITIG

ABM LxBxH (mm)	KÖR- NUNG	ERZEUGTES FINISH*	VPE Stück	ART.NR.
140x115x6	60	180/120	20	63642550599
	100	400/320	20	63642550601
	180	600/500	20	63642550602
	220	1.000/800	20	63642550603
	280	1.500/1.200	20	63642550604

*Erzeugt ein feineres Finish als konventionelle Schleifmittel



SCHLEIFSCHWÄMME



FLEXIBLE SCHLEIFSCHWÄMME 2-SEITIG

ABM LxBxH (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	ART.NR.
123x98x12,5	60	60	07660717578
	60	250	07660719341
	100	60	07660705187
	100	250	07660719342
	180	60	07660705188
	180	250	07660719343



FLEXIBLE SCHLEIFSCHWÄMME 4-SEITIG

ABM LxBxH (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	ART.NR.
100x66x26	60	60	07660717579
	100	60	07660705189
	100	250	07660719345
	180	60	07660705190
	180	250	07660719346

Abmessungen: ABM = Abmessungen, L = Länge, B = Breite, H = Höhe

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIALIEN	ANWENDUNGEN	SEHR EMPFEHLENSWERT
Alle Werkstückmaterialien	Grobschliff	#60
	Zwischenschliff	#100
	Endbearbeitung	#180

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

PAPIERSCHLEIFROLLEN

Schleifrollen sind ideal zum schnellen, einfachen Schleifen von verschiedenen Materialien. Sie können auf die benötigte Länge gerissen werden.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Leichtes Entgraten
- Entfernen von Rost und Zunder
- Schleifen und Polieren
- Schleifen von Rohholz
- Handschliff
- Maschinenschliff auf Exzentermaschinen
- Zum Schleifen von Farbe und Gips
- Fußbodenbearbeitung



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

H231

PREMIUM +++++



EISEN
& NE-
METALLE



FARBE/LACKE
HART-HOLZ &
WEICH-HOLZ

EIGENSCHAFTEN

- Sehr stark, F-Papier
- Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Offene Streuung
- Antistatik-Eigenschaften

VORTEILE

- Ideal zum Schleifen von geraden Holz- oder Farboberflächen
- Geeignet für den Endschliff von Metalloberflächen
- Reduziert Zusetzen
- Minimiert Staub beim Einsatz mit dem entsprechenden Absaugsystem

NORTON PRO A275

STANDARD ++++



NE-
METALL



FARBE/LACKE
HART-HOLZ &
WEICH-HOLZ

PRO

EIGENSCHAFTEN

- Fiberverstärktes Latex-B-Papier
- Wärmebehandeltes Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Wasserbasiertes No-Fil® mit einer dritten Lage Antizusetzbeschichtung
- Keine Farbpigmente im No-Fil® oder der Bindung

VORTEILE

- Reißfest
- Auch im Nassschliff einsetzbar
- Geeignet zum Schleifen von Grundierungen, Farbfüller und Beschichtungen (für Automobil- und Transportanwendungen) und Holz
- Langlebig, hohe Abtragsrate
- Gutes Endergebnis
- Verhindert Zusetzen und verlängert die Standzeit
- Keine Farbpigmente auf dem Werkstück
- Einsetzbar zum Schleifen von Verbundwerkstoffen, Gelcoat (Bootsbau)
- Vorbereitung von Holzmöbeln



G131F

BASIS +++



EIGENSCHAFTEN

- E-Papierunterlage
- Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Papierunterlage mit FSC zertifiziertem Anteil

VORTEILE

- Wirtschaftliches Produkt zum Schleifen von Holz, Farbe, Gips
- Gute Leistung
- Verantwortungsvolle Beschaffung
- Umweltfreundlich



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



FSC ZERTIFIKAT

- Die Verwendung von verantwortungsvoll bezogenen Rohstoffen und Erhaltung der natürlichen Ressourcen ist eine hohe Priorität. Die in unseren Produktstätten für Schleifmittel auf Unterlage verwendeten Papierunterlage sind jetzt FSC zertifiziert.

PAPIERSCHLEIFROLLEN

NORTON PRO

ABM BxL	KÖR- NUNG	VPE Stück	NORTON PRO		
			H231 PREMIUM	A275 STANDARD	G131F BASIS
70 mm x 50 M	120	2		69957380784	
	150	2		69957380785	
	180	2		69957380788	
	220	2		69957380790	
	240	2		69957380792	
	320	2		69957380795	
	400	2		69957380797	
	500	2		69957396694*	
93 mm x 50 M	40	2			66623372546*
	60	2			66623372547*
	80	2			66623372548
	100	2			66623372549
	120	2			66623372550
	150	2			66623372557
100 mm x 50 M	40	2			66623372536
	60	2	69957361732		66623372537
	80	2	69957361771	63642591122	66623372538
	100	2	63642536968		66623372539
	120	2	63642537413	63642591123	66623372540
	150	2		69957391073	66623372555
	180	2		63642591124	
	220	2		63642590924	
	240	2		63642590927	
	280	2		63642591648	
	320	2		63642591649	
	400	2		69957391077	
115 mm x 25 M	40	2			66623372572
	60	2			66623372573
	80	2			66623372574
115 mm x 50 M	40	2			66623372551
	60	2			66623372204
	80	2			66623372535
	100	2			66623372552
	120	2		69957380761	66623372545
	150	2		69957380765	66623372205
	180	2		69957380767	66623372558*
	220	2		69957380769	66623372554
	240	2		69957380777	
	280	2		69957380778	
	320	2		69957380779	
	400	2		69957380781	
	500	2		69957396696	

* Auf Anfrage



PAPIERSCHLEIFROLLEN (FORTSETZUNG)

ABM BxL	KÖR- NUNG	VPE Stück	NORTON PRO		
			H231 PREMIUM	A275 STANDARD	G131F BASIS
120 mm x 50 M	40	2			66623372542
	60	2	63642539189		66623372543
	80	2	63642539187		66623372553
	100	2	63642539185		66623372541
	120	2	63642539183		66623372544
	150	2	63642539181		66623372556
	180	2	63642546049		66261020865
150 mm x 50 M	60	1	63642546050		
	80	1	69957361785		
	100	1	63642546054		
	120	1	69957361838		
	150	1	63642546058		

NORGRIP® ROLLEN



ABM BxL	KÖR- NUNG	VPE Stück	NORTON PRO	
			H231 PREMIUM	A275 STANDARD
75 mm x 25 M	40	2	69957391104*	
	60	2	69957391106*	
	80	2	69957391112*	
	120	2		69957391149
	150	2		69957391151*
	180	2		69957391152
	220	2		69957391153*
	240	2		69957391155
	280	2		69957391156
	320	2		69957391157
	400	2		69957391159*
115 mm x 25 M	40	2	69957391121	
	60	2	69957391123	
	80	2	69957391133	
	120	2		69957391218
	150	2		69957391219
	180	2		69957391220
	220	2		69957391221
	240	2		69957391222
	280	2		69957391223*
	320	2		69957391224
	400	2		69957391225*

* Auf Anfrage

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

GEWEBESCHLEIFROLLEN

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

R309

STANDARD ++++



EIGENSCHAFTEN

- Super flexibles Baumwollgewebe
- Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Halboffene Streuung

VORTEILE

- Ideal für Konturen- und Profilschleifen
- Lange Standzeit bei Holz- und Metallanwendungen
- Für geringeres Zusetzen bei Holzanwendungen

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

R222



EIGENSCHAFTEN

- J-Baumwollgewebe
- Aluminiumoxid-Schleifkorn

VORTEILE

- Flexibles Produkt
- Produkt für allgemeine Anwendungen im Handschliff von Holz und Metall

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

R202



EIGENSCHAFTEN

- Flexible J-Gewebeunterlage
- Aluminiumoxid-Schleifkorn

VORTEILE

- Flexibel, reißfest
- Ideal für manuelle Anwendungen

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL / ANWENDUNG	SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFOHLEN	GEEIGNET
Metall	R309	R222	R212
Holz	H231	A275	
Grundierung / Farbe / Lack		A275	
MATERIAL / ANWENDUNG	ENTGRATEN	REINIGEN	BEISCHLEIFEN / FINISHEN
Metall	F2300	F2504/F2523	F4804
Holz	F2504		F4804
Grundierung / Farbe / Lack		F2504	F2801/F4804

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN





GEWEBESCHLEIFROLLEN

ABM BxL	KÖR- NUNG	VPE Stück	STANDARD		
50 mm x 50 M	40	5		63642512909	
	60	5		63642540086	
	80	5		63642539135	
	100	5		63642539136	
	120	5		63642559727	
	150	5		63642539208	
	180	5		63642539137	
	220	5		63642512916	
	240	5		63642512917	
	320	5		63642512918	
	400	5		63642512919	
100 mm x 50 M	36	1		63642536826*	
	40	1		63642536559	
	50	1		63642540090	
	60	1	69957385334	63642560979	
	80	1	63642555261	63642531852	63642546066
	100	1	69957385335	63642531854	63642546067
	120	1	69957385336	63642531855	63642546068
	150	1	69957384617	63642545861	63642546069
	180	1	69957385337	63642531856	
	240	1		63642531857	
	320	1		63642545865	
	400	1		63642545867	
118 mm x 50 M	60	1			63642536712
	80	1			63642536713
	100	1			63642546337
	120	1			63642546338
	150	1			63642546339
	180	1			63642539178
120 mm x 50 M	60	1	69957385339		
	80	1	63642555659		
	100	1	69957385340		
	120	1	63642555601		
	150	1	69957385341		
	180	1	69957388153		
430 mm x 50 M	50	1		63642539141	
	60	1		63642539142	
	80	1		63642539143	
	100	1		63642539144	
	120	1		63642539145	
	150	1		63642539146	
	180	1		63642539147	
	240	1		63642539148	

* Auf Anfrage

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

SPARROLLEN

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

R222

STANDARD ++++



EIGENSCHAFTEN

- J-Gewebeunterlage
- Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Spenderbox

VORTEILE

- Ideal zum Schleifen von profilierten Oberflächen und runden Stahlteilen
- Kann in Streifen gerissen werden
- Für allgemeine Instandsetzungsanwendungen
- Ideal zum Schruppen und Entrosten von Metall
- Für einfache Lagerung
- Schützt das Produkt
- Verringert Abfall

R212

BASIS +++



EIGENSCHAFTEN

- J-Gewebeunterlage
- Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Spenderbox

VORTEILE

- Flexibles Produkt
- Für allgemeine Instandsetzungsanwendungen
- Für einfache Lagerung
- Schützt das Produkt
- Verringert Abfall

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL / ANWENDUNG	SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFOHLEN	GEEIGNET
Allgemeine Anwendungen (Metall, Holz, etc.)	R222	R202	R212



PROFI-TIPP

- R222 ist für den Handschliff entwickelt worden. Die hohe Flexibilität des Gewebes in Verbindung mit der breiten Körnungspalette, von grob bis fein, liefert ein exzellentes Produkt für vielfältige Schleifanwendungen wie Schruppen, Rostentfernung und Metallendbearbeitung.
- Sparrollen sind in einem leicht zu handhabenden Spenderkarton verpackt. Dies vermeidet Abfall und erlaubt eine ordentliche, einfache Lagerung.





SPARROLLEN

ABM BxL	KÖR- NUNG	VPE Stück	R222		R212	
			STANDARD	BASIS		
25 mm x 25 M 	40	1	63642531849			
	50	1	63642531850			
	60	1	63642531823		69957351243*	
	80	1	63642531820		69957351244*	
	100	1	63642531815		69957351246*	
	120	1	63642531811		69957351247*	
	150	1	63642531808		69957351248*	
	180	1	63642531805		69957351249*	
	220	1	63642531802		69957351250*	
	240	1	63642531799		69957351251*	
	280	1	63642540084			
	320	1	63642531796		69957351252*	
	400	1	63642531793		69957351253*	
600	1	63642560206				
38 mm x 25 M 	36	1	63642536432			
	40	1	63642531828			
	50	1	63642531826			
	60	1	63642531824		69957350654	
	80	1	63642531821		69957350657	
	100	1	63642531817		69957350658	
	120	1	63642531812		69957350659	
	150	1	63642531809		69957350660	
	180	1	63642531806		69957350661	
	220	1	63642531803		69957350662	
	240	1	63642531800		69957350663	
	280	1	63642536425			
	320	1	63642531797		69957350664	
	400	1	63642531794		69957350665	
600	1	63642539150				
50 mm x 25 M 	40	1	63642531829			
	50	1	63642531827			
	60	1	63642531825		69957351254	
	80	1	63642534758		69957351255	
	100	1	63642531818		69957351256	
	120	1	63642531814		69957351259	
	150	1	63642531810		69957351260*	
	180	1	63642531807		69957351265	
	220	1	63642531804		69957351266*	
	240	1	63642531801		69957351267	
	280	1	63642536426			
	320	1	63642531798		69957351270*	
	400	1	63642531795		69957351272	
	600	1	63642534757			

* Auf Anfrage

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

ROTOLO FOAM SCHLEIFROLLEN

NORTON PRO A275

STANDARD ++++



PRO

EIGENSCHAFTEN

- A275 Norton Pro Premium Schleifpapier
- Spezielle No-Fil® Beschichtung
- Flexible Schaumstoffunterlage
- Wasserabstoßend
- 25 m Rolle mit perforierten Streifen
- Verpackt in einer innovativen Spenderbox

VORTEILE

- Exzellent für Feinschliff mit hohem Anspruch
- Reduziert Zusetzen
- Ideal zum Einsatz bei runden Kanten, Konturen und Kurven ohne Durchschleifen der Oberfläche. Leicht haftend
- Auswaschbar
- Einfache Nutzung, wirtschaftlich
- Einfach abzureißen
- Leichte Handhabung, gegen Staub geschützt

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

GOLD RESERVE A296

BASIS +++



GOLD RESERVE

EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungs-Aluminiumoxid nach "P"-Klassifizierung
- Starke B-Papierunterlage
- Auf Wasserbasis mit Antizusatzbeschichtung

VORTEILE

- Liefert einen schnellen, kühlen Schliff
- Liefert ein einheitliches Oberflächenmuster
- Reißfest
- Formbar und flexible
- Kein Zusetzen
- Erhöhte Produktivität



PROFI-TIPP

- Rotolo Foam® verpackt als Schleifrolle mit perforierten Schleifstreifen eignet sich ideal zum Schleifen von runden Kanten, Konturen und Kurven, liefert ein herausragendes Endergebnis auf Füllern und Lackschichten. Die Besonderheit von Rotolo Foam® liegt in der Kombination von Norton Pro A275 Schleifpapier und der speziellen Schaumstoffunterlage.
- Zur leichteren Produkterkennung sind die Etiketten entsprechend den Körnungen farbkodiert. Die Farbkodierung entspricht dem Norton Pro Körnungssystem.





PRODUKTAUSWAHL

ANWENDUNG	KÖRNUNG	FARBE
ROTOLO® FOAM SCHLEIFROLLEN		
Schleifen von Füller und Spachtel	120	Apfelgrün
	150	Orange
	180	Purpur
Schleifen vor dem Endfüller	220	Rot
	240	Blau
Schleifen von kataphoretischen Schichten und Grundierungen	280	Grau
	320	Lachsfarben
Schleifen von polyurethananer Grundierung	360	Pink
	400	Gelb
	500	Dunkelblau
	600	Purpurrot
Füllerendschliff	800	Türkis
Aufarbeiten von Klarlack	1.000	Weiß
Vor dem Polieren	1.500	Grün

ROTOLO® FOAM SCHLEIFROLLEN

ABM BxL	KÖR- NUNG	FARBE	VPE Stück	NORTON PRO A275		GOLD RESERVE A296	
				STANDARD	BASIS		
115 mm x 25 M 	120	Apfelgrün	2	63642535316			
	150	Orange	2	63642557584			
	180	Purpur	2	63642557599			
	220	Rot	2	63642557600			
	240	Blau	2	63642557602			
	240	Weiß	2			66261097596	
	280	Grau	2	63642557604			
	280	Weiß	2			66261097597	
	320	Lachsfarben	2	63642557606			
	320	Weiß	2			66261097598	
	360	Pink	2	63642557607			
	400	Gelb	2	63642557608			
	400	Weiß	2			66261097599	
	500	Dunkelblau	2	63642557611			
	500	Weiß	2			66261097600	
	600	Purpurrot	2	63642557612			
	600	Weiß	2			66261097601	
	800	Türkis	2	63642557613			
	800	Weiß	2			66261097602	
	1.000	Weiß	2	63642557616			
1.500	Grün	2	63642557617				

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

BEARTEX ROLLEN

BASIS +++

BearTex®

BEARTEX ROLLEN



EIGENSCHAFTEN

- Hochwertiges Aluminiumoxid- oder Siliziumkarbid-Schleifkorn
- Gleichmäßige netzartige Struktur
- Kann einfach auf die gewünschte Größe zugeschnitten werden
- Flexibel
- Kein Zusetzen
- Nichtrostend
- Elastischer Aufbau

VORTEILE

- Hohe Standzeit
- Kontrollierte Aggressivität
- Wirtschaftlich, minimaler Abfall
- Passt sich Formen und Konturen an und liefert ein einheitliches Finish
- Laufend neue Schneidkanten
- Keine Verunreinigung des Werkstückes
- Lange Standzeit
- Wasserfest und lösungsmittelbeständig

ABM BxL	FEINHEITSGRAD	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.
100 mm x 10 M	Mittel A	F2300	2	63642557499
	Fein A	F2401	2	66261018300
	Sehr fein A	F2520	2	63642557738
	Sehr fein A Long Life	F2504	2	66261018301
	Mikrofein A	F2801	2	63642557500
	Ultrafein S	F4804	2	63642557501
115 mm x 10 M	Sehr fein A	F2520	2	63642557739
	Sehr fein A Long Life	F2504	2	63642587694
	Ultrafein S	F4804	2	63642557503
120 mm x 10 M	Allgemeine Anwendungen	F2523	2	63642515571
125 mm x 10 M	Mittel A	F2300	2	63642557504
	Fein A	F2401	2	66261018307
	Sehr fein A	F2520	2	63642557740
	Sehr fein A Long Life	F2504	2	66261018308
	Mikrofein A	F2801	2	63642557505*
	Ultrafein S	F4804	2	63642557506
150 mm x 10 M	Mittel A	F2300	2	63642557507
	Sehr fein A	F2504	2	66261018312
	Ultrafein S	F4804	2	63642557508*

* Auf Anfrage

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

195-200 SCHLEIFFEILEN



196 Feilenschleifbänder

198 Beartex Surface Blending Feilenbänder

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

FEILENSCHLEIFBÄNDER

Norton bietet eine Produktpalette von Feilenschleifbändern zum Schleifen von schwierigen Formen und Konturen an.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Leichtes Entgraten und Beis Schleifen
- Fehlstellenbeseitigung
- Allgemeines Reinigen und Endbearbeitung



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

SG R929



EISEN
& NE-
METALLE

EIGENSCHAFTEN

- X-Polyestergewebe
- Hochleistungs-SG® Schleifkorn
- Hoher Anteil von Aktivfüller

VORTEILE

- Sehr widerstandsfähig selbst bei aggressiven Anwendungen
- Exzellent bei niedrigem und mittlerem Anpressdruck
- Kühler Schliff
- Ideal für wärmeempfindliche Metalle

PREMIUM +++++

INNOVATION

NORZON R230



EISEN
& NE-
METALLE



HART-HOLZ
& WEICH-HOLZ

NorZon

EIGENSCHAFTEN

- X-Baumwollgewebe
- Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Offene Streuung

VORTEILE

- Vielseitiges Produkt für Metall und Holz
- Gute Zerspanungsleistung
- Reduziert Zusetzen

BASIS +++

NORZON R427



NE-
METALL



GLASBEARBEITUNG



STEIN

NorZon

EIGENSCHAFTEN

- X-Baumwollgewebe
- Siliziumkarbid-Schleifkorn

VORTEILE

- Für Trockenschliff auf Glas und Stein



FEILENSCHLEIFBÄNDER

ABM BxL (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	SG	NORZON	
			R929	R230	R427
			PREMIUM INNOVATION	BASIS	
10x330	40	50	66254481835		
	50	50	66261023613		
	60	50	66254481836		
	80	50	66261023614		
	120	50	66261023615		
13x305	60	50	66261023616		
	80	50	66261023617		
	120	50	66261023618		
13x454	40	50		63642539671	
	60	50		63642539672	
	80	50		63642553323	
	100	50		63642539674	
	120	50		63642553324	
13x457	40	50	69957350639		
	60	50	69957350640		
	80	50	69957350642		
	120	50	69957350643		
13x610	60	50	69957350646		
	80	50	69957350647		
	120	50	69957350648		
15x330	40	50	66254481832*		
	60	50	66254481833*		
	80	50	66254481834*		
	120	50	66254481853*		
15x475	50	50	66261046549		
	60	50	66254481837		
	80	50	66254481838		
16x480	50	50	66261023641*		
	80	50	66261024190*		
19x457	80	50	66254481839		
	120	50	66254481840		
20x480	40	50	69957350650		
	60	50	69957350651		
	80	50	69957350652		
	120	50	69957350653		
20x520	50	50	66261023643		
	80	50	66261023645		
	120	50	66261023651		
30x533	40	20		63642546483	
	60	20	66254481841*	63642546477	63642538954
	80	20	66254481842*	63642546478	63642545903
	120	20	66254481843*		63642538955
	180	20			63642538957
30x540	50	20	66261023658		
	80	20	66261023659		
	120	20	66261023660		

* Auf Anfrage

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

BEARTEX SURFACE BLENDING FEILEN-SCHLEIFBÄNDER



EIGENSCHAFTEN

- Widerstandsfähiges Nylonvlies
- Sehr scharfes Kornmaterial
- Flexible Unterlage
- Sehr widerstandsfähig gegen Verschmutzen und Zusetzen
- Verschiedene Abmessungen verfügbar
- Anwenderfreundlich

VORTEILE

- Langlebig
- Hohe, gleichmäßige Abtragsrate
- Exzellente Leistung auf harten Materialien (Stahl, Nickel, Legierungen, etc.)
- Kontrollierter Schnitt
- Ergibt ein konstantes Finish
- Ideal für Schleiffeilen
- Reduziert Risiko von Werkstückbeschädigung

ABM BxL (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFI- KATION	TYP	VPE Stück	ART.NR.
13x305	A Grob	S2213	DSJ	10	66261198671*
	A Mittel	S2313	DSJ	10	66261016180*
	A Sehr Fein	S2513	DSJ	10	66261198642*
13x457	A Grob	S2218	DSX	10	66261054219
	A Mittel	S2318	DSX	10	66261054250
	A Sehr Fein	S2518	DSX	10	66261054286
13x520	A Mittel	S2313	DSJ	10	66261198659*
13x610	A Grob	S2218	DSX	10	66261054220
	A Mittel	S2318	DSX	10	66261054251
	A Sehr Fein	S2518	DSX	10	66261054287
20x457	A Grob	S2218	DSX	20	66261054222*
20x520	A Mittel	S2313	DSJ	10	66261198660*
25x610	A Grob	S2213	DSJ	10	66261198667*
	A Mittel	S2313	DSJ	10	66261198662*
	A Sehr Fein	S2513	DSJ	10	66261198649*
30x533	A Grob	S2213	DSJ	10	63642593016
	A Mittel	S2313	DSJ	10	66261198664
	A Sehr Fein	S2513	DSJ	10	69957387893

Weitere Abmessungen auf Anfrage

* Auf Anfrage

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge



LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL / ANWENDUNG	SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFOHLEN	GEEIGNET
Edelstahl / Wärmeempfindliche Legierungen	R929		
Kohlenstoffstahl / Schweißnähte / Eisenmetalle	R929		
Nichteisen-Metalle / Messing / Aluminium	R929		
Holz		R230	
Stein		R427	
Glas		R427	
MATERIAL / ANWENDUNG	ENTGRATEN	REINIGEN	BEISCHLEIFEN / FINISHEN
Alle Metalle	S2218	S2318	S2318



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

201-206 HAND- BANDSCHLEIFER



202 Bänder für
Hand-Bandschleifer

205 Beartex Surface Blending
Feilenbänder

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

BÄNDER FÜR HAND-BANDSCHLEIFER

Norton bietet Schleifbänder für Hand-Bandschleifer in einer Vielzahl von Abmessungen für die gängigsten Maschinentypen. Diese Schleifbänder sind für die Metall- und Holzbearbeitung geeignet.

Alle Norton Schleifbänder werden mit einer Stoßverbindung zur einfacheren Montage und zum reibungslosen Schleifen geliefert.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Oberflächenschleifen und Endbearbeitung von allen Metallen
- Schweißnähte bearbeiten
- Schleifen und Endbearbeitung von Holz
- Fußbodenbearbeitung



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

W445



GLASBEARBEITUNG

EIGENSCHAFTEN

- Polyestergewebe
- Kork Körnung

VORTEILE

- Für den Trocken- oder Nassschliff
- Ideal für die Endbearbeitung von Glaskanten

STANDARD ++++

R427



NE-
METALL



STEIN



GLASBEARBEITUNG

EIGENSCHAFTEN

- X-Baumwollgewebe
- Siliziumkarbid-Schleifkorn

VORTEILE

- Nur für Trockenschliff
- Ideal zum Schleifen von Glas & Stein

BASIS +++

R230



NE-
METALL



HART-HOLZ
& WEICH-HOLZ

EIGENSCHAFTEN

- Starke Gewebeunterlage
- Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Offene Streuung

VORTEILE

- Vielseitiges Produkt für Metall und Holz
- Gute Zerspanungsleistung
- Reduziert Zusetzen bei Einsatz auf Materialien wie Holz und Aluminium



BÄNDER FÜR HAND-BANDSCHLEIFER

ABM BxL (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	W445	R427	R230
			STANDARD	BASIS	
75x457	40	20			63642538877
	60	20			63642539426
	80	20			63642539422
	120	20			63642539415
75x533	36	20			63642546461
	40	20			63642546289
	50	20			63642546278
	60	20			63642546257
	80	20			63642534248
	100	20			63642546273
75x604	120	20			63642530701
	60	20		63642539437	
	80	20		63642539436	
	120	20		63642539434	
	180	20		63642545905	
	320	20		63642539433	
	KORK	20	63642539439		

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

BÄNDER FÜR HAND-BANDSCHLEIFER (FORTSETZUNG)

ABM BxL (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	W445	R427	R230
			STANDARD	BASIS	
75x610	40	20			63642546472
	60	20			63642546473
	80	20			63642567329
	120	20			63642546476
100x560	40	20			63642546292
	60	20			63642546262
	80	20			63642546250
	100	20			63642549847
	120	20			63642546235
100x610	36	20			63642529801
	40	20			63642546295
	50	20			63642546283
	60	20			63642560145
	80	20			63642529798
	100	20			63642546242
	120	20			63642529797
	150	20			63642539412
100x620	40	20			63642546457
	50	20			63642546285
	60	20			63642534465
	80	20			63642529799
	100	20			63642534770
	120	20			63642546452
110x620	40	20			63642530702
	50	20			63642546288
	60	20			63642530700
	80	20			63642530699
	100	20			63642546245
	120	20			63642546238
100x690	40	20			63642537627
	60	20			63642537544
	80	20			63642537546
	100	20			63642537548
	120	20			63642537632
100x915	40	20			63642545871
	60	20			63642545873
	80	20			63642545875
	120	20			63642534768

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



PROFI-TIPP

- Alle Norton Schleifbänder werden mit einer Stoßverbindung zur einfacheren Montage und zum reibungslosen Schleifen geliefert.





BEARTEX SURFACE BLENDING FEILENBÄNDER

BASIS +++

BearTex®



EIGENSCHAFTEN

- Widerstandsfähiges Nylonvlies
- Sehr scharfes Kornmaterial
- Steife dehnungsarme Unterlage
- Sehr widerstandsfähig gegen Verschmutzen und Zusetzen
- Verschiedene Abmessungen verfügbar
- Anwenderfreundlich

VORTEILE

- Langlebig
- Hohe, gleichmäßige Abtragsrate
- Exzellente Leistung auf harten Materialien (Stahl, Nickel, Legierungen, etc.)
- Kontrollierter Schnitt
- Ergibt ein konstantes Finish
- Ideal für Schleiffeilen
- Reduziertes Risiko von Werkstückschädigung

DSJ BÄNDER FÜR DIE OBERFLÄCHENVEREDELUNG

ABM BxL (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	TYP	VPE Stück	ART.NR.
50x450	S2112	Extra grob	DSJ	10	66261021114*
	S2213	A Grob	DSJ	10	63642594874*
	S2313	A Mittel	DSJ	10	66261021099*
	S2513	A Sehr Fein	DSJ	10	66261198652*
50x800	S2313	A Mittel	DSJ	10	66261021101*

Weitere Abmessungen auf Anfrage

* Auf Anfrage

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL / ANWENDUNG	SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFOHLEN	GEEIGNET
Holz		R230	
Stein		W445/R427	
Glas		W445/R427	
MATERIAL / ANWENDUNG	ENTGRATEN	REINIGEN	BEISCHLEIFEN / FINISHEN
Alle Metalle	S2216/S2211	S2316	S2516

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

207-216 STÄNDERSCHLEIF- MASCHINEN



208 Schmalbänder für Metall 213 Schmalbänder für Holz 214 Oberflächenveredelung

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

SCHMALBÄNDER FÜR METALL

Eine breite Palette von verschiedenen Kornmaterialien, Größen, Körnungen und Formen für alle gängigen Maschinentypen. Ideal für die meisten Schleifoperationen, Zwischenschliff- und Polieranwendungen.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Schleifen und Schruppen
- Hohe Abtragsrate
- Feinschleifen, Schleifen und Formen
- Endbearbeitung
- Polieren



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

PREMIUM +++++

INNOVATION

VIKING R996



VIKING

EIGENSCHAFTEN

- Neue Generation SG® keramisches Schleifkorn
- Neue Zusatzbeschichtung Supersize
- Hochleistungsfähige Bindung
- Y-Polyester-Unterlage für grobe Körnungen (36 - 50)
- Verfügbar in den Körnung 36, 40, 50, 60

VORTEILE

- Längere Standzeit der Bänder
- Hohe Zerspanungsleistung
- Verbessertes kühles Schleifverhalten
- Weniger Kraft- und Energieaufwand zum Schleifen nötig
- Geringere Wärmeentwicklung
- Maximale Leistung
- Schnelle und konstante Abtragsrate
- Kostenreduzierung pro Stück

RED-X R976



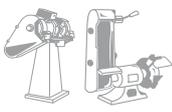
RED-X

EIGENSCHAFTEN

- Unterlage: schweres Polyestergewebe
- Schleifmittel: SG®, ein brüchiges keramisches Korn neuer Generation
- Hochleistungsfähige Bindung auf Phenolharzbasis
- Dritte Schicht: neue Hochleistungsformel in der Zusatzbeschichtung
- Verfügbare Körnungen: 36 bis 120

VORTEILE

- Hervorragende Bandstandzeit bei mittleren oder harten Kontaktscheiben
- Gute gleichbleibende Abtragsleistung selbst bei niedrigem bis mittlerem Anpressdruck
- Geringe Wärmeentwicklung und damit Reduzierung von Aufbrennen
- Hervorragend geeignet für den Einsatz auf verschiedenen Werkstoffen: von Edelstahl bis zu Inconel und Titan
- Reduzierung der Kosten pro Werkstück



SG R929



EISEN
& NE-
METALLE

EIGENSCHAFTEN

- Polyestergewebe
- Hochleistungs-SG® Schleifkorn
- Hoher Anteil von Aktivfüller

VORTEILE

- Steife Unterlage für anspruchsvolle Anwendungen
- Exzellente Abtragsrate bei niedrigem und mittlerem Anpressdruck
- Kühlerer Schliff

NORZON R822



EISEN
& NE-
METALLE

EIGENSCHAFTEN

- X-Baumwollgewebe
- NorZon® Schleifkorn

VORTEILE

- Steife Unterlage zum Schleifen auf Ständerschleifmaschinen
- Langlebig

STANDARD ++++

NorZon

R293



EISEN
& NE-
METALLE



HART
HOLZ

EIGENSCHAFTEN

- Schweres Polyestergewebe
- Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Enthält einen Anteil von SG® Schleifkorn
- Aktivfüller

VORTEILE

- Gute Leistung
- Verbesserte Kornhaftung
- Zum Einsatz auf Metall- und Holzkanten
- Für längere Produktlebensdauer
- Verbesserte Leistung bei Metalleanwendungen

BASIS +++

R265



EISEN
& NE-
METALLE

EIGENSCHAFTEN

- Schweres Baumwollgewebe
- Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn

VORTEILE

- Für Zwischenschliff-Anwendungen
- Standardgewebe für die Metallbearbeitung

SCHMALBÄNDER FÜR METALL

GEWEBESCHLEIFBÄNDER FÜR METALL AUF ANFRAGE

ABM BxL (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	VIKING	RED-X
			R996	R976
			PREMIUM	
			INNOVATION	
50x2.000	36	10	66254403822*	66254402572*
	40	10	66254403847*	66254436882*
	60	10	66254411262*	66254401458*
	80	10		66254436883*
50x2.500	36	10	66254403848*	66254410572*
	40	10	66254408229*	66261051186*
	60	10	66254416129*	66261063897*
	80	10		66254401374*
50x3.500	36	10	66254404039*	66254409222*
	40	10	66254404041	66261071967
	60	10	66254436885	66261071965
	80	10	66254456931*	66254436884*
50x4.000	36	10	66254404064*	66261055060*
	40	10	66254404065*	66261092227*
	60	10	66254405015*	66261054920*
	80	10		66254401290*
75x2.000	36	10	66254410065*	66261059564*
	40	10	66254407955*	66261067686*
	60	10	66254407954*	66261060879*
	80	10		66254403117*
75x2.500	36	10	66254403849*	66261066499*
	40	10	66254403887*	66254402279*
	60	10	66254403891*	66254433345*
	80	10		66254407537*
75x3.500	36	10	66254408009*	66254403849*
	40	10	66254420733*	66254402318*
	60	10	66254436900*	66254436897*
	80	10		66254436898*

* Auf Anfrage

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

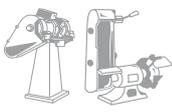
DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



GEWEBESCHLEIFBÄNDER FÜR METALL

ABM BxL (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	SG	NORZON	R293 & R265
			R929	R822	
			PREMIUM INNOVATION	STANDARD	BASIS
50x800	60	20	66261023832		
	80	20	66261023833		
	120	20	66261023834		
50x1.500	60	10	66261023839		
	80	10	66261023840		
	120	10	66261023842		
50x1.600	36	10	66261023878*		
	40	10	66261023879		
	50	10	66261023880		
	60	10	66261023881		
	80	10	66261023882		
	120	10	66261023883		
50x2.000	24	10			63642548478*
	36	10	69957350787	63642546222	63642546943
	40	10	69957350790	63642547270	63642551489
	50	10	69957350792	63642546218	63642551490
	60	10	69957350793	63642546210	63642546878
	80	10	69957350794	63642546212	63642539456**
	100	10			63642539445**
	120	10	69957350795	63642516010	
	180	10			63642539459* **
50x2.500	240	10			63642539460**
	36	10			63642540012
	40	10			63642540013*
	50	10			63642540014
	60	10			63642540015
75x1.000	80	10			63642547985
	50	10	66261023919		
	60	10	66261023920		
	80	10	66261023921		
75x2.000	120	10	66261023922		
	24	10		63642539088	
	36	10	69957350796	63642539386	63642547942
	40	10	69957350797	63642539388	63642564728
	50	10	69957350798	63642538998	63642548110
	60	10	69957350799	63642539389	63642548528
	80	10	69957350800	63642538999	63642548275
	100	10	66261024222		
	120	10	69957350801	63642539002	
	180	10			63642545883* **
75x2.250	240	10			63642520882**
	36	10	66261023968		
	40	10	66261023969		
	50	10	66261023970		
	60	10	66261023971		
80	10	66261023972			

* Auf Anfrage ** R265

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

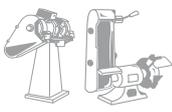
PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

GEWEBESCHLEIFBÄNDER FÜR METALL (FORTSETZUNG)

ABM BxL (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	SG	NORZON	R293 & R265
			R929	R822	
			PREMIUM INNOVATION	STANDARD	BASIS
75x2.500	36	10	69957350882	63642546092	63642546130
	40	10	69957350883	63642546094	63642546874
	50	10	69957350884*		
	60	10	69957350888	63642546097	63642551507
	80	10	69957350898	63642546099	
	120	10	66261023977	63642539026	
75x3.000	36	10		63642546224*	63642551509
	40	10		63642546221*	
	50	10		63642546220*	
	60	10		63642539324*	63642546202
	80	10		63642539320*	
100x920	36	10			63642551335
	40	10		63642539330	63642548306
	50	10		63642539328	
	60	10		63642546216	63642548307
	80	10		63642546214	63642551544
	100	10		63642539383	63642551546
	120	10			63642551547
	180	10			63642551549
100x1.000	40	10	69957350903	63642547284	63642521817
	50	10	69957350904*	63642538971	
	60	10	69957350905	63642538973	63642551375
	80	10	69957350906	63642538975	63642551553
	100	10		63642538977	
	120	10	69957350907	63642536388	
100x1.500	50	10	66261023978		
	80	10	66261023979		
	120	10	66261023980		
100x2.000	36	10	69957350802		
	40	10	69957350804		
	60	10	69957350805		
	80	10	69957350806		
	120	10	69957350807		
100x3.000	40	10			63642551511
	50	10			63642551512
	60	10			63642548447
150x2.000	36	10	69957350809	63642539008	
	40	10	69957350812	63642539010	
	50	10	66261023983*		
	60	10	69957350813	63642539014	
	80	10	69957350815	63642539016	
150x2.500	40	10	66261023984		
	60	10	66261023992		
	80	10	66261023993		

* Auf Anfrage



SCHMALBÄNDER FÜR METALL

BLUE FORCE BÄNDER R874

PREMIUM +++++



Blue Force kombiniert die ausgezeichneten Schleifeigenschaften der neuesten Generation von Zirkonkorund mit einer optimierten Bindungstechnologie. Diese, in Kombination mit der stärksten YY-Polyesterunterlage, führt zu einer bis zu 60 % erhöhten Abtragsrate und zu einer deutlichen Verbesserung der Anzahl der geschliffenen Werkstücke.

Blue Force ist in 3 Spezifikationen erhältlich:

- R876 mit Zusatzbeschichtung für reduzierte Reibung und Wärmeentwicklung, speziell für Edelstähle und schwer zerspanbare Materialien. Anfertigung auf Anfrage
- R874 vielseitig einsetzbares Produkt für Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Nichteisenmetalle, umfangreiches Lagerprogramm
- R872 offen gestreutes Produkt für die Bearbeitung langspanender, schmierender Werkstoffe, wie z.B. Aluminium, Bronze oder auch Leder

EIGENSCHAFTEN

- Sehr spitzes, nadeliges Zirkon-Schleifkorn
- Verbesserte Deckharzschicht
- YY-Polyesterunterlage

VORTEILE

- Aggressiver Schnitt, höherer Materialabtrag
- Geringere Wärmeentwicklung
- Längere Standzeit, maximale Wirtschaftlichkeit

LAGERPROGRAMM R874

ABM BxL (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	BARCODE
50 x 2000	40	20	66623337486	3157629420096
	60	10	66623312376	3157629383414
	80	20	66623337488	3157629420102
	120	10	66623312377	3157629420089
75 x 2000	36	10	66623307955	3157629391914
	40	10	66623307514	3157629391884
	50	10	66623307956	3157629392027
	60	10	66623307515	3157629384534
	80	20	66623307023	3157629366967
75 x 2250	40	20	66623337489	3157629420119
	60	20	66623337490	3157629420126
	80	20	66623337491	3157629420133
75 x 2500	36	10	66623327524	3157629407714
	40	10	66623302265	3157629357057
	60	20	66623303466	3157629419724
	80	10	66623328229	3157629406625
	120	10	66623304426	3157629360477
100 x 2000	36	20	66623337492	3157629420157
	40	20	66623337494	3157629420164
	60	20	66623313312	3157629419755
	80	20	66623337495	3157629420171
150 x 2000	120	20	66623337496	3157629420188
	36	10	66623307962	3157629392058
	40	10	66623305241	3157629419731
	60	10	66623307520	3157629391549
	80	10	66623307964	3157629419748

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

SCHMALBÄNDER FÜR HOLZ

H231

PREMIUM +++++



EIGENSCHAFTEN

- Sehr stark, F-Papier
- Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Halboffene / Offene Streuung
- Antistatik-Eigenschaften

VORTEILE

- Hohe Leistung und leichte Montage
- Ideal für Grob-, Zwischen- und Endschliff von Massivholz
- Feinere Körnungen sind ideal zum Polieren von Metall und Kunststoff
- Verhindert Zusetzen
- Exzellente Oberflächengüte
- Weniger Staub verbessert die Arbeitsumgebung

PAPIERSCHLEIFBÄNDER FÜR HOLZ

ABM BxL (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	ART.NR.
120x7.000	60	10	63642539496
	80	10	63642539497
	100	10	63642539498
	120	10	63642539499
120x7.100	60	10	63642539500
	80	10	63642539501
	100	10	63642539502
	120	10	63642539503
120x7.200	60	10	63642539543
	80	10	63642539544
	100	10	63642539545
	120	10	63642539546
120x8.000	60	10	63642539568
	80	10	63642539567
	100	10	63642539566
	120	10	63642539565

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

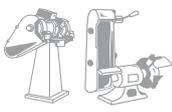
DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



SCHLEIFBÄNDER ZUR OBERFLÄCHENVEREDELUNG

BEARTEX



BASIS **+++**

BearTex®

EIGENSCHAFTEN

- Widerstandsfähiges Nylonvlies
- Sehr scharfes Kornmaterial
- Steife dehnungsarme Unterlage
- Sehr widerstandsfähig gegen Verschmutzen und Zusetzen
- Verschiedene Abmessungen verfügbar
- Anwenderfreundlich

VORTEILE

- Langlebig
- Hohe, gleichmäßige Abtragsrate
- Exzellente Leistung auf harten Materialien (Stahl, Nickel, Legierungen, etc.)
- Kontrollierter Schnitt
- Ergibt ein konstantes Finish
- Ideal für Ständerschleifmaschinen
- Reduziertes Risiko von Werkstückschädigung

DSJ / DSX BÄNDER FÜR DIE OBERFLÄCHENVEREDELUNG

ABM BxL (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	TYP	VPE Stück	ART.NR.
50x1.500	S2213	A Grob	DSJ	10	66261021111*
	S2313	A Mittel	DSJ	10	66261021112*
50x2.000	S2213	A Grob	DSJ	10	66261021103*
	S2313	A Mittel	DSJ	10	66261021104
	S2513	A Sehr Fein	DSJ	10	66261021107
50x2.500	S2213	A Grob	DSJ	10	66261198669*
	S2313	A Mittel	DSJ	10	66261198666*
	S2513	A Sehr Fein	DSJ	10	66261198653*
75x2.000	S2213	A Grob	DSJ	10	66261021108
	S2313	A Mittel	DSJ	10	66261021109
	S2513	A Sehr Fein	DSJ	10	66261021110
75x3.000	S2213	A Grob	DSJ	10	66261198670*
	S2313	A Mittel	DSJ	10	66261021113*
100x2.500	S2513	A Sehr Fein	DSJ	5	66261021115*
100x3.500	S2313	A Mittel	DSJ	5	66261021116*

* Auf Anfrage

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

PRODUKTAUSWAHL

FEINHEITSGRAD	VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN
WELCHE KÖRNUNG SOLLTE ICH WÄHLEN?	
Extra grob	Liefert längste Schnittleistung und höchste Aggressivität, um schnell eine ebene Oberfläche für ein feineres Finish zu erzielen. Ideal zum Entzundern und Entfernen von starkem Rost und Oxiden, Entgraten, hervorragende Leistung auf Aluminium und harten Materialien
Grob	Ideal wenn ein gröberes Finish oder höhere Flexibilität gefordert sowie ein aggressiverer Schnitt notwendig sind Entfernt Schleifriefen von Korn 60 - 120 - leichtes Entgraten
Mittel	Entfernt Schleifriefen von Korn 120 - 180 - zum Reinigen und Rost entfernen
Sehr fein	Erzeugt ein exzellentes und gleichmäßiges Finish, die ideale Wahl für ein feines Finish und Vorstrich-Finish Entfernt Schleifriefen von Korn 180 - 320 - zum Finishen, Polieren und Vorbereitung vor dem Farbauftrag
Super fein	Das feinste und flexibelste Produkt für die Oberflächenbearbeitung für eine dekoratives Finish und hervorragende Oberflächen auf weichem und hartem Metall, ideale Vorbereitung fürs Polieren

BEARTEX SURFACE BLENDING MATERIALAUSWAHL

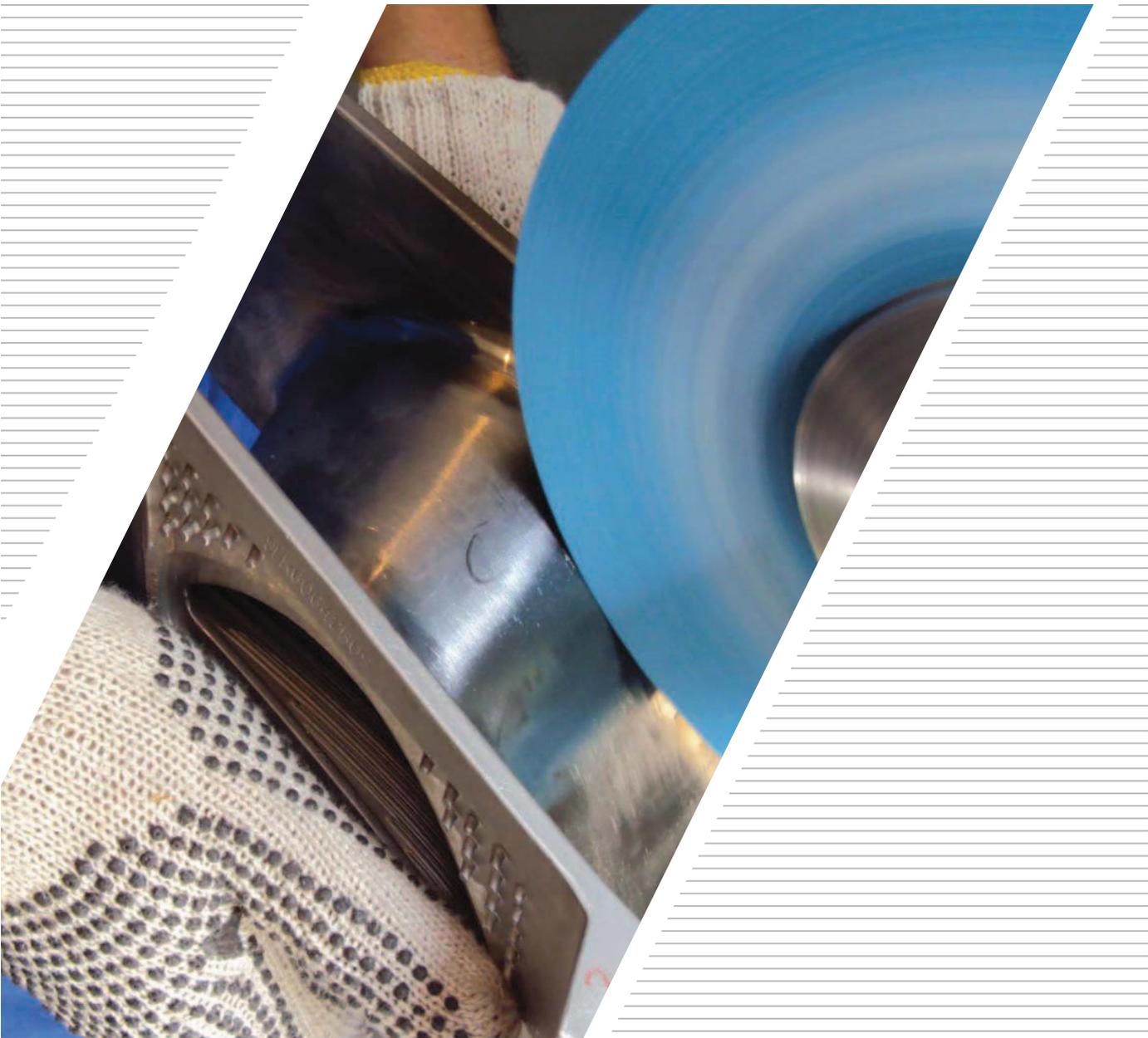
DSB	Grobe Körnungen für exzellenten, aggressiven Anfangsschnitt und die Nachbearbeitung*
Super fein	Bietet höchstmögliche Flexibilität besonders auf konturierten und ebenen Oberflächen. Schnelles Finish*
DSJ (Dehnungsarm)	Low Stretch Bänder: Ideal für lange Standzeit und Kantenstabilität - dehnungsarm
DSX	Exzellente Leistung auf harten Materialien (Stahl, Nickel, Legierungen, etc.)

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL / ANWENDUNG		SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFOHLEN	GEEIGNET
Edelstahl / Wärmeempfindliche Legierungen	Materialabtrag	R996*	R976*	R929
	Endbearbeitung	NORaX*		
Kohlenstoffstahl / Schweißnähte / Eisenmetalle		R929	R822	R293/R265
Nichteisen-Metalle / Messing / Aluminium		R929	R822	R293/R265
Holz			H231/R309	
MATERIAL / ANWENDUNG		ENTGRATEN	REINIGEN	BEISCHLEIFEN / FINISHEN
Alle Metalle		S2216/S2211	S2316	S2516

* Auf Anfrage

217-230 SCHLEIFBÖCKE



218 Lamellenschleifräder
auf Flansch
220 Beartex
Lamellenschleifräder
auf Flansch

223 Rapid Finish Convolute
Kompaktscheibe
228 Convolute - Gewickelte
Kompaktscheiben

230 High Strength Scheiben

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

LAMELENSCHLEIFRÄDER AUF FLANSCH

Entwickelt für ein gleichbleibendes Finish mit einer einheitlichen Abtragsrate. Die Lamellenschleifräder verschleifen gleichmäßig und geben neues Schleifkorn frei, wodurch ihr Aufbau auch ideal zum Schleifen von Konturen und unebenen Flächen ist.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Metallherstellung
- Schweißnähte bearbeiten
- Entgraten
- Reinigung und Endbearbeitung



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

BASIS +++

R207



EISEN
& NE-
METALLE

EIGENSCHAFTEN

- Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Sehr widerstandsfähige Unterlage

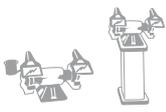
VORTEILE

- Einzigartige Herstelltechnik liefert geringe Staubentwicklung
- Konstante Abtragsrate mit einem guten Finish
- Gute Standzeit und Zerspanungsleistung im Vergleich zum Wettbewerb



AUF FLANSCH MAXIMALE ARBEITSDREHZAHL

D (mm)	MAX U/min
100	8.000
150	5.800
165	5.500
200	4.500
250	3.500
300	2.800
350	2.500
400	2.200



ABM DxWxB (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	ART.NR.
100x25x25	40	1	63642547168*
150x25x25	60	2	63642563719
	80	2	63642546728
	150	2	63642546746
150x50x25	60	1	63642546712
	80	1	63642546729
	100	1	63642546735
165x25x32	40	2	63642547170
	60	2	63642546711
	80	2	63642546730
	100	2	63642546736
	120	2	63642546742
	150	2	63642522957
165x50x32	50	1	63642546716
	60	1	63642561961
	80	1	63642546731
	120	1	63642546743
	150	1	63642545893*
200x25x35	60	2	63642547173
	80	2	63642547175
200x50x35	80	1	63642546732
	100	1	63642546738
250x50x35	80	1	63642546733
	100	1	63642546739*
	120	1	63642546745
	150	1	63642546753
	240	1	63642539771

Andere Abmessungen auf Anfrage

* Auf Anfrage

Andere Bohrung auf Anfrage - Reduzierbuchsen finden Sie im Kapitel Zubehör am Ende des Kataloges

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, W = Breite, B = Bohrung

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

BEARTEX LAMELENSCHLEIFRÄDER AUF FLANSCH

BearTex® Lamellenschleifräder sind mit einem Kern versehen. Die eng aneinander gepackten Lamellen sind die Speichen dieser Scheiben. Diese Konstruktion macht Lamellenscheiben zu den formbarsten aller BearTex® Scheibenprodukte und durch diese Flexibilität besonderes geeignet für den Einsatz auf unebenen und unregelmäßigen Oberflächen wie aber auch auf ebenen Flächen.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Reinigen von Gewinden
- Entfernen von Oxidschichten auf Leiterplatten
- Mattieren von Kunststoffteilen
- Einheitliches Finish auf Aluminium, Messing und Edelstahl
- Einsetzbar in automatisierten Prozessen



BEARTEX LAMELENSCHLEIFRÄDER TYPEN

2 Typen von Lamellenschleifrädern sind verfügbar:

- 1) 100 % Schleifvlies-Lamellenschleifräder (Standard für Lager)
- 2) Lamellenschleifräder kombiniert mit Schleifleinen (auf Anfrage)

Beide in verschiedenen Abmessungen mit einer Breite von 10 bis 200 mm verfügbar.

Verfügbar in vielen Abmessungen und Körnungen

Lamellenschleifräder kombiniert mit Schleifleinen (Schleifmittel auf Unterlage)

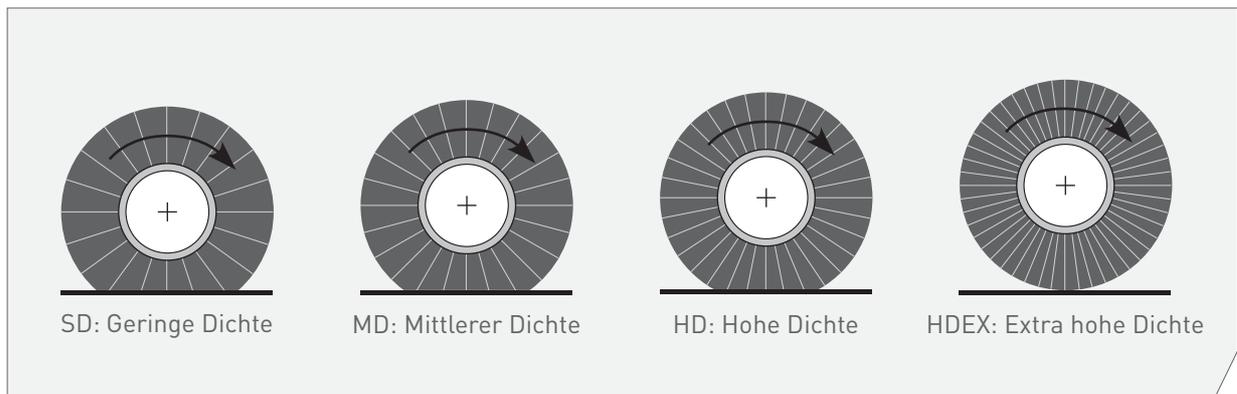
Die kombinierte Version hat den Vorteil der höheren Aggressivität durch die eingefügten Lamellen aus Schleifleinen mit einer Finishqualität von Schleifvlies. Sie sind weich und aggressiv, erzeugen eine „härtere“ Scheibe mit einer höheren Abtragsrate. Das Verhältnis von Lamellen aus Schleifleinen und Schleifvlies kann für spezielle Anwendungen verändert werden.

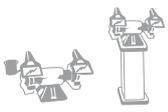
Ideal zum Entgraten und für ein Strich-Finish auf Edelstahl. Verfügbar mit Schaft oder Flansch. Mit Schleifleinen kombinierte Lamellenschleifräder auf Flansch können entsprechend den Profilen (z.B. Profilleisten aus Holz) geformt werden.

Dichten

Die verschiedenen Dichten ermöglichen eine Vielfalt von weichen, luftgepolsterten Pads bis zu harten Werkzeugen zum Reinigen und Finishen.

Die Dichte einer Scheibe kann gesteigert werden (härter) durch zusätzliche Lamellen wie unten aufgeführt





LAMELENSCHLEIFRÄDER

BASIS +++

BearTex®



EIGENSCHAFTEN

- Flexible Anwendung
- Mit Lagen aus BearTex®, die einen Antischmiereffekt beinhalten
- Verfügbar in vielen Abmessungen und Körnungen
- Lamellenanordnung

VORTEILE

- Das formbarste aller BearTex® Scheibenprodukte. Ideal für konturierte Oberflächen und Teile mit einer schwierigen Geometrie
- Ein gleichbleibendes und einheitliches Finish ohne Riefen
- Für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet einschließlich Entfernen von Korrosion, Reinigen und Oberflächenfinish
- Ruhiges, vibrationsfreies Arbeiten bei einem gleichbleibendem Finish ohne Schmierer und Farbverunreinigung

BEARTEX LAMELENSCHLEIFRÄDER AUF FLANSCH - MITTLERE DICHTE

ABM DxWxB (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.
150x20x50	Grob A	F2212	2	66261083017*
	Med A	F2312	2	66261082056*
	Med A Heavy Duty	F2305	2	66261083029*
	Fein A	F2412	2	66261083077*
	Sehr fein A	F2519	2	66261083081*
	Ultrafein S	F4612	2	66261083083*
150x50x50	Grob A	F2212	1	66261083026
	Med A	F2312	1	66261082061
	Med A Heavy Duty	F2305	1	66261083074
	Fein A	F2412	1	66261083078
	Sehr fein A	F2519	1	66261083082
	Ultrafein S	F4612	1	66261083084*
200x50x76	Grob A	F2212	1	66261083027
	Mittel A	F2301	1	63642588131
	Med A Heavy Duty	F2305	1	66261083075
	Fein A	F2412	1	66261083079
	Sehr fein A	F2504	1	63642588137
	Sehr fein SIC	F4501	1	63642588145

* Auf Anfrage

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, W = Breite, B = Bohrung
 Informationen über Metallreduzierringe finden Sie im Kapitel Zubehör am Ende des Kataloges. Der Katalog enthält Informationen über alle Lagerprodukte. Andere Abmessungen, Feinheitsgrade und Dichten auf Anfrage. Bitte sprechen Sie Ihren lokalen Außendienst oder den Kundendienst für weitere Informationen an.

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

LAMELENSCHLEIFRÄDER AUF FLANSCH

BEARTEX LAMELENSCHLEIFRÄDER ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

SGA MCC	FEINHEITSGRAD	MD	ALTE BEZEICHNUNG	SCHLEIFMITTEL	APPLICATION
F2212	Grob A	DAB01	-	Aluminiumoxid	<ul style="list-style-type: none"> • Aggressiv, sehr haltbar, konstante Abtragsleistung, Entfernen von Material und Korrosion
F2301 / F2312	Mittel A	D0005	D05/DIS	Aluminiumoxid	<ul style="list-style-type: none"> • Besonders geeignet für Edelstahl und Aluminium. Mattes satiniertes Finish
F2305	Mittel A Heavy Duty	-	-	Aluminiumoxid	<ul style="list-style-type: none"> • Schnelleres Arbeiten und gröberes Finish als F2301 • Hoher Reißwiderstand an Graten und scharfen Kanten • Besonders gegen Schmier behandelt
F2401 / F2412	Fein A	D0097	D97	Aluminiumoxid	<ul style="list-style-type: none"> • Feines mattes satiniertes Finish auf Edelstahl • Entfasern von Holz, Abschleifen von Farben und Firnis
F2402	Fein A	D0002	D02	Aluminiumoxid	<ul style="list-style-type: none"> • Für alle Metalle geeignet • Getränkt mit Anti-Schmier Kunstharz
F2501 / F2519	Sehr fein A	D0091	D91	Aluminiumoxid	<ul style="list-style-type: none"> • Finishen von allen Metallen • Reinigen und Entfernen von Oxiden auf weichen Metallen
F4301	Mittel S	D0054	D54	Siliziumkarbid	<ul style="list-style-type: none"> • Halbgläzendes, satiniertes Finish auf Edelstahl • Oberflächenvorbereitung von Aluminium vor dem Eloxieren
F4401	Fein S	D0071	D71	Siliziumkarbid	<ul style="list-style-type: none"> • Speziell Edelstahl, Aluminium und Messing • Oberflächenvorbereitung vor dem Schweißen • Holz - Schleifen von Grundierung - Anschleifen von Farbe und Firnis
F4501	Sehr fein SIC	D0089	D89	Siliziumkarbid	<ul style="list-style-type: none"> • Halbgläzendes, satiniertes Finish auf Aluminium, Messing und Edelmetallen • Holz - Gleichmäßiges Finish - Anschleifen von Firnis
F4601 / F4612	Ultrafein S	D0098	D98	Siliziumkarbid	<ul style="list-style-type: none"> • Leichtes Reinigen von Metall • Leichtes Finishen von Edelmetallen, Anschleifen von Firnis
F4801	Mikrofein S	D0075	D75	Siliziumkarbid	<ul style="list-style-type: none"> • Superfinish

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

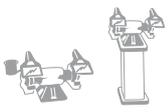
DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



RAPID FINISH CONVOLUTE (GEWICKELTE) KOMPAKTSCHLEIBEN

Convolute Kompaktscheiben bestehen aus um einen Kern gewickeltes Schleifvlies. Die einzelnen Lagen werden durch eine Kunstharzmischung fest verbunden. Diese Scheiben sind in verschiedenen Abmessungen, Feinheitsgraden und Dichten verfügbar.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Entgraten
- Verfeinern von Oberflächen
- Entfernen von Übergängen bei Edelstahl nach dem Schweißen
- Entfernen von Kratzern
- Polieren von Schweißnähten
- Entfernen von Rost und Oxidschichten
- Erzeugen von dekorativen Oberflächen



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

VORTEX CONVOLUTE

STANDARD ++++



VORTEX
RAPID FINISH

Die aggressivste, stabile Convolute Kompaktscheibe.

Die bahnbrechende Technologie unseres geschützten keramischen Vortex Kornes und Bindung gibt den neuen Vortex Kompaktscheiben eine bis zu 2mal höhere Abtragsleistung und 5mal längere Standzeit als konventionelle Kompaktscheiben und machen sie zu ersten Wahl beim Entgraten und Finish Anwendungen wie:

- Entgraten und Endbearbeitung von Automobilgetrieben
- Dekoratives Finish auf Sanitärzubehör
- Beischleifen und Veredeln von Turbinenkomponenten
- Finishen von Metall und Bearbeiten von Schweißnähten in Fertigungsabteilungen
- Alternative zu Pliestscheiben

EIGENSCHAFTEN

- Unvergleichliches, geschütztes Vortex Aluminiumoxid und Kunstharzbindung
- Verbesserte, poröse Netzstruktur und Design

VORTEILE

- Aggressiv, schneller Materialabtrag mit exzellenter Formhaltigkeit und einheitlichem Finish
- Bis zu 2mal höhere Abtragsrate und 5mal längere Standzeit als Wettbewerbsprodukte
- Reduziert Taktzeiten
- Weniger Abrichten
- Kühler Schliff und verbesserter Abtragsleistung
- Minimaler Scheibenverschleiß („Ablösen“)

Alle Vortex Convolute Kompaktscheiben sind Anfertigungsprodukte.

RAPID FINISH CONVOLUTE (GEWICKELTE) KOMPAKTSCHLEIFMITTEL

BASIS +++

RAPID FINISH DCS

Feines Finish mit leichtem Anpressdruck

RAPID FINISH™



EIGENSCHAFTEN

- Offene netzartige Struktur
- Siliziumkarbid-Schleifkorn
- Weichste Convolute / Gewickelte Kompaktscheibe

VORTEILE

- Zum Beischleifen, Rost entfernen, für ein dekoratives Finish und für alle Anwendungen mit einer niedrigen bis mittleren Geschwindigkeit
- Nicht zum Entgraten geeignet

RAPID FINISH DSS SURFACE FINISHING SCHEIBEN

Einheitliches Finish bei moderatem Anpressdruck



EIGENSCHAFTEN

- Stärkeres Vlies im Vergleich zu Clean / Finish Scheiben

VORTEILE

- Aggressivere Schneidwirkung und längere Standzeit als Clean / Finish-Scheiben
- Ideal für Rost- und Farbfentfernung, grobes Dekorfinish und Veredelung

RAPID FINISH DMA RED METAL FINISHING

Leichtes Entgraten, Beischleifen und Finishen



EIGENSCHAFTEN

- Stärkste Kornhaftung
- Dichtes, sehr widerstandsfähiges Gewebe
- Premium, Aluminiumoxid mittlere Korngröße
- Gleichmäßige Kornverteilung und Bindung

VORTEILE

- Elastische langlebige Konstruktion
- Verwendbar bei leichten Entgratungsarbeiten
- Erzeugt einheitliches, klares Satin- und Antikfinish
- Reinigt und konditioniert ohne Riefen oder Veränderung der Werkstückgeometrie

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

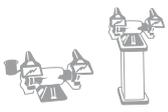
DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



RAPID FINISH LIGHT FINISHING (LFW)

Leichtes Entgraten, Beischleifen und Finishen



EIGENSCHAFTEN

- Ideal zum Entgraten von Werkstücken mit engen Toleranzen ohne die Werkstückgeometrie zu verändern
- Verbesserte Formbarkeit und Elastizität ermöglichen optimale Bearbeitung von schwierigen Profilen in kürzester Zeit

VORTEILE

- Leichtes Entgraten und Finishen von Turbinen- und Luftfahrtkomponenten
- Finish-Anwendungen mit einem hohen Anspruch an Qualität und Kontinuität

RAPID FINISH SERIES 1000 LONG LIFE (LL)

Entgraten, Beischleifen und Finishen



EIGENSCHAFTEN

- Verbesserte Formel gegen Verschmieren und Hitze
- Wasserfest, nicht metallisch
- Dichte Struktur (Dichte 9)
- Offenerere Struktur (Dichte 6)

VORTEILE

- Trocken, nass oder mit Öl verwendbar
- Keine Verunreinigung auf dem Werkstück
- Hohe Standzeit und gleichmäßige, hochqualitative Ergebnisse
- Sowohl zum Entgraten, Glätten wie auch Polieren und Finishen
- Geringes Zusetzen und kühler Schliff bei leichten Entgratungsarbeiten

RAPID FINISH SERIE 4000 SCHEIBEN

Ideal für grobes Entgraten



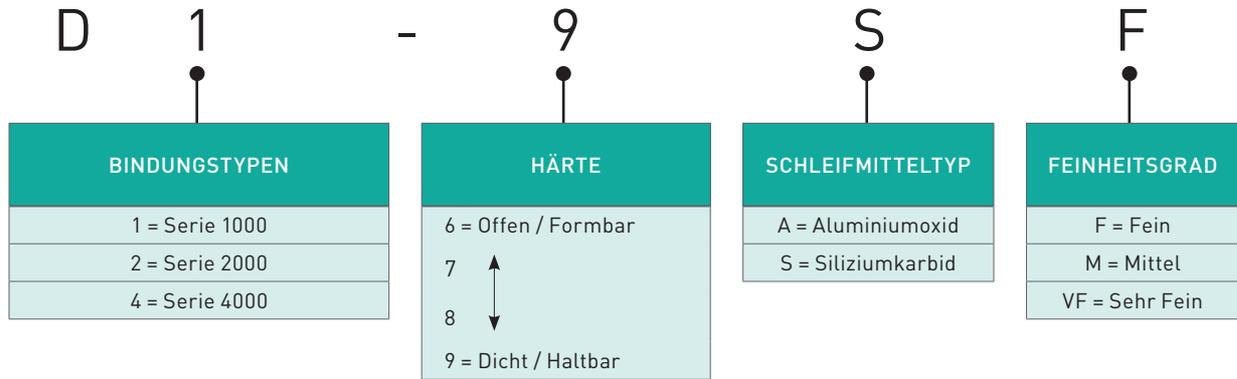
EIGENSCHAFTEN

- Verbessertes Kunstharzbindungssystem
- Hochqualitatives Synthetikvlies
- Zusetz- und wärmebeständig
- Premium Schleifkorn
- Wasserfest

VORTEILE

- Freischneidend - nass und trocken einsetzbar
- Gleichmäßiges Finish. Bessere Leistung
- Lange Standzeit für grobes Entgraten, Kantenbrechen und Entfernen von Übergängen bei allen Metallen
- Die Wahl, wenn Kanten- und Formhaltung oberste Priorität sind

CONVOLUTE (GEWICKELTE) KOMPAKTSCHLEIBEN - BENENNUNG



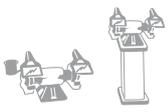
Fangen Sie mit Serie 1000 Long Life bei der Auswahl an.

SCHNELLE PRODUKTAUSWAHL NACH ANWENDUNGEN

ANWENDUNGSGEBIET	ANWENDUNG	SPEZIFIKATION	EMPFOHLENE GESCHWINDIGKEIT
Reinigen	Allgemeine Reinigungsarbeiten, Entrosten, Entfernen von Verfärbungen, Rohrgewinde, Maschinenteile, geformte Kunststoffteile	D16 AM oder D18 AM	11-32 m/s
Entgraten	Entfernung mittlerer bis grober Grate - Entgraten von Formguss / Entschärfen von Radien auf Metallteilen / Glätten von Kratzern	D19 SF	28-41 m/s
Beischleifen	Glätten von Übergängen, Polieren von Schweißnähten, Maschinenteile	D17 SF	28-41 m/s
Endbearbeitung	Satinieren, Optisches Finish, Bürstenfinish	D17 SF	2-15 m/s

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

Erzeugt ein gleichmäßiges Finish	<ul style="list-style-type: none"> • Leichter bis mittlerer Anpressdruck genügt für die meisten Operationen • Vermeiden Sie überhöhten Druck. Dieser kann Scheibenverformung und Beschädigung der Werkstückoberfläche hervorrufen
Zustellgeschwindigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • Die Zustellgeschwindigkeit beeinflusst direkt die Anzahl der fertig geschliffenen Werkstücke je Zeiteinheit • Geringere Zustellgeschwindigkeit verringert die Anzahl der Werkstücke und erzeugt kürzere Schleifstrukturen • Höhere Zustellgeschwindigkeit erzeugt längere Schleifstrukturen
Oszillation	<ul style="list-style-type: none"> • Oszillation kann angewendet werden, um Schleifkratzer zu brechen • Erzeugt ein gleichmäßiges Finish • Zusätzlich kann die Schneidleistung erhöht werden • Allgemein sollte mit 10 mm Amplitude und 200 Zyklen pro Minute gearbeitet werden
Kühlmittel	<ul style="list-style-type: none"> • Kühlmittel wie Wasser, Emulsion oder Öl reduzieren die Wärmeentwicklung bei gleichzeitiger Verbesserung von Oberflächenglanz und Finish • Je höher die Viskosität des Kühlmittels, umso geringer ist das erreichte Oberflächenfinish (RMS-Wert)



PRODUKTERKLÄRUNG

SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MCC
DCS	VF	C4501
	F	C4401
	M	C4301
DSS	M	C4302
DSA	M	C2302
DMA	M	C2303
LFW S	F	C4411
D1 6 A LL	M	C2308
D1 7 A LL		
D1 8 A LL		
D1 9 A LL		
D1 6 S LL		
D1 7 S LL, D1 8 S LL, D1 9 S LL, D1 9 S LL	F	C4408
	M	C4308
D4 8 A	M	C2306
D4 8 S	F	C4406
D4 9 S	F	C4406

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL / ANWENDUNG	ENTGRATEN	REINIGEN	BEISCHLEIFEN / FINISHEN
Edelstahl / Wärmeempfindliche Legierungen	C4407	C4308	C4308
Kohlenstoffstahl	C4308	C4308	C4308
Nichteisen-Metalle / Messing / Aluminium	C4308	C4301	C2303

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

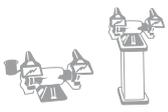
CONVOLUTE (GEWICKELTE) KOMPAKTSCHLEIFEN

CONVOLUTE (GEWICKELTE) KOMPAKTSCHLEIFEN

DCS DSS SURFACE FINISHING SCHEIBEN DMA METAL FINISHING SCHEIBEN LFW LIGHT FINISHING SERIE 1000 LONG LIFE SERIE 4000

ABM DxWxB (mm)	TYPE	SCHLEIF- KORN	FEINHEITS- GRAD	DICH- TE	VPE Stück	BASIS						
150x10x25	D17	SiC	F	7	4						63642549767	
150x12x25	D17	SiC	F	7	4						66261018628	
		AlOx	M		4						66261018857	
		SiC			4						69957397880	
	D18	SiC	F	8	4						66261018773	
		AlOx	M		4							66261018789
	D49	SiC	F	9	4							66261004021
DBS	SiC	F	n/a	4								
150x25x25	DMA	AlOx	M	5	3			66261007936				
	D16	AlOx	F	6	3				66254403708*	66261055204		
		AlOx	M		3						66261055205*	
		SiC	M		3						66261055202	
	D17	SiC	F	7	3				66254403709*	66261055223		
	D18	SiC	F	8	3				66254421573	66261018774		
	D19	SiC	F	9	3						66261018632*	
		SiC	M	9	3						66261055371	
	D48	SiC	F	8	3							66261008658
		AlOx	M		3							66261004208
	DBS	SiC	F	n/a	4							
	DSA	AlOx	M	n/a	4			66261058550*				
DSS	SiC	CRS	n/a	4			66261058553					
150x50x25	DCS	SiC	F	n/a	2	63642549645*						
	DCS	SiC	M	n/a	2	66261058510						
	DSS	SiC	M	n/a	2		66261058560*					
	DMA	AlOx	M	5	2			66261007957				
	D17	AlOx	F	7	2						66261008897*	
		AlOx	M		3							66261055229*
200x20x76	D19	SiC	S	M	3						66261023567	
200x25x76	DMA	AlOx	M	5	3			66261007831				
	D16	SiC	F	6	3				66261095702	66261019693		
			M		3					66261055208		
	D17	AlOx	F	7	3						69957352389	
			F		3			66254409924	66261018639			
			M		3				66261055232			
			M		3				69957394610			
	D18	SiC	F	8	3				66254421577*	66261018775		
			M		3					66261018855		
M			3							66261018673		

* Auf Anfrage



CONVOLUTE (GEWICKELTE) KOMPAKTSCHLEIBEN (FORTSETZUNG)

ABM DxWxB (mm)	TYPE	SCHLEIF- KORN	FEINHEITS- GRAD	DICH- TE	VPE Stück	DCS	DSS SURFACE FINISHING SCHEIBEN	DMA METAL FINISHING Scheiben	SERIE 1000 LONG LIFE	SERIE 4000	BASIS		
200x25x76	D19	SiC	F	9	3				66261018641				
		SiC	M		3				66261018997				
	D48	SiC	F	8	3					66261004123			
		AlOx	M		3					66261004165			
200x50x76	DCS	SiC	F	n/a	2	63642515565							
	DCS	SiC	M	n/a	2	07660705208							
	DMA	AlOx	M	5	2			66261007904					
	D16	SiC	M	6	2					66261055211			
					2				66261009252*				
	D17	SiC	F	7	2					66261018877			
					2				66261055235				
	D18	SiC	M	8	2					66261019629			
					2								
	D19	SiC	F	9	2					66261055276			
DBS	SiC	F	n/a	2					07660705226				
250x12x127	D17	SiC	F	7	4					69957352396*			
					4				66261019221*				
	D18	AlOx	M	8	4					69957352395*			
					4				66261019005*				
D19	SiC	F	9	4					66261019222*				
250x25x127	D18	AlOx	M	8	4					69957352402			
300x50x125	DSS	SiC	CRS	n/a	1		66261058574*						

Informationen zu Metallreduzierbuchsen finden Sie Kapitel Zubehör.

BOHRUNGSREDUZIERRINGE

SCHEIBEN BOHRUNG (mm)	REDZIERT AUF BOHRUNGS- DURCHMESSER (mm)	FÜR SCHEIBEN DURCHMESSER (mm)	VPE Stück	ART.NR.
25	10	100 bis 150	2	66261080522
	13		2	66261080523
	16		2	66261080524
	20		2	66261080525
	22		2	66261080526*
50	13	150 bis 200	2	66261082442
50	13	150	2	66261080527*
	16		2	66261080528
	25		2	66261080529*
	32		2	66261080530*
76	25	200	2	66261080531
	32		2	66261080532
	44		2	66261080384
	50		2	66261080514
125	32		2	66261080534

* Auf Anfrage

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, W = Breite, B = Bohrung

HIGH STRENGTH SCHEIBEN

Hergestellt aus extra starkem Schleifvliesmaterial, imprägniert mit speziellem Schleifkorn und Kunstharz; BearTex® High Strength Scheiben sind für Anwendungen auf den unterschiedlichsten Oberflächen entwickelt worden.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Entfernen von Rost, Oxid und Zunder
- Satinieren von Edelstahl und Bestecken
- Finishen von Turbinenschaufeln
- Finishen von Edelstahl und Aluminium-Komponenten
- Reinigen von Gussformen



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

BEARTEX



BASIS +++

BearTex®

EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn mit starker Bindung
- Flexibel
- Reißfest
- Kann verbunden auch als Kompaktscheibe oder Mop verwandt werden

VORTEILE

- Lange Standzeit und sauberer Schnitt
- Resistent gegen Schmieren
- Passt sich der Oberflächenkontur an
- Verwendbar zum Entgraten, Anfasen
- Erzeugt keine Riefen oder Ausbrüche am Werkstück
- Eine sehr flexible aber haltbare Scheibe für Schleifbock oder Geradschleifer

ABM DxB (mm)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.
100x8	F2303	Mittel	10	66254429562*
150x12	F2303	Mittel	70	63642585909
	F2506	Sehr fein	70	63642585912
200x12	F2303	Mittel	50	63642585915
	F2506	Sehr fein	50	63642585918

Für Handmaschinen - Scheibenmontage auf Spanndorn - Siehe Kapitel Zubehör

BEARTEX LÄPPMOPS

D (mm)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.
150	F2520	Sehr fein	5	07660707529*

* Auf Anfrage

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, B = Breite

231-234 SATINIER- MASCHINE



232 Bürsten für
Satinier-Maschinen

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

BÜRSTEN FÜR SATINIER- MASCHINEN

BearTex® Satinier-Bürsten sind durch die federnde Schleifeigenschaft nicht nur für ebene Flächen sondern auch ideal für Anwendungen auf unregelmäßigen Oberflächen geeignet. Diese vielseitig einsetzbaren Bürsten werden auf Handmaschinen eingesetzt.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Dekoratives Finish
- Beischleifen von Schweißungen und Entfernen von Rost
- Entfernen von Zunder
- Einsetzbar auf Holz und Edelstahl
- Gleichmäßiges Finish auf Edelstahl und Aluminiumkochtöpfen
- Feines Streifenmuster vor Polieren mit Baumwollscheiben und Pasten



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

BEARTEX

BASIS +++



EIGENSCHAFTEN

- Gebräuchliches Aufnahmesystem
- Verwendbar auf Handmaschinen
- Breite Produktpalette
- Hochentwickelte Konstruktion

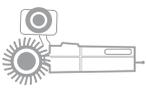
VORTEILE

- Kompatibel zu gängigsten System im Markt
- Flexibel und vielseitig einsetzbar
- Von der Rostentfernung bis zum Satin-Finish
- Perfektes lineares Finish bei Reparatur- und Ausbesserungsarbeiten

BearTex®

ANWENDUNGS-AUSWAHL

INDUSTRIE	ANWENDUNG	PRODUKTE
Edelstahlverarbeitung	Strichfinish auf Blechen, Entfernen von Fehlstellen	Satinex Schleifvlies A Mittel
Architektur und Stahlbau	Finishen und Satinieren von Messing, Aluminium und Stahl	Satinex Schleifvlies Fein und Sehr Fein für eine glänzende, lineare Oberfläche
Metallbearbeitung	Reinigen und Entfernen von Zunder, Oxiden und Rost	Satinex RapidStrip
Edelstahl / Lebensmittelmaschinen	Beischleifen von Schweißungen, Satin-Finish	Satinex Polyurethan



TYP	ANWENDUNG	ABM DxTxB (mm)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.
Satinex Bürste aus Schleifleinen in AO	Schruppen / Grobes Strichmuster	110x100x19	R265	P40	6	66261178710
			R265	P60	6	63642556870
			R265	P80	6	63642569354
			R265	P120	6	63642556744
Satinex Schleifvlies	Beischleifen / Satin-Finish	110x100x19	F2200	A Grob	6	63642557218
			F2300	A Mittel	6	63642557404
			F2400	A Fein	6	63642557405
			F2402	A Fein	6	07660707415
			F2504	A Sehr Fein	6	63642557406
			F4306	S Mittel	6	63642556878
Satinex kombiniert	Beischleifen / Feines Strichmuster	110x100x19	F2200	A Grob + P80	6	63642557407
			F2309	A Mittel + P80	6	07660707431
			F2300	A Mittel + P150	6	63642557408
			F4402	S Fein + P150	6	63642556741
Satinex Polyurethan	Beischleifen / Satin-Finish	110x100x19	P2W01	Grob	6	63642557410
Satinex Rapid Strip	Reinigen / Entfernen von Korrosion	110x100x19	R4101	Extra Grob (SiC)	6	63642557184*

* Auf Anfrage

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

SATINEX SET

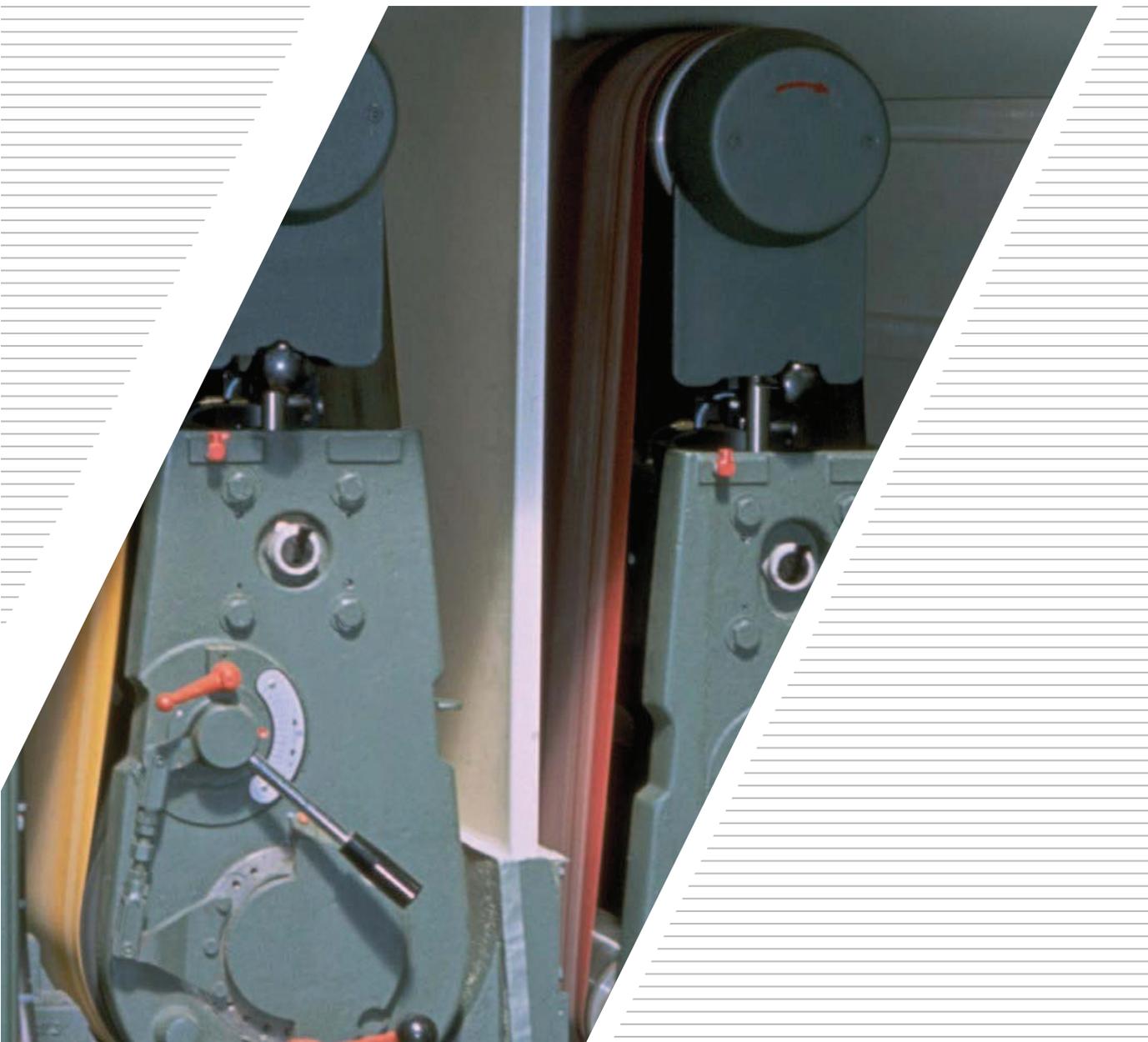
ANWENDUNG	ART.NR.
SATINEX SET: Satinex Maschine und sortierte Bürsten	66254488427
Ein tragbares Set mit allem was für die Oberflächenbearbeitung benötigt wird, von der schnellen und präzisen Maschine bis hin zu den vielseitig einsetzbaren Beartex Schleifwalzen. Enthält Satinex Maschine und 6 sortierte Schleifbürsten.	



LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL / ANWENDUNG	ENTGRATEN	REINIGEN	BEISCHLEIFEN / FINISHEN
Alle Metalle	F2200	F2300	F2402/F4306

235-238 BREITBÄNDER



236 Breitbänder

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

BREITBÄNDER

Verfügbar in verschiedenen Abmessungen,
geeignet für die Endbearbeitung von Holz und Metall.

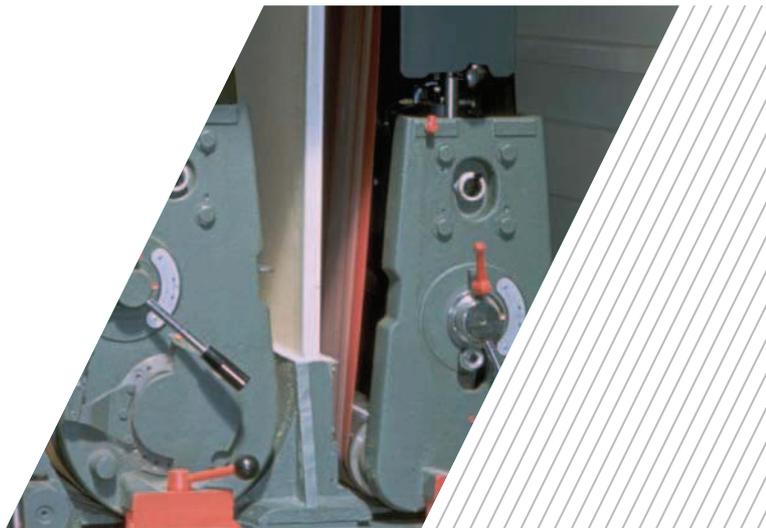
ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

Metallbearbeitung

- Blechschleifen
- Säubern / Entzundern
- Spanende Bearbeitung und Entgraten

Holzbearbeitung

- Zwischenschliff
- Glätten und Kalibrieren



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

H231



EISEN
& NE-
METALLE



HART-HOLZ
& WEICH-HOLZ

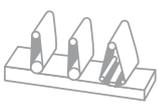
PREMIUM +++++

EIGENSCHAFTEN

- Sehr stark, F-Papier
- Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Halboffene / Offene Streuung
- Antistatik-Eigenschaften

VORTEILE

- Hohe Leistung und leichte Montage
- Ideal für Grob-, Zwischen- und Endschliff von Massivholz
- Ideal für die Bearbeitung von Möbeln
- Feinere Körnungen ideal zum Polieren von Metall, Kunststoff, Leder; Glätten von Füllern, Schleifen von Grundierungen
- Verhindert Zusetzen
- Exzellente Oberflächengüte
- Weniger Staub verbessert die Arbeitsumgebung



BREITBÄNDER H231

ABM BxL (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.
930x1.525	60	10	69957337156*
	80	10	69957337157*
	100	10	69957337158*
	120	10	69957337159*
	150	10	69957337160*
	180	10	69957337161*
930x1.900	60	10	69957337166*
	80	10	69957337167*
	100	10	69957337168*
	120	10	69957337169*
	150	10	69957337170*
	180	10	69957337172*
1.120x1.900	60	10	69957372835*
	80	10	69957337515*
	100	10	69957337516*
	120	10	69957337517
	150	10	69957337518*
	180	10	69957337519*
1.120x2.150	60	10	63642568246
	80	10	69957337538
	100	10	69957337539*
	120	10	69957337540
	150	10	69957337541*
	180	10	69957337542*
1.350x2.620	60	10	69957337795*
	80	10	69957337796*
	100	10	69957337797*
	120	10	69957337798
	150	10	69957337799
	180	10	69957337800*

* Auf Anfrage

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL / ANWENDUNG		SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFOHLEN	GEEIGNET
Holz	Hohe Abtragsrate	R293*	H231	H835*
	Kalibrierung	H231		
	Endbearbeitung	H231		
	Zwischen den Beschichtungen	A277*		

* Auf Anfrage

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge

239-252

PRODUKTE ZUM SCHLEIFEN VON FUSSBÖDEN, WÄNDEN & DECKEN



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

240 Gewebeschleifbänder für die Fußbodenbearbeitung
242 Rollen für die Fußbodenbearbeitung

244 Sonderformate für die Fußbodenbearbeitung
245 Doppelseitige Scheiben
246 Gitterleinen Scheiben

247 Schleifscheiben, ungelocht
251 Beartex Fußbodenschleifscheiben

GEWEBESCHLEIFBÄNDER FÜR DIE FUSSBODENBEARBEITUNG

Eine breite Palette von verschiedenen Kornmaterialien, Größen, Körnungen und Formen für alle gängigen Maschinentypen. Ideal für die meisten Schleifoperationen, Zwischenschliff- und Polieranwendungen.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Schleifen und Schruppen
- Entgraten
- Hohe Abtragsrate
- Beis Schleifen, Schleifen und Formen
- Endbearbeitung



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

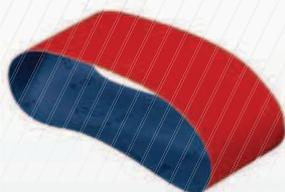
PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

PREMIUM +++++

INNOVATION

RED HEAT R955



EIGENSCHAFTEN

- Sehr starke Polyesterunterlage
- SG® keramisches Schleifkorn
- Hochqualitatives Produkt

REDHEAT

VORTEILE

- Extra lange Standzeit, reißfest
- Zeitsparend
- Unübertroffene Abtragsrate mit optimaler Verschleißfestigkeit für die professionelle Fußbodenbearbeitung
- Bestens geeignet für Anwendungen auf Hartholz und großen Flächen
- Weniger Bandwechsel

NORZON R817



EIGENSCHAFTEN

- Schweres Polyestergewebe
- 100% NorZon® Schleifkorn
- Offene Streuung

STANDARD ++++

NorZon

VORTEILE

- Steife, reißfeste Unterlage
- Langlebige Schneidkanten von NorZon® bringen lange Standzeit selbst bei hohem Druck
- Sehr starke Polyesterunterlage
- Kein Zusetzen



R230

BASIS +++



NE-METALL



HART-HOLZ & WEICH-HOLZ

EIGENSCHAFTEN

- Starke Gewebeunterlage
- Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Offene Streuung

VORTEILE

- Vielseitig einsetzbares, wirtschaftliches Produkt - ideal zum Schleifen von Holzböden
- Gute Zerspanungsleistung
- Reduziert Zusetzen

SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE UND BEARTEX

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-SCHLEIFEN

REINIGEN, POLIEREN UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

TECHNISCHE INFORMATIONEN

R427



NE-METALL



HART-HOLZ & WEICH-HOLZ

EIGENSCHAFTEN

- X-Baumwollgewebe
- Siliziumkarbid-Schleifkorn

VORTEILE

- Nur für Trockenschliff
- Sehr schneidfreudig

GEWEBESCHLEIFBÄNDER ZUR FUSSBODENBEARBEITUNG

ABM BxL (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	RED HEAT	NORZON	R230	R427
			R955	R817		
			PREMIUM INNOVATION	STANDARD	BASIS	
200x750	24	5	69957345034			
	24	10		66261182171	63642521182	63642552608
	36	5	69957345033			
	36	10		66261182172	69957349006	63642552610
	40	5	69957345032			
	40	10		66261182173	69957349007	63642552612
	50	5	69957345031			
	50	10				63642552613
	60	5	69957345030			
	60	10		69957371516	69957349010	63642552614
	80	5	69957345029			
	80	10		63642552057	69957349014	63642552616
	100	5	69957345028			
	100	10		66261182174	69957349394	63642552618
	120	10		69957371513	63642558814	63642552620

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge

ROLLEN FÜR DIE FUSSBODENBEARBEITUNG

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

S413



EIGENSCHAFTEN

- Sehr starke Kombinationsunterlage
- Scharfes Siliziumkarbid-Schleifkorn
- Sehr offene Streuung

VORTEILE

- Hohe Reißfestigkeit
- Sehr hohe Abtragsraten bei grober Fußbodenbearbeitung
- Lange Standzeit
- Aggressiver Schnitt, verhindert Zusetzen

STANDARD ++++

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

S422



EIGENSCHAFTEN

- Sehr starke Kombinationsunterlage
- Scharfes Siliziumkarbid-Schleifkorn

VORTEILE

- Hohe Reißfestigkeit
- Sehr hohe Zerspanungsleistung auf Hartholz

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

NORZON R817



EIGENSCHAFTEN

- Schweres Polyestergewebe
- 100% NorZon® Schleifkorn
- Offene Streuung

VORTEILE

- Hohe Reißfestigkeit
- Langlebige Schneidkanten von NorZon® bringen lange Standzeit bei der Fußbodenbearbeitung
- Reduziert Zusetzen

NorZon

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

H425



EIGENSCHAFTEN

- Starkes E-Papier
- Siliziumkarbid-Schleifkorn

VORTEILE

- Ideal für die Fußbodenbearbeitung
- Gute Reißfestigkeit
- Hohe Abtragsleistung

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



R230

BASIS +++



EISEN
 HART-HOLZ & WEICH-HOLZ

EIGENSCHAFTEN

- Starke Gewebeunterlage
- Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Offene Streuung

VORTEILE

- Vielseitig einsetzbares, wirtschaftliches Produkt - ideal zum Schleifen von Holzböden und Metall
- Hohe Abtragsleistung
- Reduziert Zusetzen

SCHLEIFROLLEN

			NORZON				
			S413	S422	R817	H425	R230
ABM BxL	KÖR- NUNG	VPE Stück	STANDARD				BASIS
203 mm x 50 m	16	1	63642512552				
	24	1	63642512551		63642514304		
	30	1	63642539278	63642539283			
	36	1		63642539286	63642514305	63642557681	
	40	1				69957361909	
	50	1		63642539292		69957352812	
	60	1		63642539295	63642514309	63642527466	63642564505*
	80	1		63642539298	63642508570	63642557682	
	100	1		63642539300		63642557683	
	120	1				63642552702	
254 mm x 50 m	24	1			63642514311		
	36	1			63642514312	63642539191	
	40	1			63642514313	63642559644	
	50	1			63642514314	63642539194	
	60	1			63642514315	63642534759	
	80	1				63642539198	
	100	1				63642539200	63642507353
	120	1				63642539203	

* Auf Anfrage

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

SONDERFORMATE FÜR DIE FUSSBODENBEARBEITUNG

Norton bietet spezielle Schleifbögen in Parallelogramm-Form für die Fußbodenbearbeitung an. Diese Bögen liefern einen schnellen Schnitt ohne Zusetzen.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Glätten von scharfen Kanten und großen Oberflächen



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

H425



STANDARD ++++

EIGENSCHAFTEN

- Siliziumkarbid-Schleifkorn
- Starke Papierunterlage (E-Papier)

VORTEILE

- Selbstschärfend und längere Standzeit
- Hohe Abtragsleistung
- Nur für Trockenschliff

ABM BxL (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.
 203x478	40	25	63642519223*
	60	25	63642519224*
	80	25	63642516181*

* Auf Anfrage



DOPPELSEITIGE SCHLEIFSCHEIBEN FÜR DIE FUSSBODENBEARBEITUNG

Norton bietet eine komplette Produktpalette von doppelseitigen Schleifscheiben für die gängigsten Anwendungen in der Fußbodenbearbeitung.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Fußbodenbearbeitung



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

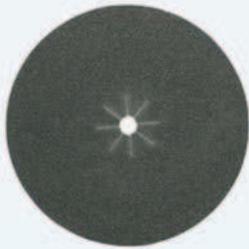
DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

H425



EIGENSCHAFTEN

- Extrem scharfes Siliziumkarbid-Schleifkorn
- Starkes E-Papier

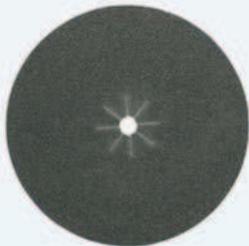
VORTEILE

- Ideal zum Einsatz auf Steinoberflächen
- Hohe Abtragsleistung
- Nur für Trockenschliff

STANDARD ++++

ABM DxB (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.
425x30	36	25	63642534436
	40	25	66261033845
	60	25	63642532879
	80	25	63642532880
	100	25	63642532881
	120	25	63642532882

S413



EIGENSCHAFTEN

- Sehr starke Polyesterunterlage
- Scharfes Siliziumkarbid-Schleifkorn
- Sehr offene Streuung

VORTEILE

- Hohe Reißfestigkeit
- Sehr hohe Abtragsraten bei grober Fußbodenbearbeitung
- Aggressiver Schnitt, verhindert Zusetzen

ABM DxB (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.
425x30	16	25	66261033840
	24	25	63642534134

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, B = Bohrung

GITTERLEINEN SCHEIBEN ZUM SCHLEIFEN VON WÄNDEN UND DECKEN

SCREENBACK Q43N

BASIS +++



EIGENSCHAFTEN

- Offene Gitterstruktur
- Offene Klettunterlage
- Engmaschige Polyester Gitterunterlage
- Siliziumkarbid Schleifkorn
- Wasserfest

VORTEILE

- Kein Zusetzen
- Längere Standzeit
- Für den Einsatz auf Maschinen mit Staubabsaugung für weniger Staub beim Schleifen
- Hoher Widerstand
- Aggressiverer Schnitt
- Für Trocken- und Nassschliff

ABM DxB (mm)	KÖRNING	VPE Stück	ART.NR.
225 	60	25	66623332303
	80	25	66623332310
	100	25	66623332311
	120	25	66623332313
	150	25	66623332318
	220	25	66623332322

SCREENBACK Q421



EIGENSCHAFTEN

- Siliziumkarbid-Schleifkorn auf einer Gitterleinenunterlage

VORTEILE

- Äußerst geringes Zusetzen
- Langlebig, wasserfest

ABM DxB (mm)	KÖRNING	VPE Stück	ART.NR.
406 	60	10	66261120519
	80	10	63642536521
	100	10	66261120517
	120	10	66261120516
	150	10	63642536524
	180	10	63642515105
	220	10	63642552254

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, B = Bohrung

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL / ANWENDUNG		SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFOHLEN	GEEIGNET
Holz - Fußbodenbearbeitung	Oberflächenvorbereitung	S413	H425	
	Zwischen den Beschichtungen	Q421		



SCHLEIFSCHEIBEN, UNGELOCHT

Norton bietet eine Produktpalette von Schleifscheiben für die gängigsten Operationen.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Zur Vorbereitung von gefüllten und lackierten Oberflächen
- Ablösen von Grundierung und Farbe
- Schleifen von Kunststoff und Fiberglas



S413

STANDARD ++++



EIGENSCHAFTEN

- Sehr starke Kombinationsunterlage
- Scharfes Siliziumkarbid-Schleifkorn
- Sehr offene Streuung

VORTEILE

- Hohe Reißfestigkeit
- Sehr hohe Abtragsraten bei grober Fußbodenbearbeitung
- Lange Standzeit
- Aggressiver Schnitt, verhindert Zusetzen

H425



EIGENSCHAFTEN

- Siliziumkarbid-Schleifkorn
- Starkes E-Papier

VORTEILE

- Hohe Abtragsleistung
- Nur für Trockenschliff
- Ideal zum Einsatz auf Steinoberflächen

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZMASS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

SCHLEIFSCHEIBEN, UNGELOCHT

H231



EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Halboffene / Offene Streuung (abhängig von der Korngröße)
- Sehr stark, F-Papier
- Antistatik-Eigenschaften

VORTEILE

- Ideal für Grob-, Zwischen- und Endschliff von Massivholz
- Ideal für die Fußboden- und Möbelbearbeitung
- Feinere Körnungen ideal zum Polieren von Metall, Kunststoff, Leder, Glätten von Füllern
- Verhindert Zusetzen
- Hohe Leistung
- Exzellente Oberflächengüte

SCHLEIFSCHEIBEN, UNGELOCHT

ABM DxB (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	S413	H425	H231
			STANDARD		
140x22 	36	100		63642546555	
	60	100		63642546518	
	80	100		63642546519	
	100	100		63642546520*	
	120	100		69957360223	
150x12 	24	50	63642512874		
	36	50		63642546553	
	40	100		69957360199	
	50	100		63642546525	
	60	100		63642546527	
	80	100		63642546529	
	100	100		69957360218	
185x22 	36	100		63642546559	
	60	100		63642546548	
	80	100		63642546549	
	100	100		63642546550	
350x40 	40	100			63642540076
	50	100			63642540078
	60	100			63642540079
	80	100			63642540080
	100	100			63642546072*

* Auf Anfrage



BEARTEX SCHEIBEN, UNGELOCHT

D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	BASIS
150	F2520	Sehr fein	10	63642557497
	F4804	Ultrafein	10	63642557498

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, B = Bohrung

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL / ANWENDUNG		SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFOHLEN	GEEIGNET
Stein	Grobschliff	S422		
	Endbearbeitung	H425		
Holz - Fußbodenbearbeitung	Oberflächenvorbereitung	H231		

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN



BEARTEX FUSSBODENSCHLEIFSCHEIBEN

BearTex® bietet eine große Palette von Fußbodenschleifscheiben vom Abschleifen bis hin zum Spiegelglanz. Für Scheuer- und Reinigungsarbeiten bietet BearTex® zwei Scheiben an, um Oberflächenschmutz zu entfernen bevor neu beschichtet oder gewachst wird.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Reinigen und Polieren von Böden
- Allgemeine Instandhaltung
- Reinigungsarbeiten



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

STANDARD FUSSBODENSCHLEIFSCHEIBEN (25 mm dick)

D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.
406	JF175	Weiß	5	63642585892
	JF176	Rot	5	63642585890
	JF177	Beige	5	63642585873
	JF178	Schwarz	5	63642585841
	JF180	Grün	5	63642585877
	JF181	Blau	5	63642585868

Alle Produkte haben zusätzlich ein entfernbares Mittelstück mit dem Durchmesser 89 mm

DÜNNE FUSSBODENSCHLEIFSCHEIBEN (8 mm dick)

D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.
406	JU014	Schwarz	10	63642585895
	JF068	Grün	10	63642585899
	JF040	Beige	10	63642585903
	JF175	Weiß	10	63642585904

Abmessungen: D = Durchmesser



PROFI-TIPP

- Gleichbleibende Leistung für eine Top-Oberfläche

PRODUKTAUSWAHL

Black Super Strip		Eine dicke, aggressive und widerstandsfähige Scheibe, verwendbar für nasse Anwendungen
Green Super Scrub		Hochleistungsscheibe für Nassschliff, zum Beseitigen von zähesten Verschmutzungen oder Verschleißmarkierungen
Blue Super Clean		Für allgemeine Schrubarbeiten oder grobe Sprühreinigung
Beige		Zum Blankmachen und Polieren, empfehlenswert für leicht belastete Flächen
Red Buffer		Allgemeine Anwendungen für hochglänzendes Finish beim Trocken- und Sprühpolieren. Ebenso verwendbar für leichte Reinigungsarbeiten
White Super Gloss		Eine Polierscheibe ohne Schleifmittel, trocken einsetzbar oder mit einem Sprühnebel um Hochglanz zu erhalten

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL / ANWENDUNG	SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFOHLEN	GEEIGNET
Holz - Fußbodenbearbeitung	JF178	JF181	JF177

253-256 SCHUHHERSTELLUNG UND -REPARATUR



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

254 Schleifbänder

255 Schleifkonen

256 Bimskissen

SCHUHERSTELLUNG UND -REPARATUR

Das Herstellen und Reparieren von Schuhen erfordert ein besonderes Produkt für das Schleifen und Feinbearbeiten von Leder und Gummi. Durch die langjährige Erfahrung im Bereich Schleifmittel kann Norton besondere Formen wie Bimskissen für eine schnelles und konstantes Resultat liefern.



ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Lederreinigung und Vorbereitung
- Formung von Gummi- und Ledersohlen
- Entfernen von Kleber

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

NORZON R817



STANDARD ++++

NorZon

EIGENSCHAFTEN

- Schweres Polyestergewebe
- 100% NorZon® Schleifkorn
- Offene Streuung

VORTEILE

- Steife, reißfeste Unterlage
- Langlebige Schneidkanten von NorZon® bringen lange Standzeit selbst bei hohem Druck
- Empfehlenswert zum Schleifen von weichen Materialien wie Kunststoff, Leder und Gummis

ABM BxL (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.
40x1.150	24	10	63642545912
40x1.480	24	10	63642530673
	40	10	63642539334
	60	10	63642536456
	80	10	63642539379
	100	10	63642539376
40x1.500	24	10	63642539381
	80	10	63642530691
40x1.650	24	10	63642536454
	40	10	63642539336
	60	10	63642530675
	80	10	63642530677
	100	10	63642530676
	120	10	63642531859
70x1.003	24	10	69957355880
100x1.480	24	10	63642519730



SCHLEIFKONEN ZCO



EIGENSCHAFTEN

- Verfügbar in vielen Abmessungen und Körnungen
- Montage auf Gummiträgerkörper bzw. spezielle Maschinenaufnahmen
- Zum Schleifen, Entgraten und Polieren

VORTEILE

- Ideales Werkzeug für ungleichmäßige Formen wie Kurven und Aussparungen
- Leichte Montage
- Unentbehrlich für die Schuhreparatur

ABM BxLxDG (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.
20x14x63	36	100	66261176761
	50	100	66261176657
	80	100	66261176656
	120	100	66261176540
29x22x30	50	100	63642513692
36x22x60	36	100	63642520987
	50	100	63642536572
	80	100	63642545922
	120	100	66261176703
50x20x40	40	100	63642536708
64x16x31	40	100	63642547686
82x38x40	40	100	63642546300
85x34x45	40	100	63642546211

GUMMITRÄGERKÖRPER ML(ZCO)



ABM BxLxDG (mm)	ART.NR.
20x14x63	07660740439
36x22x63	07660740441

Abmessungen: ABM = Abmessungen, L = Länge, B = Bohrung, DG = Grad

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

BIMSKISSEN K229

BASIS +++



EIGENSCHAFTEN

- Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Offene Streuung
- Flexible Unterlage - gewölbte Form
- Links oder rechts gewickelt

VORTEILE

- Längere Standzeit und konstanter Abtrag
- Antizusetz-Effekt
- Passt sich perfekt dem Schuhprofil an
- Perfektes und glattes Finish
- Zur links- oder rechtsseitigen Montage

ABM D (mm)	WICKLUNG	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.
90	Links	60	25	63642520900
		80	25	63642520899
		100	25	63642520898
	Rechts	60	25	63642534616
		80	25	63642534466
		100	25	63642534617

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser

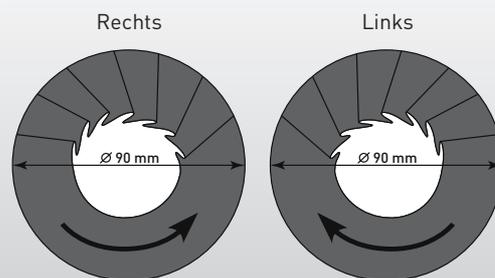
LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL / ANWENDUNG	SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFOHLEN	GEEIGNET
Leder / Schuhe		R817	



PROFI-TIPP

- Wählen Sie die passende Wicklung entsprechend der Drehrichtung der Maschine.



257-260 GLASBEARBEITUNG



259 Bänder für
Hand-Bandschleifer

260 Gewebeschleifbänder

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

GLASBEARBEITUNG

Norton bieten eine Palette von Schleifbändern speziell für die Glasbearbeitung. Eine schnelle Bearbeitung mit minimalem Anpressdruck für ein perfektes Finish.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Kantenbrechen
- Anfasen
- Endbearbeitung



SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

NORAX U366

PREMIUM +++++



EISEN
& NE-
METALLE

GLASBEARBEITUNG

NORAX



EIGENSCHAFTEN

- Polyestergewebe
- Spezielles mehrlagiges Schleifprodukt
- Aluminiumoxid-Schleifkorn

VORTEILE

- Generiert ein hohes Qualitätsergebnis
- Auch im Nassschliff einsetzbar
- Sehr lange Standzeit und gute Abtragsrate
- Erhöhte Produktivität
- Körnung X5 ist ideal für die Endbearbeitung von Glaskanten

W445

STANDARD ++++



GLASBEARBEITUNG



EIGENSCHAFTEN

- Polyestergewebe
- Kork Körnung

VORTEILE

- Für den Trocken- oder Nassschliff
- Ideal für die Endbearbeitung von Glaskanten



R427

BASIS +++



EIGENSCHAFTEN

- X-Baumwollgewebe
- Siliziumkarbid-Schleifkorn

VORTEILE

- Nur für Trockenschliff
- Ideal zum Schleifen von Glas und Stein

R445



EIGENSCHAFTEN

- Schweres bis mittleres Polyester Gewebe
- Siliziumkarbid-Schleifkorn

VORTEILE

- Standard Gewebe für Nassschliffanwendungen
- Zum Einsatz auf Glas

BÄNDER FÜR HAND-BANDSCHLEIFER

ABM BxL (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	W445	R427
			STANDARD	BASIS
75x604	60	20		63642539437
	120	20		63642539434
	180	20		63642545905
	320	20		63642539433
	KORK	20		63642539439

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

GEWEBESCHLEIFBÄNDER FÜR DIE GLASBEARBEITUNG

ABM BxL (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	U366	W445	R445
			PREMIUM	STANDARD	BASIS
100x3.350	60	10			63642546593
	80	10			63642546594
	100	10			63642530703
	120	10			63642546597
	150	10			63642546599
	180	10			63642546600
	220	10			63642546602
	240	10			63642546603
	320	10			63642546605
	400	10			63642546616
	KORK	10		63642546035	
X5 (3.000)	10	63642518504*			
200x3.350	80	10			63642546606
	100	10			63642546607*
	120	10			63642546608
	150	10			63642546610*
	180	10			63642546611
	240	10			63642546614*
	320	10			63642546615*
	KORK	10		63642546037	

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL / ANWENDUNG	SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFOHLEN	GEEIGNET
Glas	U366*	R427/W445	

* Auf Anfrage

Abmessungen: ABM = Abmessungen, B = Breite, L = Länge

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE
UND BEARTEX

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-
SCHEIBEN

REINIGEN,
POLIEREN
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE
SCHUTZAUS-
RÜSTUNG

TECHNISCHE
INFORMATIONEN