

# 037-062

## TRENN- UND SCHRUPPSCHLEIFSCHEIBEN



- 38 Einführung
- 42 Scheiben für Winkelschleifer
- 56 Scheiben für Geradschleifer

- 58 Scheiben für Maschinen mit Verbrennungsmotor
- 59 Scheiben für Kappsägen

- 60 Scheiben zum Schienentrennen
- 61 Scheiben für Stationäre Maschinen

TRENN- UND  
SCHRUPPSCHLEIF-  
SCHEIBEN

SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE  
UND BEARTEX

GEBUNDENE  
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-  
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-  
SCHEIBEN

REINIGEN,  
POLIEREN  
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE  
SCHUTZAUSS-  
RÜSTUNG

TECHNISCHE  
INFORMATIONEN

# EINFÜHRUNG

Die Norton Produktreihe von Trenn- und Schruppschleifscheiben für handgeführte und stationäre Maschinen bietet höchste Leistungen bei anspruchsvollsten Anwendungen.

Die Produktreihe umfasst neueste Lösungen zum Trennen, Schleifen und Feinbearbeiten aller Materialien, die in industriellen Anwendungen eingesetzt werden. Norton, die wettbewerbsfähigste Produktreihe von Trenn- und Schruppschleifscheiben.



## PRODUKTERKLÄRUNG

- 1 Gutes Qualitätsniveau
- 2 Material
- 3 Durchmesser x Stärke x Bohrung
- 4 Produktspezifikation
- 5 Maximale Umfangsgeschwindigkeit
- 6 Trennen oder Schruppen
- 7 Artikelnummer
- 8 oSa Zertifikat
- 9 Europäischer Standard

## FORMBEZEICHNUNG

Alle Norton Produkte sind anwenderfreundlich entwickelt und entsprechen den höchsten Sicherheitsstandards, um die Anforderungen der professionellen Nutzer zu erfüllen.

Weitere Informationen finden Sie unter „Technische Informationen“ am Ende des Kataloges.

BF 27	BF 29	BF 41	BF 42
GEKRÖPFTE SCHRUPPSCHLEIFSCHEIBEN	GEKRÖPFTE SCHRUPPSCHLEIFSCHEIBEN	GERADE TRENNSCHLEIFSCHEIBEN	GEKRÖPFTE TRENNSCHLEIFSCHEIBEN
Erhältlich in Durchmessern 76 - 230 mm für handgeführte Maschinen	Erhältlich in Durchmessern 115 und 125 mm für handgeführte Maschinen	Erhältlich in Durchmessern 50 - 400 mm für handgeführte Maschinen und 250 - 400 mm für stationäre Maschinen	Erhältlich in Durchmessern 76 - 230 mm für handgeführte Maschinen
Anwendung: Schruppen	Anwendung: Schruppen	Anwendung: Trennen	Anwendung: Trennen

## UNTERSCHIEDUNG DER PRODUKTREIHEN

Norton bietet das umfassendste Programm an Trenn- und Schrupschleifscheiben, das allen Anforderungen der industriellen Kunden entspricht. Die Produkte sind in 3 Qualitätsstufen eingeteilt (Basis, Standard, Premium inkl. Premium Innovation), um das richtige Produkt für die jeweilige Anwendung auswählen zu können.

### PREMIUM +++++ INNOVATION

Durch unvergleichliche Technologien bei Schleifmitteln bietet Norton optimale Lösungen mit innovativen Produkten für industrielle Anwendungen.

### PREMIUM +++++




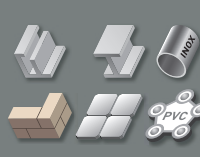






Norton bietet Produktreihen von Trenn- und Schrupschleifscheiben in Premiumqualität mit Zirkon (NorZon) und Aluminiumoxid (X-Treme Life). Diese Produktlinien wurden für die anspruchsvollsten Anwender entwickelt. NorZon Quick Cut und X-Treme Life garantieren außergewöhnliche Schnittleistungen und Abtragsraten bei gleichzeitiger hervorragender Standzeit, was geringere Bearbeitungskosten bedeutet.

### STANDARD ++++

Die Trenn- und Schrupschleifscheiben der Reihe Norton Industrial Line werden verbreitet in vielen Bereichen industrieller Anwendungen genutzt, wie z.B. Luftfahrt, Automobilbau, Gießereien, Stahlbau, Schiffsbau. Diese umfangreiche Produktpalette bietet ein führendes Preis-/Leistungsverhältnis und führt zu geringeren Kosten.

### BASIS +++

Die BDX-Reihe von Norton bietet überdurchschnittliche Leistungen beim Trennen und Schruppen einer großen Vielfalt von Werkstoffen wie Stahl, rostfreier Stahl, Gusseisen und Stein.

	PREMIUM INNOVATION	PREMIUM	STANDARD	BASIS
 METALL			INDUSTRIAL LINE	
 INOX			INDUSTRIAL LINE	
 METALL INOX	ACCU, QUANTUM	NORZON, X-TREME, 1-2-3	INDUSTRIAL LINE, OCTOPUS	BDX
 ALU METALL INOX STEIN KERAMIK- FLIESEN PVC	ACCU		MULTI-PURPOSE	
 ALU			INDUSTRIAL LINE	
 STEIN			INDUSTRIAL LINE	BDX
 STEIN FLIESEN			INDUSTRIAL LINE	BDX
 SCHIENEN- TRENNEN			INDUSTRIAL LINE	
 GUSSEISEN STAHL METALL INOX	NORZON, QUANTUM	NORZON		
 GUSSEISEN STAHL METALL		NORZON		



# EINFÜHRUNG

TRENN- UND  
SCHRUPPSCHLEIF-  
SCHEIBEN

SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE  
UND BEARTEX

GEBUNDENE  
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-  
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-  
SCHEIBEN

REINIGEN,  
POLIEREN  
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE  
SCHUTZAUS-  
RÜSTUNG

TECHNISCHE  
INFORMATIONEN



## ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN FÜR TRENN- UND SCHRUPPSCHLEIFSCHEIBEN AUF WINKELSCHLEIFERN

Anwendungsempfehlungen ● Besonders empfohlen ○ Empfohlen	Norton Accu	Norton Quantum	NorZon Quick Cut	X-Treme Life	NorZon III Foundry	Norton 1-2-3	Multi-Purpose	Industrial Line Metall-Inox	Industrial Line Inox	Industrial Line NE-Metalle	Industrial Line - Stein/Fliesen	BDX Metall-Inox	BDX Stein/Fliesen
	PREMIUM			PREMIUM			STANDARD				BASIS		
	INNOVATION												
Stahl, Baustahl	●	●	●	●	●	●	●	●	○			●	
Niedrig legierte Stähle	●	●	●	●	●	●	●	●	○			●	
Hoch legierte Stähle	●	●	●	○	●	●	●	○	●			○	
Dünne Bleche, Rohre und Profile	●	●	●	○	●	●	●	●	○			●	
Edelstahl / INOX	●	●	●	○	●	●	●	●	●			○	
Gusseisen			●	●	●						○		○
Nichteisen-Metalle							●			●	○		○
Titan							●			●	●		●
Stein, Beton	●						●				●		●
Fliesen, Keramik	●						●				○		○
Glas, Kunststoff, PVC	●						●						





TRENN- UND  
SCHRUPPSCHLEIF-  
SCHEIBEN

SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE  
UND BEARTEX

GEBUNDENE  
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-  
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-  
SCHEIBEN

REINIGEN,  
POLIEREN  
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE  
SCHUTZHAUS-  
RÜSTUNG

TECHNISCHE  
INFORMATIONEN

## ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN FÜR TRENN- UND SCHRUPPSCHLEIFSCHEIBEN AUF WINKELSCHLEIFERN

Anwendungsempfehlungen ● Besonders empfohlen ○ Empfohlen	Norton Accu	Norton Quantum	NorZon Plus	NorZon	NorZon Quick Cut S-Hard	NorZon Quick Cut	NorZon III Foundry S-Hard	NorZon III Foundry	Octopus	Industrial Line Metal-Inox Medium	Industrial Line Metal-Inox Soft	Industrial Line Inox	Industrial Line NE-Metalle	Industrial Line Stein/Fliesen	BDX Metall-Inox	BDX Stein
	PREMIUM		PREMIUM						STANDARD					BASIS		
	INNOVATION															
Stahl, Baustahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○			●	
Niedrig legierte Stähle	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○			●	
Hoch legierte Stähle	●	●	○	●	○	●	○	●	●	○	●	●			●	
Edelstahl / INOX	●	●	●		●	●	●	●	●	○	○	●			○	
Gusseisen		●		●	●	●	●	●						○		○
Nichteisen-Metalle			●										●			
Titan													○	●		●
Stein, Beton														●		●

# SCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Norton bietet die größte Produktpalette von Trenn- und Schruppschleifscheiben, die entwickelt wurden um allen Anforderungen der Industriekunden zu entsprechen.

## ANWENDUNGEN UND EINSATZGEBIETE

- Luft- und Raumfahrt
- Automobilbau
- Stahlbau
- Metallbearbeitung
- Gießereien
- Gleisbau
- Schiffsbau



TRENN- UND  
SCHRUPPSCHLEIF-  
SCHEIBEN

SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE  
UND BEARTEX

GEBUNDENE  
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-  
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-  
SCHEIBEN

REINIGEN,  
POLIEREN  
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE  
SCHUTZAUS-  
RÜSTUNG

TECHNISCHE  
INFORMATIONEN

## ACCU

PREMIUM +++++

INNOVATION

Norton Accu Trenn- und Schruppschleifscheiben sind für den geringen Widerstand im Einsatz und freischneidend entwickelt worden um weniger Energie der Akkus zu verbrauchen. Diese Scheiben haben auch eine spezielle Bindung und Schleifkorn für verbesserten Anwenderkomfort und längere Standzeit.

### EIGENSCHAFTEN

- Schnelle, gerade Schnitte mit einer Stärke von 1,0 mm
- Trennen, leichtes Schrumpfen und Polieren mit Accu 1-2-3
- Aggressives Korn für weniger Energieverbrauch der Akkus
- Optimierte für Akku-Schleifer
- Optimierte für Maschinen mit 900 W und geringer

### VORTEILE

- Maximale Leistung bei geringer Antriebsleistung
- Ermöglicht Arbeiten an schwierigen Stellen wie Überkopfarbeiten
- Geringe Vibration und gutes Arbeiten
- Keine Verschmutzungen auf Edelstahl
- Maximale Sicherheit



TYPE 41



TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
41	115	1,0x22,23	A 60 R	5	66252843020
	125	1,0x22,23	A 60 R	5	66252843019

LIEFEREINHEIT 20 VPE



TYPE 27



TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
27	115	2,2x22,23	C46P	2	66252843018
	125	2,2x22,23	C46P	2	66252842832

LIEFEREINHEIT 20 VPE

# QUANTUM

Die ultradünnen Trennschleifscheiben Norton Quantum für Edelstahl, Legierungen und Kohlstoffstähle liefern den schnellsten Schnitt und den höchsten Materialabtrag.

## EIGENSCHAFTEN

- Aggressives Premium NorZon Plus Schleifkorn
- Revolutionäre zum Patent\*\* angemeldete Bindungstechnologie

## VORTEILE

- Keine andere Scheibe hält länger
- Niedrigste Gesamtschleifkosten
- Höchste Metallabtragsrate
- Schneller Schnitt
- Hohe Stabilität und geringe Vibration
- Weniger Materialverlust
- Weniger Staub- und Lärmentwicklung
- Weniger Energieverbrauch
- Gratfreies Trennen
- Weißer und sauberer Schnitt
- Extrem präziser und gerader Schnitt



VIDEO LINK



TYPE 41



TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
41	115	1,0x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836338
		1,3x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836897
		1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252836339
	125	1,0x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836340
		1,3x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836898
		1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252836341
	180	1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252837989
	230	1,9x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252837990
42	115	0,8x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252840228
	125	0,8x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252838243



TYPE 27



TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
27 HF	230	7,0x22,23	ZA 24 T	10	66252840382*
27	115	7,0x22,23	ZA 24 R	10	66252842242
	125	7,0x22,23	ZA 24 R	10	66252842243
	180	7,0x22,23	ZA 24 R	10	66252842862

\* Optimiert für den Einsatz auf Hochleistungsmaschinen. Auf Anfrage

**Abmessungen:** D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

\*\* Die Anmeldung zum Patent ist noch nicht veröffentlicht.  
Die Patentanmeldung gewährt noch keine speziellen Rechte.



## 1-2-3 DIE KOMPLETTLÖSUNG

PREMIUM +++++



STAHL /  
EDELSTAHL  
INOX



### EIGENSCHAFTEN

- Trennen, leichtes Schrumpfen und Feinschleifen, mit einer einzigen Scheibe
- Feine Körnung
- Geringe Vibrationen
- Dreilagige Verstärkung
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei

### VORTEILE

- Kein Zeitverlust durch Maschinen- oder Werkzeugwechsel
- Ausgezeichnete und gleichmäßige Oberflächenqualität
- Komfortables Arbeiten
- Anwenderfreundlich
- Maximale Sicherheit
- Keine Kontamination



VIDEO LINK

TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
27	115	2,2x22,23	A 46 S	25	66252829704
	125	2,2x22,23	A 46 S	25	66252921592

## NORZON PLUS



GUSSEISEN / STAHL /  
EDELSTAHL INOX



Das umfangreiche Norton Produktprogramm an NorZon PLUS Trenn- und Schrumpfschleifscheiben für Winkelschleifer gewährleistet hochwertige und leistungsstarke Ergebnisse bei industriellen Einsätzen.

### EIGENSCHAFTEN

- Hochwertigste Kombination von Zirkonkorund-Korn mit einer speziellen Zusammensetzung von Bindung und Korn
- R-Medium
- S-Hard
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei

### VORTEILE

- Erhöhte Leistung im Vergleich zu Scheiben mit Standard-Aluminiumoxid
- Höchste Produktivität und geringste Kosten pro Schnitt
- Einfaches und komfortables Schrumpfen
- Schneller Materialabtrag
- Lange Standzeit ohne Kontamination

TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
27	115	7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252832968*
			ZA 20 R	25	66252832967
	125	7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252832970
			ZA 20 R	25	66252832969
	180	7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252832972*
			ZA 20 R	25	66252832971
230	7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252832974*	
		ZA 20 R	25	66252832973	

\* Auf Anfrage

## NORZON QUICK CUT

Das umfangreiche Norton Produktprogramm an Trenn- und Schrupschleifscheiben für Winkelschleifer gewährleistet hochwertige und leistungsstarke Ergebnisse bei industriellen Einsätzen.

### EIGENSCHAFTEN

- Hochwertigste Kombination von Zirkonkorund-Korn mit spezieller Zusammensetzung von Bindung und Korn
- Geeignet für Anwendungen auf Edelstahl, gehärtetem Stahl und Gusseisen
- Q-Soft
- R-Medium
- S-Hard
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei

### VORTEILE

- Hervorragende Leistung im Vergleich zu Standard Aluminiumoxid-Scheiben
- Höchste Produktivität heißt geringste Betriebskosten
- Leichte und anwenderfreundliche Handhabung
- Optimiert für anspruchsvolle Anwendungen
- Hohe Stabilität für einfaches und anwenderfreundliches Trennen
- Schneller Materialabtrag
- Optimiert für universelle Anwendungen
- Lange Standzeit
- Keine Kontamination



TYPE 27



TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.	
27	100	4,6x16,0	ZA 24 S	25	66252833116	
		7,0x16,0	ZA 24 S	25	66252831403	
	115	7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252831413	
			ZA 24 R	25	66252831412	
	125	4,0x22,23	ZA 30 T	25	66252832684	
			ZA 30 R	25	66252950962	
		4,6x22,23	ZA 30 Z	25	66252829673	
			7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252831422
		ZA 24 R		25	66252831421	
		ZA 24 Q	25	66252832747		
	150	7,0x22,23	4,6x22,23	ZA 24 S	25	66252832732
			7,0x22,23	ZA 24 R	25	66252833119
			7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252832733*
	180	4,0x22,23	4,6x22,23	ZA 30 T	25	66252832871
			4,6x22,23	ZA 30 Z	25	66252831429
		7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252831434	
			ZA 24 R	25	66252831433	
		7,0x22,23	ZA 24 Q	25	66252832745	
			7,0x22,23	ZA 24 Q	25	66252832746
	230	4,0x22,23	4,6x22,23	ZA 30 R	25	66252950964
4,6x22,23			ZA 30 Z	25	66252831438	
7,0x22,23		7,0x22,23	ZA 24 R	25	66252831446	
		7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252831447	
7,0x22,23		ZA 24 Q	25	66252832746		

\* Auf Anfrage

**Abmessungen:** D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung



STAHL /  
EDELSTAHL  
INOX

TYPE 41



TYPE 42



TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
41	100	1,6x16,0	ZA 24 S	25	66252951007*
	115	1,0x22,23	ZA 46 Z	25	66252829663
		1,6x22,23	ZA 46 T	25	66252829496
		2,0x22,23	ZA 36 Z	25	66252831458
	125	1,0x22,23	ZA 46 Z	25	66252832682
		1,6x22,23	ZA 46 T	25	66252829577
		2,0x22,23	ZA 36 Z	25	66252831463
		2,5x22,23	ZA 36 Z	25	66252833117
	150	2,0x22,23	ZA 36 Z	25	66252833118
	180	1,6x22,23	ZA 24 S	25	66252832870
		2,0x22,23	ZA 36 Z	25	66252831469
		2,5x22,23	ZA 36 Z	25	66252832734
	230	1,9x22,23	ZA 46 Z	25	66252832683
		2,0x22,23	ZA 36 Z	25	66252831478
42	100	3,2x16,0	ZA 24 S	25	66252831502
		2,5x22,23	ZA 36 Z	25	66252831506
	115	3,2x22,23	ZA 30 T	25	66252831510
		2,5x22,23	ZA 36 Z	25	66252831516
	125	3,2x22,23	ZA 30 T	25	66252831519
		3,2x22,23	ZA 30 T	25	66252832731
	180	2,5x22,23	ZA 36 Z	25	66252831524
		3,2x22,23	ZA 30 T	25	66252831527
	230	2,5x22,23	ZA 36 Z	25	66252831529
		3,2x22,23	ZA 30 T	25	66252831532

\* Auf Anfrage



# X-TREME LIFE

## EIGENSCHAFTEN

- Hochwertigstes Aluminiumoxid-Korn in Kombination mit einer fortschrittlichen Bindungsstruktur
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei

## VORTEILE

- Sehr lange Standzeit und extrem schnelles Schneiden
- Optimiert für leistungsstarke Maschinen
- Einfach in der Anwendung
- Keine Kontamination



**TYPE 41**



TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.	
41	115	1,0x22,23	A 60 V	25	66252919427	
		1,6x22,23	A 46 V	25	66252920339	
		2,0x22,23	A 36 V	25	66252920340	
		2,5x22,23	A 36 V	25	66252921564	
	125	1,0x22,23	A 60 V	25	66252920341	
		1,3x22,23	A 60 V	25	66252837992	
		1,6x22,23	A 46 V	25	66252920342	
		1,6x22,23	A 46 W	25	66252920562	
		2,0x22,23	A 36 V	25	66252920343	
		2,0x22,23	A 36 W	25	66252920358	
	150	180	2,5x22,23	A 36 V	25	66252920350
			1,6x22,23	A 46 V	25	66252920344
			1,6x22,23	A 46 V	25	66252920345
	230	2,0x22,23	A 36 V	25	66252920346	
		2,5x22,23	A 36 V	25	66252920347	
		1,9x22,23	A 36 V	25	66252920348	
230	2,0x22,23	A 36 V	25	66252920351		
	2,0x22,23	A 36 W	25	66252920360		
	2,5x22,23	A 36 V	25	66252920349		



**TYPE 42**



TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
42	115	2,5x22,23	A 36 V	25	66252921567
		2,5x22,23	A 36 V	25	66252918816
	125	3,2x22,23	A 24 R	25	66252918819
		4,0x22,23	A 24 R	10	66252950672
	180	3,2x22,23	A 24 R	25	66252918820
	230	2,5x22,23	A 36 V	25	66252918818
		3,2x22,23	A 24 R	25	66252918821

**Abmessungen:** D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

TRENN- UND  
SCHRUPPSCHLEIF-  
SCHEIBEN

SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE  
UND BEARTEX

GEBUNDENE  
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-  
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-  
SCHEIBEN

REINIGEN,  
POLIEREN  
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE  
SCHUTZAUS-  
RÜSTUNG

TECHNISCHE  
INFORMATIONEN



TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
27	115	7,0x22,23	A 24 R	10	66252918822
	125	7,0x22,23	A 24 R	10	66252918823
		7,0x22,23	A 24 R	10	66252950663**
	180	7,0x22,23	A 24 R	10	66252918824
	230	7,0x22,23	A 24 R	10	66252918825

\*\* Komfort

## NORZON III FOUNDRY

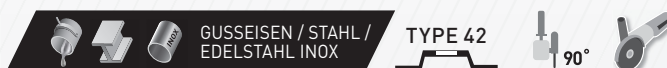
### EIGENSCHAFTEN

- Hochwertigste Kombination von Zirkonkorund-Korn mit einer fortschrittlichen Bindungsstruktur

- Q-Soft
- R-Medium
- S-Hard

### VORTEILE

- Erhöhte Leistung im Vergleich zu Scheiben mit Standard-Aluminiumoxid
- Höchste Produktivität und geringste Kosten pro Schnitt
- Ausgelegt für Anwendungen in Stahl, Edelstahl, Guss, Grauguss und Sphäroguss
- Für komfortables Arbeiten
- Schneller Materialabtrag
- Lange Standzeit



TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
42	100	3,2x16,0	ZA 24 S	25	66252833135*
	115	3,2x22,23	ZA 36 T	25	66252833137*
	125	3,2x22,23	ZA 36 T	25	66252829555
	180	3,2x22,23	ZA 30 T	25	66252833144
	230	3,2x22,23	ZA 30 T	25	66252833151

\* Auf Anfrage



TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.	
27	100	7,0x16,0	ZA 24 S	25	66252831405	
	115	7,0x22,23	ZA 30 S	25	66252832712*	
			ZA 30 Z	25	66252832956	
	125	7,0x22,23	4,0x22,23	ZA 30 T	25	66252833139*
			4,6x22,23	ZA 30 Z	25	66252833140
			7,0x22,23	ZA 30 S	25	66252829391
				ZA 30 Q	25	66252833224
	150	7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252832724	
			ZA 30 R	25	66252832723*	
	180	7,0x22,23	4,0x22,23	ZA 30 T	25	66252833223
			4,6x22,23	ZA 30 Z	25	66252832716
			7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252831435
				ZA 24 R	25	66252832717
				ZA 24 Q	25	66252832692
	230	7,0x22,23	4,0x22,23	ZA 30 Z	25	66252833147
			4,6x22,23	ZA 30 Z	25	66252833037
			7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252831448
				ZA 24 R	25	66252829493
				ZA 30 Q	25	66252832693

\* Auf Anfrage

TRENN- UND SCHRUPPSCHLEIF-SCHLEIBEN

SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE UND BEARTEX

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-SCHLEIBEN

REINIGEN, POLIEREN UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

TECHNISCHE INFORMATIONEN

## NORZON Q-SOFT



### EIGENSCHAFTEN

- Kombination aus Zirkonkorund und einer Hochleistungsbindung
- Q-Soft Härte

### VORTEILE

- Hervorragende Leistung im Vergleich zu Standard Aluminiumoxid-Scheiben
- Höchste Produktivität und geringste Kosten pro Schnitt
- Entwickelt zum Bearbeiten von Stahl, Edelstahl, Gusseisen, Grau- und Sphärogussteilen
- Anwenderfreundliches Arbeiten
- Schneller Materialabtrag
- Lange Standzeit

TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
27	115	7,0x22,23	ZA 24 Q	25	66252840240
	125	7,0x22,23	ZA 24 Q	25	66252840237
	150	7,0x22,23	ZA 24 Q	25	66252840241
	180	7,0x22,23	ZA 24 Q	25	66252840242
	230	7,0x22,23	ZA 24 Q	25	66252838276

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung



## MULTI-PURPOSE

STANDARD ++++



TYPE 41



## EIGENSCHAFTEN

- Trennt alle Werkstoffe
- Ultra dünn
- Einzigartiger Aufbau
- Geringe Vibrationen
- Eisenfrei

## VORTEILE

- Kein Zeitverlust durch Maschinen- oder Werkzeugwechsel
- Schnellerer Schnitt ohne Kontamination
- Weniger Lärm, weniger Staub, weniger Materialverlust
- Extrem genaue Schnitte mit gratfreien Kanten
- Reduzierter Energieverbrauch
- Verhindert Zusetzen und Verglasen beim Trennen von Nichteisen-Metallen oder Kunststoffen

TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
41	115	1,0x22,23	C 60 T	25	66252833258
		1,6x22,23	C 46 T	25	66252828951
	125	1,0x22,23	C 60 T	25	66252918924
		1,6x22,23	C 46 T	25	66252828952
	180	1,6x22,23	C 46 T	25	66252926730
	230	1,9x22,23	C 46 T	25	66252918925

## OCTOPUS



TYPE 29



## EIGENSCHAFTEN

- Einzigartige genoppte Oberfläche
- Sichtbare Schleifzone
- Schleifen und Feinschleifen mit einem Produkt
- 2 Korngrößen
- Geringe Vibrationen
- Kein Stützteller erforderlich

## VORTEILE

- Vermeidet Zuschmieren
- Kühler Schliff
- Erlaubt die ungehinderte Sicht auf den Arbeitsbereich
- Sehr wirtschaftlich, da weniger Nacharbeit erforderlich
- Reduziert die Wärmeentwicklung auf das Werkstück
- Kein Zeitverlust wegen Maschinen- oder Werkzeugwechsel
- Korn 36 zum Materialabtrag
- Korn 60 zum Feinschleifen

TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
29	115	4,0x22,23	A 36 T	20	66252829991
			A 60 T	20	66252829992
	125	4,0x22,23	A 36 T	20	66252829993
			A 60 T	20	66252829994

# INDUSTRIAL LINE

Das Norton Industrial Line Programm bietet eine gleichbleibende gute Qualität und Leistung auf der bewährten Norton Tradition.

### EIGENSCHAFTEN

- Fortschrittliches Korn- und Bindungssystem
- Geeignet für Anwendungen auf Stahl, Edelstahl, Aluminium, Stein und Fliesen
- Einzigartiges Korn- und Bindungssystem, optimiert zum Einsatz auf Nichteisen-Metallen
- Scharfes Siliziumkarbid-Korn

### VORTEILE

- Längere Standzeit und schnellerer Materialabtrag
- Kein Zeitverlust wegen Maschinen- oder Werkzeugwechsel
- Verhindert Zusetzen und Verglasen beim Trennen von Nichteisen-Metallen
- Längere Standzeit und schnellerer Schnitt
- Optimierte Leistung bei allen Anwendungen in Stein, Ziegeln, Beton und Asphalt



TYPE 41

TYPE 42



TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
41	100	1,6x16,0	A 36 V	25	66252829945
		2,0x16,0	A 36 V	25	66252950985
	115	1,0x22,23	A 46 Z	25	66252829482
		1,6x22,23	A 46 Z	25	66252829764
		2,0x22,23	A 30 Z	25	66252829927
	125	1,0x22,23	A 46 Z	25	66252829925
		1,6x22,23	A 46 Z	25	66252829572
		2,0x22,23	A 30 Z	20	66252829928
	150	2,5x22,23	A 30 Z	25	66252829923
	180	1,6x22,23	A 30 Z	25	66252829946
		2,0x22,23	A 30 Z	25	66252829929
		2,5x22,23	A 30 Z	25	66252829932
230	1,9x22,23	A 30 Z	25	66252829926	
	2,0x22,23	A 30 Z	25	66252829488	
	2,5x22,23	A 30 Z	25	66252829934	
42	100	3,2x16,0	A 24 R	25	66252829950
	115	2,5x22,23	A 24 R	25	66252829930
		3,2x22,23	A 24 R	25	66252829769
	125	2,5x22,23	A 24 R	25	66252829931
		3,2x22,23	A 24 R	25	66252829936
	150	3,2x22,23	A 24 R	25	66252829951
	180	2,5x22,23	A 24 R	25	66252829933
		3,2x22,23	A 24 R	25	66252829770
	230	2,5x22,23	A 24 R	25	66252829935
		3,2x22,23	A 24 R	25	66252829771

**Abmessungen:** D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

TRENN- UND  
SCHRUPPSCHLEIF-  
SCHEIBEN

SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE  
UND BEARTEX

GEBUNDENE  
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-  
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-  
SCHEIBEN

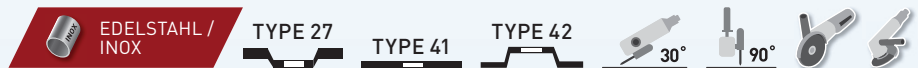
REINIGEN,  
POLIEREN  
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE  
SCHUTZAUSS-  
RÜSTUNG

TECHNISCHE  
INFORMATIONEN



TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
27	100	7,0x16,0	A 24 R	25	66252829953
	115	4,6x22,23	A 30 S	25	66252829939
			A 24 R	25	66252829483
		7,0x22,23	A 24 Q	25	66252829484
	125	4,6x22,23	A 30 S	25	66252829937
			A 24 R	25	66252829485
		7,0x22,23	A 24 Q	25	66252829922
	150	7,0x22,23	A 24 R	25	66252829954
	180	7,0x22,23	A 24 R	25	66252829486
			A 24 Q	25	66252829487
		8,0x22,23	A 24 R	20	66252829940*
	230	7,0x22,23	A 24 R	15	66252829955*
			A 24 R	25	66252829489
		8,0x22,23	A 24 Q	25	66252829490
		8,0x22,23	A 24 R	20	66252830004*



TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
27	115	7,0x22,23	A 24 T	25	66252829480
	125	7,0x22,23	A 24 T	25	66252829978
	180	7,0x22,23	A 24 T	25	66252829571
	230	7,0x22,23	A 24 T	25	66252829481
		8,0x22,23	A 24 T	20	66252830003*
41	115	1,0x22,23	A 46 Z	25	66252829964
		1,6x22,23	A 46 Z	25	66252829966
	125	1,0x22,23	A 46 Z	25	66252829965
		1,6x22,23	A 46 Z	25	66252829967
	180	2,5x22,23	A 30 Z	25	66252829970*
230	2,5x22,23	A 30 Z	25	66252829971*	
42	115	3,2x22,23	A 24 V	25	66252829768
	125	3,2x22,23	A 24 V	25	66252829757
	180	3,2x22,23	A 24 V	25	66252829974
	230	3,2x22,23	A 24 V	25	66252829437

\* Auf Anfrage





TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
27	180	7,0x22,23	C 24 R	25	66252829905
	230	7,0x22,23	C 24 R	25	66252829906
41	115	2,5x22,23	C 24 T	25	66252829891
	125	2,5x22,23	C 24 T	25	66252829892
	150	2,5x22,23	C 24 T	25	66252829907*
	180	2,5x22,23	C 24 T	25	66252829893*
	230	2,5x22,23	C 24 T	25	66252829894
42	125	3,2x22,23	C 24 T	25	66252829897*
	230	3,2x22,23	C 24 T	25	66252829898*



TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
27	125	7,0x22,23	A 30 Q	25	66252829988
	180	7,0x22,23	A 30 Q	25	66252829989
	230	7,0x22,23	A 30 Q	25	66252829990
41	115	1,6x22,23	A 30 Q	25	66252829984
	125	1,6x22,23	A 30 Q	25	66252829985
	180	2,5x22,23	A 30 Q	25	66252829983
	230	1,9x22,23	A 30 Q	25	66252829986
		2,5x22,23	A 30 Q	25	66252829987

\* Auf Anfrage

**Abmessungen:** D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung



TRENN- UND  
SCHRUPPSCHLEIF-  
SCHEIBEN

SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE  
UND BEARTEX

GEBUNDENE  
SCHLEIFKÖRPER  
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-  
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-  
SCHEIBEN

REINIGEN,  
POLIEREN  
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE  
SCHUTZAUS-  
RÜSTUNG

TECHNISCHE  
INFORMATIONEN

## BDX

BASIS +++

## EIGENSCHAFTEN

- Das BDX Produktprogramm bietet eine große Auswahl für Stahl / Edelstahl und Stein Anwendungen
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Scharfes Siliziumkarbid-Schleifkorn

## VORTEILE

- Keine Zeitverlust durch Maschinen- oder Werkzeugwechsel
- Keine Kontamination
- Geeignet zum Trennen von Stein, Ziegel, Beton und Asphalt

STAHL /  
EDELSTAHL  
INOX

TYPE 41

TYPE 42



90°

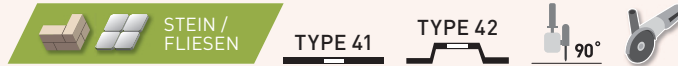


TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
41	100	2,0x16,0	A 36 V	25	66252829395*
		1,0x22,23	A 60 T	25	66252831452
	115	1,6x22,23	A 46 T	25	66252831451
		2,0x22,23	A 36 X	25	66252831456
		2,5x22,23	A 36 X	25	66252831454
		1,0x22,23	A 60 T	25	66252831541
	125	1,6x22,23	A 46 T	25	66252831460
		1,6x22,23	A 46 Z	25	66252832947
		2,0x22,23	A 36 X	25	66252831462
		2,5x22,23	A 36 X	25	66252831461
	150	2,0x22,23	A 36 X	25	66252832741
		1,6x22,23	A 46 T	25	66252832631
	180	2,0x22,23	A 36 X	25	66252831468
		2,5x22,23	A 36 X	25	66252831466
		1,9x22,23	A 46 Z	25	66252832686
	230	2,0x22,23	A 36 X	25	66252831476
		2,5x22,23	A 36 X	25	66252831471
		3,0x22,23	C 24 T	25	66252831480*
2,5x16,0		A 36 T	25	66252831497	
42	100	3,2x16,0	A 24 R	25	66252831500
		2,5x22,23	A 36 T	25	66252831504
	115	3,2x22,23	A 24 R	25	66252831508
		2,5x22,23	A 36 T	25	66252831513
	125	3,2x22,23	A 24 R	25	66252831517
		3,2x22,23	A 24 R	25	66252832632
	150	2,5x22,23	A 36 T	25	66252831522
		3,2x22,23	A 24 R	25	66252831525
	180	2,5x22,23	A 36 T	25	66252831494
		3,2x22,23	A 24 R	25	66252829430

\* Auf Anfrage



TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
27	100	4,0x16,0	A 24 R	25	66252831398
		6,5x16,0	A 24 R	10	66252831400
	115	4,0x22,23	A 24 R	25	66252831406
		6,5x22,23	A 24 R	10	66252831408
	125	4,0x22,23	A 24 R	25	66252829766
		6,5x22,23	A 24 R	10	66252831415
	150	6,5x22,23	A 24 R	10	66252832633
	180	4,0x22,23	A 24 R	25	66252829477*
		6,5x22,23	A 24 R	10	66252831431
	230	4,0x22,23	A 24 R	25	66252831439
6,5x22,23		A 24 R	10	66252831440	



TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
41	115	2,5x22,23	C 24 T	25	66252832941
		3,0x22,23	C 24 T	25	66252831459*
	125	2,5x22,23	C 24 T	25	66252832942
	180	2,5x22,23	C 24 T	25	66252832945
	230	2,5x22,23	C 24 T	25	66252832848
42	100	3,2x16,0	C 24 T	25	66252831501*
	115	3,2x22,23	C 24 T	25	66252831509
	125	3,2x22,23	C 24 T	25	66252831518
	150	2,5x22,23	C 24 T	25	66252832739*
		3,2x22,23	C 24 T	25	66252832740*
	180	3,2x22,23	C 24 T	25	66252831526
	230	3,2x22,23	C 24 T	25	66252831496



TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
27	115	6,5x22,23	C 24 R	10	66252831409
	125	6,5x22,23	C 24 R	10	66252831416
	180	6,5x22,23	C 24 R	10	66252831432
	230	6,5x22,23	C 24 R	10	66252831441

\* Auf Anfrage

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung



# SCHEIBEN FÜR GERADSCHLEIFER

Das umfangreiche Norton - Produktprogramm an Trenn- und Schruppschleifscheiben für Geradschleifer gewährleistet hochwertige und leistungsstarke Ergebnisse bei industriellen Einsätzen.

## ANWENDUNGEN UND EINSATZGEBIETE

- Luft- und Raumfahrt
- Automobilbau
- Stahlbau
- Metallbearbeitung
- Gießereien
- Gleisbau
- Schiffsbau



TRENN- UND  
SCHRUPPSCHLEIF-  
SCHEIBEN

SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE  
UND BEARTEX

GEBUNDENE  
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-  
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-  
SCHEIBEN

REINIGEN,  
POLIEREN  
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE  
SCHUTZAUS-  
RÜSTUNG

TECHNISCHE  
INFORMATIONEN

## QUANTUM

PREMIUM +++++

INNOVATION



TYPE 41



### EIGENSCHAFTEN

- Aggressives Premium NorZon Plus Schleifkorn
- Revolutionäre zum Patent\*\* angemeldete Bindungstechnologie

### VORTEILE

- Keine andere Scheibe hält länger
- Niedrigste Gesamtschleifkosten
- Höchste Metallabtragsrate
- Schneller Schnitt
- Hohe Stabilität und geringe Vibration
- Weniger Materialverlust
- Weniger Staub- und Lärmentwicklung
- Weniger Energieverbrauch
- Gratfreies Trennen
- Weißer und sauberer Schnitt
- Extrem präziser und gerader Schnitt



VIDEO LINK

TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
41	76	1,0x10,0	ZA 60 ZZ	5/50	66252840231

### ANWENDUNGSVORTEILE

- 1,0 mm Stärke für schnellste Schneidleistung und geringen Materialverlust

Die neue 76 mm Scheiben werden à 5 Stück in einer umweltfreundlichen PET Verpackung geliefert. Der Umkarton enthält 50 Scheiben (10 VPEs). Keine Scheibe hält länger.



\*\* Die Anmeldung zum Patent ist noch nicht veröffentlicht. Die Patentanmeldung gewährt noch keine speziellen Rechte.



### PROFI-TIPP

Die Trennscheiben müssen auf Bohrmaschinen, Geradschleifen, Maschinen mit biegsamer Welle und den neuen Pneumatikschleifern mit der entsprechenden Aufnahmespindel eingesetzt werden.

Art.Nr.	Beschreibung	Abmes- sung
07660739614	Aufnahmespindel für Geradschleifer	6 mm
07660739615	Aufnahmespindel für Geradschleifer	10 mm
07660739616	Aufnahmespindel für Geradschleifer	8 mm

# INDUSTRIAL LINE

STANDARD ++++

## EIGENSCHAFTEN

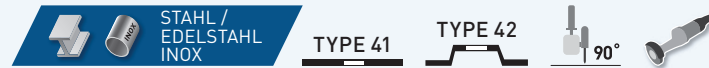
- Spezielle Zusammensetzung von Bindung und Korn
- Geeignet für Einsätze auf Stahl und Edelstahl
- 2 außenliegende Gewebeverstärkungen
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- 6 mm Sonderdicke in Type 41 erhältlich

## VORTEILE

- Längere Standzeit und schnelleres Trennen und Schruppen
- Kein Zeitverlust wegen Maschinen- oder Werkzeugwechsel
- Maximale Sicherheit
- Hohe Stabilität für gerade Schnitte
- Keine Kontamination
- Kann zum Trennen und Schruppen eingesetzt werden



TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
27	76	7,0x10,0	A 36 R	10	66252829952



TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
41	50	1,0x6,35	A 60 T	50	66243578272
		1,6x6,35	A 46 T	25	66243578274
		6,0x6,35	A 24 R	10	66252829875
	63	1,0x6,35	A 60 T	50	66252829956
		1,6x6,35	A 60 T	25	66252829876
		2,5x6,35	A 30 T	25	66252925546
		6,0x6,35	A 24 R	10	66252829877
		1,0x10,0	A 60 T	50	66252829878
		1,6x10,0	A 60 O	25	66252831132
		2,5x10,0	A 24 R	25	66252829879
	76	6,0x10,0	A 24 R	10	66252829880
		1,0x6,35	A 60 O	50	66252829941
		1,6x6,35	A 46 S	25	66252829943
		2,5x6,35	A 24 R	25	66252829881
		6,0x6,35	A 24 R	10	66252829882
		1,0x8,0	A 60 T	50	66252829883
		1,6x8,0	A 60 T	25	66252829884
		1,0x10,0	A 60 T	50	66252829957
		1,6x10,0	A 36 V	25	66252829944
		2,5x10,0	A 24 R	25	66252830429
100	3,2x10,0	A 36 T	25	66252829949	
	6,0x10,0	A 24 R	10	66252829887	
	1,0x10,0	A 60 T	25	66252829888	
42	76	1,6x10,0	A 60 T	25	66252829767
		2,5x10,0	A 24 R	25	66252829947

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

TRENN- UND  
SCHRUPPSCHLEIF-  
SCHEIBEN

SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE  
UND BEARTEX

GEBUNDENE  
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-  
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-  
SCHEIBEN

REINIGEN,  
POLIEREN  
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE  
SCHUTZAUS-  
RÜSTUNG

TECHNISCHE  
INFORMATIONEN

# SCHEIBEN FÜR MASCHINEN MIT VERBRENNUNGSMOTOR

Das umfangreiche Norton - Produktprogramm an Trennschleifscheiben für Maschinen mit Verbrennungsmotor gewährleistet hochwertige und leistungsstarke Ergebnisse bei industriellen Einsätzen.

## ANWENDUNGEN UND EINSATZGEBIETE

- Stahlbau
- Metallbearbeitung
- Gießereien
- Gleisbau



TRENN- UND  
SCHRUPPSCHLEIF-  
SCHEIBEN

SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE  
UND BEARTEX

GEBUNDENE  
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-  
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-  
SCHEIBEN

REINIGEN,  
POLIEREN  
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE  
SCHUTZAUS-  
RÜSTUNG

TECHNISCHE  
INFORMATIONEN

## INDUSTRIAL LINE

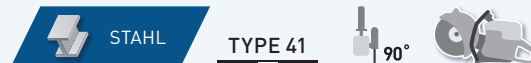
STANDARD ++++

### EIGENSCHAFTEN

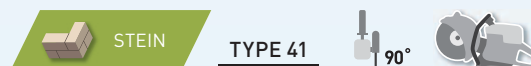
- Scharfes Siliziumkarbid-Korn
- 2 außenliegende Gewebeerstärkungen
- 80 m/s bei 300 mm
- 100 m/s bei 350 mm
- Fortschrittliches Korn- und Bindungssystem

### VORTEILE

- Optimiert zum Trennen von Stein, Ziegeln, Beton und Asphalt
- Längere Standzeit und schnellerer Schnitt
- Hohe Stabilität für gerade Schnitte
- Entwickelt für benzinbetriebene oder elektronische Trennschleifer



TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
41	300	3,8x20,0	A 24 T	10	66252829491
		3,8x22,23	A 24 T	10	66252829914
		3,8x25,4	A 24 T	10	66252829753
350	350	3,8x20,0	A 24 T	10	66252829915
		3,8x22,23	A 24 T	10	66252829916



TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
41	300	3,8x20,0	C 24 V	10	66252829900
		3,8x22,23	C 24 V	10	66252829901
		3,8x25,4	C 24 V	10	66252829902*
350	350	3,8x20,0	C 24 V	10	66252829903*
		3,8x22,23	C 24 V	10	66252829904*

\* Auf Anfrage



# SCHEIBEN FÜR KAPPSÄGEN

Das umfangreiche Norton - Produktprogramm an Trennschleifscheiben für Kappsägen gewährleistet hochwertige und leistungsstarke Ergebnisse bei industriellen Einsätzen.

## ANWENDUNGEN UND EINSATZGEBIETE

- Stahlbau
- Metallbearbeitung
- Gießereien
- Instandhaltung



TRENN- UND  
SCHRUPPSCHLEIF-  
SCHEIBEN

SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE  
UND BEARTEX

GEBUNDENE  
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-  
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-  
SCHEIBEN

REINIGEN,  
POLIEREN  
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE  
SCHUTZAUS-  
RÜSTUNG

TECHNISCHE  
INFORMATIONEN

## INDUSTRIAL LINE

STANDARD ++++



STAHL

TYPE 41



90°



### EIGENSCHAFTEN

- Spezielle Zusammensetzung von Bindung und Korn
- Innenverstärkt

### VORTEILE

- Längere Standzeit
- Schnelles und freies Schneiden
- Kühles, gratfreies Trennen
- Maximale Sicherheit
- Hohe Stabilität für gerade Schnitte

TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
41	300	2,8x25,4	A 36 P	10	66252829909
	350	3,0x25,4	A 36 P	10	66252829910
	400	3,0x25,4	A 36 P	10	66252829918

## BDX

BASIS +++



STAHL

TYPE 41



90°



### EIGENSCHAFTEN

- Die BDX Produktlinie enthält eine breite Scheibenauswahl für Stahl/Edelstahl und Stein Anwendungen

### VORTEILE

- Kein Zeitverlust durch Maschinen- oder Werkzeugwechsel

TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
41	250	3,5x25,4	A 24 P	10	66252831481
	300	2,8x25,4	A 36 P	10	66252831482
		3,5x25,4	A 24 P	10	66252831483
	350	3,0x25,4	A 36 P	10	66252831488

**Abmessungen:** D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

# SCHEIBEN ZUM SCHIENENTRENNEN

Das umfangreiche Norton - Produktprogramm an Trennschleifscheiben für Maschinen zum Schienentrennen gewährleistet hochwertige und leistungsstarke Ergebnisse bei industriellen Einsätzen.

## ANWENDUNGEN UND EINSATZGEBIETE

- Gleisbau



TRENN- UND  
SCHRUPPSCHLEIF-  
SCHEIBEN

SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE  
UND BEARTEX

GEBUNDENE  
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-  
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-  
SCHEIBEN

REINIGEN,  
POLIEREN  
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE  
SCHUTZAUS-  
RÜSTUNG

TECHNISCHE  
INFORMATIONEN

## INDUSTRIAL LINE

STANDARD ++++



SCHIENEN

TYPE 41



### EIGENSCHAFTEN

- Hochwertigste Körnungs- und Bindungsstruktur
- Zahlreiche Spezifikationen Soft-Medium-Hard (Weich-Mittel-Hart)
- 80 m/s für 300 mm
- 100 m/s für 350 mm und größer

### VORTEILE

- Weißer und gerader Schnitt
- Schnelles und freies Schneiden
- Hohe Stabilität
- Komplettes Programm für alle Schienentrennmaschinen, Leistungsstärken und Anwendungen
- Ausgelegt für Schienentrennmaschinen mit Verbrennungs- oder Elektromotor und Klemmvorrichtung
- Maximale Sicherheit

TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
41	300	3,5x20,0	A 24 T	10	66252829589
		3,5x22,23	A 24 T	10	66252829585
	350	4,0x20,0	A 24 T	10	66252829586
			A 24 T	10	66252829587
		4,0x22,23	A 24 T	10	66252951091*
			ZA 24 T	10	66252832744
		4,0x25,4	A 24 T	10	66252829588
			A 24 P	10	66252828620
	350	4,0x25,4	A 24 Q	10	66252833554
	400	4,0x25,4	A 24 P	10	66252919130

\* Auf Anfrage

# SCHEIBEN FÜR STATIONÄRE MASCHINEN

Das umfangreiche Norton - Produktprogramm an Trennschleifscheiben für stationäre Maschinen gewährleistet hochwertige und leistungsstarke Ergebnisse bei industriellen Einsätzen.

## ANWENDUNGEN UND EINSATZGEBIETE

- Stahlbau
- Metallbearbeitung
- Gießereien



TRENN- UND  
SCHRUPPSCHLEIF-  
SCHEIBEN

SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE  
UND BEARTEX

GEBUNDENE  
SCHLEIFKÖRPER

DIAMANT- UND CBN-  
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT-  
SCHEIBEN

REINIGEN,  
POLIEREN  
UND ABDECKEN

PERSÖNLICHE  
SCHUTZAUS-  
RÜSTUNG

TECHNISCHE  
INFORMATIONEN

## INDUSTRIAL LINE

STANDARD ++++

### EIGENSCHAFTEN

- Fortschrittliches Korn- und Bindungssystem
- Scharfes Siliziumkarbid-Korn
- Spezielle Gewebeverstärkungen
- 2 außenliegende Gewebeverstärkungen
- 80 m/s

### VORTEILE

- Längere Standzeit
- Schnelles und freies Trennen
- Kühles, gratfreies Trennen
- Optimiert zum Schneiden von Stein, Ziegel und Beton
- Hohe Stabilität für gerade Schnitte
- Ausgelegt für stationäre Maschinen



TYPE 41



TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
41	250	3,5x25,4	A 24 P	10	66252829919
			A 24 T	10	66252829960
	300	3,5x22,23	A 24 P	10	66252829911
			A 24 T	10	66252829961
			A 24 P	10	66252829912
			A 24 T	10	66252829962
	350	3,5x30,0	A 24 P	10	66252919096
			A 24 P	10	66252829913
	400	3,5x32,0	A 24 P	10	66252829913
			A 24 T	10	66252829963
			A 24 P	10	66252829920
	400	4,0x25,4	A 24 T	10	66252829963
A 24 P			10	66252829920	
A 30 S			10	66252920502	
400	4,5x25,4	A 24 P	10	66252829917	
		A 24 P	10	66252829921	
400	4,5x32,0	A 24 P	10	66252829921	
		A 24 P	10	66252829921	

**Abmessungen:** D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung





TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
41	300	3,0x25,4	C 24 N	10	66252829895
	350	3,5x25,4	C 24 N	10	66252829899
	400	4,0x25,4	C 24 S	10	66252829908

## BDX

BASIS +++



### EIGENSCHAFTEN

- Das BDX Produktprogramm bietet eine große Auswahl für Stahl / Edelstahl und Stein Anwendungen
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Scharfes Siliziumkarbid-Schleifkorn

### VORTEILE

- Keine Zeitverlust durch Maschinen- oder Werkzeugwechsel
- Keine Kontamination
- Geeignet zum Trennen von Stein, Ziegel, Beton und Asphalt

TYPE	D (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	Art.Nr.
41	350	4,5x25,4	A 24 R	10	66252831489
		3,0x25,4	A 36 P	10	66252832743
	400	4,5x25,4	A 24 R	10	66252831491

**Abmessungen:** D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

