

# “RAPID”-LÖSUNGEN FÜR DIE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG



VLISSCHEIBEN BIETEN:

-  2-3 MAL LÄNGERE  
STANDZEIT
-  EINSPARUNG VON  
ARBEITSSCHRITTEN
-  REDUZIERTER  
NACHARBEIT



**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

TM

# “RAPID” Lösungen zur Oberflächen- bearbeitung

Die neuen Scheiben von Norton zur Oberflächenbearbeitung sind entwickelt worden um in allen Einsatzfällen Zeit und Geld einzusparen. Sie bieten außergewöhnliche Leistung bei hoher Wirtschaftlichkeit.

PREMIUM

++++

2x HÖHERE LEISTUNG ALS  
WETTBERWERBSPRODUKTE

**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

**VORTEX**  
RAPID PREP

STANDARD

+++

15% HÖHERE LEISTUNG ALS  
WETTBERWERBSPRODUKTE

**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

**RAPIDPREP**™



1 **SPART GELD**  
verlängerte Standzeit und  
verbesserte Formhaltigkeit

2 **SPART ZEIT**  
Fasst bis zu 5  
Arbeitsschritten in einer  
Anwendung zusammen

## PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Neues Bindungssystem, maßgeschneidert für die Luftfahrtindustrie
- Einzigartiges Beschichtungssystem
- Verlängerte Formhaltigkeit
- Verbesserte Kletthaftung



## 3 VERRINGERTE NACHARBEIT

Deutliche Reduzierung von  
Schmieren, vermeidet Zusetzen  
bei weichen Metallen

## ANWENDERVORTEILE

- Reduziert Schmieren selbst bei hochnickelhaltigen Legierungen
- Verhindert Zusetzen auf Aluminium und weichen Metallen
- Körnung ist nicht nur an den Faserenden aufgebracht, sondern dickschichtig im gesamten Produkt verteilt. Hierdurch verlängerte Standzeiten
- Geringste Schleifmittelkosten pro Werkstück
- Verbesserte Haftung auf Rotationsmaschinen
- Scheiben liegen flacher auf dem Stützteller auf, dadurch gleichmäßigeres Oberflächenfinish

## ANWENDUNGEN

- Beischleifen von Rattermarken und ungleichmäßigen Kanten
- Entgraten und Entfernen von Oberflächendefekten
- Entfernen von Schleifriefen
- Säubern von Guss- und Stanznähten
- Leichte Entrostungsarbeiten
- Erzielen geeigneter Oberflächengüten in Lackiervorbereitung

## MÄRKTE

- Metallbearbeitung
- Luftfahrtindustrie
- Wartung und Reparatur
- Fahrzeugindustrie
- Energiegewinnung



Produktvideo verfügbar  
unter diesem QR code oder  
[www.saint-gobain-abrasives.com](http://www.saint-gobain-abrasives.com)

# DIE "RAPID"- PRODUKTE

Die "Rapid" Vliesprodukte von Norton bieten eine komplette Lösung für alle Metallanwendungen.



**RAPIDSTRIP™**

REINIGEN

## VORTEX RAPID PREP

PREMIUM ++++



### PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Das neue einzigartige Vortex-Korn erhöht die Abtragsleistung für ein schnelleres Arbeiten, verlängert die Standzeit, vermeidet Werkzeugwechsel und verringert den Verbrauch
- Das patentierte schmierfreie Bindungssystem hinterlässt keine Rückstände auf dem Werkstück

### ANWENDER- VORTEILE

- Produkt mit der gleichmäßigsten Oberflächenqualität
- Verbindet die Abtragsleistung einer groben mit dem Finish einer feinen Scheibe
- Reduziert bis zu 5 Arbeitsschritte mit konventionellen Schleifmitteln in technischen Operationen zur Oberflächenbearbeitung
- Widerstandsfähiger gegen Kantenausbrüche, bis zu 2x längere Standzeit als Wettbewerbsprodukte
- Splitttrige Kornstruktur gewährleistet gleichmäßige Rautiefen über die gesamte Standzeit, vermeidet Ausschuss und Nacharbeit

#### SPART GELD

2-fache Standzeit gegenüber Wettbewerbsprodukten

#### SPART ZEIT

Reduziert Bearbeitungszeiten bis über 50 %

#### VERMEIDET NACHARBEIT

Deutliche Verringerung von Schmier- und Zusetzen bei weichen Metallen





**RAPID PREP**™

OBERFLÄCHENBEARBEITUNG



**RAPID BLEND**™

ENTGRATEN UND VERFEINERN



**RAPID FINISH**™

FEINSCHLEIFEN UND FINSHEN

## RAPID PREP

STANDARD +++



### PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungskorn aus Aluminiumoxid
- Patentiertes schmierfreies Bindungssystem

### ANWENDER- VORTEILE

- Hohe Schnittleistung in Kombination mit einem gleichmäßigen Oberflächenfinish auf weichen und harten Materialien
- Bietet bessere Kornausnutzung und bleibt flexibel
- Längere Standzeit reduziert Wechselzeiten und Verbrauch
- Exzellente Schleifeigenschaften auf Aluminium, widerstandsfähig gegen Zusetzen

#### SPART GELD

Eine wirtschaftliche Lösung, bis zu 10 % preisgünstiger

#### SPART ZEIT

Reduziert die Arbeitszeit um bis zu 35 % bei leichten Entgratungs- und Feinschleifarbeiten

#### VERMEIDET NACHARBEIT

Verringert deutlich das Risiko von Schmierern und Zusetzen bei weichen Metallen

## 2 BIS 3MAL LÄNGERE STANDZEIT

### VORTEX RAPID PREP FALLSTUDIE

Markt: Metallbearbeitung  
 Werkstoff: Aluminium Serie 6000  
 Bisheriges Produkt: Vliesscheibe zur Oberflächenbearbeitung D=178 mm, mit Klett

#### ERGEBNISSE GEGEN WETTBEWERB

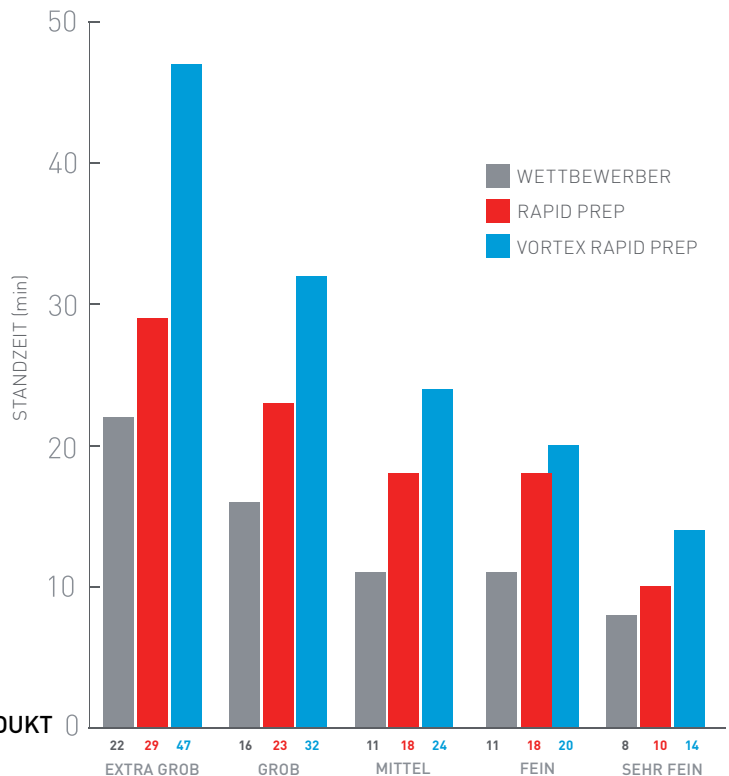
**26 % LÄNGERE STANDZEIT**  
**HÖHERE WIDERSTANDSFÄHIGKEIT**  
**GEGEN KANTENAUSBRÜCHE**  
**UM 35 % REDUZIERTE ARBEITSZEIT**

### RAPID PREP FALLSTUDIE

Markt: Luftfahrtindustrie  
 Werkstoff: Aluminium Serie 7000  
 Bisheriges Produkt: Vliesscheibe zur Oberflächenbearbeitung, D=76 mm MED A/O

#### ERGEBNISSE GEGEN WETTBEWERB

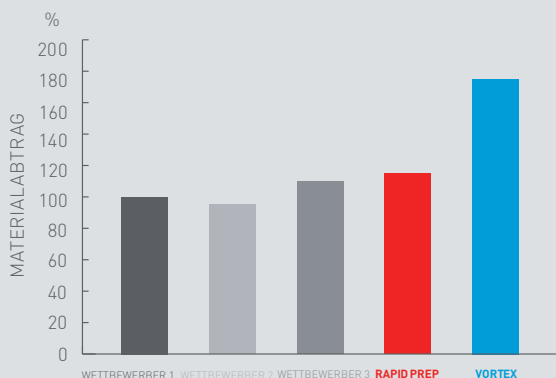
**4 GESCHLIFFENE TEILE GEGENÜBER 1 MIT WETTBEWERBSPRODUKT**  
**2 ARBEITSSCHRITTE ZU EINEM ZUSAMMENGEFASST**  
**UM 60% REDUZIERTE BEARBEITUNGSZEIT**



## PROFI TIPP:

Vortex Rapid Prep ist das erste Vliesprodukt zur Oberflächenbearbeitung, bei dem die einzigartige Vortex Körnung verwendet wird. Eine grobe Scheibe wird eine Oberflächenqualität erzielen wie eine mittlere oder sehr feine andere Vliesscheibe. Die Verwendung einer um eine Stufe groberen Scheibe erzielt eine vergleichbare Oberfläche bei verringerter Schleifzeit.

## WETTBEWERBSVERGLEICH BEI INTERNEN TESTS



### MATERIALABTRAG

ERGEBNISSE GEGENÜBER WETTBEWERB

**VORTEX RAPID PREP TRÄGT 65 % MEHR MATERIAL AB ALS BEIM FÜHRENDEN WETTBEWERBER**  
**RAPID PREP TRÄGT 5 % MEHR MATERIAL AB ALS BEIM FÜHRENDEN WETTBEWERBER\*.**

\* Um die volle Leistung von Vortex zu nutzen ist eine ausreichende Druckluftzufuhr notwendig bzw. leistungsstarke Elektrowerkzeuge. Rapid Prep kann mit Standardgeräten verwendet werden.

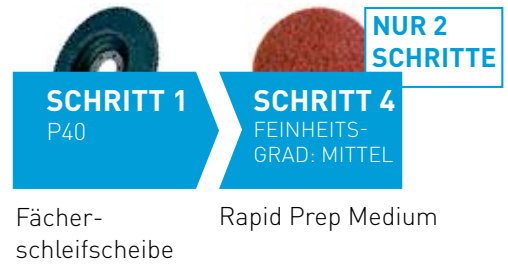
# EINSPARUNG VON ARBEITSSCHRITTEN

Rapid Prep verbindet die Abtragsleistung einer groben Scheibe mit herkömmlichen Korn mit dem Finish einer feinen Körnung. Hierdurch wird die Zahl der benötigten Arbeitsschritte bei der Oberflächenbearbeitung reduziert. Zeitersparnis + reduzierte Nacharbeit = Kosteneinsparung.

## STANDARD PROZESS



## RAPID PREP PROZESS



# REDUZIERTES SCHMIEREN

- Schmierspuren auf dem Werkstück bedeuten aufwändige Nacharbeit
- Das patentierte Norton Bindungssystem gewährleistet ein deutlich reduziertes Schmieren



WETTBEWERBER A

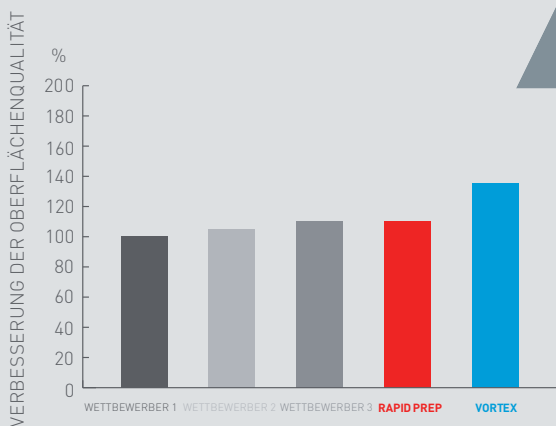


WETTBEWERBER B



RAPID PREP

**DEUTLICH REDUZIERTES SCHMIEREN**



Vortex und Rapid Prep bieten eine höhere Schnittleistung bei besserer Oberflächenqualität

**VERBESSERUNG DER OBERFLÄCHENQUALITÄT**  
ERGEBNISSE GEGENÜBER WETTBEWERB

**VORTEX RAPID PREP VERBESSERT DIE OBERFLÄCHENQUALITÄT GEGENÜBER DEM FÜHRENDEN WETTBEWERB UM 25 %.**

## FALLSTUDIE

---

## FLUGZEUGWARTUNG UND -REPARATUR

Entfernen von Epoxykleber von  
Carbonfaserflächen am  
Flugzeugrumpf



## EINSATZBEDINGUNGEN

---

- Zwei 30 cm<sup>2</sup> große Flächen wurden mit einem Geradschleifer bearbeitet
- Eine Fläche wurde mit Rapid Prep mittel geschliffen, die andere mit groben Wettbewerbsscheiben, jeweils 75 mm Durchmesser

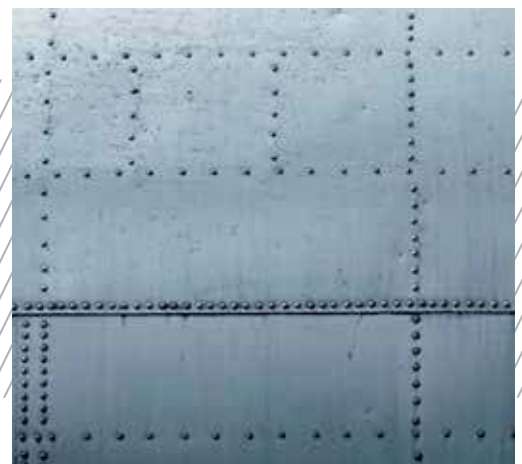
## ERGEBNISSE

---

- Mit der Wettbewerbsscheibe betrug die Arbeitszeit 8 min 33 s (4 Scheiben wurden verbraucht)
- Norton Rapid Prep benötigte 6 min 54 s (3 Scheiben wurden verbraucht)



Norton Rapid Prep zeigt  
eine 33 % Verlängerung  
der Standzeit bei 15 %  
höherer Abtragsleistung





## FARBLEITSYSTEM

Die neue farbliche Kennzeichnung vereinfacht die Auswahl und Anwendung.



EXTRA  
GROB



GROB



MITTEL



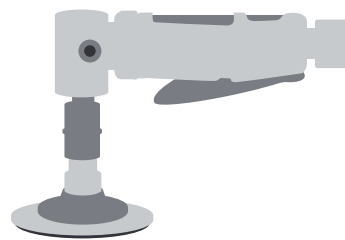
FEIN



SEHR  
FEIN

## MASCHINENANSCHLÜSSE SCHNELLANSCHLUSSSYSTEME

FÜR SCHNELLWECHSELSCHEIBEN D=19 BIS 100 mm



### Type TR (Type III)

- Schnellanschlusssystem mit Gewinde
- Anschluss aus Kunststoff
- Passend zum 3M Roloc-System



### Type TS (Type II)

- Schnellanschlusssystem mit Gewinde
- Anschluss aus Kunststoff
- Passend zum Standard Abrasives SocAtt-System



### Type TP (Type I)

- Klammersystem erlaubt schnellen und einfachen Scheibenwechsel und reduziert Stillstandzeiten
- Anschluss aus Nylon

## KLETTSYSTEM (NORGRIP) FÜR WINKLESCHLEIFER



- Ohne Mittelloch bis zum Durchmesser von 1200 mm (gängigste Durchmesser 115,125 und 178 mm)
- Mit Mittelloch bis zum Durchmesser von 550 mm



# BESTELL INFORMATION



D (mm)	VPE Stück	TR	TS	TP	Gerade Scheibe mit Klettbeschichtung (Norgrip)	Scheibe mit 22 mm Mittelloch
<b>EXTRA HART</b>						
19	50	66623325001	66623335324	66623325000		
25	50	66623325004	66623325003	66623325002		
38	50	66623325007	66623325006	66623325005	66623325061	
50	50	<b>66623378336</b>	66623335325	66623325008	66623334970	
76	25	<b>66623378337</b>	66623325010	66623325009	66623333620	
100	25	66623335329	66623335328	66623325011	66623334971	
115	25				<b>66623378971</b>	66623334973
127	25				<b>66623378972</b>	66623334975
150	25				66623333621	66623341359
178	25				<b>66623378973</b>	66623341360
200	25				66623334977	
<b>HART</b>						
19	50	66623325013	66623335410	66623325012		
25	50	66623325015	66623335537	66623325014		
38	50	66623335411	66623325017	66623325016	66623325057	
50	50	<b>66623378340</b>	<b>66623378349</b>	66623335412	66623334882	
76	25	<b>66623378341</b>	<b>66623378350</b>	66623335415	66623334883	
100	25	66623335419	66623335418	66623325018	66623334884	
115	25				<b>66623378974</b>	66623334944
127	25				<b>66623378975</b>	66623334946
150	25				66623334949	66623341361
178	25				<b>66623378976</b>	66623341362
200	25				66623334953	
<b>MITTEL</b>						
19	50	66623325020	66623335420	66623325019		
25	50	66623335422	66623335421	66623325021		
38	50	66623335424	66623335423	66623325022	66623325059	
50	50	<b>66623378342</b>	<b>66623378351</b>	66623335425	66623334958	
76	25	<b>66623378343</b>	<b>66623378352</b>	66623335428	66623334956	
100	25	66623335432	66623335431	66623325023	66623334959	
115	25				<b>66623378977</b>	66623333612
127	25				<b>66623378978</b>	66623334963
150	25				66623334964	66623341363
178	25				<b>66623378979</b>	66623341364
200	25				66623334966	
<b>FEIN</b>						
19	50	66623325026	66623325025	66623325024		
25	50	66623325029	66623325028	66623325027		
38	50	66623325032	66623325031	66623325030	66623325058	
50	50	<b>66623378345</b>	66623325034	66623325033	66623333604	
76	25	<b>66623378346</b>	66623325037	66623325036	66623333605	
100	25	66623325041	66623325040	66623325039	66623333606	
115	25				66623333607	66623333608
127	25				66623333609	66623334954
150	25				66623333610	66623341365
178	25				66623334955	66623341366
200	25				66623333611	
<b>SEHR FEIN</b>						
19	50	66623325044	66623325043	66623325042		
25	50	66623325047	66623325046	66623325045		
38	50	66623325050	66623325049	66623325048	66623325060	
50	50	<b>66623378347</b>	<b>66623378353</b>	66623325051	66623333613	
76	25	<b>66623378348</b>	<b>66623378354</b>	66623325053	66623333614	
100	25	66623325056	66623325055	66623325054	66623334967	
115	25				<b>66623378980</b>	66623333616
127	25				<b>66623378981</b>	66623333618
150	25				66623334968	66623341367
178	25				66623334969	66623341368
200	25				66623333619	

ERKLÄRUNG:

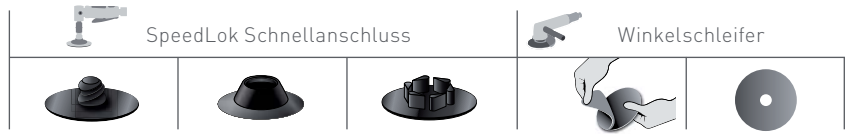
**MTS (STANDARDLAGER)**

MTO (Anfertigung)



**RAPIDPREP™**

# BESTELL INFORMATION



D (mm)	VPE Stück	SpeedLok Schnellanschluss			Winkelschleifer	
		TR	TS	TP	Gerade Scheibe mit Klettbeschichtung (Norgrip)	Scheibe mit 22 mm Mittelloch
<b>EXTRA HART</b>						
19	50	66623340002	66261022401	66623340000		
25	50	66623340007	66623340006	66623340004		
38	50	66623340011	66623340010	66623340008	66623340098	
50	50	<b>66623378355</b>	66261017819	66623340012	66261017900	
76	25	<b>66623378356</b>	66261017818	66623340015	66623326059	
100	25	66261016374	66623310706	66623340018	66261017382	
115	25				<b>66623378983</b>	<b>66623378993</b>
127	25				<b>66623378982</b>	<b>66623378994</b>
150	25				66623326077	66623326076
178	25				<b>66623378965</b>	66623326085
200	25				66261017531	
<b>HART</b>						
19	50	66623340021	66261095015	66623340020		
25	50	<b>66623378357</b>	66261024310	66623340022		
38	50	<b>66623378358</b>	66623340026	66623340024	66623340099	
50	50	<b>66623378359</b>	<b>66623378374</b>	66254498593	66261004431	
76	25	<b>66623378360</b>	<b>66623378375</b>	66254498596	66261055015	
100	25	66261008822	66261055349	66623340030	66261055018	
115	25				<b>66623378984</b>	<b>66623378995</b>
127	25				<b>66623378985</b>	<b>66623378996</b>
150	25				66261006910	66623325136
178	25				<b>66623378986</b>	66623325138
200	25				66261006913	
<b>MITTEL</b>						
19	50	66623340032	66254428059	66623340031		
25	50	<b>66623378361</b>	66254482327	66623340033		
38	50	<b>66623378362</b>	66254482328	66623340034	66623338571	
50	50	<b>66623378363</b>	<b>66623378376</b>	66254498520	66261004441	
76	25	<b>66623378364</b>	<b>66623378377</b>	66254498595	66261004442	
100	25	66261008821	66261055350	66623340039	66261055019	
115	25				<b>66623378987</b>	<b>66623378997</b>
127	25				<b>66623378988</b>	<b>66623378999</b>
150	25				66261006911	66623325918
178	25				<b>66623378989</b>	66623325919
200	25				66261017815	
<b>FEIN</b>						
19	50	66623340058	66623340056	66623340054		
25	50	66623340064	66623340062	66623340060		
38	50	66623340070	66623340068	66623340066	66623340101	
50	50	<b>66623378366</b>	66623340074	66623340072	66623325141	
76	25	<b>66623378382</b>	66623340082	66623340080	66623325143	
100	25	66623340092	66623340090	66623340088	66623325145	
115	25				<b>66623378990</b>	66623325153
127	25				<b>66623378991</b>	66254469132
150	25				66623325160	66623325159
178	25				66261199465	66623325897
200	25				66623325907	
<b>SEHR FEIN</b>						
19	50	66623340044	66623340042	66623340041		
25	50	<b>66623378380</b>	66254482335	66623340045		
38	50	<b>66623378371</b>	66254482336	66623340046	66623340100	
50	50	<b>66623378372</b>	<b>66623378378</b>	66254498594	66623325926	
76	25	<b>66623378373</b>	<b>66623378379</b>	66254498597	66623325934	
100	25	66623340053	66623340052	66623340051	66261055020	
115	25				<b>66623379028</b>	66623325938
127	25				<b>66623379029</b>	66623325943
150	25				66261055026	66623325958
178	25				66261019990	66623325959
200	25				66623325972	

ERKLÄRUNG:

**MTS** (STANDARDLAGER)

MTO (Anfertigung)

## STÜTZTELLER

Auf die Verwendung der Stützteller mit richtiger Härte für das jeweilige Material und die Maschine achten

### Stützteller TR-Anschluss (Typ 3 - SL 3)



SpeedLok Schnellanschluss			
DURCHMESSER (mm)	MENGE	HÄRTE	GUMMI MIT SPINDEL
25	1	Mittel	63642556628
38	1	Mittel	63642556629
50	1	Mittel	07660717817
	1	Hart	63642586931
75	1	Mittel	63642556631
	1	Hart	66254401460

### Stützteller TS-Anschluss (Typ 2 - SL 2)



SpeedLok Schnellanschluss			
DURCHMESSER (mm)	MENGE	HÄRTE	GUMMI MIT SPINDEL
15	1	Mittel	66254401994
25	1	Mittel	07660718963
38	1	Mittel	07660707032
50	1	Mittel	63642501157
	1	Hart	63642586926
75	1	Mittel	07660707384
	1	Hart	63642586932

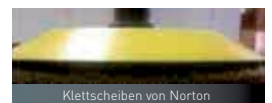
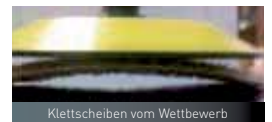
### Stützteller



Norgrip für Rapid Prep			
DURCHMESSER (mm)	MENGE	HÄRTE	GUMMI MIT SPINDEL
115	1	Mittel	M14 69957382846
125	1	Mittel	M14 69957382841
178	1	Mittel	M14 69957382844

## PROFI TIPP

Für optimale Schleifergebnisse setzen Sie SpeedLok Scheiben immer mit Norton Stütztellern ein. Fremdfabrikate können zu schlechteren Ergebnissen führen. In geeigneten Anwendungsfällen ist auch die Verwendung von Stütztellern kleinerer Durchmesser möglich.



## TESTEN SIE VORTEX UND RAPID PREP

### ERHÄLTICHE TESTSORTIMENT

Vortex Rapid Prep	50mm x 5 Feiheitsgrade	66623386187
Vortex Rapid Prep	75mm x 5 Feiheitsgrade	66623386185
Rapid Prep	50mm x 5 Feiheitsgrade	66623386188
Rapid Prep	75mm x 5 Feiheitsgrade	66623386186



Nähere Informationen und Produktvideo unter diesem QR-code  
[www.saint-gobain-abrasives.com](http://www.saint-gobain-abrasives.com)

[www.saint-gobain-abrasives.com](http://www.saint-gobain-abrasives.com)

Saint-Gobain Abrasives GmbH  
Birkenstraße 45-49  
D-50389 Wesseling  
Deutschland  
Tel: +49 (0) 2236 703-1  
F ax: +49 (0) 2236 703-367

Für den Fachhandel Österreich  
Tel: +43 (00) 662 430 076

Norton ist ein eingetragenes Warenzeichen. Vortex und Rapid Prep sind Warenzeichen von Saint-Gobain Abrasives.

Form # 2430

