

Stehende Abrichtwerkzeuge



Für das Erzielen hochwertiger Ergebnisse beim Schleifen ist das Abrichten von Schleifscheiben unerlässlich. Dabei sind die Abrichtwerkzeuge so vielfältig wie die Bearbeitungsaufgaben. Mit Ein- und Vielkorndiamanten oder Diamantfliesen mit Natur- oder synthetischen Diamanten in Korn- oder Nadelausführung eignen sich stehende Abrichtwerkzeuge für jede Schleifanwendung.

60 Hinweise zur Werkzeugauswahl

62 Diamantfliesen

- 62 Ti-Tan & Furioso: Die neue Generation besonders verschleißfester Diamantfliesen
- 64 D25 Nadelfliesen mit MKD
- 66 D30 Nadelfliese mit CVD
- 67 D35 Nadelfliese mit CVD
- 68 Nadelfliese mit Naturdiamant
- 70 Standardfliese mit Diamantkorn
- 73 Werkzeughalter und -schäfte für Diamantfliesen

74 Einzelabrichter

- 74 Profildiamant, geschliffen
- 76 D12 Einzelabrichter mit MKD-Nadeln
- 77 D30 Einzelabrichter mit CVD-Nadeln
- 78 D53 Einzelabrichter mit PKD-Plättchen
- 79 Einkornabrichter mit Naturdiamant
- 81 Rondisten mit Diamant oder CVD
- 83 PKD- und CVD-Dreipunktabrichter

85 Werkzeughalter und -schäfte gängiger Maschinenaufnahmen

88 Vielkornabrichter

- 88 D21 Vielkornabrichter mit Naturdiamant
- 89 Igel®-Vielkornabrichter
- 91 pro-dress®-Vielkornabrichter

93 Technische Hinweise

- 93 Auswahl des Abrichtseitenvorschubs für Einzelabrichter und Blattwerkzeuge

96 Checkliste

Hinweise zur Werkzeugauswahl

Anwendung	Spitzenlos- / Durchlaufschleifen					Schrägeinstich- / Profilschleifen			Geradeeinstichschleifen			
	Schleifmittelbezeichnung	Alle Standardkorunde (Al ₂ O ₃)	Siliziumkarbid (SiC)	Quantum, SG, TG, XG, ES, Vortex, Sinterkorunde	Altos, Altos IPX, Stäbchenkorunde	Regelscheibe, Gummi- oder keramische Bindung	Alle Standardkorunde (Al ₂ O ₃)	Quantum, SG, TG, XG, ES, Sinterkorunde	Siliziumkarbid (SiC)	Alle Standardkorunde (Al ₂ O ₃)	Quantum, SG, TG, XG, ES, Sinterkorunde	Siliziumkarbid (SiC)
Empfohlenes Abrichtwerkzeug												
Diamantfliesen	Ti-Tan			○	●			○		○	○	
	Furioso			●	○			○		○	●	
	D25 - MKD-Nadelfliesen		○	○	○					●		○
	D30 - CVD-Nadelfliesen	●		○						●	○	
	D35 - CVD-Nadelfliesen						●	●		○	○	
	Nadelfliesen mit Naturdiamant						○	○	○			
	Standardfliese mit Diamantkorn	○	●	○	○					○	○	●
Einzelabrichter	Profilabrichtdiamant / Diaform-Meißel											
	D12 - Einzelabrichtdiamant mit MKD-Nadel											
	D30 - Einzelabrichtdiamant mit CVD-Nadel											
	D53 - Einzelabrichtdiamant mit PKD-Platte					●						
	Einzelabrichtdiamant mit Naturdiamant					○						
	PKD/CVD-Dreipunktabrichter	○		○	○							
Vielkornabrichter	Rondist mit Naturdiamant und CVD											
	D21 - Vielkornabrichter 2-u.3-reihig mit Naturdiamant	○	○									
	Vielkornabrichter Igel und Pro-dress											

● erste Empfehlung
○ zweite Empfehlung

- WINTER Fakten
- Profilrollen
- Verzahnungswerkzeuge
- Formrollen
- stehende Abrichter
- weitere Abrichtwerkzeuge
- Abrichtparameter

Service A-Z Kontakt

Innenschleifen/ Schleifscheiben ≥ 500 mm			Innenschleifen/ Schleifscheiben < 500 mm			Flach-/ Tiefschleifen			Profil- schleifen DIA- FORM Geräte	Schleifscheiben mit sehr grober, oder sehr feiner Körnung, gerades Abrichten	
Alle Standard- korunde (Al ₂ O ₃)	Quantum, SG, TG, XG, ES, Sinter- korunde	Silizium- karbid (SiC)	Alle Standard- korunde (Al ₂ O ₃)	Quantum, SG, TG, XG, ES, Sinter- korunde	Silizium- karbid (SiC)	Vortex, alle Standard- korunde (Al ₂ O ₃)	Altos, Altos IPX, Sinterko- runde	Silizium- karbid (SiC)	Alle konven- tionellen Schleif- scheiben	Alle Standard- korunde (Al ₂ O ₃), Sinterko- runde	Silizium- karbid (SiC)
	o					o	●				
	o					●	o				
	o	●				o	o	●			
●	●					o	o		o		
o	o	o				o	o	o		o	o
									●		
			o	o	●						
			●	●							
			o	o	o						
			o	o		o	o				
			o	o	o	o	o				
										●	●

WINTER
Fakten

Profil-
rollen

Verzahnungs-
werkzeuge

Formrollen

stehende
Abrichter

weitere
Abricht-
werkzeuge

Abricht-
parameter

Service
A-Z
Kontakt

Diamantfliesen

Diamantfliesen sind universelle Werkzeuge für Profil- und Geradabrichtoperationen. Ob die Fliesen, je nach Anwendung, über Natur- oder synthetische Diamanten verfügen, oder ob sie als Nadelfliesen oder als Kornfliesen gefertigt sind, ihr konstantes Einsatzverhalten während der gesamten Lebensdauer ist einfach überzeugend. Informationen über Werkzeughalter für Diamantfliesen finden Sie im Abschnitt „Werkzeughalter und -schäfte für Diamantfliesen“, für Schaftausführungen gängiger Maschinenaufnahmen (z. B. MK1) gibt es einen separaten Abschnitt in diesem Kapitel.

Ti-Tan & Furioso: Die neue Generation besonders verschleißfester Diamantfliesen

Ti-Tan wurde entwickelt für Altos, Altos IPX, Sinter- und Stäbchenkorunde etc., und Furioso für Quantum, SG, TG, XG, ES und Spezialkorunde.

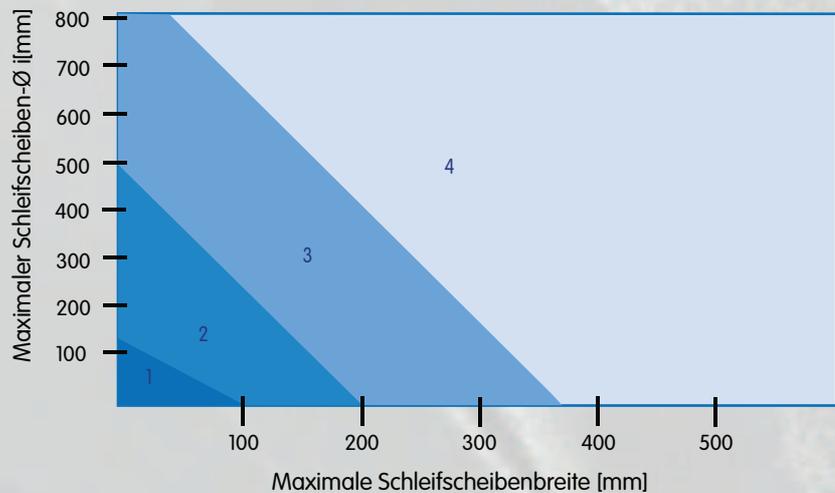


Auswahl der geeigneten Fliese

Wir haben Ihnen die Auswahl Ihrer geeigneten Abrichtfliese leicht gemacht:

- wählen Sie aus der neben stehenden Abbildung die Fliesengröße nach Durchmesser und Breite Ihrer Schleifscheibe aus.
- wählen Sie dann in der unten stehenden Tabelle die optimale Fliese.

Auswahl der Fliesengröße

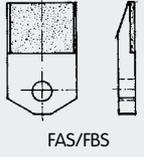
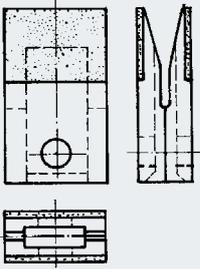


	Fliesen- größe	Schleifschei- benkörnung [Mesh]	Für Altos, Altos IPX, Sinter - und Stäbchenkorunde		Für Quantum, Vortex, SG, TG, XG, ES, Sinterkorunde	
			Spezifikation	Bestell- nummer	Spezifikation	Bestell- nummer
	1	120-180	FRS 75 Ti-Tan	69014122959	FRS 75 Furioso	69014122937
		80-120	FRS 90 Ti-Tan	69014122960	FRS 90 Furioso	69014122939
		54-80	FRS 115 Ti-Tan	69014122965	FRS 115 Furioso	69014122940
		36-54	FRS 140 Ti-Tan	69014122970	FRS 140 Furioso	69014122941

Alle Maße in mm

¹⁾ Ab Lager lieferbar

Mindestbestellmenge für nicht lagerhaltige Artikel: 6 Stück, Lieferzeit: 6 Wochen

	Fliesen- größe	Schleifschei- benkörnung [Mesh]	Für Altos, Altos IPX, Sinter - und Stäbchenkorunde		Für Quantum, Vortex, SG, TG, XG, ES, Sinterkorunde	
			Spezifikation	Bestell- nummer	Spezifikation	Bestell- nummer
 <p>FAS/FBS</p>	2	120-180	FBS 75 Ti-Tan	69014122972	FBS 75 Furioso	69014122944
		80-120	FBS 90 Ti-Tan	69014122974 ¹⁾	FBS 90 Furioso	69014122946 ¹⁾
		54-80	FBS 115 Ti-Tan	69014122975 ¹⁾	FBS 115 Furioso	69014122947 ¹⁾
		36-54	FBS 140 Ti-Tan	69014122979	FBS 140 Furioso	69014122948
	3	120-180	FAS 75 Ti-Tan	69014122981	FAS 75 Furioso	69014122950
		80-120	FAS 90 Ti-Tan	69014122983 ¹⁾	FAS 90 Furioso	60157693885 ¹⁾
		54-80	FAS 115 Ti-Tan	69014122987 ¹⁾	FAS 115 Furioso	60157690579 ¹⁾
		36-54	FAS 140 Ti-Tan	69014122989	FAS 140 Furioso	69014122952
	4	120-180	ITFAS 75 Ti-Tan	69014122991	ITFAS 75 Furioso	69014122953
		80-120	ITFAS 90 Ti-Tan	69014122993	ITFAS 90 Furioso	69014122954
		54-80	ITFAS 115 Ti-Tan	69014122994 ¹⁾	ITFAS 115 Furioso	69014122955
		36-54	ITFAS 140 Ti-Tan	69014122995	ITFAS 140 Furioso	69014122956

Erläuterung der Spezifikation

Bezeichnung	Breite	Nutzlänge	Gesamtlänge	Bezeichnung	FEPA
1 FRS	5	12	28	75	D501
2 FBS	10	15	33	90	D711
3 FAS	20	15	33	115	D1001
Doppelfiese mit Kühlkanal				140	D1181
4 ITFAS	20	15	35		

Alle Maße in mm

¹⁾ Ab Lager lieferbar

Mindestbestellmenge für nicht lagerhaltige Artikel: 6 Stück/für Doppelfliesen: 3 Stück, Lieferzeit: 6 Wochen

WINTER
Fakten

Profil-
rollen

Verzahnungs-
werkzeuge

Formrollen

stehende
Abrichter

weitere
Abricht-
werkzeuge

Abricht-
parameter

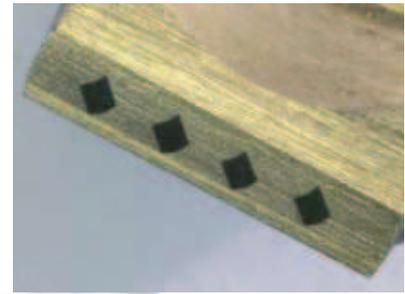
Service
A-Z
Kontakt

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

D25 Nadelfliesen mit MKD

Vorzugsweise für formgebendes, aber auch gerades Abrichten harter Schleifscheiben, Sinterkorund- und Siliziumkarbid-Schleifscheiben.

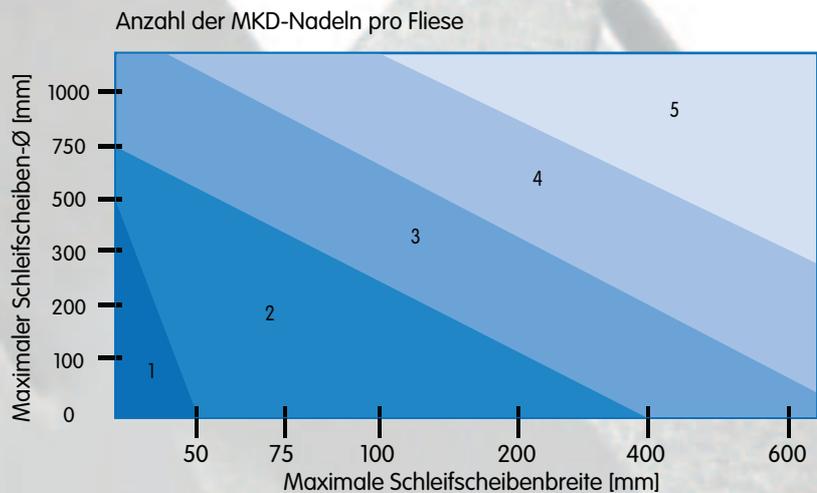
Für das Geradeinstich-Abrichten empfehlen wir die Version des mittig angeordneten Hartstoffs, für das Schrägeinstich-Abrichten eignet sich die außermittige Anordnung (OC = Off Center).



Auswahl der geeigneten Fliese

Wir haben Ihnen die Auswahl Ihrer geeigneten Abrichtfliese leicht gemacht:

- wählen Sie aus der neben stehenden Abbildung die Fliesengröße nach Durchmesser und Breite Ihrer Schleifscheibe aus.
- wählen Sie dann in der unten stehenden Tabelle die optimale Fliese.



D25 Standardprogramm (mittige Ausführung)

	Anzahl der Nadeln	Korngröße Schleifscheibe [Mesh]	Bezeichnung	Wirkbreite T	Kopfbreite B	Bestellnummer
	1	80-120 60 46	2565 / 1 2585 / 1 25115 / 1	0.8 1.1 1.5	4.0 4.0 4.0	66260348671 66260348174 66260346380
	2	80-120 60 46	2565 / 2 2585 / 2 25115 / 2	0.8 1.1 1.5	6.0 6.0 6.0	66260139870 ¹⁾ 66260134397 ¹⁾ 66260339334
	3	80-120 60 46	2565 / 3 2585 / 3 25115 / 3	0.8 1.1 1.5	8.0 8.0 8.0	66260138695 ¹⁾ 66260139398 ¹⁾ 66260139601
	4	80-120 60 46	2565 / 4 2585 / 4 25115 / 4	0.8 1.1 1.5	10.0 10.0 10.0	66260137996 ¹⁾ 66260392047 ¹⁾ 66260138202 ¹⁾
	5	80-120 60 46	2565 / 5 2585 / 5 25115 / 5	0.8 1.1 1.5	10.0 10.0 10.0	66260378376 66260372054 69014128154

Alle Maße in mm

¹⁾ Ab Lager lieferbar

Mindestbestellmenge für nicht lagerhaltige Artikel: 4 Stück, Lieferzeit: 4 Wochen

D25 Standardprogramm (außermittige Ausführung, OC)

	Anzahl der Nadeln	Korngröße Schleifscheibe [Mesh]	Bezeichnung	Wirkbreite T	Kopfbreite B	Bestellnummer
	1	80-120	2565 - OC / 1	0.8	4.0	66260349073
		60	2585 - OC / 1	1.1	4.0	66260345676
		46	25115 - OC / 1	1.5	4.0	66260344382
	2	80-120	2565 - OC / 2	0.8	6.0	66260344134 1)
		60	2585 - OC / 2	1.1	6.0	66260138314 1)
46		25115 - OC / 2	1.5	6.0	66260139317	
3	80-120	2565 - OC / 3	0.8	8.0	66260135912 1)	
	60	2585 - OC / 3	1.1	8.0	66260342479	
	46	25115 - OC / 3	1.5	8.0	66260137318	
4	80-120	2565 - OC / 4	0.8	10.0	66260392033 1)	
	60	2585 - OC / 4	1.1	10.0	66260137616 1)	
	46	25115 - OC / 4	1.5	10.0	66260137319 1)	
5	80-120	2565 - OC / 5	0.8	10.0	69014128155	
	60	2585 - OC / 5	1.1	10.0	69014128156	
	46	25115 - OC / 5	1.5	10.0	69014128157	

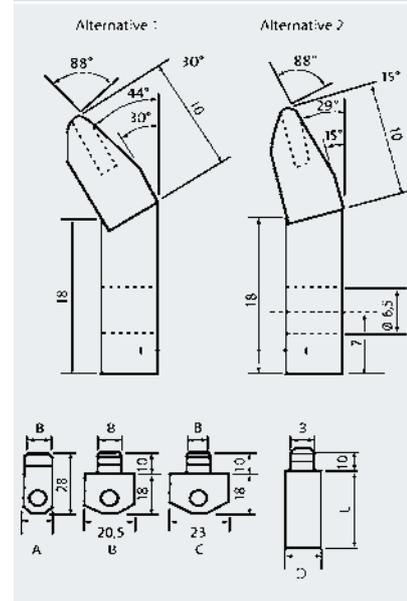
D25 Radius und Winkelvoranschiff

Diamantfliesen D25, D30 und D35 sind mit Radius- und Winkelvoranschiff der Diamanten erhältlich.

Der Vorteil des Voranschiffs liegt in

- der Reduzierung des Werkzeug-Wechsellaufwands durch kurze Anpassungszeit des Abrichters an das Profil der Schleifscheibe
- der Profiltreue direkt nach dem Werkzeugwechsel auch für hochgenaue Profile mit einem Radius von nur 0,125 mm.

Beispiel für Spezialfliesen mit vorgeschliffenem Profil



Informationen über Werkzeughalter für Diamantfliesen finden Sie im Abschnitt „Werkzeughalter- und schäfte für Diamantfliesen“, für Schaftausführungen gängiger Maschinenaufnahmen (z. B. MK1) gibt es einen separaten Abschnitt in diesem Kapitel.

Alle Maße in mm

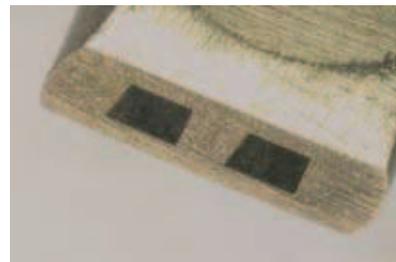
¹⁾ Ab Lager lieferbar

Mindestbestellmenge für nicht lagerhaltige Artikel: 4 Stück, Lieferzeit: 4 Wochen

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

D30 Nadelfliese mit CVD

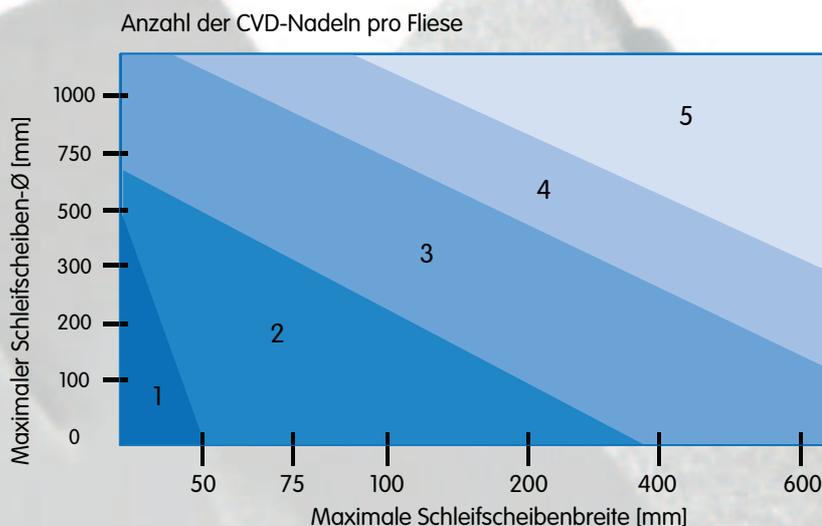
Aufgrund seines mittig angeordneten Hartstoffs ist diese Fliese die erste Empfehlung für hochgenaues Gerad-Abrichten von Schleifscheiben aus Korund, Edelmetallkorund und Sinterkorund. Langlebiges Werkzeug mit gerade gesetzten CVD-Nadeln.



Auswahl der geeigneten Fliese

Wir haben Ihnen die Auswahl Ihrer geeigneten Abrichtfliese leicht gemacht:

- wählen Sie aus der neben stehenden Abbildung die Fliesengröße nach Durchmesser und Breite Ihrer Schleifscheibe aus.
- wählen Sie dann in der unten stehenden Tabelle die optimale Fliese.



D30 Standardprogramm

	Anzahl der Nadeln	Korngröße Schleifscheibe [Mesh]	Bezeichnung	Wirkbreite T	Kopfbreite B	Bestellnummer
	1	150-240	3044 / 1	0.4	3.0	66260350081
		80-120	3064 / 1	0.6	3.0	66260350933
		60	3084 / 1	0.8	3.0	69014128213
		46	30124 / 1	1.2	4.0	69014128215
		150-240	3044 / 2	0.4	4.0	66260137455 ¹⁾
80-120	3064 / 2	0.6	4.0	66260139158 ¹⁾		
60	3084 / 2	0.8	5.0	66260136762 ¹⁾		
46	30124 / 2	1.2	6.0	66260196365 ¹⁾		
2	150-240	3044 / 3	0.4	5.0	66260139756 ¹⁾	
	80-120	3064 / 3	0.6	6.0	66260391992 ¹⁾	
	60	3084 / 3	0.8	7.0	66260139163 ¹⁾	
	46	30124 / 3	1.2	8.0	66260139466	
3	150-240	3044 / 4	0.4	6.0	66260195857 ¹⁾	
	80-120	3064 / 4	0.6	8.0	66260138561 ¹⁾	
	60	3084 / 4	0.8	9.0	66260139464 ¹⁾	
	46	30124 / 4	1.2	10.0	66260137467 ¹⁾	
4	150-240	3044 / 5	0.4	7.0	69014128217	
	80-120	3064 / 5	0.6	10.0	66260345996	
	60	3084 / 5	0.8	10.0	69014128219	
	46	30124 / 5	1.2	10.0	69014128221	
5						

Informationen über Werkzeughalter für Diamantfliesen finden Sie im Abschnitt „Werkzeughalter- und schäfte für Diamantfliesen“, für Schaftausführungen gängiger Maschinenaufnahmen (z. B. MK1) gibt es einen separaten Abschnitt in diesem Kapitel.

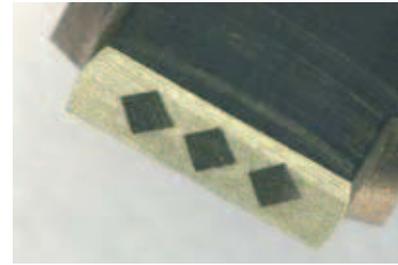
Alle Maße in mm

¹⁾ Ab Lager lieferbar

Mindestbestellmenge für nicht lagerhaltige Artikel: 4 Stück, Lieferzeit: 4 Wochen

D35 Nadelfliese mit CVD

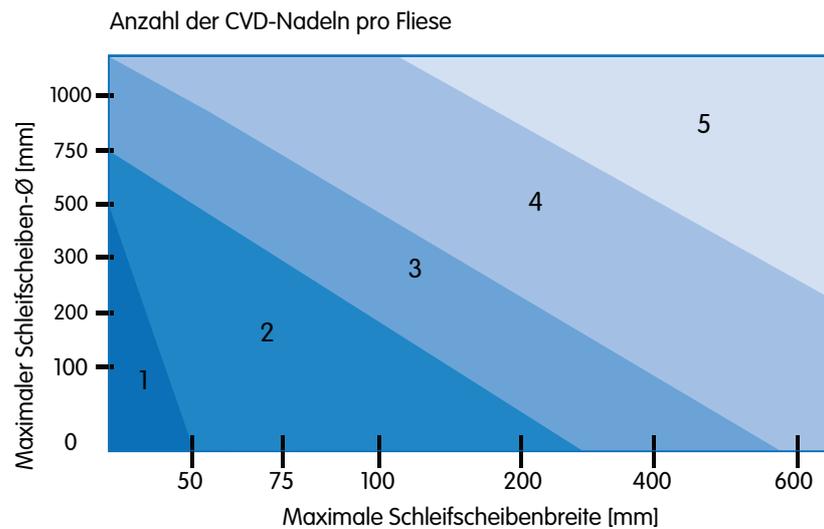
Erste Empfehlung für Schrägeinstich-Abrichten aller Korund-, Edelmetallkorund und Sinterkorund-Schleifscheiben ist diese Fliese mit ihrem außermittig angeordnetem Hartstoff. Langlebiges Werkzeug mit diagonal gesetzten CVD-Nadeln.



Auswahl der geeigneten Fliese

Wir haben Ihnen die Auswahl Ihrer geeigneten Abrichtfliese leicht gemacht:

- wählen Sie aus der neben stehenden Abbildung die Fliesengröße nach Durchmesser und Breite Ihrer Schleifscheibe aus.
- wählen Sie dann in der unten stehenden Tabelle die optimale Fliese.



D35 Standardprogramm

	Anzahl der Nadeln	Korngröße Schleifscheibe [Mesh]	Bezeichnung	Wirkbreite T	Kopfbreite B	Bestellnummer
	1	150-240	3544 - OC / 1	0.6	3.0	66260346491
		80-120	3564 - OC / 1	0.8	3.0	66260346692
		60	3584 - OC / 1	1.1	3.0	66260345994
		46	35124 - OC / 1	1.5	4.0	66260346395
		150-240	3544 - OC / 2	0.6	4.0	66260336089
2	80-120	3564 - OC / 2	0.8	4.0	66260337490	
	60	3584 - OC / 2	1.1	5.0	66260337491 ¹⁾	
	46	35124 - OC / 2	1.5	6.0	66260336994	
	150-240	3544 - OC / 3	0.6	5.0	66260336752	
	3	80-120	3564 - OC / 3	0.8	6.0	66260337624 ¹⁾
60		3584 - OC / 3	1.1	7.0	66260337292 ¹⁾	
46		35124 - OC / 3	1.5	8.0	66260337195 ¹⁾	
150-240		3544 - OC / 4	0.6	6.0	66260333197	
4		80-120	3564 - OC / 4	0.8	8.0	66260195223 ¹⁾
	60	3584 - OC / 4	1.1	9.0	66260336093 ¹⁾	
	46	35124 - OC / 4	1.5	10.0	66260336196 ¹⁾	
	150-240	3544 - OC / 5	0.6	7.0	69014128150	
	5	80-120	3564 - OC / 5	0.8	10.0	69014128151
60		3584 - OC / 5	1.1	10.0	69014128152	
46		35124 - OC / 5	1.5	10.0	69014128153	

Informationen über Werkzeughalter für Diamantfliesen finden Sie im Abschnitt „Werkzeughalter- und schäfte für Diamantfliesen“, für Schaftausführungen gängiger Maschinenaufnahmen (z. B. MK1) gibt es einen separaten Abschnitt in diesem Kapitel.

Alle Maße in mm

¹⁾ Ab Lager lieferbar

Mindestbestellmenge für nicht lagerhaltige Artikel: 4 Stück, Lieferzeit: 4 Wochen

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

Nadelfliese mit Naturdiamant

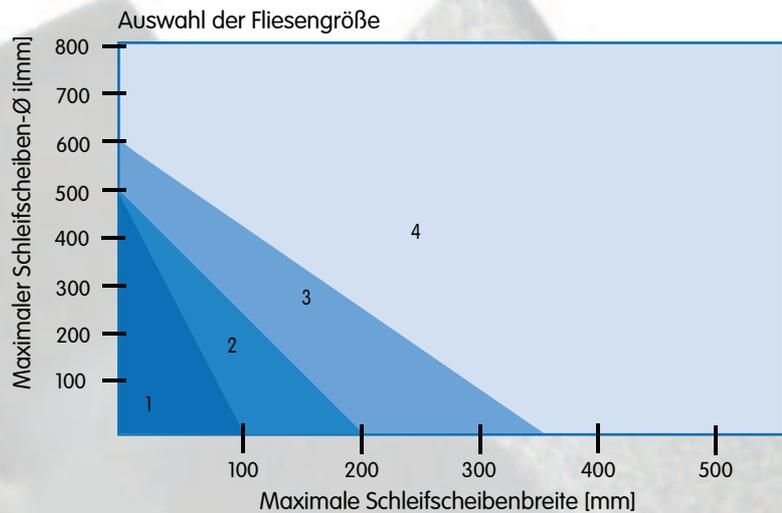
Geeignet für Schrägeinstich / Gerad- und Profilverbrichten aller Korund-, Edelmetallkorund-, und Sinterkorund-Schleifscheiben in den Korngrößen 46 - 80. Ausgesuchte Naturnadeln, die von Hand in ein spezielles Schema gesetzt werden, gewährleisten eine hohe Standzeit dieser Werkzeuge.



Auswahl der geeigneten Fliese

Wir haben Ihnen die Auswahl Ihrer geeigneten Abrichtfliese leicht gemacht:

- wählen Sie aus der neben stehenden Abbildung die Fliesengröße nach Durchmesser und Breite Ihrer Schleifscheibe aus.
- wählen Sie dann in der unten stehenden Tabelle die optimale Fliese.



Nadelfliesen Standardprogramm

	Fliesen- größe	Spezifi- kation	W	X	X ₁	Bindung	Nadel- größe	Bestell- nummer
	1	FD180	10	12	28	T645 E	N1000	69014185757 ¹⁾
	2	FB180	10	15	33	T645 E	N1100	69014185754 ¹⁾
	3	FC180	20	10	28	T645 E	N1100	69014185756 ¹⁾
	4	FA180	20	15	33	T645 E	N1100	69014185755 ¹⁾

Nadelfliesen Sonderausführungen

Nadelfliesen in zentrischer Ausführung für hohe Anforderungen an die Wirkbreite b_d und konstantes Verschleißverhalten.

	Fliesen- größe	Spezifi- kation	W	X	X ₁	Bindung	Nadel- größe	Bestell- nummer
	2	9TFB180	10	15	33	T645J	N800	69014185798 ¹⁾
	2	1TFB180	10	15	33	T645J	N1000	66260388626
	4	8TFA180	20	15	33	T645J	N900	66260387342 ¹⁾

Alle Maße in mm

¹⁾ Ab Lager lieferbar

Mindestbestellmenge für nicht lagerhaltige Artikel: 6 Stück, Lieferzeit: 6 Wochen

Nadelfliesen in exzentrischer Ausführung für hohe Anforderungen an die Wirkbreite b_d und konstantes Verschleißverhalten.

	Fliesen- größe	Spezifi- kation	W	X	X ₁	Bindung	Nadel- größe	Bestell- nummer
	2	11TFB180	10	15	33	T645E	N1000	66260100089
	2	13TFB180	10	15	33	T645E	N800	66260113218
	4	14TFA180	20	15	33	T645E	N900	69014159391

Informationen über Werkzeughalter für Diamantfliesen finden Sie im Abschnitt „Werkzeughalter- und schäfte für Diamantfliesen“, für Schaftausführungen gängiger Maschinenaufnahmen (z. B. MK1) gibt es einen separaten Abschnitt in diesem Kapitel.

WINTER
Fakten

Profil-
rollen

Verzahnungs-
werkzeuge

Formrollen

stehende
Abrichter

weitere
Abricht-
werkzeuge

Abricht-
parameter

Service
A-Z
Kontakt

Alle Maße in mm

¹⁾ Ab Lager lieferbar

Mindestbestellmenge für nicht lagerhaltige Artikel: 6 Stück, Lieferzeit: 6 Wochen

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

Standardfliese mit Diamantkorn

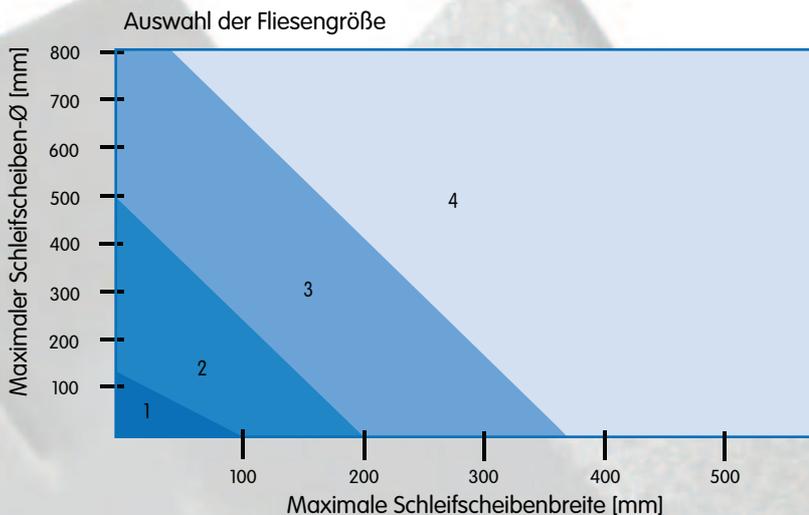
Ein universelles Abrichtwerkzeug für gerades und profiliertes Abrichten von Korund- und Sinterkorund-Schleifscheiben mit konstanter Oberflächengüte über die gesamte Lebensdauer. Für große Schleifscheiben und Schleifscheibensätze empfehlen wir, Fliesen doppelt zu spannen oder Doppelfliesen wie z. B. IT FAS 115-20-15-35 zu nutzen.



Auswahl der geeigneten Fliese

Wir haben Ihnen die Auswahl Ihrer geeigneten Abrichtfliese leicht gemacht:

- wählen Sie aus der neben stehenden Abbildung die Fliesengröße nach Durchmesser und Breite Ihrer Schleifscheibe aus.
- wählen Sie dann in der unten stehenden Tabelle die optimale Fliese.



Erläuterung der Spezifikation

Bezeichnung	Breite	Nutzlänge	Gesamtlänge
1 FRS	5	12	28
2 FBS	10	15	33
2 FDS	10	12	28
3 FAS	20	15	33
3 FCS	20	10	28
Doppelfliese mit Kühlkanal			
4 ITFAS	20	15	35

Bezeichnung	FEPA
75	D501
90	D711
115	D1001
140	D1181

Bestellbeispiel

Abrichtwerkzeug	Breite der Diamantsektion W	Nutzlänge der Diamantsektion X	Gesamtlänge des Werkzeugs X_1	Diamantkorngröße	Bindung
FAS 115 -	20 -	15 -	33	D1001	H770J

Alle Maße in mm
¹⁾ Ab Lager lieferbar

Mindestbestellmenge für nicht lagerhaltige Artikel: 6 Stück, Lieferzeit: 6 Wochen

Lieferprogramm Standardfliese mit Diamantkorn

Bindung T645E für Schleifscheiben aus Korund, inklusive Sinterkorunden (AL ₂ O ₃)								
	Fliesengröße	Korngröße Schleifscheibe [Mesh]	Form	W	X	X ₁	Korngröße Fliesen	Bestellnummer
	1	120-180	FRS 75	5	12	28	D501	66260382020
		80-120	FRS 90	5	12	28	D711	66260114636 ¹⁾
		54-80	FRS 115	5	12	28	D1001	66260388134
	2	120-180	FBS 75	10	15	33	D501	66260387135 ¹⁾
		80-120	FBS 90	10	15	33	D711	69014185726 ¹⁾
		54-80	FBS 115	10	15	33	D1001	69014185727 ¹⁾
		36-54	FBS 140	10	15	33	D1181	69014185728 ¹⁾
		120-180	FDS 75	10	12	28	D501	69014185747 ¹⁾
		80-120	FDS 90	10	12	28	D711	69014185735 ¹⁾
		54-80	FDS 115	10	12	28	D1001	69014185736 ¹⁾
	3	120-180	FAS 75	20	15	33	D501	66260384327 ¹⁾
		80-120	FAS 90	20	15	33	D711	69014185720 ¹⁾
		54-80	FAS 115	20	15	33	D1001	69014185721 ¹⁾
		36-54	FAS 140	20	15	33	D1181	69014185722 ¹⁾
		120-180	FCS 75	20	10	28	D501	69014185746 ¹⁾
		80-120	FCS 90	20	10	28	D711	69014185732 ¹⁾
		54-80	FCS 115	20	10	28	D1001	69014185718 ¹⁾
	4	80-120	IT FAS 90	20	15	35	D711	66260389354
		54-80	IT FAS 115	20	15	35	D1001	66260388162 ¹⁾
		36-54	IT FAS 140	20	15	35	D1181	66260386770

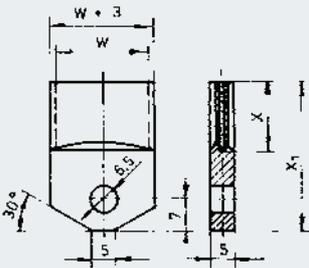
Alle Maße in mm

¹⁾ Ab Lager lieferbar

Mindestbestellmenge für nicht lagerhaltige Artikel: 6 Stück/ für Doppelfliesen: 3 Stück, Lieferzeit: 6 Wochen

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

Bindung H770J für Schleifscheiben aus Siliziumkarbid (SiC)

	Fliesengröße	Korngröße Schleifscheibe [Mesh]	Form	W	X	X ₁	Korngröße Fliesen	Bestellnummer
	2	120-180	FBS 75	10	15	33	D501	69014185749 ¹⁾
		80-120	FBS 90	10	15	33	D711	69014185729 ¹⁾
		54-80	FBS 115	10	15	33	D1001	69014185730 ¹⁾
		36-54	FBS 140	10	15	33	D1181	66260384396 ¹⁾
		120-180	FDS 75	10	12	28	D501	66260378692 ¹⁾
		80-120	FDS 90	10	12	28	D711	69014185738 ¹⁾
		54-80	FDS 115	10	12	28	D1001	66260387592 ¹⁾
		36-54	FDS 140	10	12	28	D1181	66260387481 ¹⁾
	3	120-180	FAS 75	20	15	33	D501	69014185748 ¹⁾
		80-120	FAS 90	20	15	33	D711	69014185723 ¹⁾
		54-80	FAS 115	20	15	33	D1001	69014185724 ¹⁾
		36-54	FAS 140	20	15	33	D1181	69014185725 ¹⁾
		120-180	FCS 75	20	10	28	D501	66260385384 ¹⁾
		80-120	FCS 90	20	10	28	D711	66260384227 ¹⁾
		54-80	FCS 115	20	10	28	D1001	69014185734 ¹⁾
		36-54	FCS 140	20	10	28	D1181	66260387133 ¹⁾

Informationen über Werkzeughalter für Diamantfliesen finden Sie im Abschnitt „Werkzeughalter- und schäfte für Diamantfliesen“, für Schaftausführungen gängiger Maschinenaufnahmen (z. B. MK1) gibt es einen separaten Abschnitt in diesem Kapitel.

- WINTER Fakten
- Profilrollen
- Verzahnungswerkzeuge
- Formrollen
- stehende Abrichter**
- weitere Abrichtwerkzeuge
- Abrichtparameter
- Service A-Z Kontakt

Alle Maße in mm

¹⁾ Ab Lager lieferbar

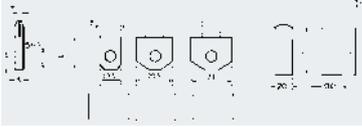
Mindestbestellmenge für nicht lagerhaltige Artikel: 6 Stück, Lieferzeit: 6 Wochen

Werkzeughalter und -schäfte für Diamantfliesen

Schäfte für Diamantfliesen sind in zwei Ausführungen für Ihre Maschinenaufnahmen erhältlich:

- fest eingelötete Fliesenwerkzeug
- flexible Schwenkhalter.

Der variabel einstellbare Winkel des flexiblen Schwenkhalters erlaubt durch einfaches Klemmen das optimale Positionieren des Abrichters zur Schleifscheibe.

Werkzeughalter	Schaft	Bestellnummer	Einspannlänge	
Werkzeughalter fest eingelötet	MK0 MK1 zylindrisch			siehe Abschnitt „Werkzeughalter und -schäfte“
Werkzeughalter fest eingelötet	nach Kundenvorgabe			
Schwenkhalter für eine Fliese	MK0	66260386838	25,5	
	MK1	66260196356	40	
	zylindrisch Ø 10	66260389757	50	
Schwenkhalter für zwei Fliesen	MK1	66260389454	40	
	zylindrisch Ø 12,7	66260390721	50	

Alle Maße in mm

¹⁾ Ab Lager lieferbar

Mindestbestellmenge für nicht lagerhaltige Artikel: 1 Stück, Lieferzeit: 4 Wochen

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

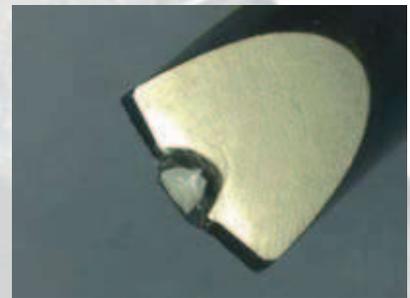
Einzelabrichter

Der Einzelabrichter besteht aus synthetischem Diamant (CVD oder MKD) oder aus einem Naturdiamant, vorzugsweise in Oktaederform. Passend zur jeweiligen Maschinenaufnahme und Einsatzrichtung wird der Hartstoff in einen entsprechenden Halter gefasst. Je nach Kundenwunsch und -anwendung werden Diamanten unterschiedlichster Qualitäten und Abmessungen verwendet. Ihre Hauptanwendungsgebiete finden diese Abrichter bei kleinen einprofiligen Schleifscheiben und beim Innenrundscheifen. Eine Ausnahme bildet hier der mit Radius und Winkel vorangeschliffene Profildiamant, der auch auf größeren Schleifscheiben und Schleifscheiben mit komplizierten Profilen Anwendung findet. Vorsicht ist beim Einsatz der Einzelabrichter geboten, da die exponierten harten Diamantspitzen empfindlich auf Schwingungen und Stöße wie auch auf große Temperaturschwankungen reagieren können.

Profildiamant, geschliffen

Profildiamanten passen auf alle Diaform-, Schaudt- und Fortuna-Abrichtgeräte. Es handelt sich dabei um Abrichtwerkzeuge mit höchster Diamantqualität. Wegen der Nachbearbeitbarkeit von Winkel und Radius sind diese Werkzeuge ausgesprochen wirtschaftlich. Wir weisen aber darauf hin, dass die Anzahl der möglichen Nachbearbeitungen von Größe und Form des Diamanten abhängig ist.

Neben den langlebigen, ausgesprochen hochwertigen Naturdiamantwerkzeugen bieten wir diese Werkzeuge auch mit CVD an. Sie sind eine preisgünstige Alternative, die reproduzierbare Qualität liefert.



Profildiamant-Typen

	Typ	Werkzeuglänge L	Winkel α	Radius R	Bezeichnung
	S	36	40	0.125	40/125 S
				0.250	40/250 S
				0.500	40/500 S
			60	0.125	60/125 S
				0.250	60/250 S
				0.500	60/500 S
	L	45,5	30	0.125	30/125 L
				0.250	30/250 L
			40	0.125	40/125 L
				0.250	40/250 L
				0.500	40/500 L
			60	0.125	60/125 L
				0.250	60/250 L
				0.500	60/500 L

Alle Maße in mm

	Typ	Werkzeuglänge L	Winkel α	Radius R	Bezeichnung
	X	58	30	0.125	30/125 X
				0.250	30/250 X
			40	0.125	40/125 X
				0.250	40/250 X
				0.500	40/500 X
			60	0.125	60/125 X
				0.250	60/250 X
				0.500	60/500 X

Bestellbeispiel

Bezeichnung	Diamant [ct]	
40/125 L	0.5	Alle Profildiamanten sind in den Größen 0.25, 0.33, 0.50, 0.75 and 1.00 ct erhältlich.

Standardprogramm Profildiamanten

Bezeichnung α / R	Abmessungen $\varnothing \times L$	ct	Bestellnummer
30/250L	9.52 x 45.5	0.25	66260343187
40/125L		0.25	66260340672 ¹⁾
40/250L		0.25	66260351876 ¹⁾
40/125L		0.33	66260389254 ¹⁾
40/250L		0.33	66260339381 ¹⁾
60/250L		0.33	66260340002 ¹⁾
60/500L		0.33	66260351876
30/125L		0.50	66260339047 ¹⁾
30/250L		0.50	66260339689
40/125L		0.50	66260199494
40/250L		0.50	66260368449
40/500L		0.50	66260339689 ¹⁾
60/500L		0.50	66260336405 ¹⁾

Info

Kontakt für Bestellungen und Nacharbeiten von Profildiamanten:
 Saint-Gobain Diamantwerkzeuge GmbH & Co KG
 Unstrutweg 1 Tel. +49 3641 4531 0
 D-07743 Jena Fax +49 3641 4531 25

Alle Maße in mm

¹⁾ Ab Lager lieferbar

Mindestbestellmenge für nicht lagerhaltige Artikel: 1 Stück, Lieferzeit: 4 Wochen

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

D12 Einzelabrichter mit MKD-Nadeln

Dieser Einzelabrichter besteht aus einer in einen Halter gefassten synthetischen MKD-Nadel. Der Vorteil des synthetischen gegenüber dem Naturdiamant ist die Konstanz der präzisen Geometrie während seiner gesamten Lebensdauer. Dadurch wird eine gleichmäßige und jederzeit reproduzierbare hohe Oberflächen-güte gewährleistet, ohne dass Stellgrößen wie z.B. Vorschub verändert werden müssen. Also bestens geeignet für CNC-gesteuerte Abrichtverfahren und Bearbeiten von kleinen, auch profilierten Schleifscheiben sowie Innenrundscheifen. Eine Einfräsung am Kopfteil des Abrichters soll die korrekte Stellung der Nadel zur Schleifscheibe beim Einbau erleichtern. Die diagonal zur Einfräsung eingesinterter MKD-Nadel garantiert die größtmögliche Standzeit. Zur Schleifscheibe muss die Einfräsung also waagrecht stehen, um den größtmöglichen Nutzen zu erzielen.



Standardprogramm D12 Einzelabrichter mit MKD-Nadeln

Typ	Nadelabmessungen			Schaft		Bestellnummer
	D	T	L	Form	Einspannlänge	
1265	0,6	0,8	4	MK1	40	66260334408
1265	0,6	0,8	4	MK0	25	66260136620
1265	0,6	0,8	4	Ø 10	40	69014164301
1285	0,8	1,1	4	MK1	40	66260340532
1285	0,8	1,1	4	MK0	25	66260369142
1285	0,8	1,1	4	Ø 10	40	66260138887
12115	1,15	1,5	4	MK1	40	66260334220
12115	1,15	1,5	4	MK0	25	69014146751
12115	1,15	1,5	4	Ø 10	40	66260345558

Bestellbeispiel

Typ	Schaft	Einspannlänge
1285	Ø 10	40

Andere Schaftabmessungen auf Anfrage.

D30 Einzelabrichter mit CVD-Nadeln

Dieser Einzelabrichter besteht aus einer in einen Halter gefassten synthetischen CVD-Nadel. Der Vorteil des synthetischen gegenüber dem Naturdiamant ist das Beibehalten der präzisen Geometrie während seiner gesamten Lebensdauer. Dadurch wird eine konstante, jederzeit reproduzierbare hohe Oberflächengüte gewährleistet, ohne dass Stellgrößen wie z.B. Vorschub verändert werden müssen. Also bestens geeignet für CNC-gesteuerte Abrichtverfahren und Bearbeiten von kleinen, auch profilierten Schleifscheiben sowie Innenrundscheifen. Eine Einfräsung am Kopfteil des Abrichters soll die korrekte Stellung der Nadel zur Schleifscheibe beim Einbau erleichtern. Da es sich hier um eine CVD-Nadel handelt, hat die Stellung der Nadel zur Schleifscheibe keine wesentliche Auswirkung auf die Standzeit des Abrichters. Zu beachten ist allerdings die höhere Überdeckung (größeres T-Maß) beim Diagonaleinbau. Der CVD ist waagrecht zur Einfräsung in den Schaft gesintert und hat in dieser Position die kleinste Überdeckung (T-Maß).



Standardprogramm D30 Einzelabrichter mit CVD-Nadeln

Typ	Nadelabmessungen			Schaft		Bestellnummer
	D	T	L	Form	Einspannlänge	
3023	0,2	0,2	3	MK1	40	66260364163
3023	0,2	0,2	3	MK0	25	66260338571
3023	0,2	0,2	3	Ø 10	40	66260336272
3033	0,3	0,3	3	MK1	40	66260339183
3033	0,3	0,3	3	MK0	25	66260356104
3033	0,3	0,3	3	Ø 10	40	66260336101
3044	0,4	0,4	4	MK1	40	69014146755
3044	0,4	0,4	4	MK0	25	66260138967
3044	0,4	0,4	4	Ø 10	40	66260338797
3064	0,6	0,6	4	MK1	40	66260335519
3064	0,6	0,6	4	MK0	25	66260334913
3064	0,6	0,6	4	Ø 10	40	66260155917
3084	0,8	0,8	4	MK1	40	66260155970
3084	0,8	0,8	4	MK0	25	66260139868
3084	0,8	0,8	4	Ø 10	40	66260137229
30124	1,2	1,2	4	MK1	40	66260136169
30124	1,2	1,2	4	MK0	25	66260138367
30124	1,2	1,2	4	Ø 10	40	66260195542

Bestellbeispiel

Typ	Schaft	Einspannlänge
3084	Ø 10	40

Andere Schaftabmessungen auf Anfrage.

Alle Maße in mm

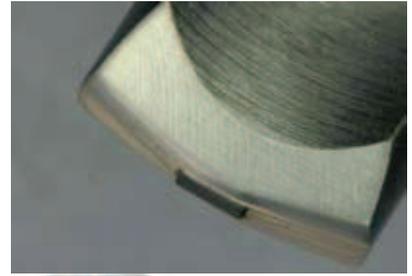
¹⁾ Ab Lager lieferbar

Mindestbestellmenge für nicht lagerhaltige Artikel: 1 Stück, Lieferzeit: 4 Wochen

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

D53 Einzelabrichter mit PKD-Plättchen

Dieser Abrichter wurde speziell für das Konditionieren von Regelscheiben konzipiert. Er besteht aus einem in einen Halter gefassten PKD-Plättchen. Der Vorteil des PKD- gegenüber dem Naturdiamant ist die präzise Geometriekonstanz während seiner gesamten Lebensdauer. Dadurch wird eine gleichbleibende und reproduzierbare hohe Oberflächengüte gewährleistet, ohne dass Stellgrößen wie z.B. Vorschub verändert werden müssen. Also bestens geeignet für bahngesteuerte Abrichtverfahren.



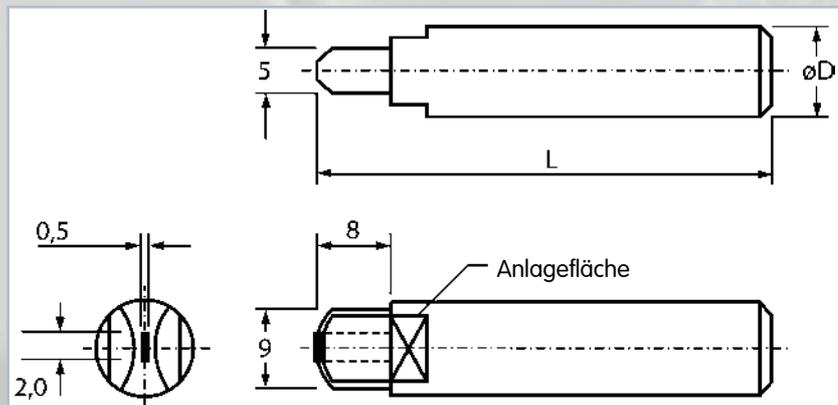
Standardprogramm D53 Einzelabrichter mit PKD-Plättchen

Typ	PKD-Abmessung			Schaft		Bestellnummer
	B	H	L	Form	Einspannlänge	
5320	0,5	2	8	MK1	40	69014164952
5320	0,5	2	8	MK0	25	66260333171
5320	0,5	2	8	Ø 10	40	66260199498

Bestellbeispiel

Typ	Schaft	Einspannlänge
5320	Ø 10	40

Typ D53 Einzelabrichter



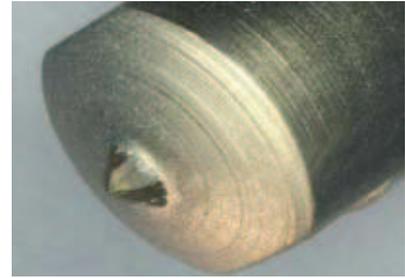
Alle Maße in mm

¹⁾ Ab Lager lieferbar

Mindestbestellmenge für nicht lagerhaltige Artikel: 1 Stück, Lieferzeit: 4 Wochen

Einkornabrichter mit Naturdiamant

Einkornabrichter werden für gerades Abrichten und für das Abrichten von Schleifscheiben mit einfachen Profilen verwendet. Je nach Qualität verfügen die Diamanten über mehrere Arbeitsspitzen. Durch das Umsetzen des Diamanten können sie der Reihe nach aktiviert werden. Bitte senden Sie hierfür den Abrichter rechtzeitig an uns zurück - das werksseitige Umlöten des Diamanten erhöht die Lebensdauer und macht dieses Werkzeug noch wirtschaftlicher.

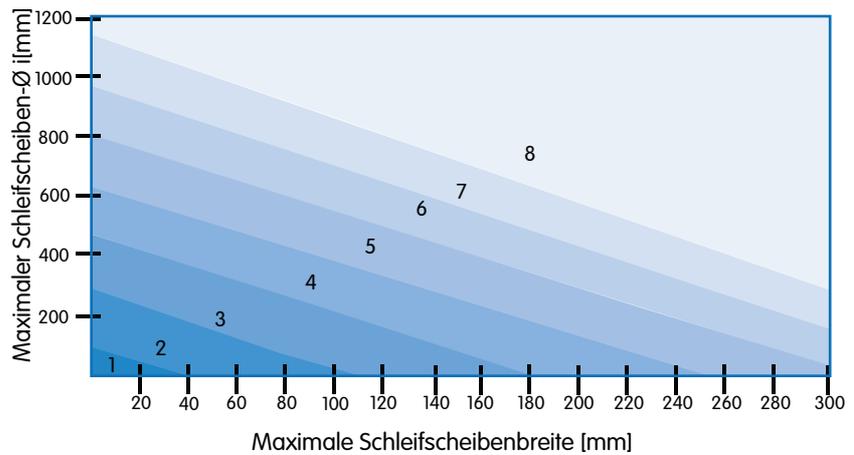


Auswahl des geeigneten Abrichters

Wir haben Ihnen die Auswahl Ihres geeigneten Abrichters leicht gemacht:

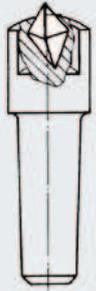
- wählen Sie aus der neben stehenden Abbildung die Diamantgröße nach Durchmesser und Breite Ihrer Schleifscheibe aus.
- wählen Sie dann in der unten stehenden Tabelle das geeignete Werkzeug.

Auswahl der Diamantgröße



Empfohlene Diamantgröße [ct]	
1	0.15...0.35
2	0.25...0.50
3	0.35...0.75
4	0.50...1.00
5	0.60...1.25
6	0.70...1.50
7	0.85...1.75
8*	1.00...2.00

* Diamanten >2 ct auf Anfrage

Abrichtwerkzeug - Typ	Diamantqualität	Beschreibung
 LEA (Einkornabrichter)	Basram	Höchste Qualität, mindestens 4 - 6 Arbeitsspitzen, regelmäßige Oktaeder, keine Einschlüsse, keine Risse
	Diacar	Gute Industriequalität, mindestens 3 - 4 Arbeitsspitzen, regelmäßige Oktaeder, kaum Einschlüsse, keine Risse.
	Vatom	Standardqualität, mindestens 3 Arbeitsspitzen, bedingt unregelmäßige Form, geringe Einschlüsse, keine Risse.
	ZA	Normalqualität, mindestens 2 Arbeitsspitzen, geringe Einschlüsse und Risse möglich.
	Industry	Einfache Industriequalität, mindestens 2 Arbeitsspitzen.
LEW (Einkornabrichter "Basic")	Basic	Basisqualität mit einer Arbeitsspitze

Alle Maße in mm

Bestellbeispiel

Abrichter - Typ	Diamant [ct]	Diamantqualität	Halter	Abhängig von der Diamantgröße kann der Halter des Einkornabrichters auch mit Kopf gefertigt werden.
LEA -	0.5 -	Vatom -	MK1-40	

Lagerprogramm Einkornabrichter

Spezifikation	Diamantqualität	Form - Gesamtlänge	Diamant [ct]	Arbeitsspitzen	Bestell- nummer
LEA-1-Diacar-MK1-40	Diacar	MK1 x 40	1.00	4	66260195848 ¹⁾
LEA-1-Vatom-MK1-40	Vatom	MK1 x 40	1.00	3	66260382005 ¹⁾
LEA-1-Standard-MK0-25.5	Industry	MK0 x 25.5	1.00	2	66260385415 ¹⁾
LEA-1-Standard-MK1-40	Industry	MK1 x 40	1.00	2	66260389207 ¹⁾
LEA-0.5-Standard-Z8-30	Industry	Ø 8 x 30	0.50	2	66260386391 ¹⁾
LEA-0.5-Standard-MK0-25.5	Industry	MK0 x 25.5	0.50	2	66260384683 ¹⁾
LEA-0.5-Standard-MK1-40	Industry	MK1 x 40	0.50	2	66260386875 ¹⁾
LEA-0.33-Standard-MK1-40	Industry	MK1 x 40	0.33	2	66260387542 ¹⁾

Lagerprogramm Einkornabrichter „Basic“

Spezifikation	Diamantqualität	Form - Gesamtlänge	Diamant [ct]	Arbeitsspitzen	Bestell- nummer
LEW-0,25-MK0-25.5	Basic	MK0 x 25.5	0.25	1	66260342633 ¹⁾
LEW-0.1-MK1-40	Basic	MK1 x 40	0.10	1	66260386731 ¹⁾
LEW-0.1-Z8-90	Basic	Ø 8 x 90	0.10	1	66260386964 ¹⁾
LEW-0.1-MK0-25.5	Basic	MK0 x 25.5	0.10	1	66260387348 ¹⁾
LEW-0.1-Z8-30	Basic	Ø 8 x 30	0.10	1	66260389256 ¹⁾

Alle Maße in mm

¹⁾ Ab Lager lieferbar

Mindestbestellmenge für nicht lagerhaltige Artikel: 1 Stück, Lieferzeit: 4 Wochen

Rondisten mit Diamant oder CVD

Ein wirtschaftliches Vielkornabrichtwerkzeug mit den Funktionsmerkmalen eines Einkornabrichters. Viele Einzeldiamanten können der Reihe nach verbraucht werden.

Das verbrauchte Diamantkorn wird durch Weiterdrehen auf ein neues Korn ersetzt. Lieferbar sind Rondisten mit Naturdiamanten und CVD zum Profilieren sowie für das Geradabrichten. Die unten stehende Tabelle zeigt die gängigsten Typen. Rondisten mit z. B. abweichender Diamantnaddichte auf dem Umfang können auf Anfrage ebenfalls gefertigt werden.



	Typ	Schleifscheiben		Hartstoffspezifikation	Hartstoffmenge pro Rondist		Bestellnummer
		Korngröße [Mesh]	Durchmesser [mm]		Größe Gewicht	Stück	
	RO2096	46 - 80	< 600	Diamantnadeln	2 ct	96	69014185803 ¹⁾
	RO5096	36 - 60	> 600	Diamantnadeln	5 ct	96	66260390774 ¹⁾
	RO1008	46 - 100	≤ 1000	Diamant-Triangel	1,30 ct	8	69014185801 ¹⁾
	RO1008	46 - 100	≤ 1000	CVD-Dreieck	Seitenlängen = 3,5 Tiefe = 1,0 [mm]	8	66260354350 ¹⁾
	RO15/5	60 - 120	5 - 40	Diamantkorn D501	0,65 ct	Volumenbelag	66260389341 ¹⁾

Halter für Rondisten

Spezifikation	Halterform	Bestellnummer
2096/5096	MK1	66260385746
2096/5096	MK0	66260386916
2096/5096	Z12-35	66260381329
1008	MK1	66260386640
1008	MK0	7958703355
1008	Z10-39,5	66260391408
W15/5	MK1	69014125429

Alle Maße in mm

¹⁾ Ab Lager lieferbar

Mindestbestellmenge für nicht lagerhaltige Artikel: 1 Stück, Lieferzeit: 4 Wochen

Wenden Sie sich gerne jederzeit an unsere Fachberater: Kontakt auf der letzten Seite

Spezifikation	Halterform	Bestellnummer
W15/5	MK0	66260385884
W15/5	W15/5	66260370419

Bestellbeispiel

Spezifikation	Diamant [ct] / [mm]	Halter
RO2096	2	MK1



WINTER
Fakten

Profil-
rollen

Verzahnungs-
werkzeuge

Formrollen

**stehende
Abrichter**

weitere
Abricht-
werkzeuge

Abricht-
parameter

Service
A-Z
Kontakt

Alle Maße in mm

Mindestbestellmenge für nicht lagerhaltige Artikel: 1 Stück, Lieferzeit: 4 Wochen

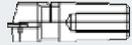
PKD- und CVD-Dreipunktabrichter

Dieses kostengünstige Werkzeug verfügt über drei Arbeitsspitzen mit definiertem Radius, die durch Drehen zum Einsatz gebracht werden können. Der Nachschliff ist bedingt mit einem nächstgrößeren Radius möglich.



Werkzeug	Typ	Schenkellänge A	Radius R		
	PKD	6,0	0,125		
		6,0	0,200		
		6,0	0,250		
		6,0	0,500		
		6,0	0,800		
		6,5	0,125		
		6,5	0,200		
		6,5	0,250		
		6,5	0,500		
		6,5	0,800		
		7,0	0,125		
		7,0	0,200		
		7,0	0,250		
		7,0	0,500		
		7,0	0,800		
			CVD	6,0	0,125
				6,0	0,200
				6,0	0,250
6,0	0,500				
6,0	0,800				
6,5	0,125				
6,5	0,200				
6,5	0,250				
6,5	0,500				
6,5	0,800				
7,0	0,125				
7,0	0,200				
7,0	0,250				
7,0	0,500				
7,0	0,800				

Alle Maße in mm

Abriechalter	Bezeichnung	Größe
	PKD81A-966/1	MK1
	PKD81A-966/2	MK1
	PK81A-966/3	zylindrisch 12/10/8

Weitere Halterformen auf Anfrage

Bestellbeispiel

Typ	Hartstoff	Abmessung	Radius
Dreipunktabrichter	PKD	6,0 mm	0,125 mm

Info

Kontakt für Bestellungen und Nacharbeiten von PKD- und CVD-Dreipunktabrichter:
 Saint-Gobain Diamantwerkzeuge GmbH & Co KG
 Unstrutweg 1 Tel. +49 3641 4531 0
 D-07743 Jena Fax +49 3641 4531 25

WINTER
Fakten

Profil-
rollen

Verzahnungs-
werkzeuge

Formrollen

stehende
Abrichter

weitere
Abricht-
werkzeuge

Abricht-
parameter

Service
A-Z
Kontakt

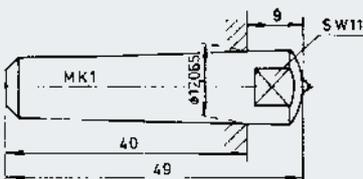
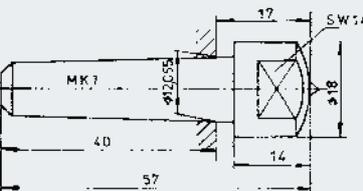
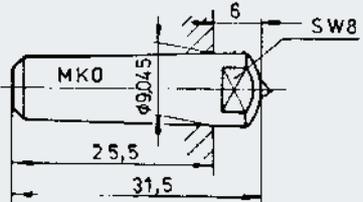
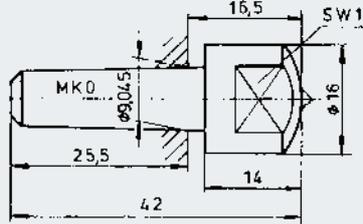
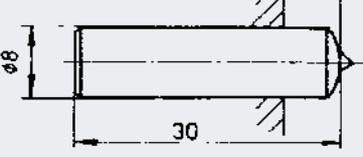
Alle Maße in mm

Mindestbestellmenge für nicht lagerhaltige Artikel: 1 Stück, Lieferzeit: 4 Wochen

Werkzeughalter und -schäfte gängiger Maschinenaufnahmen

Der Großteil unserer stehenden Abrichter ist lagerhaltig und in Standardabmessungen gefertigt. Passend zu jeder Maschinenaufnahme können die Werkzeuge auf einen entsprechenden Halter bzw. Schaft gefasst werden. Einen Überblick der gängigsten Halter bzw. Schäfte haben wir hier zusammengestellt. Bitte beachten Sie ebenfalls unseren Abschnitt „Werkzeughalter und -schäfte für Diamantfliesen“.

Diamanthalter nach DIN 228

	Typ	Maschinenaufnahme
	400	MK1
	400K	MK1
	402	MK0
	402K	MK0
	403	zylindrisch

Weitere Schaftabmessungen auf Anfrage.

Alle Maße in mm

	Typ	Maschinenaufnahme
	405	Landis a Ø 6; Ø 6,5; Ø 8
	406	D (Diamantspitze) zentrisch

Andere Diamanthalter

	Typ	Maschinenaufnahme
	407	Jung NT 65 Kegel 1:13,15
	409	Jung JgN 1751 Kegel 1:13,15
	411	Jung JgN 1751 Kegel 1:20
	412	Jung FA 42-12 Kegel 1:10

Weitere Schaftabmessungen auf Anfrage.

Alle Maße in mm

- WINTER Fakten
- Profilrollen
- Verzahnungswerkzeuge
- Formrollen
- stehende Abrichter
- weitere Abrichtwerkzeuge
- Abrichtparameter
- Service A-Z Kontakt

	Typ	Maschinenaufnahme
	413	Jung C 8 Kegel 1:13,15
	417	Jung C 8 Kegel 1:20
	420	Niles
	421	Niles
	422	Kolb KZ 1 + 2 Kegel 1:50
	424	Deckel

Weitere Schaftabmessungen auf Anfrage.

Alle Maße in mm

WINTER
Fakten

Profil-
rollen

Verzahnungs-
werkzeuge

Formrollen

stehende
Abrichter

weitere
Abricht-
werkzeuge

Abricht-
parameter

Service
A-Z
Kontakt

Vielkornabrichter

Vielkornabrichter bestehen aus einem Halter und einem Diamanteinsatz. Die Abmessungen des Diamanteinsatzes und die Korngröße sowie das Bindungs-/Diamantkornverhältnis richten sich nach der abzurichtenden Schleifscheibe. Bei Angabe Ihrer individuellen Schleifscheibenparameter geben wir Ihnen gerne eine Empfehlung für das richtige Vielkornabrichtwerkzeug. Den Halter und den Einbauwinkel spezifizieren Sie bitte entsprechend Ihrer Maschinenaufnahme (zylindrisch oder konisch, z. B. MK1, MK0). Neben ihrer kurzen Lieferzeit bieten Vielkornabrichter weitere Vorteile:

Niedrigere Kosten

Obwohl der tatsächliche Diamantgehalt bei Vielkornabrichtern meistens viel höher als bei Einzelkornabrichtern liegt, ist der Preis dennoch niedriger, da überwiegend kleinere Diamanten Verwendung finden.

Schnellerer Abtrag

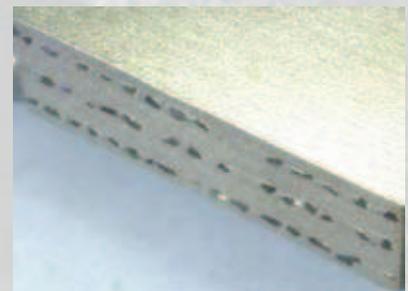
Da bei den Vielkornabrichtern grundsätzlich mehrere Diamanten an der Schleifscheibe im Eingriff sind, wird die Arbeitslast auf viele Diamantspitzen übertragen und somit ein größerer Vorschub ermöglicht. Resultat: Schnellerer Abtrag des schleifscheibenmaterials. Je nach Anwendungsgebiet können hier die Diamanten in verschiedenen Variationen angeordnet werden.

Lange Lebensdauer

Vielkornabrichter verschleifen wesentlich langsamer als Einkornabrichter. Umschleifen und Nachschleifen entfallen vollständig. Vielkornabrichter sind robuste Werkzeuge und wesentlich unempfindlicher als Einkornabrichter.

D21 Vielkornabrichter mit Naturdiamant

Ein robustes Werkzeug für gerades Abrichten von Schleifscheiben für Umfang- und Flachscliff. Durch das gleichmäßiges Setzschema und die spezielle Anordnung der Diamanten ist eine relativ gleichbleibende Überdeckung (Anzahl der im Eingriff befindlichen Diamanten) gewährleistet.



	Typ	Segmentabmessungen		Diamant		Schaft		Bestellnummer
		D21	Breite B	Höhe H	Anzahl / Reihen	Korngröße	Form / D	
	2101	12	10	3	711	14,8	22	66260196334
	2102	12	6	2	711	11	40	66260373763
	2103	12	10	3	1001	10	60	66260383028
	2104	12	6	2	1001	16	50	66260387928
	2105	18	10	3	711	10	40	66260322879
	2106	18	6	2	711	12	50	66260336054
	2107	18	10	3	1001	8	10	66260391179
	2108	18	6	2	1001	10	40	66260337072
	2109	18	10	3	1500	10,9	30	66260320914

Bestellbeispiel

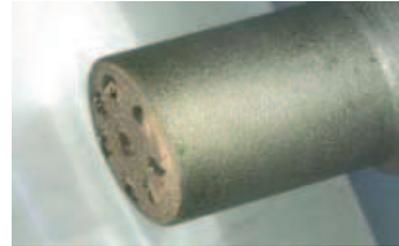
Typ	Schaft / D	Einspannlänge	Einbauwinkel / °
2104	16	50	0

Alle Maße in mm

Mindestbestellmenge für nicht lagerhaltige Artikel: 1 Stück, Lieferzeit: 4 Wochen

Igel®-Vielkornabrichter

Ein robustes Werkzeug für gerades Abrichten von Umfangschleifscheiben und Schleifscheiben zum Flachsleifen. Igel® sind einfach zu handhaben und sehr wirtschaftlich in der Anwendung. Ein großer Vorzug der Igel® ist der mögliche Einsatz unter hohen Abricht-Vorschubgeschwindigkeiten.

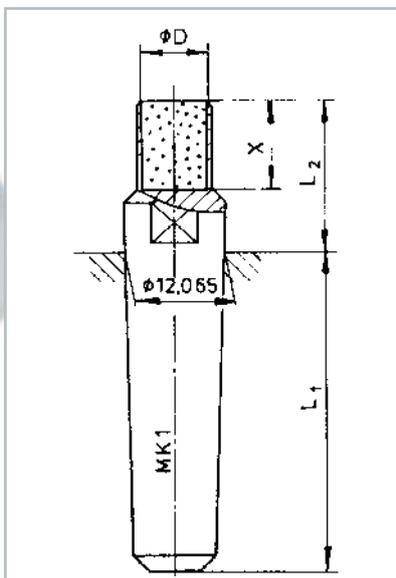
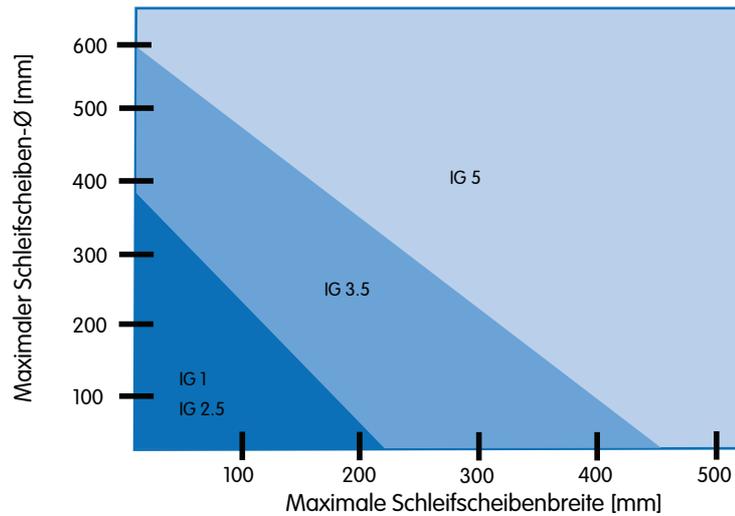


Auswahl des geeigneten Igel®-Werkzeugs

Wir haben Ihnen die Auswahl Ihres geeigneten Igel® leicht gemacht:

- Wählen Sie aus der neben stehenden Abbildung Größe und Diamantgehalt des Igel®
- Wählen Sie dann in der unten stehenden Tabelle das geeignete Werkzeug.

Auswahl der Igel®-Größe und Diamant [ct]



Igel®	Abmessungen der Diamantsektion (Durchmesser Ø und Länge X)	Diamant [ct]
IG 1	8 x 4	1
IG 2.5	8 x 11	2.5
IG 3.5	8 x 11	3.5
IG 5	11 x 11	5

Bestellbeispiel

Bindung (erster Buchstabe der Bindung)	Igel®-Größe	Diamant [ct]	Abmessungen	Halter	Korngröße	Bindung
H	IG -	2.5 -	8 - 11 -	MK1-40 *	D 1001	H710

Alle Maße in mm

Bindung für alle Korundscheiben, inklusive Sinterkorunde

Igel®	Korngröße Schleifscheibe	Korngröße Igel®	Bindung
IG 1, IG 2.5, IG 3,5, IG 5	60 - 80	D711	H710
	46 - 60	D1001	H710
	36 - 46	D2240	H710

Bindung für Schleifscheiben aus SiC

Igel®	Korngröße Schleifscheibe	Korngröße Igel®	Bindung
IG 1, IG 2.5, IG 3,5, IG 5	60 - 80	D711	H770
	46 - 60	D1001	H770
	36 - 46	D2240	H770

Lagerprogramm Igel®

Spezifikation	Abmessungen Durchmesser D x Länge X	Diamant		Bestellnummer
		Korngröße	ct	
HIG1-8-4-MK1-40*D1001 H710	8 x 4	D1001	1,0	66260195955 ¹⁾
HIG2.5-8-11-MK1-40*D711 H710	8 x 11	D711	2.5	66260387566 ¹⁾
HIG2.5-8-11-MK0-25.5*D1001 H710	8 x 11	D1001	2.5	66260383700 ¹⁾
HIG2.5-8-11-MK1-40*D1001 H710	8 x 11	D1001	2.5	66260195957 ¹⁾
HIG2.5-8-11-MK1-40*D2240 H710	8 x 11	D2240	2.5	66260385203 ¹⁾
HIG3.5-8-11-MK0-25.5*D711 H710	8 x 11	D711	3.5	66260389441 ¹⁾
HIG3.5-8-11-MK1-40*D711 H710	8 x 11	D711	3.5	66260195960 ¹⁾
HIG5-11-11-MK1-40*D711 H710	11 x 11	D711	5.0	66260195972 ¹⁾
HIG5-11-11-MK1-40*D1001 H710	11 x 11	D1001	5.0	66260195959 ¹⁾
HIG5-11-11-MK1-40*D2240 H710	11 x 11	D2240	5.0	66260195953 ¹⁾

pro-dress®-Vielkornabrichter

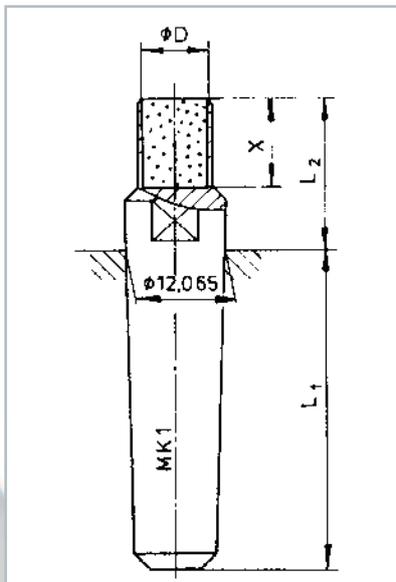
Die Ausführung des pro-dress® ist ähnlich der des Igels®. Der pro-dress® findet seine Verwendung im geraden Abrichten von Schleifscheiben für das Flach- und Umfangschleifen mit feinen und sehr feinen Korngrößen. Seine geringen Abrichtkräfte qualifizieren ihn speziell für den Bereich des Außenrundschliffs und für feine Oberflächen.



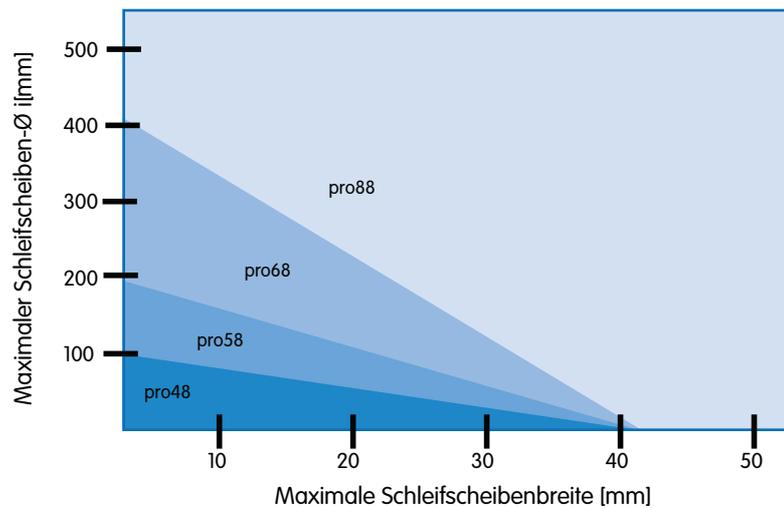
Auswahl des geeigneten Werkzeugs

Wir haben Ihnen die Auswahl des geeigneten pro-dress®-Werkzeugs leicht gemacht:

- Wählen Sie aus der neben stehenden Abbildung Größe und Diamantgehalt des pro-dress®
- Wählen Sie dann in der unten stehenden Tabelle das geeignete Werkzeug.



Auswahl der pro-dress® -Ausführung



pro-dress®	Abmessungen Diamantspitze (Durchmesser D und Länge X)	Diamant [ct]
pro48	4 x 8	0.6
pro58	5 x 8	1
pro68	6 x 8	1.3
pro88	8 x 8	2.4

Bestellbeispiel

Bindung (erster Buchstabe)	Ausführung	Abmessungen	Halter	Korngröße	Bindung
H	pro58 -	5 - 8 -	MK1-40	D151	H760

pro-dress® für Korundscheifscheiben

pro-dress®	Korngröße Schleifscheibe	Korngröße pro-dress®	Bindung
pro48, pro58, pro68, pro88	320 - 600	D76	H760
	220 - 320	D107	H760
	180 - 220	D151	H760
	120 - 180	D213	H760
	100 - 120	D301	H760

Alle Maße in mm

pro-dress®	Korngröße Schleifscheibe	Korngröße pro-dress®	Bindung
pro48, pro58, pro68, pro88	80 - 100	D426	H710
	60 - 80	D601	H710
	54 - 60	D711	H710

pro-dress® für das Abrichten von Korundscheiben (niedrige Härtegrade, z. B. A und B)

pro-dress®	Korngröße Schleifscheibe	Korngröße pro-dress®	Bindung
pro48, pro58, pro68, pro88	320 - 600	D76	ST469
	220 - 320	D107	ST469
	180 - 220	D151	ST469
	120 - 180	D213	ST469
	100 - 120	D301	ST469
	80 - 100	D426	ST469
	60 - 80	D601	ST469
	54 - 60	D711	ST469

pro-dress® für Schleifscheiben aus Siliziumkarbid (SiC)

pro-dress®	Korngröße Schleifscheibe	Korngröße pro-dress®	Bindungen
pro48, pro58, pro68, pro88	320 - 600	D76	H770
	220 - 320	D107	H770
	180 - 220	D151	H770
	120 - 180	D213	H770
	100 - 120	D301	H770
	80 - 100	D426	H770
	60 - 80	D601	H770
	54 - 60	D711	H770

Lagerprogramm pro-dress®

Spezifikation	Abmessungen Durchmesser D x Länge X	Diamant		Bestellnummer
		Korngröße	ct	
HPRO48-4-8-Z6-24*D301 H760	4 x 8	D301	0.6	66260384896 ¹⁾
HPRO58-5-8-Z6-25*D426 H710	5 x 8	D426	1	66260196226 ¹⁾
HPRO68-6-8-MK0-25.5*D213 H760	6 x 8	D213	1.3	66260196258 ¹⁾

Alle Maße in mm

¹⁾ Ab Lager lieferbar

Mindestbestellmenge für nicht lagerhaltige Artikel: 6 Stück, Lieferzeit: 6 Wochen

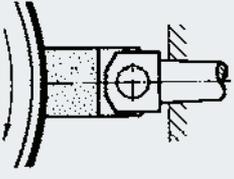
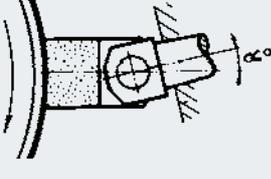
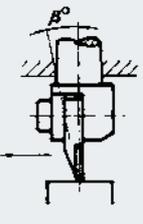
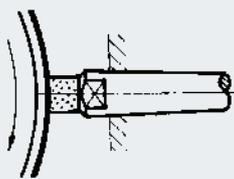
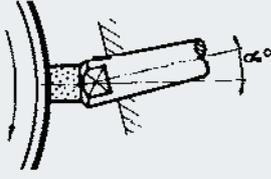
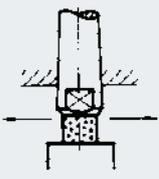
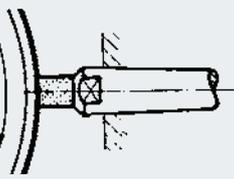
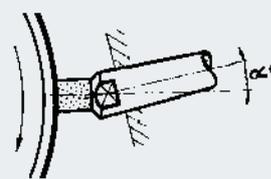
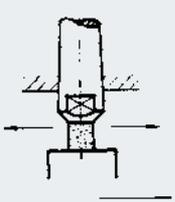
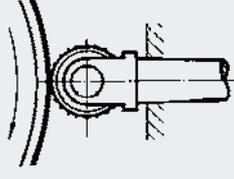
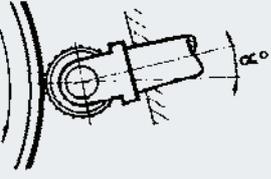
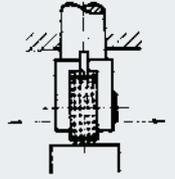
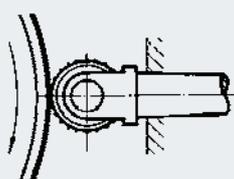
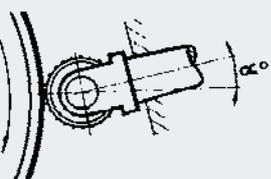
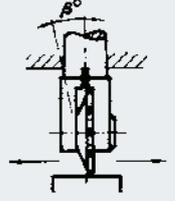
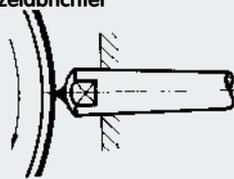
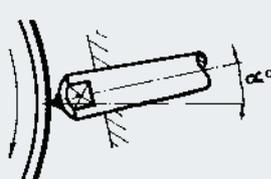
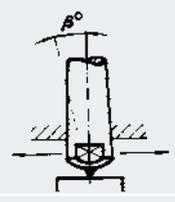
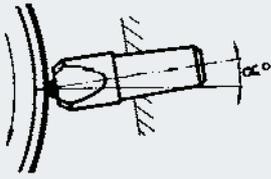
Technische Hinweise

Abrichtseitenvorschub und Stellungen zur Schleifscheibe für stehende Abrichtwerkzeuge

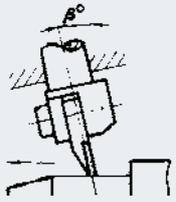
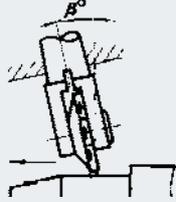
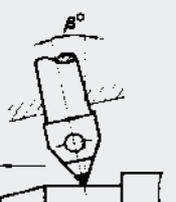
Korngröße Schleifscheibe	Empfohlener Abrichtvorschub (mm/U)	Drehzahl Schleifscheibe [1/min]									
		500	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000
150	0,05	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250
100	0,15	75	150	225	300	375	420	525	600	675	750
60	0,25	125	250	375	500	625	750 *	875	1000	1125	1250
46	0,35	175	350	525	700	875	1050	1225	1400	1575	1750
< 46	0,45	225	450	675	900	1125	1350	1575	1800	2025	2250
		Abrichtvorschub [mm/min]									

* Beispiel für Schleifscheibenkörnung 60 Mesh und Drehzahl der Schleifscheibe n = 3000 1/min, Abrichtvorschub 750 mm/min

Korngröße Schleifscheibe	Empfohlener Abrichtvorschub (mm/U)	Drehzahl Schleifscheibe [1/min]									
		5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	9500	10000
150	0,05	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500
100	0,15	825	900	975	1050	1125	1200	1275	1350	1425	1500
60	0,25	1375	1500	1625	1750	1875	2000	2125	2250	2375	2500
46	0,35	1925	2100	2275	2450	2625	2800	2975	3150	3325	3500
< 46	0,45	2475	2700	2925	3150	3375	3600	3825	4050	4275	4500
		Abrichtvorschub [mm/min]									

Arbeitsstellungen der stehenden Abrichtwerkzeuge				
bei gerader Aufnahme	bei geneigter Aufnahme		beim Gerade-Abrichten	
Diamant-Fliesen® 		Neigung wird kompensiert durch Einschwenken der Fliese im Schwenkhalter $\alpha = 0...30^\circ$ oder starr eingelötet		Senkrecht bis $\beta = 30^\circ$
Igel® 		bei Schrägstellung der Aufnahme geben Sie bitte den Neigungswinkels α° an		Senkrecht
pro-dress® 		bei Schrägstellung der Aufnahme geben Sie bitte den Neigungswinkels α° an		Senkrecht
Rondisten 2096/5096 				Senkrecht
Rondisten 1008 				Senkrecht oder $\alpha = 30^\circ$
Einzelabrichter 		$\alpha = 5...45^\circ$		Senkrecht oder $\alpha = 15^\circ$ zur Haupt-abrichtrichtung
Profildiamant 		$\alpha = 5...10^\circ$		

Alle Maße in mm

Arbeitsstellung beim Profilabrichten	Wirkbreite b_p [mm]	Überdeckungsgrad U_d	Abrichtzustellbetrag a_{ed} [mm]	Abrichtseitenvorschub f_{od} [mm/U]	Sonstige Hinweise
 $\beta = 30^\circ \dots 45^\circ$	$\sim 0,8 \cdot d_k$ $d_k =$ theoretischer Diamantkorn-durchmesser	2 - 8	0,01 - 0,03	0,05 - 0,5	Beim Gerade-Abrichten leichte Diagonalstellung möglich =Nachschneideffekt =feinere Oberflächengüte
			0,01 - 0,05	0,3 - 1,0	Wegen der Vielzahl aktiver Diamanten beim Abrichten muß der Abrichtvorschub f_{od} bzw. die Vorschubgeschwindigkeit v_{od} entsprechend erhöht werden
			0,005 - 0,3	0,005 - 0,5	Wegen der Vielzahl aktiver Diamanten beim Abrichten muß der Abrichtvorschub f_{od} bzw. die Vorschubgeschwindigkeit v_{od} entsprechend erhöht werden
	$\sim 0,8 \cdot d_k$ pro aktivem Korn		0,01 - 0,05	0,3 - 1,0	Wegen der vier aktiven Diamanten muß der Abrichtvorschub f_{od} bzw. die Vorschubgeschwindigkeit v_{od} entsprechend erhöht werden
 $\beta = 30 \dots 45^\circ$	$\sim 0,8 \cdot d_k$	2 - 8	0,01 - 0,03	0,05 - 0,5	
	Entsprechend dem Verschleißzustand	2 - 8	0,01 - 0,03	0,05 - 0,15	Bei nachlassender Schärfe, Diamanteinsatz ca. 60° um seine eigene Achse drehen, rechtzeitig umfassen. Stumpfungsfäche nicht größer als ca. 1 mm ² Halt ! Zu spät ! 
 $\beta = 30 \dots 45^\circ$	Entsprechend dem Profil des Diamanten (Winkel/Radius)	2 - 8	0,01 - 0,02	0,03 - 0,10	Bitte Anleitungen der Geräte- und Maschinenhersteller beachten

- WINTER Fakten
- Profilrollen
- Verzahnungswerkzeuge
- Formrollen
- stehende Abrichter
- weitere Abrichtwerkzeuge
- Abrichtparameter
- Service A-Z Kontakt

Alle Maße in mm

Checkliste

Firma

- Technische Beratung zur Ergebnisverbesserung
Angebot
Bestellung

1. Werkstück

- 1.1 Werkstückzeichnung _____
1.2 Werkstückstoff _____
1.3 geforderte Oberflächengüte _____ R_a R_v R_z

2. Maschine

- 2.1 Hersteller _____
2.2 Bauart/-typ _____
2.3 Schleifverfahren Schrägeinstich Geradeinstich
2.4 Kühlschmiermittel _____

3. Schleifscheibe

- 3.1 Abmessungen _____ mm
3.2 Spezifikation _____
3.3 Hersteller _____

4. Diamantabrichtwerkzeug im Einsatz

- 4.1 Bezeichnung _____
4.2 Abmessungen _____ mm
4.3 Spezifikation _____

5. Abrichtverfahren

- 5.1 Geradeabrichten am Umfang an der Planseite
5.2 Kopier- / Profilabrichten _____

6. Aktuelle Abricht-Einsatzdaten

- 6.1 Schleifscheibenschnittgeschwindigkeit beim Abrichten $v_{sd} =$ _____ m/s
6.2 Abrichtzustellung/Hub $a_{ed} =$ _____ mm
6.2 Abrichtzustellung/Hub $f_{od} =$ _____ mm

7. Aufgabenstellung

bzw. Problem $v_{fd} =$ _____ mm/min

Den ausgefüllten Fragebogen senden Sie bitte an Ihren zuständigen Fachberater oder direkt an unser Produktmanagement: Telefon +49 (0)40 5258-220, Fax +49 (0)40 5258-215