

2015 / 2016

flexOvit

SCHLEIFMITTEL FÜR DEN INDUSTRIELLEN EINSATZ



Ein komplettes Produktprogramm
Trenn- und Schruppscheiben
Diamanttrennscheiben
Gebundene Schleifwerkzeuge
Schleifmittel auf Unterlage
und Diamantwerkzeuge

Inhaltsverzeichnis

4 EINFÜHRUNG

- 4 Das Flexovit
Industrie-Programm
- 5 Die Geschichte
der Marke Flexovit
- 5 Die Unternehmensgruppe
Saint-Gobain
- 5 350 Jahre Saint-Gobain
- 6 Eine nachhaltige Zukunft
- 8 Hinweise zum Katalog

9 SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE

- 10 Technische Information
- 21 Handschleifbögen
- 25 Gewebe-, Papier-
und Softrollen
- 33 Schleifschwämme
- 35 Papier- und Soft-Touch-
Schleifscheiben
& Schleifstreifen
- 45 Fiberschleifscheiben
- 51 Fibreflex Schleifscheiben
- 55 Teller-Fächerschleifscheiben
- 65 Lamellenschleifräder
- 71 Schleifbänder
- 79 Schleifhülsen
- 85 Schnellwechselschleifscheiben
- 93 Schleifröllchen

99 FLEXBRITE SCHLEIFVLIES

- 100 Technische Informationen
- 103 Pads und Rollen
- 107 Scheiben & Bänder für
die Oberflächenbearbeitung
- 113 Flexclean Reinigungsscheiben
- 117 Lamellenschleifräder
& Schleifvlieswalzen
- 121 Lamellenschleifräder
& Schleifvlieswalzen
- 125 Satinex Bürsten
- 127 Verpresste Kompaktscheiben
- 131 Gewickelte Kompaktscheiben
- 137 Fußbodenschleifscheiben

141 ZUBEHÖR

- 142 Zubehör für Schleifmittel
auf Unterlage
- 144 Zubehör für Flexbrite

147 POLIERPRODUKTE

151 TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN

- 152 Technische Informationen
- 187 Klein-Trennscheiben
- 189 Schleifscheiben
für Gießereien
- 193 Schleifscheiben
zum Schienentrennen
- 195 Trennscheiben mit
großem Durchmesser

199 DIAMANTTRENNSCHEIBEN

- 200 Technische Informationen
- 207 Winkelschleifer
- 213 Fliesentrennmaschinen
& Tischsägen
- 217 Handgeführte Maschinen
mit Benzinmotor
& Fugenschneider

221 GEBUNDENE SCHLEIFWERKZEUGE

- 222 Technische Informationen
- 235 Schleifscheiben
- 243 Schleifteller
- 245 Schleiftöpfe
- 247 Schleifringe
- 249 Schleifzylinder
- 251 Abrichtsteine
- 255 Schleifsteine
- 259 Segmente
- 261 Schleifstifte, Schleifscheiben
mit Schaft, keramisch
- 263 Organisch gebundene
Trennscheiben
- 265 Schleifscheiben
für Gießereien
- 269 Organisch gebundene
Schleifstifte, Schleifscheiben
mit Schaft

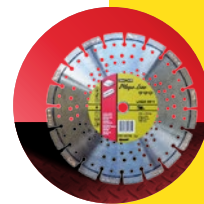
273 DIAMANT- UND CBN-WERKZEUGE

- 274 Technische Informationen
- 275 Diamant-Abrichtwerkzeuge

279 ANDERE ZERSpanungSWERKZEUGE

- 280 Hartmetall-Frässtifte
- 297 Drahtbürsten

319 INDEX



Einführung

Das Flexovit Industrie-Programm

Das neue Flexovit-Programm mit Hochleistungsschleifmitteln für den industriellen Einsatz enthält die vollständige Kollektion von Schleifmittelprodukten: Schleifmittel auf Unterlage, Trennscheiben und Schleifscheiben, gebundene Schleifwerkzeuge, Diamanttrennscheiben und Zubehör für alle industriellen Anwendungen.

Mit unvergleichlicher Schleifmitteltechnologie bietet Flexovit eine breite Palette von Produkten und Lösungen für jeden Bedarf und jede Anforderung, sei es zum Handschleifen, Polieren, Trennen, Schleifen oder Schärfen sowohl für allgemeine Arbeiten in der Fertigung als auch für spezielle Anwendungen, für Metallbearbeitung und Instandhaltungswerkstätten, Reparaturwerkstätten, in der Holzverarbeitung, Bauschlossereien, im Werkzeugbau, im Gleisbau oder in der Gießerei.

Basierend auf umfangreichen Kenntnissen und Erfahrung in Anwendung und Herstellung hilft Flexovit seinen Kunden kostensparende Lösungen zu erkennen und umzusetzen, und zwar für jede industrielle Anwendung. Mit einer führenden Marktposition trägt Flexovit dazu bei, die Ergebnisse durch Reduzierung der Anzahl der Schleifgänge und Maschinenzeiten, durch Verbesserung der Produktqualität und durch höhere Produktivität zu optimieren.

Um diese Ziele zu erreichen, bietet Flexovit viele Hochleistungsprodukte an, wie z.B.

- **73A:** Keramisch gebundene Schleifscheiben
- **FX777:** Fiberscheiben
- **SY674:** Zirkonkorund Polyester-Schleifbänder
- **Megaline:** Fächerschleifscheiben, dünne Trennscheiben und Diamanttrennscheiben

Das Flexovit-Programm umfasst eine weite Spanne von Produktqualitäten, die alle Preis-Leistungserwartungen innerhalb des industriellen Marktes erfüllen:



'Am Besten': industrielle Hochleistungs-Schleifmittelprodukte erbringen hervorragende Ergebnisse in anspruchsvollen technischen Anwendungen, z.B. Megaline 73A, FX777...

'Besser': Verbesserte Leistung von technischen Produkten, die zum Einsatz in anspruchsvolleren Anwendungen entwickelt wurden, z.B. Flexovit dünne Trennscheiben, Flexovit L Laser GP..

'Gut': kostengünstige Lösungen mit einer Standard-Leistung für allgemeine Anwendungen, z.B. Speedoflex, KJ313, FX370...

*Außerdem gibt es **neue** Produktbereiche, die eine Schlüsselrolle bei der Entwicklung von Flexovit in vielen industriellen Wachstumsfeldern spielen:*

- **Flexbrite:** eine neue und komplette Reihe von Vlies-Schleifmitteln
- **Diamantwerkzeuge:** ein hochwertiges Produktangebot für Nachschärfoperationen



Um die Kunden an den Vorteilen dieser fortschrittlichen Lösungen teilhaben zu lassen, laden wir regelmäßig ins Centre of Excellence ein: zum Erfahrungsaustausch, um Techniker zu schulen, um Versuche zu fahren und die Zusammenarbeit zwischen den Teams zu maximieren, um das richtige Produkt auszuwählen und die beste Leistung zu erzielen.

Außer dem äußerst umfangreichen Flexovit Lagerprogramm fertigen wir auch Produkte auf Kundenbestellung.

Der Grundsatz von Flexovit ist es, eine dauerhafte Geschäftspartnerschaft mit dem Kunden aufzubauen. Dies geschieht durch problemlösungsorientierte industrielle Hochleistungsschleifmittel, sowohl in Standard- als auch in kundenspezifischer Ausführung.

Die Geschichte der Marke Flexovit

1958 in den Niederlanden gegründet, produzierte Flexovit Trenn- und Schruppscheiben und stellte 1959 seine erste faserverstärkte Schruppscheibe her. In den 60er und 70er Jahren erschloss Flexovit den gesamten europäischen Markt, automatisierte die Produktion und produzierte Hochleistungsscheiben in hoher Qualität. Flexovit erweiterte das Sortiment um Schleifmittel auf Unterlagen, gebundene Schleifscheiben sowie Produkte für das Baunebengewerbe.

Flexovit ist ein wichtiges Element der Markenstrategie von Saint-Gobain Abrasives. Diese bietet ein Portfolio anerkannter und wertvoller Marken, die die kompletten Marktbedürfnisse abdecken.



Saint-Gobain Abrasives

Saint-Gobain Abrasives investiert viel Zeit, die wechselnden Kundenbedürfnisse zu verstehen und zu berücksichtigen. Dies spiegelt sich in der führenden Stellung auf dem internationalen Markt wieder.

Durch die starke Präsenz auf allen Kontinenten werden die Kunden von 64 Niederlassungen in 27 Ländern mit ca. 10.700 Mitarbeitern betreut. Saint-Gobain Abrasives ist der einzige internationale Hersteller, der die drei wichtigsten Arten von Schleifmitteln erzeugt: gebundene Schleifkörper (organisch und keramisch gebunden), Schleifmittel auf Unterlage und Diamantscheiben. Ergänzt wird dies durch die Verpflichtung nach ständiger Weiterentwicklung starker, erfolgreicher Marken und hervorragender Technologie, nach umfassenden und innovativen Produktlinien, ausgezeichneter Reputation für Qualität und Sicherheit.

KONZERNÜBERBLICK

Saint-Gobain ist ein globaler Hersteller und Anbieter von technologischen Materialien und zugehörigen Diensten. Schleifmittel sind ein wesentlicher Bestandteil der Hochleistungswerkstoffe, einer der drei Hauptgeschäftsbereiche von Saint-Gobain neben den Branchen Glas und Bauprodukte.

Saint-Gobain auf einen Blick

- € 40 Milliarden Umsatz
- Über 190.000 Mitarbeiter
- >1.200 Unternehmen in 64 Ländern
- 15 F & E Zentren

www.saint-gobain.com

WIR FEIERN

350 JAHRE SAINT-GOBAIN

Und zugleich die Geschichte der Männer und Frauen, die zusammen das älteste der 40 führenden französischen Aktiengesellschaften und auch eines der ältesten Produktionsunternehmen weltweit aufgebaut haben. Es ist unser Anliegen, gerade diese historisch außergewöhnliche Gelegenheit zu nutzen, um unsere Strategien, Werte und Verbindungen zu unseren Aktionären zu fördern. Dieses Jubiläum bietet die Gelegenheit, jeden an die Stärke zu erinnern, die durch 350 Jahre Geschichte und ständige Innovationen entstanden ist.

Diese Erfahrung bedeutet, dass wir verstehen und auf eine langfristige Ausrichtung fokussiert sind. Sie gibt uns außerdem die nötige Gelassenheit und die erforderliche Agilität, um sich an den Wandel der Zeit anzupassen. Unsere Geschichte ist der Beweis dafür, dass wir ein Unternehmen sind, das seine Grenzen kontinuierlich erweitert und technologische Herausforderungen annimmt. Indem wir uns unserer Vergangenheit bewusst sind und die heutige Welt sowie unser Handeln genau betrachten, sind wir davon überzeugt, dass es viele Gründe gibt, an eine erfolgreiche Zukunft zu glauben. Wir feiern das diesjährige Jubiläum demnach mit Blick auf die Zukunft und Innovation. Es ist unser Optimismus, den wir mit Ihnen in diesem Jahr teilen möchten.

Pierre-André de Chalendar,
Präsident und Vorstandsvorsitzender
von Saint-Gobain



FÖRDERN EINER NACHHALTIGEN ZUKUNFT

Im Jahr 2014 startete Saint-Gobain Abrasives ein neues, mit unseren Unternehmenswerten und -visionen abgestimmtes Nachhaltigkeitskonzept.

Dieser Sechs-Punkte-Plan besteht aus operativen Maßnahmen und Verfahren,

die unsere Verpflichtung einer nachhaltigen Entwicklung als Global Player untermauern. Wir haben die Nachhaltigkeit im Unternehmen durch einige wichtige Leistungen in jedem Gebiet erheblich verbessert. Diese sind im Folgenden genauer dargestellt.

Unsere Verpflichtungen für eine nachhaltige Entwicklung

Unsere Vision

Weltmarktführerschaft im Bereich Schleifmittel mit Vorsprung bei Innovationen und Dienstleistungen sowie Entwicklung umfassender Lösungskonzepte, um den Anforderungen unserer Kunden zu entsprechen.



Unsere Werte

Strikte und umfassende Einhaltung unserer Saint-Gobain Verhaltens- und Handlungsprinzipien.

Verhaltensprinzipien Handlungsprinzipien

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none">• Berufliches Engagement• Respekt gegenüber anderen• Loyalität• Solidarität• Integrität | <ul style="list-style-type: none">• Achtung der Gesetze• Achtung der Umwelt• Achtung der Gesundheit und Arbeitssicherheit• Achtung der Mitarbeiterrechte |
|---|---|



1. Verfolgung eines ambitionierten Regelwerks für die **ständige Verbesserung von Gesundheit & Sicherheit am Arbeitsplatz**

Sicherheit steht bei uns an erster Stelle: Unfälle wurden in den vergangenen 10 Jahren um ein Fünffaches reduziert.

Alle Anwender werden dreimal pro Jahr durch das SMAT Programm (Senior Management Audit Tool) individuell bewertet - 9213 individuelle SMAT's 2013

21.343 Stunden Schulung zu Saint-Gobain Sicherheitsstandards

Verbesserung am Arbeitsplatz: Reduzierung von Lärm, Wiederholungstätigkeiten, Verbesserung der Sicherheit, Ergonomie, ...

Verringerung von Kontakten mit Chemikalien

Jährlich, weltweit veranstalteter EHS-Tag



4. **Begrenzung der Umweltbelastungen** auf ein Minimum durch unsere Maßnahmen, die auf fünf Prioritäten basieren

Steigerung der Energieeffizienz in der Produktion

Steigerung der Verwendung recycelter Materialien in den Werken

Reduzierung unserer CO₂-Emissionen

Optimierung unserer Wasserressourcen

Richtlinien für strikte Abfalltrennung





2. Förderung der beruflichen Entfaltung

Saint-Gobain, ausgezeichnet als Top-Arbeitgeber 2014 in China, Frankreich und Italien sowie Top-Arbeitgeber in Europa

Förderung von Vielfalt, Aus- und Weiterbildung und Karriereperspektiven

Mehr als 60 Schulungskurse durch Saint-Gobain University und Saint-Gobain Training

Systematische Umfragen zu Arbeitnehmer-Zufriedenheit



3. Verpflichtung als verantwortungsbewusstes und nachhaltiges Unternehmens weltweit und im lokalem Umfeld

Gründungsmitglied der FEPA und oSa, aktiver Förderer der Sicherheit von Schleifmitteln

Nachhaltige Entwicklung von VERITAS-geprüften Strategien

Soziales Engagement in lokalen Projekten wie soziale Mobilität, Beheizung lokaler Schulen...

Umfangreiches Roll-out internationaler Standards ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001

Interne Überprüfung und Zertifizierung gemäß folgenden Sicherheitsstandards:

EN12413: 1999 (Gebundene Schleifmittel)
EN13743: 2002 (Schleifmittel auf Unterlage)

Saint-Gobain unterstützt die „Caring for Climate“-Initiative, um dem Klimawandel zu begegnen, und dem CEO Water Mandate zum Schutz von Wasservorkommen als Teil der „Millennium Development Goals“ der UN

Einkaufcharta für externe Lieferanten, Richtlinien für verantwortungsvolle Nutzholzverwendung, CSR-Bewertungen und Audits, Prozessrichtlinien, Rohstoff-Richtlinien ...

Saint-Gobain ist im Global Compact der Vereinten Nationen

EN13236: 2001 (Diamant-/JCBN-Werkzeuge)
EN13236: 2001 (Diamant-Werkzeuge)



5. Einführung alternativer Lösungen für fossile Energien bei unseren Produktionsanwendungen

Entwicklung von F&E-Programmen insbesondere für die Gewinnung von Elektrizität, Biogas



6. Kontinuierliche Entwicklung von ökologischen Produkten, um den Nutzen unserer Kunden zu erhöhen

Erster Schleifmittelhersteller, der FSC-Produkte produziert

Verwendung von natürlichen Harzen und recycelten Schleifmitteln

Hoher Leistungsstandard bei Schleifmittelprodukten und Lösungen zur Reduzierung von Umwelteinflüssen und Belastung der Anwender:

- Weniger Lärm
- Weniger Vibration
- Weniger Staub



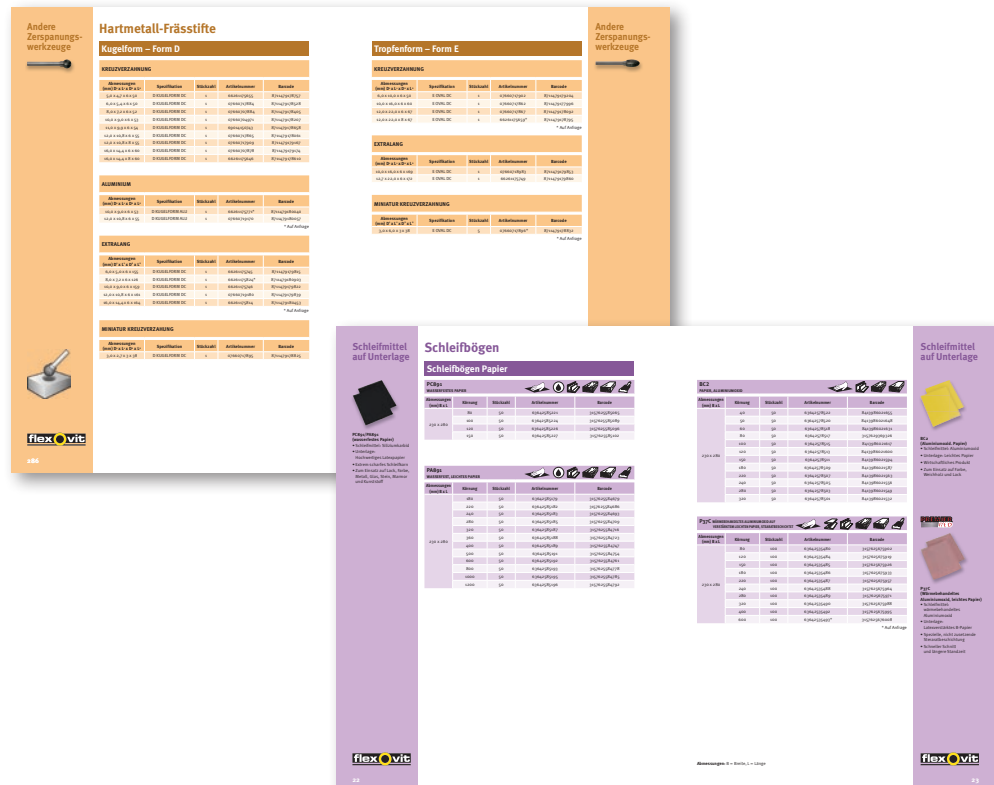
Einführung

Hinweise zum Katalog

Der Katalog ist in farblich gekennzeichnete Abschnitte nach Produkttypen unterteilt - Schleifmittel auf Unterlage und Flexbrite (Vlies), Trenn- und Schruppscheiben, Diamant-Trennscheiben, gebundene Schleifwerkzeuge, Diamant-Werkzeuge und Zubehör.

Zu Beginn eines jeden Abschnitts finden Sie eine Reihe von wichtigen und technischen Informationen, welche zum Verständnis für das Produkt und zur Auswahl des richtigen Produktes beitragen sollen. Ebenso weisen wir auf die Verpackung hin und geben allgemeine Hinweise auf die Schleifoperation und Sicherheitsinformationen.

Jeder Abschnitt enthält informative und leicht verständliche Produkttabellen, die alle benötigten Informationen für die Produktauswahl enthalten.



Hinweise zur Bestellung

Bitte sprechen Sie Ihre örtliche Vertriebsniederlassung an, Einzelheiten finden Sie auf der Rückseite des Kataloges. Für Länder, die nicht aufgelistet sind, wenden Sie sich bitte an unsere Hauptverwaltung.

Bei Auftragserteilung sollten möglichst folgende Informationen angegeben werden:

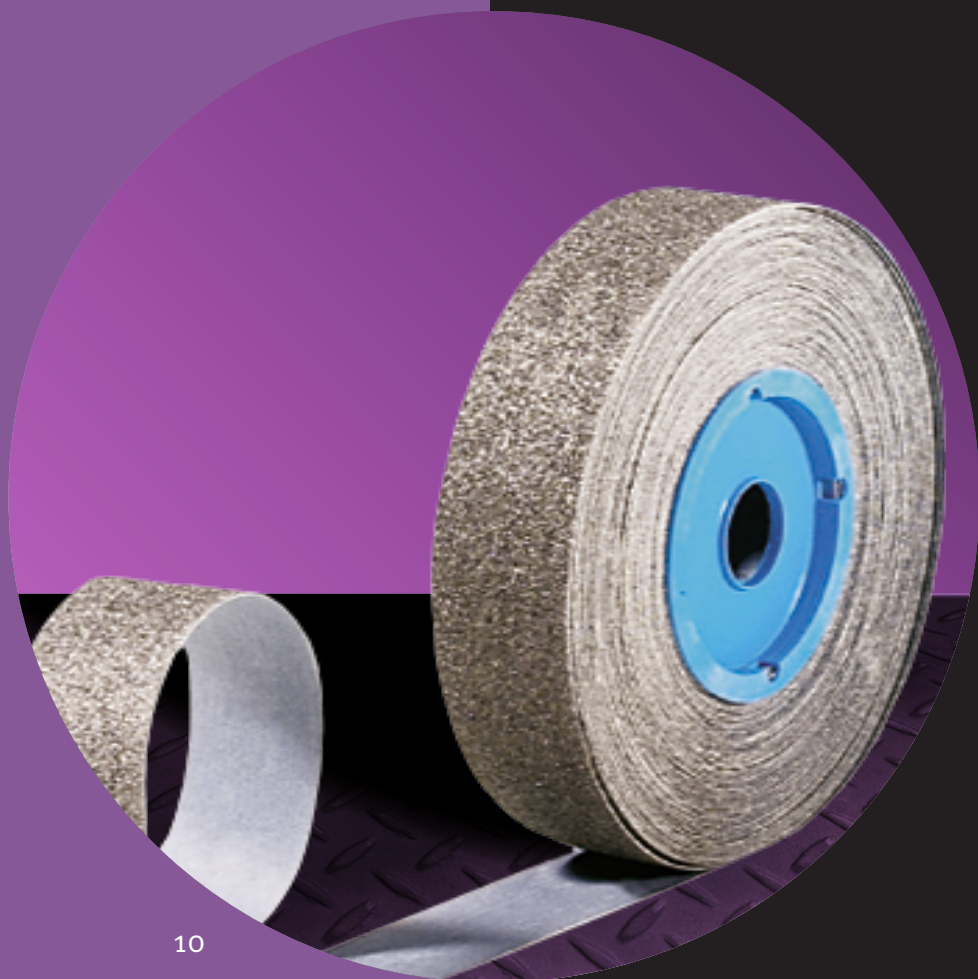
- Ihr Name
- Ihre Kunden-Nr.
- Ihre Auftragsnummer
- Produkt Artikelnummer
- Benötigte Menge
- Besondere Hinweise

Wenn Sie zusätzliche Produkt- oder technische Informationen benötigen, dann sprechen Sie bitte Ihre örtliche Vertriebsniederlassung oder Außendienstmitarbeiter an.

Preise

Preise und Verkaufsbedingungen entnehmen Sie bitte unserer separaten Preisliste.

Schleifmittel auf Unterlage



Technische Information	10
Handschleifbögen	21
Gewebe-, Papier- und Softrollen	25
Schleifschwämme	33
Papier- und Soft-Touch- Schleifscheiben & Schleifstreifen	35
Fiberschleifscheiben	45
Fibreflex Schleifscheiben	51
Teller-Fächerschleifscheiben	55
Lamellenschleifräder	65
Schleifbänder	71
Schleifhülsen	79
Schnellwechselschleifscheiben	85
Schleifröllchen	93



Technische Informationen

Das Flexovit Industrial Produktprogramm von Schleifmitteln auf Unterlage enthält eine Vielzahl von Produkten für den Hand- und Maschinenschliff für die unterschiedlichsten Anwendungen und Branchen.

Produkterklärung



Erklärung Schleifmitteltyp

Alle Schleifmittel auf Unterlage aus der Reihe Flexovit Industrial können über einen Systemcode identifiziert werden, der entweder 4- oder 5-stellig ist.



4-stelliges System					
Beispiel 1: P64E 180					
	P				Papier (Unterlage)
		6			Aluminiumoxid (Schleifmittel)
			4		Interne Bezeichnung
				E	Gewicht der Unterlage
				180	Körnung
Unterlage	1. Buchstabe:				
	P				Papier
	T				Gewebe
	C				Kombination
Schleifmittel	1. Ziffer:				
		3			Helles Aluminiumoxid
		6			Aluminiumoxid
		8			Siliziumkarbid
		9			Zirkon
Interne Bezeichnung			2. Ziffer:		
Gewicht der Unterlage			2. Buchstabe:		
			A		75 g/m ² Papier
			B		100 g/m ² Papier
			C		125 g/m ² Papier
			D		180 g/m ² Papier
			E		250 g/m ² Papier
			F		300 - 400 g/m ² Papier
			X		Schweres Gewebe oder Polyester
			N		Leichte Kombination



Technische Informationen

5-stelliges System

Beispiel 2: KJ370 180					
	K				Gewebe
	J				Leichtes Gewebe (Unterlage)
		3			Aluminiumoxid (Schleifmittel)
			7		Interne Bezeichnung
				o	Interne Bezeichnung
				180	Körnung
Erläuterung zur Unterlage	1. Buchstabe:				
	P				Papier
	K				Gewebe
	M				Mischgewebe (Baumwolle und Polyester)
	S				Polyester
	F				Fiber
	2. Buchstabe:				
	A				75 g/m ² Papier
	B				100 g/m ² Papier
	C				125 g/m ² Papier
	D				180 g/m ² Papier
	E				250 g/m ² Papier
	F				300 - 400 g/m ² Papier
	L				Sehr leichtes Gewebe
	F				Sehr flexibles Gewebe
	J				Leichtes Gewebe
	T				Leichtes, flexibles X-Gewebe
	X				Schweres Gewebe oder Polyester
	Y				Besonders schweres Gewebe oder Polyester
Erläuterung zum Schleifmittel	1. Ziffer:				
		0			Flint
		1			Weißes Aluminiumoxid
		2			Hellbraunes Aluminiumoxid
		3			Braunes Aluminiumoxid
		5			Granulatkörnung (Al ₂ O ₃)
		6			Zirkonkorund
		7			Keramisches Korn
		8			Siliziumkarbid
		9			Granulatkörnung (SiC)
Interne Bezeichnung	2. Ziffer:				
Interne Bezeichnung	3. Ziffer:				

Was ist ein Schleifmittel auf Unterlage ?

Moderne Schleifmittel auf Unterlage sind das Ergebnis eines komplexen, technischen Prozesses aus langjähriger Forschung und Entwicklung. Sie bleiben jedoch ein Produkt aus drei Basiselementen, eine flexible oder halbflexible Unterlage, auf die Schleifkörner aufgebracht und mit Hilfe eines Bindemittels fixiert werden.



Schleifmittelarten

SCHLEIFMITTEL

Das ideale Schleifkorn bietet maximalen Widerstand gegen vorzeitige Abnutzung, bildet Bruchkanten bevor deutliches Abstumpfen erfolgt. Dabei erfüllt es sowohl die Anforderungen an die Zerspanung wie auch an die Oberflächengüte.

Aluminiumoxid ist widerstandsfähig und gut geeignet zum Schleifen von Materialien wie Kohlenstoffstähle, legierte Stähle, Hartbronze und Harthölzer. Wann immer Zähigkeit (Widerstand gegen Splintern) die Hauptanforderung ist, übertrifft Aluminiumoxid alle anderen Schleifkörner.

Zirkonkorund hat eine einzigartige Selbstschärfungscharakteristik, die bei Operationen mit hohen Zerspanungsanforderungen eine lange Standzeit verleiht. Zirkonkorund ist gut geeignet zum Schleifen von Metallen und Holz, weil das kontrollierte Ausbrechen der Schleifkörner fortlaufend neue scharfe Schneidkanten produziert.

Siliziumkarbid ist das härteste und schärfste Mineral, das bei Schleifmitteln auf Unterlage verwendet wird. Seine Härte und Schärfe machen es zum idealen Schleifmittel für Nichteisenmetalle (Aluminium, Messing, Bronze, Magnesium, Titan, etc.), Gummi, Glas, Kunststoff, faseriges Holz, Emaille und andere relativ weiche Materialien. Siliziumkarbid ist allen anderen Schleifmitteln überlegen durch seine Fähigkeit, selbst bei leichtem Druck schneller zu schneiden.

Keramisches Aluminiumoxid ist auf Grund seiner Mikrostruktur ein langlebiges, zähes, dichtes Schleifmittel. Die extrem kleinen Partikel brechen während der Schleifoperation aus und bilden dadurch viele neue Schleifkanten. Weil das Korn scharf bleibt, besonders wenn es in Operationen mit mittlerem und hohem Druck eingesetzt wird, bringt es eine höhere Zerspanungsrate als andere Schleifmittel. Es wird empfohlen für den Einsatz auf Schmiedestählen, Kohlenstoffstählen, hoch legierte Nickel- und Kobaltstählen.

STREUUNG DES SCHLEIFKORNS

Wir unterscheiden zwei Arten von Kornstreuung.

- Die offene Streuung, wobei zwischen 30 % und 60 % der Unterlage bedeckt sind und somit große Räume zwischen den Körnern offen bleiben. Sie wird verwendet in Schleifoperationen wo die Schleifspäne sonst die Oberfläche zusetzen würden, wodurch die Schneidkraft reduziert und die Lebensdauer verkürzt würde.
- Bei der geschlossenen Streuung bedeckt das Schleifkorn nahezu die gesamte Unterlage. Die größere Anzahl von Schneidkanten auf einer bestimmten Fläche bringt schnellere Zerspanung. Geschlossene Streuung wird dort empfohlen, wo es kein Problem des Zusetzens gibt und wo glattere Oberflächen verlangt werden.



Technische Informationen

Schleifkorngröße

Die Schleifkörner werden nach Standardkorngrößen sortiert. Sorgfältig hergestellte Siebe aus Seidenfäden in genauer Größe und Anzahl pro Quadratzoll gewährleisten größtmögliche Genauigkeit. Die Körnungsangabe auf der Unterlage bedeutet die Anzahl der Sieböffnungen pro Linearzoll im unteren Sieb. Der europäische Standard der Korngrößen ist das FEPA Sortierungssystem. Alle FEPA Korngrößen sind vorne mit dem Buchstaben "P" gekennzeichnet, z.B. P180. Einige Produkte wie Schmirgel, Glaspapier, Flint und Keramik werden nach anderen Sortiersystemen bezeichnet.

Weitere Informationen über die verschiedenen Kornsortierungssysteme finden Sie in der Tabelle auf der gegenüberliegenden Seite.

Schleifmittelbindungen

Es werden im allgemeinen zwei Typen von Bindemitteln verwendet: Ein Bindemittel basiert auf Hautleim und das andere auf Phenolharz. Das Bindemittel wird mindestens in 2 Schichten aufgetragen. Die erste oder Grundbindung hält das Schleifkorn auf der Unterlage fest und sichert eine gute Verankerung. Nach dem Trocknen oder Ausreifen wird die zweite Schicht (Deckbindung) aufgetragen. Die Deckbindung verbindet sich mit der Grundbindung, um eine dauerhafte Kornbefestigung und den geforderten Bindungsgrad für das Endprodukt zu erreichen.

Unterlage - Sorten

UNTERLAGEN

Ob Papier, Gewebe, vulkanisierte Fiber oder Polyester, die Unterlage muß glatt genug sein für eine gleichmäßige Bindemittelschicht, sie muß stark genug sein, um die Schleifdrücke auszuhalten und flexibel genug, um den Konturen zu folgen.

PAPIER

Je leichter die Unterlage um so größer die Flexibilität; je schwerer die Unterlage um so reißfester.

A-Gewicht (85g) – leicht und flexibel, A-Gewicht wird vornehmlich verwendet für Hand- und Fertigschliff, trocken und nass, Körnungen 80 und feiner.

C-Gewicht (115-125g) – stärker und weniger flexibel als A-Gewicht. Diese Unterlage wird für Handschleifen trocken oder nass und zum Gebrauch auf kleinen Handschleifmaschinen eingesetzt. Mittelfein bis Feinschleifen, Körnung 60 bis 180.

D-Gewicht (150-185g) – stärker und weniger flexibel als C-Papier. Diese Unterlage wird auch für den Handschliff gewählt und für den Einsatz auf kleinen Handschleifmaschinen. Grob- bis Mittelfeinschleifen, Körnung 36 bis 80.

E-Gewicht (220-270g) – stärker und weniger flexibel als D-Papier. Diese Unterlage wird vornehmlich für Rollen, Bänder und Scheiben verwendet wo große Reißfestigkeit benötigt wird.

F-Gewicht (270-300g) – die stärkste und am wenigsten flexible Papierunterlage. Eingesetzt für Kurbelwellen-Läpprollen, Bänder und Rollen für die Lederindustrie und ausschließlich bei NorZon-Bändern.

GEWEBE

Gewebeunterlagen sind haltbarer als Papier, sehr reißfest und können dauernde Biegungen und Formveränderungen während des Einsatzes vertragen.

Die Gewebeunterlage wurde für spezielle Anwendungen entwickelt. Nachstehend finden Sie eine Erklärung der Gewichte der im Flexovitprogramm verfügbaren Unterlagen.

J-Gewicht – Die leichteste und flexibelste Gewebeunterlage, diese Unterlage wird dann verwendet, wenn Oberflächengüte und Gleichmäßigkeit wichtiger als Materialzerspannung sind. Die Unterlage ist ideal für Endschliff, Feinschliff und dort, wo Flexibilität gefordert wird, wie bei der Bearbeitung von Formstücken.

X-Gewicht – Diese Gewebeunterlage ist stark und relativ steif im Vergleich zum J-Gewebe. Gleichbleibende Produktivität, ausgezeichneter Endschliff und lange Standzeit sind charakteristisch für Produkte mit X-Gewebeunterlage. Produkte mit groberer Körnung und X-Gewebeunterlage sind ideal für Materialabtrag und die feineren Körnungen eignen sich mehr für Fertigschliff und Polieren.

Schleifmittel auf Unterlage



Korngröße in Mikron	Aluminiumoxid, Siliziumkarbid, Zirkonkorund		Schmirgelleinen	Glaspapier	Flint
	Abstufungssystem				
	CAMI	FEPA			
0,3	-	-	-	-	-
0,5	-	-	-	-	-
1,0	-	-	-	-	-
2,0	-	-	-	-	-
3,0	-	-	-	-	-
4,0	-	-	-	-	-
5,0	-	-	-	-	-
6,0	-	-	-	-	-
6,5	1200	-	-	-	-
9,0	-	-	-	-	-
9,2	1000	-	-	-	-
12,0	-	-	-	-	-
12,2	800	-	-	-	-
15,0	-	-	-	-	-
15,3	-	P1200	-	-	-
16,0	600	-	-	-	-
18,3	-	P1000	-	-	-
19,7	500	-	-	-	-
20,0	-	-	-	-	-
21,8	-	P800	-	-	-
23,6	400	-	-	-	-
25,0	-	-	-	-	-
27,75	-	P600	-	-	-
28,8	360	-	-	-	-
30,0	-	-	-	-	-
30,2	-	P500	-	-	-
35,0	-	P400	-	-	-
36,0	320	-	-	-	-
40,0	-	-	-	-	-
40,5	-	P360	-	-	-
44,0	280	-	-	-	-
45,0	-	-	-	-	-
46,2	-	P320	-	-	-
50,0	-	-	-	-	-
52,5	-	P280	-	-	-
53,5	240	-	-	-	-
55,0	-	-	-	-	-
58,5	-	P240	-	-	-
60,0	-	-	-	-	-
60,5	-	P220	-	-	-
66,0	220	-	-	-	4/0
78,0	180	P180	-	00	3/0
93,0	150	-	Fein	-	2/0
97,0	-	P150	-	0	-
116,0	120	-	-	-	0
127,0	-	P120	-	1	-
141,0	100	-	Mittel	-	1
156,0	-	P100	-	11/2	-
192,0	80	-	-	-	3
197,0	-	P80	-	F2	-
260,0	-	P60	-	M2	-
268,0	60	-	Grob	-	4
326,0	-	P50	-	S2	-
351,0	50	-	-	-	-
412,0	-	P40	-	21/2	-
428,0	40	-	-	-	6
524,0	-	P36	-	36	-
535,0	36	-	Extra Grob	-	-
622,2	-	P30	-	-	-
638,0	30	-	-	-	-
715,0	24	-	-	-	-
740,0	-	P24	-	-	-
905,0	20	-	-	-	-
984,0	-	P20	-	-	-
1320,0	16	-	-	-	-
1324,0	-	P16	-	-	-
1764,0	-	P12	-	-	-
1842,0	12	-	-	-	-



Technische Informationen

Einflussgrößen auf Oberflächengüte und Schleifleistung

OBERFLÄCHENVARIABLEN

Änderungen in jeder der vielen Einflussgrößen können die Oberflächenqualität beeinflussen, die durch ein Produkt erzielt wird. Der Zweck dieser Tabelle ist es, den Einfluss auf die Oberflächengüte darzustellen, die durch Änderungen bei der Produktspezifikation und der Anwendungsparameter bewirkt werden. Pfeile zeigen den Einfluss auf die Kenngröße an. Die Länge der Pfeile ist ohne Bedeutung, da die Auswirkung der Änderung verschiedener Einflussgrößen unterschiedlich ist. Die Tabelle gibt lediglich allgemeine Hinweise und Tendenzen.

Variabler Faktor	raue Oberfläche höhere Ra-Werte	glatte Oberfläche niedrigere Ra-Werte
1. Körnung	← grob	fein →
2. Schleifmittel-Zustand	← neu	im Einsatz →
3. Bindung	← Kunstharz	Kunstharz / Leim → Leim
4. Bestreuungsdichte	← offen gestreut	geschlossen gestreut →
5. Flexung	← Seinfach linear	doppelt / dreifach →
6. Kontaktscheiben-Ausführung	← gezahnt	glatt →
Zusammensetzung	← Stahl gezahnt	Gummi → Leinen
Durchmesser	← kleiner	größer →
7. Bandgeschwindigkeit	← langsamer	schneller →
8. Kühlung / Schmierung	← trocken	Wasser Emulsionen Öle Fett →
9. Schleifmittelart	← Zirkonkorund	Keramik Aluminiumoxid Siliziumkarbid Schmirgel →
10. Werkstückhärte	← weicher	härter →



SCHNEIDWIRKUNG VON SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE

Obwohl von allgemeiner Natur, kann diese Tabelle als hilfreicher Hinweis darauf dienen, was eine Änderung von einzelnen Faktoren der Spezifikation und der Anwendungsparameter im Hinblick auf die Schneidwirkung von Schleifmitteln auf Unterlage bewirken kann.

Pfeile wurden benutzt, um die Trendrichtung deutlich zu machen. Die Länge der Pfeile hat keine Bedeutung. Einige wichtige Maschinen- und Einrichtungsparameter sind ebenfalls einbezogen, da sie einen erheblichen Einfluß auf die Produktleistung haben.

Variablem Faktor	aggressiver schneidfreudiger	weniger aggressiv geringere Schneidfreudigkeit
1. Werkstück Vorschubgeschwindigkeit	langsamer	schneller
2. Bandgeschwindigkeit	langsamer	schneller
3. Zustand des Schleifmittels	neu	im Einsatz
4. Körnung	grob	fein
5. Unterlage	Fiber	Gewebe
		Papier
6. Art des Schleifmittels	Zirkon- korund	Keramik
	Aluminiumoxid	Siliziumkarbid
		Schmirgel
7. Bindungsart	Kunstharz	Kunstharz/ Leim
		Leim
8. Bestreuungsdichte	offene Streuung	geschlossene Streuung
9. Kontaktscheiben- Ausführung	gezahnt	glatt
Zusammensetzung	Stahl gezahnt	Gummi
		Leinen
Durchmesser	kleiner	größer
10. Druck	hoch	niedrig
11. Kühlung / Schmierung	Öl	Emulsion
		Wasser
		trocken
12. Werkstückhärte	weicher	härter



Technische Informationen

Sicherheit bei der Lagerung und beim Gebrauch von Schleifmitteln auf Unterlage

TRANSPORT UND LAGERUNG

Alle Schleifmittel auf Unterlage sollten sorgfältig behandelt werden. Schaden kann durch unsachgemäße Behandlung entstehen, was unbedingt vermieden werden muß.

Schleifmittel auf Unterlage sollten in trockenen und frostfreien Räumen gelagert werden. Sie sollten ferngehalten werden von Wärmequellen, feuchten Wänden, von Türen oder Fenstern und sollten nicht in den direkten Kontakt mit dem Fußboden kommen. Temperaturen und Luftfeuchtigkeit sollten zwischen 18°C und 22°C und 45 % - 65 % relativer Luftfeuchtigkeit liegen. Schleifmittel auf Unterlage sollten nicht dem direkten Sonnenlicht ausgesetzt werden. Die Produkte sollten bis unmittelbar vor dem Gebrauch in ihrer Originalverpackung belassen werden. Nach dem Auspacken sollten sie so aufbewahrt werden, dass sie keinen Schaden nehmen.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Schutzbrille, Gehörschutz, Sicherheitshandschuhe und Staubmasken müssen getragen werden. Bei harten Schleifbedingungen zusätzlich Gesichtsschutz, Lederschürze und Sicherheitsschuhe.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG



Atemschutz



Schutzhand-
schuhe



Schutzbrille



Gehör-
schutz



Anweisungen
lesen



Trocken



Nass

ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE

Die von den Maschinenherstellern gelieferten Gebrauchs- und Sicherheitsanweisungen müssen befolgt werden. Alle Sicherheitsvorrichtungen müssen während des Schleifens auf der Maschine sein und dürfen auf keinen Fall verändert werden. Schleifmittel auf Unterlage dürfen nicht in der Nähe von endzündlichem Material oder an einer Stelle, wo das Risiko einer Explosion besteht, verwendet werden. Funken sollten von Gesicht und Körper wenn möglich in Richtung Boden abgelenkt werden. Staubabsaugungseinrichtungen sollen, wenn verfügbar, unbedingt angewendet werden. Die Gebrauchs- und Sicherheitsanweisungen der Schleifmittelhersteller müssen unbedingt befolgt werden, z.B., "Nicht zum Nassschleifen verwenden". Das Werkstück muß vor Beginn des Schleifens sorgfältig befestigt werden. Prüfen Sie alle Schleifmittel vor dem Einsatz durch Augenschein und stellen Sie sicher, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Die Schleifmittelprodukte sollten nach der Auslieferung nicht verändert werden. Beim Gebrauch einer Handschleifmaschine schalten Sie den Motor immer aus und lassen die Maschine ganz auslaufen, bevor Sie das Werkzeug niederlegen. Nassschleifen sollte nur auf Maschinen, die dafür entwickelt worden sind, ausgeführt werden und nur mit Schleifmitteln, die für diese Schleifoperation hergestellt sind.

Auswahl des richtigen Produktes

Schleifmittel auf Unterlage

Verfügbare Körnungen															Verfügbar als..																	
1500	1200	1000	800	600	500	400	360	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	Schleifbänder	Scheiben	Bögen	Rollen	Lamellenschleifräder	Lamellenschleifscheiben	Schleifhülse	
														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
																●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					
																										●	●					

Schleifmitteltyp	Beschreibung	
FX170	0,6-0,8 mm Fiber A/O	Fiber
FJ370	0,6 mm Fiber A/O	
FX370	0,8 mm Fiber Premium A/O	
FX672	0,8 mm Fiber Zirc/A/O	
FX777	0,8 mm Fiber Ceramic Supersized	
BC2	B-Papier, A/O Gelb	leichtes Papier
P37C	A/O - Stearat, B-Papier	
P64E	E-Papier, A/O	schweres Papier
P68F	F-Papier, A/O Antistatic	
PE173	E-Papier, A/O Grün	
P83E	E-Papier, SiC	
C82N	Kombination SiC	
PA891	Wasserfest SiC, A-Papier	wasserfest
PC891	Wasserfest SiC, C-Papier	
KJ313	Eco J-Gewebe A/O	leichte Baumwolle
KF271	J-Gewebe A/O	
KF376	JJ-Gewebe A/O Grün, Sehr flexibel	
KJ370	J-Gewebe A/O, flexibel	
T33X	X-Gewebe A/O	
KX373	X-Gewebe A/O für Spezialanwendungen	schwere Baumwolle
MX240	X-Polycotton A/O	
KX310	X-Gewebe A/O für Spezialanwendungen	
KX672	X-Gewebe Zirc/A/O für Spezialanwendungen	
KX899	Wasserfest SiC/Kork Baumwolle	
SX373	Polyester-Gewebe A/O	Polyester
SY674	Neu: Norzon	
SY798	Polyester A/O Ceramic Supersized	

220	180	150	120	100	80	60	40
4/0	3/0	2/0	0	1	3	4	6

EINSATZSCHLÜSSEL

- verfügbar
- Neutrale Rückseitenbedruckung
- Lläuft aus - kein Lager mehr
- S verfügbare Spezialausführungen (Schnellwechselscheiben, Schleifröllchen, Schleifhülsen, Lamellenschleifräder, Fächerschleifscheiben)
- V Auch mit Klettverschluss verfügbar
- D Nicht für Nasschlff







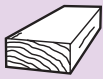



Technische Informationen

MASCHINEN PIKTOGRAMME

 Winkelschleifer	 Ständerschleif- maschine	 Schleifbock	 Deltaschleifer	 Geradschleifer
 Exzenter- schleifer	 Feilenschleif- maschine	 Maschine mit biegsamer Welle	 Handanwen- dungen	 Schwingschleifer
 Handband- schleifer	 Schleifblock	 Satiniermaschine	 Schwingschleifer	 Pneumatische Schleifmaschine

ANWENDUNGS-PIKTOGRAMME

 Stahl	 Edelstahl	 Nicht-Eisen	 Hartholz	 Weichholz	 Farben & Lacke
--	--	--	--	--	--

Schleifmittel auf Unterlage

Schleifbögen



Schleifmittel auf Unterlage



PC891/PA891 (wasserfestes Papier)

- Schleifmittel: Siliziumkarbid
- Unterlage:
Hochwertiges Latexpapier
- Extrem scharfes Schleifkorn
- Zum Einsatz auf Lack, Farbe,
Metall, Glas, Stein, Marmor
und Kunststoff

Schleifbögen

Schleifbögen Papier

PC891 WASSERFESTES PAPIER



Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 280	80	50	63642585221	3157625585065
	100	50	63642585224	3157625585089
	120	50	63642585226	3157625585096
	150	50	63642585227	3157625585102

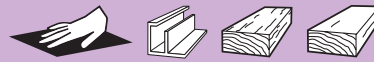
PA891 WASSERFEST, LEICHTES PAPIER



Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 280	180	50	63642585179	3157625584679
	220	50	63642585182	3157625584686
	240	50	63642585183	3157625584693
	280	50	63642585185	3157625584709
	320	50	63642585187	3157625584716
	360	50	63642585188	3157625584723
	400	50	63642585189	3157625584747
	500	50	63642585191	3157625584754
	600	50	63642585192	3157625584761
	800	50	63642585193	3157625584778
	1000	50	63642585195	3157625584785
	1200	50	63642585196	3157625584792

Schleifmittel auf Unterlage

BC2 PAPIER, ALUMINIUMOXID

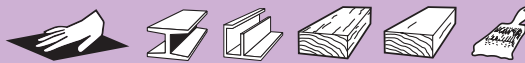


Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 280	40	50	63642578522	8413986021655
	50	50	63642578520	8413986021648
	60	50	63642578518	8413986021631
	80	50	63642578517	3157629369326
	100	50	63642578515	8413986021617
	120	50	63642578513	8413986021600
	150	50	63642578511	8413986021594
	180	50	63642578509	8413986021587
	220	50	63642578507	8413986021563
	240	50	63642578505	8413986021556
	280	50	63642578503	8413986021549
	320	50	63642578501	8413986021532



- BC2
(Aluminiumoxid, Papier)**
- Schleifmittel: Aluminiumoxid
 - Unterlage: Leichtes Papier
 - Wirtschaftliches Produkt
 - Zum Einsatz auf Farbe, Weichholz und Lack

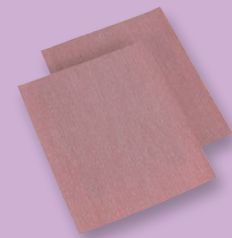
P37C WÄRMEBEHANDELTES ALUMINIUMOXID AUF VERSTÄRKTEM LEICHTEN PAPIER, STEARATBESCHICHTET



Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 280	80	100	63642535480	3157625675902
	120	100	63642535484	3157625675919
	150	100	63642535485	3157625675926
	180	100	63642535486	3157625675933
	220	100	63642535487	3157625675957
	240	100	63642535488	3157625675964
	280	100	63642535489	3157625675971
	320	100	63642535490	3157625675988
	400	100	63642535492	3157625675995
	600	100	63642535493*	3157625676008

* Auf Anfrage

**PREMIER
RED**



- P37C
(Wärmebehandeltes
Aluminiumoxid, leichtes Papier)**
- Schleifmittel: wärmebehandeltes Aluminiumoxid
 - Unterlage: Latexverstärktes B-Papier
 - Spezielle, nicht zusetzende Stearatbeschichtung
 - Schneller Schnitt und längere Standzeit

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

flexovit

Schleifmittel auf Unterlage



KJ313 (Aluminiumoxid, leichtes Gewebe)

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: Leichtes Baumwollgewebe
- Flexibel
- Wirtschaftliches Produkt
- Für allgemeine Handschleifoperationen



KF271 (Aluminiumoxid-Gewebe)

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: Flexibles Baumwollgewebe
- Ideal zum Schleifen von geformten Oberflächen
- Flexibel
- Zum Einsatz auf Holz und Metall (Entrosten oder leichtes Finish)

Schleifbögen

Schleifbögen Gewebe

KJ313

FLEXIBLES GEWEBE, ALUMINIUMOXID



Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 280	40	25	63642585198	3157625584808
	50	25	63642585201	3157625584815
	60	25	63642585204	3157625584907
	80	50	63642585207	3157625584921
	100	50	63642585208	3157625584938
	120	50	63642585209	3157625584945
	150	50	63642585212	3157625584952
	180	50	63642585213	3157625584969
	220	50	63642585215	3157625584983
	240	50	63642585216	3157625585003
	320	50	63642585218	3157625585034
	400	50	63642585219	3157625585041

KF271

INDUSTRIELLES SCHLEIFGEWEBE, ALUMINIUMOXID



Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 280	40	25	63642585117	3157625583719
	60	25	63642585147	3157625584365
	50	25	69957392553	3157625729094
	80	50	63642585151	3157625584372
	100	50	63642585152	3157625584389
	120	50	63642585154	3157625584396
	150	50	63642585155	3157625584402
	180	50	63642585157	3157625584419
	220	50	63642585158	3157625584426
	240	50	63642585160	3157625584433
	320	50	63642585162	3157625584457
	400	50	63642585163	3157625584464

Schleifmittel auf Unterlage

Schleif-
schwämme /
Gewebe-, Papier
und Softrollen



**PREMIER
RED**



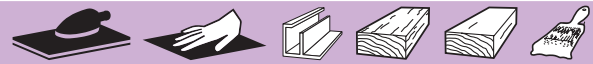
**P37C
(Wärmebehandeltes
Aluminiumoxid, leichtes Papier)**

- Schleifmittel:
Wärmebehandeltes
Aluminiumoxid
- Unterlage: Latexverstärktes
B-Papier
- Spezielle, nicht zusetzende
Stearatbeschichtung
- Schneller Schnitt
und längere Standzeit

Gewebe-, Papier- und Softrollen

Papierrollen

**P37C WÄRMEBEHANDELTES
ALUMINIUMOXID AUF VERSTÄRKTEM
LEICHTEN PAPIER, STEARATBESCHICHTET**



Abmessungen B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
95 mm x 25M	180	1	66261026885*	8711479432835
	240	1	66261026886*	8711479432842
95 mm x 50M	120	2	66261090030*	8711479444562
	150	2	66261090031*	8711479444579
	180	2	66261090032*	8711479444586
	220	2	66261090033*	8711479444593
	240	2	66261090035*	8711479444616
115 mm x 50M	80	2	63642535506	3157625676138
	120	2	63642535507	3157625676145
	150	2	63642535508	3157625676152
	180	2	63642535509	3157625676169
	220	2	63642535510	3157625676176
	240	2	63642535511	3157625676183
	280	2	63642535512	3157625676206
	320	2	63642535513	3157625676213
	400	2	63642535514	3157625676237
	500	2	63642535515	3157625676244
	600	2	63642535516	3157625676251

* Auf Anfrage

Schleifmittel auf Unterlage

PE173

ALUMINIUMOXID, SCHWERES PAPIER



Abmessungen B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
95 mm x 50M	60	1	63642585814	3157625598003
	80	1	63642585910	3157625598027
	120	1	63642585913	3157625598034
	150	1	63642585914	3157625598041
115 mm x 50M	40	1	63642585917	3157625598058
	60	1	63642585921	3157625598065
	80	1	63642585923	3157625598072
	120	1	63642585928	3157625598089
	150	1	63642585930	3157625598096



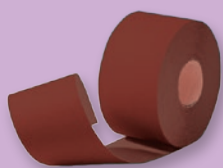
PE173

(Aluminiumoxid Schleifpapier)

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: Schweres Papier
- Gut geeignet für Verwendung auf Farbe, Hartholz und Metall

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

Schleifmittel auf Unterlage



P64E (Aluminiumoxid, schweres Papier)

- Schleifmittel:
Hochleistungs-Aluminiumoxid
- Unterlage: Schweres Papier
- Gut geeignet zum Schleifen
von flachen Holz- oder
talloberflächen

Gewebe-, Papier- und Softrollen

P64E ALUMINIUMOXID, SCHWERES PAPIER



Abmessungen B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
95 mm x 25M	40	1	63642588303	3157625679672
	60	1	63642588304	3157625679689
	80	1	63642588305	3157625679696
	100	1	63642588306	3157625680517
	120	1	63642588307	3157625680524
	150	1	63642588308	3157625680531
115 mm x 25M	40	1	63642588309	3157625680548
	60	1	63642588310	3157625680555
	80	1	63642588311	3157625680562
	100	1	63642588312	3157625680579
	120	1	63642588313	3157625680586
	150	1	63642588314	3157625680593

P64E ALUMINIUMOXID, SCHWERES PAPIER



Abmessungen B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 mm x 50M	40	1	63642585614	3157625589612
	60	1	63642585618	3157625589629
	80	1	63642585620	3157625589636
	120	1	63642585621	3157625589643
	150	1	63642585623	3157625589667
	180	1	63642585624	3157625589674
115 mm x 50M	40	1	63642585625	3157625589681
	60	1	63642585627	3157625589698
	80	1	63642585628	3157625589704
	120	1	63642585629	3157625589711
	150	1	63642585630	3157625589728
	180	1	63642585632	3157625589735

Gewebe-Rollen mit Kunststoffkern

KJ313

ALUMINIUMOXID, LEICHTES GEWEBE



Abmessungen B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
25 mm x 25M	40	1	63642585262	3157625585362
	50	1	63642585265	3157625585379
	60	1	63642585266	3157625585386
	80	1	63642585267	3157625585393
	100	1	63642585268	3157625585508
	120	1	63642585269	3157625585515
	150	1	63642585270	3157625585522
	180	1	63642585271	3157625585539
	220	1	63642585273	3157625585546
	240	1	63642585275	3157625585553
	320	1	63642585276	3157625585577
400	1	63642585278	3157625585584	
38 mm x 50M	40	1	63642585279	3157625585461
	60	1	63642585283	3157625585485
	80	1	63642585285	3157625585607
	100	1	63642585287	3157625585621
	120	1	63642585288	3157625585638
	150	1	63642585289	3157625585645
	180	1	63642585290	3157625585591
	220	1	63642585293	3157625585706
	240	1	63642585295	3157625585713
	320	1	63642585297	3157625585737
	400	1	63642585298	3157625585744
50 mm x 50M	40	1	63642585299	3157625585751
	60	1	63642585301	3157625585775
	80	1	63642585302	3157625585782
	100	1	63642585303	3157625585799
	120	1	63642585304	3157625585805
	150	1	63642585305	3157625585812
	180	1	63642585307	3157625585829
	220	1	63642585308	3157625585836
	240	1	63642585309	3157625585843
	320	1	63642585310	3157625585867
	400	1	63642585311	3157625585874

KJ313 (Aluminiumoxid, leichtes Gewebe)

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: Leichtes Baumwollgewebe
- Ideal für Handschleifoperationen
- Flexibel



KF271 (Aluminiumoxid, flexibles Gewebe)

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: Flexibles Baumwollgewebe
- Eine Spenderverpackung erlaubt einfache Lagerung
- Flexibel
- Ideal zum Schleifen von geformten Oberflächen
- Zum Einsatz auf Holz und Metall

Gewebe-, Papier- und Softrollen

Gewebeschleifrollen

KF271

INDUSTRIELLES SCHLEIFGEWEBE, ALUMINIUMOXID, "SPARROLLE"



Abmessungen B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
25 mm x 25M	40	1	63642585733	3157625591578
	60	1	63642585736	3157625591592
	80	1	63642585737	3157625591608
	100	1	63642585738	3157625591615
	120	1	63642585739	3157625591622
	150	1	63642585740	3157625591639
	180	1	63642585743	3157625591646
	220	1	63642585744	3157625591653
	320	1	63642585747	3157625591684
38 mm x 25M	40	1	63642570216	3564653792998
	50	1	63642559129	3564653627580
	60	1	63642515525	3564657997863
	80	1	63642512992	3564656226162
	100	1	63642512993	3564656226179
	120	1	63642512994	3564656226186
	150	1	63642512995	3564656226193
	180	1	63642512996	3564656226209
	220	1	63642512997	3564656226223
	240	1	63642512998	3564656226230
	320	1	63642559092	3157623625503
	400	1	63642570213	3564653792967
	50 mm x 25M	40	1	63642559076
50		1	63642559073	3564653625258
60		1	63642559067	3564653625128
80		1	63642559066	3564653625111
100		1	63642559064	3564653625098
120		1	63642559062	3564653625074
150		1	63642559061	3564653625067
180		1	63642559059	3564653625043
220		1	63642559057	3564653625029
240		1	63642559055	3564653625005
320		1	63642559052	3564653624978
400		1	63642585753	3157625591691

KF271 INDUSTRIELLES SCHLEIFGEWEBE, ALUMINIUMOXID, "SPARROLLE"



Abmessungen B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50 mm x 50M	80	1	63642591769	8711479427589
	100	1	63642591770	8711479427596
	120	1	63642591771	8711479427602
	150	1	63642591773	8711479427626
	180	1	63642591774	8711479427633
	220	1	63642591775	8711479427657
	240	1	63642591776	8711479427664
	280	1	63642591777	8711479427671
	320	1	63642591778	8711479427688
	400	1	63642591779	8711479427695



KF271 (Aluminiumoxid, flexibles Gewebe)

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: Flexibles Baumwollgewebe
- Eine Spenderverpackung erlaubt einfache Lagerung
- Flexibel
- Ideal zum Schleifen von geformten Oberflächen
- Zum Einsatz auf Holz und Metall

KF271 INDUSTRIELLES SCHLEIFGEWEBE, ALUMINIUMOXID, GEWEBE-ROLLEN



Abmessungen B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 mm x 50M	40	1	66261165506	8711479139789
	60	1	66261165517	8711479139895
	80	1	66261165523	8711479139956
	100	1	66261165529	8711479140020
	120	1	66261165535	8711479140082
	150	1	66261165541	8711479140143
	180	1	66261165549	8711479140204
	240	1	66261165555	8711479140266
	320	1	66261165564	8711479140341



**P37C
(Wärmebehandeltes
Aluminiumoxid, leichtes Papier)**

- Schleifmittel:
Wärmebehandeltes
Aluminiumoxid
- Unterlage:
Schaumstoffunterlage
für den Handschliff bei
gleichbleibendem Druck
- Passt sich allen Konturen
an bei einem hochwertigem
Endergebnis
- Perforiert zum
einfachen Abreißen

Gewebe-, Papier- und Softrollen

Softrollen

**P37C WÄRMEBEHANDELTES ALUMINIUMOXID, LEICHTES PAPIER
MIT SCHAUMSTOFFUNTERLAGE, STEARATBESCHICHTET**



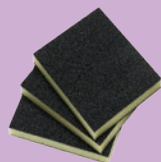
Abmessungen B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 mm x 25M	150	2	63642535517	3157625676268
	180	2	63642535520	3157625676299
	220	2	63642535521	3157625676305
	240	2	63642535522	3157625676312
	280	2	63642535523	3157625676329
	320	2	63642535524	3157625676336
	400	2	63642535525	3157625676343
	500	2	63642535526	3157625676367
	600	2	63642535528	3157625676381
	800	2	63642535530	3157625676398
	1000	2	63642535531	3157625676404

Schleifmittel auf Unterlage

Schleif- schwämme



Schleifmittel auf Unterlage



Schleifschwämme

- Langlebiger
- Einfache Anpassung an Konturen
- Reißfest
- Für Trocken- und Nassschliff

Schleifschwämme

Schleifschwämme

SCHLEIFSWÄMME 2-SEITIG



Abmessungen (mm) B x L x T	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
120 x 98 x 13	60	60	63642549810	3157625679078
	100	60	63642549812	3157625679085

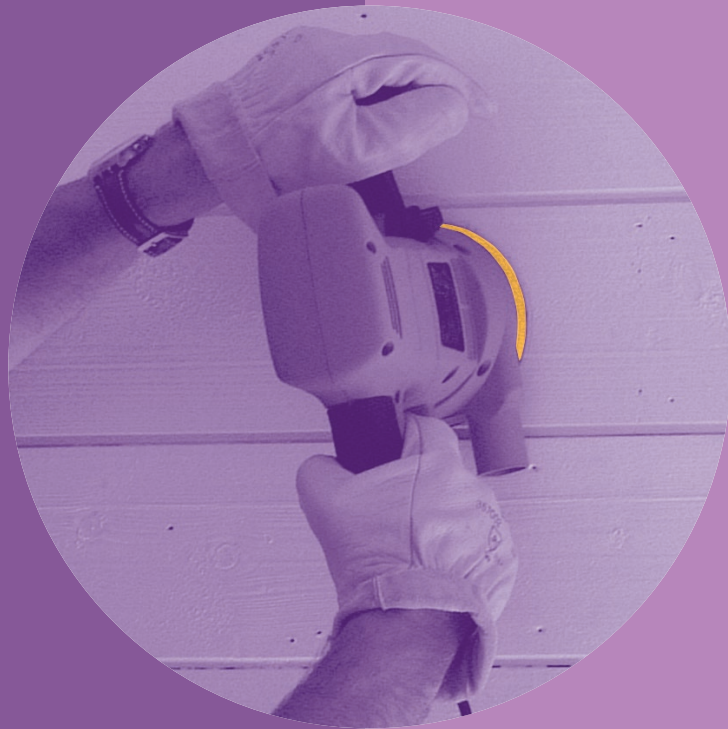
SCHLEIFSWÄMME 4-SEITIG



Abmessungen (mm) B x L x T	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 66 x 26	60	60	63642550593	3157625679108
	100	60	63642550594	3157625679115
	180	60	63642550595	3157625679122

Schleifmittel auf Unterlage

Papier- und
Soft-Touch-
Schleifscheiben
& Schleifstreifen





Papier- und Soft-Touch-Schleifscheiben

Vorbereitung zum Einsatz

Papierscheiben sollten nur auf Maschinen mit einem passenden Stützteller eingesetzt werden. Beschädigte Scheiben und Pads sollten nicht verwendet werden. Scheiben und Pads dürfen in keiner Weise verändert werden. Achten Sie darauf, dass die Scheibe sicher und zentriert auf dem Stützteller befestigt ist. Der Durchmesser der Scheibe muß wenigstens 2 mm aber nicht mehr als 4 mm größer als der Stützteller sein.

Schleifvorgang

Beginnen Sie erst dann mit dem Schleifen, wenn die Maschine ihre Drehzahl erreicht hat, außer bei pneumatischen Exzentrerschleifern, die mit leichtem Scheibendruck gestartet werden müssen. Die Maschine sollte mit einer Scheibe ausgerüstet werden, die den kleinstmöglichen Winkel zum Werkstück erlaubt.

Arbeiten Sie zuerst mit leichtem Druck, wenn Sie mit klettbeschichteten Werkzeugen schleifen. Achten Sie darauf, dass keine Überhitzung der Scheibe eintritt. Nach Gebrauch soll die Maschine wieder sorgfältig abgelegt werden. Die Kornseite des Schleifmittels sollte nicht mit dem Fußboden oder der Werkbank in Berührung kommen.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Schutzbrille, Gehörschutz, Sicherheitshandschuhe und Staubmasken müssen getragen werden. Bei harten Schleifbedingungen zusätzlich Gesichtsschutz, Lederschürze und Sicherheitsschuhe.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG



Atemschutz



Schutzhand-
schuhe



Schutzbrille



Gehör-
schutz



Anweisungen
lesen



Trocken



Nass

Papierschleifscheiben

P37C
SCHEIBEN MIT KLETTBESCHICHTUNG MIT 9 ABSAUGLÖCHERN



Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 125	80	100	63642535529	3157625675827
	120	100	63642535532	3157625675834
	150	100	63642535533	3157625675841
	240	100	63642535535	3157625675858
	320	100	63642535537	3157625675865

**PREMIER
RED**



Soft-Touch Schleifscheiben

P37C
SCHEIBEN MIT SOFT-TOUCH MIT 7 ABSAUGLÖCHERN



Durchmesser (mm)	Farbe	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 150 7-Loch	Rot	220	20	63642535438	3157625675537
	Rosa	320	20	63642535439	3157625675544
	Gelb	400	20	63642535440	3157625675551
	Pink	600	20	63642535441	3157625675568
	Blau	800	20	63642535442	3157625675575
	Weiß	1000	20	63642535443	3157625675582
 150 15-Loch	Rot	220	20	66254494900	3157629331637
	Rosa	320	20	66254494905	3157629331644
	Gelb	400	20	66254494906	3157629331651
	Pink	600	20	66254494907	3157629331668
	Blau	800	20	66254494908	3157629331675
	Weiß	1000	20	66254494909	3157629331682

P37C
(Wärmebehandeltes Aluminiumoxid, leichtes Papier)

- Schleifmittel: Wärmebehandeltes Aluminiumoxid
- Unterlage: Latexverstärktes B-Papier
- Spezielle ungefärbte Stearatbeschichtung
- Schneller Schnitt und längere Standzeit

**PREMIER
RED**



P37C Soft Touch Scheiben

- Schleifmittel: Wärmebehandeltes Aluminiumoxid
- Unterlage: Schaumstoffunterlage zwischen Schleifmittel und Klettbelag
- Passt sich allen Konturen an bei einem hochqualitativen Ergebnis
- Farbkodierte Scheiben zur einfachen Identifizierung

P37C
SCHEIBEN MIT SOFT-TOUCH, GELOCHT (BOSCH, RUPES)



Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 150	80	100	63642535345	3157625675742
	120	100	63642535426	3157625675735
	150	100	63642535428	3157625675414
	180	100	63642535429	3157625675421
	220	100	63642535430	3157625675438
	240	100	63642535431	3157625675445
	280	100	63642535432	3157625675452
	320	100	63642535433	3157625675469
	400	100	63642535434	3157625675476
	500	100	63642535435	3157625675483
	600	100	63642535436	3157625675506
	800	100	63642535437	3157625675513

**PREMIER
RED**



**P37C
(Wärmebehandeltes
Aluminiumoxid, leichtes Papier)**

- Schleifmittel:
Wärmebehandeltes
Aluminiumoxid
- Unterlage: Latexverstärktes
B-Papier
- Spezielle, nicht zusetzende
Stearatbeschichtung
- Schneller Schnitt
und längere Standzeit

Papier- und Soft-Touch-Schleifscheiben

Papierschleifscheiben

P37C

SCHEIBEN MIT KLETTBESCHICHTUNG MIT 9 ABSAUGLÖCHERN



Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
<p>150</p>	80	100	63642535444	3157625675599
	120	100	63642535445	3157625675605
	150	100	63642535446	3157625675612
	180	100	63642535447	3157625675629
	220	100	63642535448	3157625675636
	240	100	63642535449	3157625675643
	280	100	63642535450	3157625675667
	320	100	63642535451	3157625675674
	400	100	63642535452	3157625675681
	500	100	63642535453	3157625675698
	600	100	63642535454	3157625675704
	800	100	63642535455	3157625675711

P37C

SCHEIBEN MIT KLETTBESCHICHTUNG MIT 15 ABSAUGLÖCHERN



Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
<p>150</p>	80	100	66254405888	3157629209738
	120	100	66254405884	3157629209592
	150	100	66254405886	3157629209615
	180	100	66254405889	3157629209745
	220	100	66254405890	3157629209752
	240	100	66254405902	3157629209899
	320	100	66254405887	3157629209721
	400	100	66254405904	3157629209912
	500	100	66254405905	3157629209929
	600	100	66254405906	3157629209936
	800	100	66254405907	3157629209943

P37C

SCHEIBEN MIT KLETTBESCHICHTUNG, UNGELOCHT



Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
<p>150</p>	80	100	66261020455	3157625814882
	120	100	66261020456	3157625814899
	150	100	66261020457	3157625815001
	180	100	66261020458	3157625815018
	220	100	66261020459	3157625815025
	240	100	66261020460	3157625815032
	280	100	66261020462	3157625815049
	320	100	66261020463	3157625815056
	400	100	66261020464	3157625815063
	800	100	66261020467*	3157625815117

* Auf Anfrage

Schleifmittel auf Unterlage



P64E (mit Klettbeschichtung, gelocht)

- Schleifmittel:
Hochleistungs-Aluminiumoxid
- Unterlage: Schweres Papier
- Ideal zum Schleifen von
Holz- und Metalloberflächen

P64E SCHEIBEN UND KLETTBESCHICHTUNG, UNGELOCHT



Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 115	40	50	63642588504	3157625682054
	60	50	63642588505	3157625682061
	80	50	63642588506	3157625682078
	100	50	63642588507	3157625682085
	120	50	63642588508	3157625682092
	180	50	63642588509	3157625682108
 125	40	50	63642588510	3157625682115
	60	50	63642588511	3157625682122
	80	50	63642588512	3157625682139
	100	50	63642588513	3157625682146
	120	50	63642588514	3157625682153
	180	50	63642588516	3157625682184
 150	40	50	63642535364	3157625676718
	60	50	63642535366	3157625676725
	80	50	63642535367	3157625676732
	100	50	63642588517	3157625682191
	120	50	63642588518	3157625682207
	150	50	63642588519	3157625682214
	180	50	63642588520	3157625682221

P64E SCHEIBEN UND KLETTBESCHICHTUNG MIT 8 ABSAUGLÖCHERN



Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 125	40	50	63642585764	3157625591806
	60	50	63642585770	3157625591844
	80	50	63642585772	3157625591851
	100	50	63642585773	3157625591868
	120	50	63642585775	3157625591882
	150	50	63642585777	3157625591899
	180	50	63642585778	3157625591905



P64E (mit Klettbeschichtung, gelocht)

- Schleifmittel:
Hochleistungs-Aluminiumoxid
- Unterlage: Schweres Papier
- Ideal zum Schleifen von
Holz- und Metalloberflächen

Papier- und Soft-Touch-Schleifscheiben

P64E SCHEIBEN MIT KLETTBESCHICHTUNG UND 7 ABSAUGLÖCHERN



Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 150	40	50	63642585780	3157625591912
	60	50	63642585786	3157625591936
	80	50	63642585787	3157625591974
	100	50	63642585790	3157625591998
	120	50	63642585791	3157625592001
	150	50	63642585793	3157625592407
	180	50	63642585816	3157625592414

P64E SCHEIBEN MIT KLETTBESCHICHTUNG UND 9 ABSAUGLÖCHERN



Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 150	40	50	63642585827	3157625592506
	60	50	63642585829	3157625592513
	80	50	63642585830	3157625592537
	100	50	63642585832	3157625592544
	120	50	63642585833	3157625592551
	150	50	63642585834	3157625592568
	180	50	63642585835	3157625592575

P64E SCHEIBEN MIT KLETTBESCHICHTUNG UND 14 ABSAUGLÖCHERN



Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 150	40	50	63642585817	3157625592421
	60	50	63642585819	3157625592438
	80	50	63642585821	3157625592445
	100	50	63642585822	3157625592452
	120	50	63642585823	3157625592469
	150	50	63642585825	3157625592476
	180	50	63642585826	3157625592483

Zubehör



M8 + 5/16
 SCHNELLWECHSEL-STÜTZTELLER MITTLERER HÄRTE
 

- Geeignet zum Einsatz mit Papierschleifscheiben

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
125	1	69957384732	3157625644113



MIT 8 BEFESTIGUNGSLÖCHERN
 SCHNELLWECHSEL-STÜTZTELLER MITTLERER HÄRTE
 

- Geeignet zum Einsatz mit Papierschleifscheiben

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
200	1	69957371442*	3157620738398

* Auf Anfrage

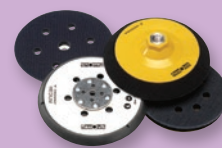


M14
 SCHNELLWECHSEL-STÜTZTELLER MITTLERER HÄRTE
 

- Geeignet zum Einsatz mit Papierschleifscheiben

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115	1	07660707234	8711479202445

Schleifmittel auf Unterlage



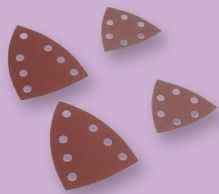
Stützteller

- Stützteller mit Schaumstoff für Flexovit Klettscheiben
- Industrielles Design
- Hohe Qualität

Schleifmittel auf Unterlage

P64E (Aluminiumoxid auf schwerem Papier)

- Schleifmittel:
Hochleistungs-Aluminiumoxid
- Unterlage: Schweres Papier
- Ideal zum Schleifen von
Holz- oder Metalloberflächen



Schleifstreifen und -dreiecke

P64E ALUMINIUMOXID AUF SCHWEREM PAPIER



Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 100 x 150 	60	50	63642588500	3157625681835
	80	50	63642588501	3157625681842
	120	50	63642588502	3157625681859
	180	50	63642588503	3157625681866

P64E ALUMINIUMOXID AUF SCHWEREM PAPIER



Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 94 x 94 x 94 	60	100	63642588522	3157625682252
	80	100	63642588523	3157625682269
	120	100	63642588524	3157625682276

Schleifmittel auf Unterlage

**PREMIER
RED**



P37C (wärmebehandeltes Aluminiumoxid auf verstärktem leichten Papier)

- Schleifmittel:
Wärmebehandeltes
Aluminiumoxid
- Unterlage:
Latexverstärktes B-Papier
- Spezielle, nicht zusetzende
Stearatbeschichtung
- Schneller Schnitt
und längere Standzeit

P37C
WÄRMEBEHANDELTES ALUMINIUMOXID AUF VERSTÄRKTEM LEICHTEN PAPIER

Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 70 x 125 	120	100	63642535504*	3157625676114
	150	100	63642535503*	3157625676107
	180	100	63642535502*	3157625675292
	220	100	63642535501*	3157625675285

* Auf Anfrage

P37C
WÄRMEBEHANDELTES ALUMINIUMOXID AUF VERSTÄRKTEM LEICHTEN PAPIER

Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 115 x 230 	80	100	63642535457	3157625675308
	120	100	63642535467	3157625675315
	150	100	63642535469	3157625675322
	180	100	63642535470	3157625675339
	220	100	63642535472	3157625675346
	240	100	63642535473	3157625675353
	280	100	63642535475*	3157625675377
	320	100	63642535476	3157625675384
	400	100	63642535478	3157625675391

* Auf Anfrage

P37C
WÄRMEBEHANDELTES ALUMINIUMOXID AUF VERSTÄRKTEM LEICHTEN PAPIER

Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 70 x 420 	80	100	63642535499*	3157625675261
	120	100	63642535498*	3157625675254
	150	100	63642535497*	3157625675247
	180	100	63642535496*	3157625675223
	220	100	63642535495*	3157625675216
	240	100	66261035333*	3157629204023
	320	100	66261035335*	3157629203514

* Auf Anfrage

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

flexovit

Schleifmittel auf Unterlage

Fiberschleif- scheiben





Fiberschleifscheiben

Vorbereitung für den Einsatz

Fiberschleifscheiben müssen mit einem Stützteller der richtigen Abmessung eingesetzt werden. Verwenden Sie niemals andere Fiberschleifscheiben als Stützteller. Der Durchmesser der Fiberschleifscheiben soll mindestens 3 mm aber nicht mehr als 15 mm größer sein als der Durchmesser des Stütztellers. Verwenden Sie keine beschädigten Fiberschleifscheiben. Prüfen Sie immer vor dem Einsatz die Scheiben durch Augenschein. Stellen Sie sicher, dass Fiberschleifscheiben und Stützteller richtig auf die Maschinenspindel passen. Die höchste Umfangsgeschwindigkeit einer Fiberschleifscheibe beträgt 80 m/s. Dies ist auf der Verpackungsbox durch einen roten Streifen angezeigt. Diese Geschwindigkeit von 80 m/s sollte unter keinen Umständen überschritten werden. Die Spindelgeschwindigkeit der Maschine darf die maximale Umfangsgeschwindigkeit von 80 m/s der Fiberschleifscheibe nie überschreiten. Nachstehend sind Spindelgeschwindigkeiten in Umdrehungen pro Minute, die einer Umfangsgeschwindigkeit von 80 m/s entsprechen, für verschiedene Scheibendurchmesser aufgeführt.

HÖCHSTZULÄSSIGE UMFANGSGESCHWINDIGKEIT	
Scheibendurchmesser	80 m/s max. Drehzahl
100 mm	15.300
115 mm	13.300
125 mm	12.300
150 mm	10.200
180 mm	8.600

Schleifoperation

Die Fiberschleifscheibe sollte nur dann mit dem Werkstück in Kontakt kommen, wenn die Maschine ihre Betriebsgeschwindigkeit erreicht hat. Die Fiberschleifscheibe sollte unter dem flachsten möglichen Winkel - ca. 10° wird empfohlen - an das Werkstück herangebracht werden. Von der Kante weg schleifen, wenn man grobe Schweißnähte oder Metallkanten schleift. Versuchen Sie nicht, eine Fiberschleifscheibe zum Trennen oder Naßschleifen einzusetzen. Nach Gebrauch sollte der Winkelschleifer wieder sorgfältig abgelegt werden. Die Schleiffläche der Fiberschleifscheibe sollte nicht mit der Werkbank oder dem Fußboden in Berührung kommen.

Persönliche Schutzausrüstung

Schutzbrille, Gehörschutz, Sicherheitshandschuhe und Staubmasken müssen getragen werden. Bei harten Schleifbedingungen zusätzlich Gesichtsschutz, Lederschürze und Sicherheitsschuhe.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG						
						
Atemschutz	Schutzhand- schuhe	Schutzbrille	Gehör- schutz	Anweisungen lesen	Trocken	Nass

Lagerung

Fiberschleifscheiben sollten bei Temperaturen von 18°C bis 22°C und 45 % bis 60 % relativer Luftfeuchtigkeit gelagert werden.

Fiberschleifscheiben



FX170

FIBERSCHLEIFSCHEIBE MIT 0,8 MM / 0,6 MM FIBERUNTERLAGE



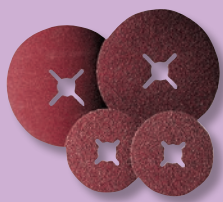
FX170

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage:
0,8 mm - 0,6 mm Fiber
- Für allgemeine Anwendungen,
für die meisten
Metallanwendungen

Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 22	16	25	66623391839	3157629520222
	24	25	66623391751	3157629519615
	36	25	66623391670	3157629519608
	40	25	66623391843	3157629520239
	50	25	66623391752	3157629520024
	60	25	66623391753	3157629520031
	80	25	66623391754	3157629520048
	100	25	66623391755	3157629520055
	120	25	66623391756	3157629520062
125 x 22	16	25	66623391844	3157629520246
	24	25	66623391757	3157629520079
	36	25	66623391758	3157629520086
	40	25	66623391847	3157629520253
	50	25	66623391759	3157629520093
	60	25	66623391760	3157629520109
	80	25	66623391761	3157629520116
	100	25	66623391762	3157629520123
	120	25	66623391763	3157629520147
180 x 22	16	25	66623391856	3157629520277
	24	25	66623391771	3157629520154
	36	25	66623391772	3157629520161
	40	25	66623391858	3157629520284
	50	25	66623391773	3157629520178
	60	25	66623391774	3157629520185
	80	25	66623391775	3157629520192
	100	25	66623391776	3157629520208
	120	25	66623391777	3157629520215

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

Schleifmittel auf Unterlage

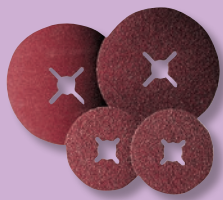


FX370

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: 0,8 mm Fiber
- Ideal zum Entgraten und Schweißnahtschleifen auf Metall

FJ370 (Körnung 120)

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: Flexible 0,6 mm Fiber
- Ideal für allgemeine Endbearbeitung auf Metall



FX370 (Körnung 120)

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: 0,8 mm Fiber
- Ideal zum Entgraten und Schweißnahtschleifen auf Metall

FJ370

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: Flexible 0,6 mm Fiber
- Ideal für allgemeine Endbearbeitung auf Metall

Fiberschleifscheiben



FX370 / FJ370

FIBERSCHLEIFSCHEIBE MIT 0,8 MM / 0,6 MM FIBERUNTERLAGE



Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 16	24	25	63642532395	8711479202582
	36	25	69957389586	3157625668386
	50	25	69957389589	3157625668607
	60	25	69957389590	3157625668614
	80	25	69957389591	3157625668621
115 x 22	16	25	66261166168	8711479143748
	24	25	63642585505	3157625588271
	36	25	63642585509	3157625588295
	40	25	63642585513	3157625588318
	50	25	63642585514	3157625588325
	60	25	63642585516	3157625588349
	80	25	63642585518	3157625588356
125 x 22	24	25	63642585522	3157625588387
	36	25	63642585523	3157625588394
	40	25	63642585529	3157625586376
	50	25	63642585531	3157625586383
	60	25	63642585532	3157625588417
	80	25	63642585534	3157625588431
	100	25	63642585535	3157625588455



Fx370 / FJ370

FIBERSCHLEIFSCHEIBE mit 0,8 MM / 0,6 MM FIBERUNTERLAGE



Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
180 x 22	24	25	63642585537	3157625588479
	36	25	63642585539	3157625588486
	40	25	63642585540	3157625588493
	50	25	63642585542	3157625588509
	60	25	63642585544	3157625588523
	80	25	63642585547	3157625588547
	100	25	63642585548	3157625588554

Schleifmittel auf Unterlage

FX672 FIBERSCHLEIFSCHEIBE MIT HOCHWERTIGER 0,8 MM FIBERUNTERLAGE

Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 22	24	25	63642585560	3157625588677
	36	25	63642585564	3157625588684
	40	25	63642585565	3157625588691
	50	25	63642585567	3157625588714
	60	25	63642585569	3157625588738
	80	25	63642585570	3157625588745
	100	25	63642585571	3157625588752
	120	25	63642585572	3157625588776
125 x 22	24	25	63642585574	3157625588806
	36	25	63642585575	3157625588813
	40	25	63642585577	3157625588844
	50	25	63642585581	3157625588882
	60	25	63642585582	3157625588899
	80	25	63642585583	3157625588905
	100	25	63642585584	3157625588929
	120	25	63642585585	3157625588936
180 x 22	24	25	63642585586	3157625588943
	36	25	63642585587	3157625588967
	40	25	63642585588	3157625588974
	50	25	63642585589	3157625588981
	60	25	63642585590	3157625588998
	80	25	63642585591	3157625589001
	100	25	63642585592	3157625589018
	120	25	63642585594	3157625589025



FX672

- Schleifmittel: Zirkonkorund
- Unterlage: Hochwertige 0,8 mm Fiber
- Extrem scharfes Schleifkorn
- Sehr gut geeignet für hohen Materialabtrag auf rostfreien Stahloberflächen

FX777 FIBERSCHLEIFSCHEIBE MIT HOCHWERTIGER 0,8 MM FIBERUNTERLAGE

Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 22	36	25	66254493915	3157629325667
	50	25	66254493916	3157629325674
	60	25	66254493917	3157629325681
	80	25	66254493918	3157629325698
125 x 22	36	25	66254493919	3157629325704
	50	25	66254493920	3157629325711
	60	25	66254493921	3157629327623
	80	25	66254493922	3157629327647
180 x 22	36	25	66254493923	3157629327654
	50	25	66254493924	3157629327661
	60	25	66254493925	3157629327678
	80	25	66254493926	3157629327685



FX777

- Schleifmittel: Keramisches Aluminiumoxid neuester Generation
- Unterlage: hochwertige 0,8 mm Fiber
- Extrem scharfes Schleifkorn
- Sehr hohe Standzeit
- Dritte Schicht Supersize reduziert Wärmeentwicklung
- Ideal für wärmeempfindliche Materialien wie Edelstahl

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung



Nylon

- Mittel, geeignet für mittelfeine Anwendungen

- Hart, geeignet für grobe Anwendungen

Profiliertes Gummiteller

- Hart, geeignet für grobe Anwendungen

Fiberschleifscheiben

Zubehör

STÜTZTELLER (M14 ANSCHLUSS)

FÜR FIBERSCHLEIFSCHLEIBEN



Durchmesser (mm)	Stützteller Ausführung	Härte	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115	Nylon	Mittel	5	69957382815	3157625620667
	Nylon	Hart	1	69957382818	3157625620698
	Profiliertes Gummiteller	Hart	1	69957382821	3157625620728
125	Nylon	Mittel	5	69957382816	3157625620674
	Nylon	Hart	1	69957382819	3157625620704
	Profiliertes Gummiteller	Hart	1	69957382823	3157625620735
180	Nylon	Mittel	5	69957382817	3157625620681
	Nylon	Hart	1	69957382820	3157625620711
	Profiliertes Gummiteller	Hart	1	69957382824	3157625620742

Schleifmittel auf Unterlage

Fibreflex
Schleifscheiben



Schleifmittel auf Unterlage



Aluminiumoxid

- Für Edelstahl, Schweißnähte, Entrosten großer Flächen, Aluminium sowie die meisten anderen Metallanwendungen

Fibreflex Schleifscheiben

Fibreflex Schleifscheiben sind halb-flexible Schleifscheiben, die aus Fiberunterlagen bestehen und mit einer mehrfachen Korn/Harz-Beschichtung versehen sind. Die verwendete Schleifmittelmenge in Kombination mit dem einzigartigen Belag ermöglicht eine längere Standzeit, da ein Zusetzen verhindert wird und zudem ein kühlerer Schleifprozess bewirkt wird.

Fibreflex Schleifscheiben sind für eine breite Palette von Anwendungen verwendbar. Halb-Flexible Schleifscheiben können anstelle von Schrupscheiben oder Fiberscheiben verwendet werden. Die Flexibilität des Produktes ermöglicht höhere Schleifleistungen, da es ebenso bei profilierten Werkstücken verwendet werden kann. Darüber hinaus ist ein Schleifen mit weniger Druck möglich.

Flexovit Fibreflex Schleifscheiben sollten mit einem passenden Stützteller auf Winkelschleifern verwendet werden. Alle Fibreflex Schleifscheiben haben eine maximale Umfangsgeschwindigkeit von 80 m/s.

Aluminiumoxid – A

Ist geeignet für den Einsatz auf Edelstahl, Schweißnähte, Entrosten großer Flächen, Aluminium sowie die meisten anderen Metallanwendungen.

Siliziumkarbid – C

Ist geeignet für den Einsatz auf Marmor, Granit, Terrazzo, Beton, Fiberglas und Guss. Ebenfalls geeignet für die Säuberung von Boots- und Schiffsrümpfen und zum Reinigen von Viehhufen.

Fibreflex Schleifscheiben

ALUMINIUMOXID - GERADE

Abmessungen (mm) D x T x B	Bezeichnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 5 x 22,2	A 24 FIBREFLEX	25	66261168698*	8711479163425
	A 36 FIBREFLEX	25	66261168678	8711479163135
125 x 5 x 22,2	A 36 FIBREFLEX	25	66261168694	8711479163234

* Auf Anfrage

ALUMINIUMOXID - GEFORMT / KONVEX

Abmessungen (mm) D x T x B	Bezeichnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
125 x 5 x 22,2	A 24 FIBREFLEX	25	07660718342*	3564653672153
	A 36 FIBREFLEX	25	07660718343*	3564653672160
	A 60 FIBREFLEX	25	07660718344*	3564653672184
180 x 5 x 22,2	A 24 FIBREFLEX 8 DH	25	66261168704*	8711479163494
	A 36 FIBREFLEX 8 DH	25	66261162955	8711479163159
	A 60 FIBREFLEX 8 DH	25	07660717832	3157625622814

* Auf Anfrage



Siliziumkarbid

- Für Marmor, Granit, Terrazzo, Beton, Fiberglas, Guss und für die Säuberung von Boots- und Schiffsrümpfen, zur Reinigung von Viehhufen

SILIZIUMKARBID - FLACH				
Abmessungen (mm) D x T x B	Bezeichnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 5 x 22,2	C 16 FIBREFLEX	25	66261168675	8711479163104
	C 24 FIBREFLEX	25	69957336400	8711479163517
	C 36 FIBREFLEX	25	69957336397	8711479103896
	C 60 FIBREFLEX	25	69957336394	8711479163203
	C 80 FIBREFLEX	25	69957336391	8711479163524
	C 120 FIBREFLEX	25	66261168757*	8711479164002
125 x 5 x 22,2	C 16 FIBREFLEX	25	66261168709	8711479163531
	C 24 FIBREFLEX	25	69957336399	8711479163548
	C 36 FIBREFLEX	25	69957336396	8711479163555
	C 60 FIBREFLEX	25	69957336393	8711479163562
	C 80 FIBREFLEX	25	66261168713	8711479163579
	C 120 FIBREFLEX	25	66261168714*	8711479346569
180 x 5 x 22,2	C 16 FIBREFLEX	25	69957336401	8711479163128
	C 24 FIBREFLEX	25	69957336398	8711479163142
	C 36 FIBREFLEX	25	69957336395	8711479163166
	C 60 FIBREFLEX	25	69957336392	8711479163586
	C 80 FIBREFLEX	25	66261162956*	8711479163593
230 x 5 x 22,2	C 24 FIBREFLEX	25	66261168691*	8711479346583

* Auf Anfrage

SILIZIUMKARBID - GEFORMT / KONVEX				
Abmessungen (mm) D x T x B	Bezeichnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
125 x 5 x 22,2	C 16 FIBREFLEX	25	07660718145*	3564654678352
180 x 5 x 22,2	C 36 FIBREFLEX	25	07660718151*	3564654678444

* Auf Anfrage

Zubehör

STÜTZTELLER (M14 ANSCHLUSS) FÜR FIBREFLEX SCHLEIFSCHEIBEN

Durchmesser (mm)	Stützteller Ausführung	Härte	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115	Nylon	Hart	1	69957382818	3157625620698
125	Nylon	Hart	1	69957382819	3157625620704
180	Nylon	Hart	1	69957382820	3157625620711

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

Schleifmittel auf Unterlage

Teller- Fächerschleif- scheiben





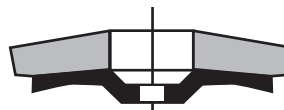
Teller-Fächerschleifscheiben

Flexovit-Teller-Fächerschleifscheiben sind in verschiedenen Spezifikationen lieferbar, um die unterschiedlichen Anforderungen und Anwendungen des Marktes abzudecken. Das Angebot umfasst Aluminiumoxid, Zirkonkorund und Keramikprodukte entweder mit Glasfaser- oder Kunststoffaufnahmeteller (Standard oder verstärkt). Die Fächerschleifscheiben sind in zwei Ausführungen lieferbar, in flacher und konischer (konvexer) Form. Die flache Form wird hauptsächlich zum Schleifen von glatten Oberflächen verwendet. Die konische Form wird für den Einsatz auf geformten und schwieriger zu erreichenden Stellen, aber auch auf flachen Oberflächen verwendet.



Flach

Zum Schleifen und Finishen unter einem kleinen Winkel (bis zu 15°)



Konisch

Zum Schleifen unter einem Winkel von 15° bis 25°.

Die Anordnung der Lamellen bringt hohe Flexibilität und ein konstantes Oberflächenfinish als auch schnellen Materialabtrag und eine ausgewogene Gesamtleistung. Abhängig von der Arbeitsgeschwindigkeit sind die Fächerschleifscheiben besonders geeignet zum Grob-, Mittel- und Feinschleifen sowie Finishen. Die Gewebelamellen sind so entwickelt und angeordnet, dass sie gleichmäßig verschleifen, sodass neue Schleifkörner hervorkommen und dazu beitragen, ein gleichmäßiges Schleifergebnis über eine lange Zeit zu gewährleisten. Die Schleiflamellen bleiben scharf bis die Scheibe vollständig verschlissen ist, d.h. die volle Standzeit des Produktes kann bei jeder Anwendung genutzt werden.

Durch das große Sortiment von verfügbaren Körnungen und Kornarten bietet Flexovit ein Fächerscheibensortiment, das für viele Anwendungen geeignet ist. Grobere Körnungen sind bestens geeignet für Anwendungen bei denen schnelle und hohe Zerspanungsraten benötigt werden. Feinere Körnungen bieten einen guten Mittelweg zwischen wirksamem Materialabtrag und einem guten Oberflächenfinish.

Geringe Rüstzeiten, reduzierter Lärmpegel, komfortables und kühles Schleifen, Antizusetztechnologie und die Tatsache, dass kein Stützteller benötigt wird, sichern ausgezeichnete Leistung.

Vorbereitung zum Gebrauch

Beschädigte, deformierte oder modifizierte Fächerscheiben sollten nicht verwendet werden. Stellen Sie immer sicher, dass die Fächerscheibe sicher und zentriert auf der Schleifspindel befestigt ist. Verwenden Sie keine Fächerscheiben mit zu großer oder zu kleiner Bohrung. Die maximale Umfangsgeschwindigkeit und maximale Drehzahl pro Minute einer Fächerscheibe darf nicht überschritten werden. Die Geschwindigkeit der Maschinenspindel in m/s muß gleich oder geringer sein als die maximale Umfangsgeschwindigkeit, die auf der Scheibe angegeben ist. Diese entspricht der maximalen Geschwindigkeitsrichtlinie nach EN 13743, die durch einen farbigen Streifen auf dem Etikett angezeigt wird.

 Gelb = 63 m/s

 Rot = 80 m/s

HÖCHSTZULÄSSIGE UMFANGSGESCHWINDIGKEIT/ DREHZAHL GLASFASERTELLER

Durchmesser (mm)	max. Umfangsgeschwindigkeit	max. Drehzahl
110 x 22	63 m/s	11.000 UPM
115 x 22	80 m/s	13.300 UPM
125 x 22	80 m/s	12.200 UPM
180 x 22	80 m/s	8.500 UPM

Persönliche Schutzausrüstung

Schutzbrille, Gehörschutz, Sicherheitshandschuhe und Staubmasken müssen getragen werden. Bei harten Schleifbedingungen zusätzlich Gesichtsschutz, Lederschürze und Sicherheitsschuhe.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG



Atemschutz



Schutzhand-
schuhe



Schutzbrille



Gehör-
schutz



Anweisungen
lesen



Trocken



Nass



SCHLEIFOPERATION

Die Fächerschleifscheibe sollte nur auf das Werkstück aufgesetzt werden, wenn die Betriebsgeschwindigkeit der Maschine erreicht ist. Führen Sie die Fächerscheibe unter dem flachest möglichen Winkel an das Werkstück heran. Es werden ca. 10° empfohlen. Von der Kante weg schleifen beim Schleifen von groben Schweißnähten oder Metallkanten. Versuchen Sie nicht eine Fächerscheibe zum Schlitzschleifen, Trennschleifen oder Nassschleifen einzusetzen. Nach dem Gebrauch sollte der Winkelschleifer sorgfältig abgelegt werden und die Schleiffläche der Fächerscheibe darf nicht mit dem Fußboden in Berührung kommen.

Schleifmittel auf Unterlage



MEGA-LINE SG LONGLIFE

- Neuestes keramisches SG® Schleifkorn
- Schweres Polyestergewebe
- Kühler und schneller Schnitt für höheren Metallabtrag und längere Standzeit
- Anwendung: Edelstahl, Inconel, Kobaltchrom, Titan oder andere hart zu schleifende Materialien



MEGA-LINE TWIN POWER

- Mischung aus keramischem SG® Hochleistungs-Aluminiumoxid und Zirkonkorund
- Schweres Baumwollgewebe
- Spezielle doppellagige Lamellenkonstruktion
- Sehr viel längere Standzeit durch die hohe Lamellendichte
- Aggressiver Materialabtrag bei weniger Druck und einem kühleren Schliff




MEGA-LINE BLUE

- Hochleistungszirkonkorund
- Langlebige Unterlage aus Polyester-Baumwollgewebe
- Ideal für Anwendung mit hoher Abtragsleistung
- Sehr effektiv auf Stahl und Edelstahl

Teller-Fächerschleifscheiben


Mega-Line SG LONGLIFE MIT GLASFASERTELLER - KONISCH



Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 125 x 22	40	10	66261086960	3157629121214
	60	10	66261086961	3157629121238


Mega-Line TWIN POWER ZIRKONKORUND / KERAMIKKORN MIT KUNSTSTOFFTELLER - FLACH



Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 115 x 22	40	10	63642507393	3564654352344
	60	10	63642508545	3564654723854

Mega-Line TWIN POWER ZIRKONKORUND / KERAMIKKORN MIT GLASFASERTELLER - KONISCH



Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 115 x 22	40	10	66261162861	8711479345333
	60	10	66261168553	8711479345340
	80	10	66261168554	8711479345357
125 x 22	40	10	66261162862	8711479345388
	60	10	66261086953	3157629118665
	80	10	66261086954*	3157629118672

* Auf Anfrage


Mega-Line BLUE LONGLIFE ZIRKONKORUND MIT GLASFASERTELLER - KONISCH




Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 115 x 22	40	10	66261099926	3157629355251
	60	10	66623300320	3157629355268
	80	10	66623300350	3157629355275
	120	10	66623302749*	3157629360255
125 x 22	40	10	66623300355	3157629355282
	60	10	66623300357	3157629355299
	80	10	66623300358	3157629355305
	120	10	66623302750	3157629360262

* Auf Anfrage

flexOvitHOCHLEISTUNGSZIRKONKORUND
MIT GLASFASERTELLER - FLACH

Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 115 x 22	40	10	66261168632	8711479243554
	60	10	66261168633	8711479243547
125 x 22	40	10	66261168620	8711479253058
	60	10	66261168622	8711479253065
	80	10	66261168623	8711479253072
180 x 22	40	10	66261168625	8711479253096

flexOvitHOCHLEISTUNGSZIRKONKORUND
MIT GLASFASERTELLER - KONISCH

Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 115 x 22	40	10	66261162940	8711479243509
	60	10	66261162941	8711479243516
125 x 22	40	10	66261162944	8711479253188
	60	10	66261168639	8711479253195
	80	10	66261168640	8711479253201

flexOvitZIRKONKORUND
MIT KUNSTSTOFFTELLER - FLACH

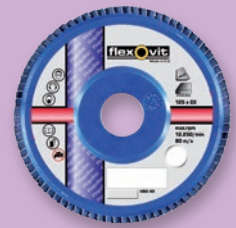
Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 115 x 22	40	10	63642564451	8711479337017
	60	10	63642564452	8711479337031
	80	10	66261168538	8711479337055

Schleifmittel auf Unterlage



Flexovit Hochleistungs-Zirkonkorund (Grobschliff)

- Glasfaserteller
- Flach oder konisch
- Extra lange Standzeit
- Für Grobschliff
- Anwendung: Edelstahl, Aluminium und Schleifen von Schweißnähten



Flexovit Zirkonkorund

- Kunststoffteller
- Flach oder konisch
- Extra lange Standzeit
- Anwendung: Edelstahl und Aluminium

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

flexOvit

Schleifmittel auf Unterlage



Zirkonkorund

- Glasfaserteller
- Flach oder konisch
- Extra lange Standzeit
- Anwendung:
Edelstahl und Aluminium



Zirkonkorund


- Kunststoffteller
- Hohe Abtragsleistung bei
niedrigem Anpressdruck
- Spezielle Lamellenkonstruktion
für maximale Standzeit
- Max. Geschwindigkeit 63 m/s

Teller-Fächerschleifscheiben

flexOvit

ZIRKONKORUND
MIT GLASFASERTELLER - FLACH




Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 115 x 22	36	10	66261168570*	8711479161810
	40	10	63642517987	3564650053634
	60	10	63642517988	3564650053641
	80	10	63642517989	3564650053658
	120	10	63642517990	3564650053665
125 x 22	40	10	63642517991	3564650069321
	60	10	63642517992	3564650061943
	80	10	63642517993	3564650071225
	120	10	66261168591	8711479316722
180 x 22	36	10	66261168602*	8711479184734
	40	10	66261168580	8711479245596
	60	10	66261168610	8711479162107
	80	10	66261168611*	8711479162114

* Auf Anfrage

flexOvit

ZIRKONKORUND
MIT GLASFASERTELLER - KONISCH




Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 115 x 22	36	10	66261162886	8711479161872
	40	10	63642534630	3564650009723
	60	10	63642517978	3564650009730
	80	10	63642517979	3564650009747
	120	10	63642517980	3564650009754
125 x 22	36	10	66261168592	8711479161933
	40	10	63642517981	3564650009808
	60	10	63642519304	3564650009815
	80	10	63642517982	3564650009822
	120	10	63642517983	3564650009839
180 x 22	36	10	66261168603*	8711479162053
	40	10	63642517984	3564650009884
	60	10	63642519305	3564650009891
	80	10	63642517985	3564650009907
	120	10	63642517986	3564650009914

* Auf Anfrage

flexOvit

ZIRKONKORUND
MIT KUNSTSTOFFTELLER - FLACH (63 M/S)



Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 110 x 22	40	20	66261164140	8711479161094
	60	20	66261164141	8711479161124
	80	20	66261164142	8711479161155
	120	20	66261164154	8711479161339


flexOvit


Schleifmittel auf Unterlage




Aluminiumoxid

- Glasfasersteller
- Flach oder konisch
- Extra lange Standzeit
- Anwendung: Verschiedene Stähle, Nicht-Eisen Metalle und Holz

flexOvit		ALUMINIUMOXID MIT GLASFASERTELLER - FLACH		
Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 115 X 22	36	10	66261168565	8711479161766
	40	10	63642521046	3564650053672
	60	10	63642521047	3564650053689
	80	10	63642521048	3564650053696
	120	10	66261162876	8711479161803

flexOvit		ALUMINIUMOXID MIT GLASFASERTELLER - KONISCH		
Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 115 X 22	40	10	63642521034	3564650009686
	60	10	63642521035	3564650009693
	80	10	63642521036	3564650009709
	120	10	63642521037	3564650009716
125 X 22	36	10	66261168586	8711479161889
	40	10	63642521038	3564650009761
	60	10	63642521039	3564650009778
	80	10	63642521040	3564650009785
	120	10	63642521041	3564650009792
180 X 22	40	10	63642521042	3564650009846
	60	10	63642521043	3564650009853
	80	10	63642521044*	3564650009860

* Auf Anfrage

flexOvit		ALUMINIUMOXID MIT KUNSTSTOFFTELLER - FLACH		
Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 110 X 22	40	20	66261164139	8711479161087
	60	20	66261164138	8711479161117
	80	20	66261164175	8711479161148
	120	20	66261168527	8711479161216



Aluminiumoxid

- Kunststoffsteller
- Hohe Abtragsleistung bei geringem Druck
- Spezielle Lamellenkonstruktion für maximale Standzeit
- Max. Geschwindigkeit 63 m/s

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

Schleifmittel auf Unterlage



SPEEDOFLEX ZIRKONKORUND

- Lange Standzeit
- Anwendung: Edelstahl und Aluminium



Teller-Fächerschleifscheiben

SPEEDO FLEX ZIRKONKORUND MIT KUNSTSTOFFTELLER - KONISCH



Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 22	40	10	66261168542	8711479337130
	60	10	66261168543*	8711479337154
	80	10	66261168544*	8711479337178
125 x 22	40	10	63642564527	8711479337192
	60	10	63642564528	8711479337215
	80	10	63642564529	8711479337239

* Auf Anfrage

SPEEDO FLEX ZIRKONKORUND MIT KUNSTSTOFFTELLER - FLACH



Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 22	36	10	66261039422	8326101800403
	40	10	66261039428	8326101800410
	50	10	66261039436	8326101800427
	60	10	66261039446	8326101800434
	80	10	66261039454	8326101800441
	100	10	66261039461	8326101800458
	120	10	66261039508	8326101800465
125 x 22	40	10	63642564454	8711479337079
	60	10	63642564455	8711479337093
	80	10	63642564456	8711479337116

SPEEDO FLEX ZIRKONKORUND MIT GLASFASERTELLER - KONISCH



Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
125 x 22	40	10	63642518579	3157625597167
	60	10	63642518580	3157625591174
	80	10	63642518581	3157625597181

SPEEDO FLEX ZIRKONKORUND MIT GLASFASERTELLER - KONISCH




Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 22	40	10	63642517997	8711479188404
	60	10	63642517998	8711479188411
	80	10	63642517999	8711479188428
	120	10	662611688618	8711479347108
125 x 22	40	10	63642518000	8711479335723
	60	10	63642518001	8711479335747
	80	10	63642518002	8711479335761

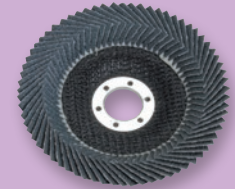
SPEEDO FLEXALUMINIUMOXID
MIT GLASFASERTELLER - KONISCH

Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 125 X 22	40	10	69957384757	3157625644281
	60	10	69957384758	3157625644304
	80	10	69957384760	3157625644311

flexOvitFLEXI-SCHEIBEN ZIRKONKORUND
MIT GLASFASERTELLER - FLACH

Abmessungen (mm) D x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
 115 X 22	40	10	66261177336*	8711479347825
	60	10	66261177337*	8711479347832
	80	10	66261177338*	8711479347849
125 X 22	40	10	66261177412*	8711479397585
	60	10	66261177413*	8711479397592
	80	10	66261177414*	8711479397608

* Auf Anfrage

**FLEXOVIT FLEXI-SCHEIBEN**

- Zirkonkorund
- Spezielle Lamellenkonstruktion
- Beis Schleifen und Finishen
- Besonders geeignet zum Konturenschleifen
- Lange Standzeit und kühler Schliff
- Anwendung: Edelstahl und Aluminium, Kehlnahtschleifen

Zubehör

M14 BEFESTIGUNGSMUTTER FÜR TELLERFÄCHERSCHEIBEN MIT KUNSTSTOFFTELLER



Befestigung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
M14	1	66261175131	8711479162558



Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

flexOvit

Schleifmittel auf Unterlage

Lamellen- schleifräder





Lamellenschleifräder

Diese Räder bestehen aus Schleifgewebelamellen, die strahlenförmig um einen Kern angeordnet sind. Lamellenschleifräder sind eines der gebräuchlichsten Schleifwerkzeuge. Sie sind gut geeignet zum Mattschleifen, Glattschleifen und Polieren von Materialien wie Eisen, Messing, Holz und synthetischen Werkstoffen. Sie können auf elektrisch und pneumatisch angetriebenen Handschleifmaschinen oder auf feststehenden Schleifmaschinen montiert werden.

Die Schleifräder können auch für spezielle Nassschleifoperationen eingesetzt werden und man kann sie auch für besondere Werkstücke entsprechend formen.

Lamellenschleifräder mit Flansch

VORBEREITUNG VOR DEM GEBRAUCH

Lamellenschleifräder mit Flansch dürfen nur auf Maschinen eingesetzt werden, die für diesen Zweck hergestellt werden. Benutzen Sie immer die Spannflansche, die vom Hersteller mitgeliefert wurden. Stellen Sie sicher, dass die Scheiben genau nach den Anweisungen des Herstellers aufgespannt werden. Stellen Sie sicher, dass das Schleifrad zentriert und sicher auf der Maschine montiert ist und dass sie in der Richtung läuft, die der aufgebrachte Pfeil anzeigt. Prüfen Sie, dass die maximale Umfangsgeschwindigkeit des Schleifrades, angegeben in U/Min., höher oder gleich der Drehzahl der Maschinenspindel ist. Überschreiten Sie nie die vom Hersteller empfohlene maximale Umfangsgeschwindigkeit.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Schutzbrille, Gehörschutz, Sicherheitshandschuhe und Staubmasken müssen getragen werden. Bei harten Schleifbedingungen zusätzlich Gesichtsschutz, Lederschürze und Sicherheitsschuhe.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG



Atemschutz



Schutzhandschuhe



Schutzbrille



Gehörschutz



Anweisungen lesen



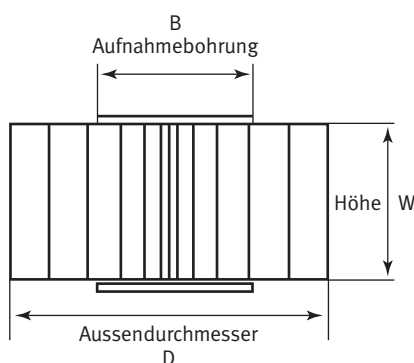
Trocken



Nass

LAGERUNG

Lamellenschleifräder sollten entsprechend der Herstellerempfehlung gelagert werden um bleibende Verformungen zu vermeiden.

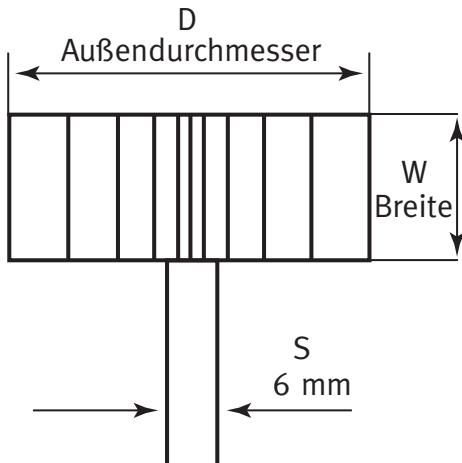


HÖCHSTZULÄSSIGE UMFANGSGESCHWINDIGKEIT

Durchmesser (mm)	Max Drehzahl
100	8.000
150	5.800
165	5.500
200	4.500
250	3.500
300	2.800
350	2.500
400	2.200

Lamellenschleifräder mit Schaft

Besonders dort anwendbar, wo wenig Raum zum Schleifen vorhanden ist. Sie sind hergestellt aus Schleifgewebelamellen, die strahlenförmig um einen Kunststoffkern mit einem Schaft angeordnet sind. Sie sind im allgemeinen auf elektrischen und pneumatischen Handschleifmaschinen oder auch Maschinen mit biegsamer Welle montiert und laufen mit einer hohen Umfangsgeschwindigkeit. Lamellenschleifräder mit Schaft werden nach EN 13743 hergestellt.



EMPFOHLENE ARBEITSDREHZAHLEN

Abmessungen (mm) D x W x S	Minimal 1/Min	Optimal 1/Min	Maximal 1/Min
30 x 15 x 6	12.000	16.500	25.500
30 x 20 x 6	12.000	16.500	25.500
40 x 20 x 6	9.600	12.500	19.100
50 x 20 x 6	7.000	10.000	15.300
50 x 30 x 6	7.000	10.000	15.300
60 x 15 x 6	6.300	8.300	12.700
60 x 30 x 6	6.300	8.300	12.700
60 x 40 x 6	6.300	8.300	12.700
80 x 50 x 6	4.800	6.200	9.600

Abmessungen: D = Außendurchmesser, W = Höhe, S = Schaftdurchmesser



Lamellenschleifräder mit Flansch

- Baumwollunterlage
- Einfaches, stabiles Schleifen
- Finishen
- Geeignet für geformte Oberflächen, Profile und Rohre
- Für handgeführte und feststehende Maschinen
- Aluminiumoxid-Schleifmittel geeignet für den Einsatz auf Stählen, Nichteisenmetallen und Holz

Lamellenschleifräder

KX300

LAMELENSCHLEIFRÄDER MIT FLANSCH, ALUMINIUMOXID



Abmessungen (mm) D x W x B	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
150 x 25 x 25	80	1	63642522337	8711479160431
	120	1	66261162845	8711479160455
150 x 50 x 25	80	1	66261168474	8711479160486
165 x 25 x 30	60	1	66261168480	8711479160530
	120	1	63642524155*	8711479160561
165 x 30 x 30	40	1	63642585405*	3157625586864
	60	1	63642585411	3157625586918
	80	1	63642585413	3157625586925
	100	1	63642585414*	3157625586932
	120	1	63642585415	3157625586949
	150	1	66261168492*	8711479160653
165 x 50 x 30	40	1	63642585416	3157625586956
	60	1	63642585417	3157625586963
	80	1	63642585418	3157625586987
	100	1	63642585419	3157625586994
	120	1	63642585420	3157625587007
200 x 50 x 30	60	1	63642585421	3157625587014
	80	1	63642585423	3157625587021
	100	1	63642585425*	3157625587038
	120	1	63642585426*	3157625587045

* Auf Anfrage

Siehe Zubehör Seite Reduzierringe

KX300

LAMELLENSCHLEIFRÄDER MIT SCHAFT, ALUMINIUMOXID



Abmessungen (mm) D x W x S	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
20 x 10 x 6	60	10	66261162828	8711479363276
	80	10	66261168437	8711479158742
	120	10	66261168442	8711479186943
20 x 15 x 6	80	10	66261168445	8711479250286
20 x 20 x 6	40	10	66261168440	8711479158896
30 x 5 x 6	120	10	66261168438	8711479158773
30 x 10 x 6	40	10	66261168405*	8711479158179
	60	10	66261168370	8711479157646
	80	10	66261168358	8711479157455
	120	10	66261168398	8711479158063
	150	10	66261168410*	8711479158216
	240	10	66261168411	8711479158223
30 x 15 x 6	40	10	63642585429	3157625587205
	60	10	63642585432	3157625587366
	80	10	63642585434	3157625587373
	120	10	63642585435	3157625587397
	150	10	63642585436	3157625587403
	240	10	66261168394	8711479158025
	320	10	66261168406	8711479158193
30 x 20 x 6	40	10	63642523264	8711479157257
	60	10	63642523265	8711479157882
	80	10	63642520055	8711479157318
	100	10	66261162614*	8711479190575
	120	10	66261168387	8711479157950
	150	10	63642585437	3157625587434
	240	10	66261168375	8711479157745
40 x 10 x 6	120	10	66261168424*	8711479158377
40 x 15 x 6	40	10	63642564831	8711479157844
	60	10	66261168293	8711479156755
	80	10	63642564832	8711479156885
	120	10	66261168318	8711479157042
	150	10	66261168331	8711479157172
	240	10	66261168378	8711479157776
	320	10	66261168416*	8711479158278
40 x 20 x 6	40	10	63642585439	3157625587441
	60	10	63642585441	3157625587458
	80	10	63642585443	3157625587472
	100	10	66261162816	8711479156984
	120	10	63642585444	3157625587489
	150	10	63642585445	3157625587496
	180	10	66261162635	8711479190797
	240	10	66261168366	8711479157585
	320	10	66261162637*	8711479190810

* Auf Anfrage



Lamellenschleifräder mit Schaft

- Baumwollunterlage
- Einfaches, stabiles Schleifen
- Geeignet für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen, wie Rohre und im Formenbau
- Aluminiumoxid-Schleifmittel zum Einsatz auf verschiedenen Stählen, Nichteisenmetallen und Holz

Abmessungen: D = Durchmesser, W = Breite, S = Schaft, B = Bohrung



Lamellenschleifräder mit Schaft

- Baumwollunterlage
- Einfaches, stabiles Schleifen
- Geeignet für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen, wie Rohre und im Formenbau
- Aluminiumoxid-Schleifmittel zum Einsatz auf verschiedenen Stählen, Nichteisenmetallen und Holz

Lamellenschleifräder

KX300

LAMELLENSCHLEIFRÄDER MIT SCHAFT, ALUMINIUMOXID



Abmessungen (mm) D x W x S	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50 x 10 x 6	120	10	66261168426*	8711479158445
50 x 15 x 6	80	10	66261168362	8711479157554
	120	10	66261168363	8711479157561
50 x 20 x 6	40	10	63642543478	8711479156670
	60	10	63642585447	3157625587519
	80	10	63642585449	3157625587526
	100	10	63642532515	8711479190940
	120	10	63642585451	3157625587533
	150	10	63642523267	8711479157769
50 x 30 x 6	240	10	66261168395*	8711479158032
	40	10	63642585452	3157625587557
	60	10	63642585453	3157625587564
	80	10	63642585455	3157625587588
	120	10	63642585456	3157625587595
60 x 15 x 6	150	10	66261168371*	8711479157684
	60	10	63642585457	3157625587618
	80	10	63642585460	3157625587632
	120	10	63642585462	3157625587649
60 x 20 x 6	40	10	63642522336*	8711479157868
	80	10	66261168310*	8711479156922
	120	10	66261168323*	8711479157097
	150	10	66261168334*	8711479157202
60 x 30 x 6	40	10	63642585463	3157625587656
	60	10	63642585464	3157625587687
	80	10	63642585465	3157625587717
	120	10	63642585466	3157625587724
	150	10	66261168335	8711479157219
	240	10	66261168356	8711479157431
60 x 40 x 6	40	10	63642585467	3157625587731
	60	10	63642585469	3157625587755
	80	10	63642585470	3157625587762
	120	10	63642585471	3157625587779
60 x 50 x 6	40	10	63642524153*	8711479156717
	80	10	66261168313*	8711479156953
	120	10	66261168326*	8711479157127
	150	10	66261162819*	8711479157981
	240	10	66261168368*	8711479157608
80 x 30 x 6	40	10	66261168290	8711479156724
	60	10	66261168303	8711479156854
	80	10	66261168314	8711479156960
	120	10	66261168328	8711479157141
80 x 50 x 6	40	10	63642585474	3157625587786
	60	10	63642585476	3157625587816
	80	10	63642585478	3157625587823
	120	10	63642585480	3157625587854

* Auf Anfrage

Schleifmittel auf Unterlage

Schleifbänder





Schleifbänder

Die beim Schleifen mit Bändern erzielten Ergebnisse hängen von mehreren Faktoren ab.

- Der Zustand der Schleifmaschine und die verfügbare Antriebskraft
- Die Schleifbandgeschwindigkeit
- Der Schleifdruck
- Die Kontaktscheibe
- Die Wahl des Schleifbandes in Bezug auf die Form der Werkstücke und Materialarten
- Der Einsatz von Kühlmittel (wenn Maschine und Schleifband dafür geeignet sind)

Bandgeschwindigkeit

Die Bandgeschwindigkeit steht in direktem Verhältnis zu der Zerspanungsrate wie auch der Hitzeentwicklung, der erzielten Oberflächengüte und dem Schleifdruck. Einige Schleifmittel wie Zirkonkorund und Keramik erlauben viel höhere Drücke, weil sie höheren Widerstand gegen Ausbrechen leisten. Einige Materialien sind empfindlicher gegen Hitzeentwicklung. Die nachstehende Tabelle zeigt den empfohlenen Geschwindigkeitsbereich bezogen auf das Material.

EMPFOHLENE BANDGESCHWINDIGKEIT			
Hitzeempfindliche Materialien, Kunststoffe usw.	5-15 m/s	Edelstahl, Schnellstahl und Werkzeugstahl	20-30 m/s
Gesinterte Metalle und Karbide	8-15 m/s	Grauguss und gegossener Stahl	30-40 m/s
Titan und ähnliche Legierungen	8-15 m/s	Kohlenstoffstahl	30-40 m/s
Glas, Porzellan und Sonderstahl	8-15 m/s	Messing, Kupfer, Zink, Bronze und Blech	25-35 m/s
Hitzebeständiger Kunststoff	20-30 m/s	Aluminium und Leichtmetall	20-35 m/s
Holz	15-30 m/s	Lack	10-15 m/s

Schleifdruck

Die Höhe des Schleifdrucks hängt ab von:

- Dem angewendeten Anpressdruck
- Der Größe der Kontaktfläche zwischen Band und Werkstück
- Der Unterlage auf der das Band läuft (im allgemeinen eine Kontaktscheibe)

Höherer Druck steigert die Zerspanungsrate und die erzeugte Hitze erhöht die Belastung des einzelnen Schleifkorns (ein Mindestdruck ist nötig, um einen kontrollierten Ausbruch des Schleifkorns zu erhalten) und erzeugt ein groberes Schliffbild.



Kontaktscheiben

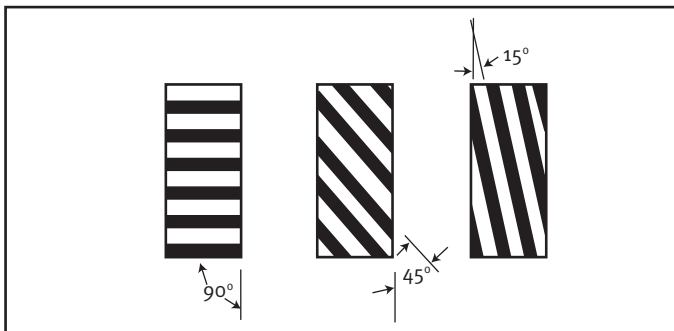
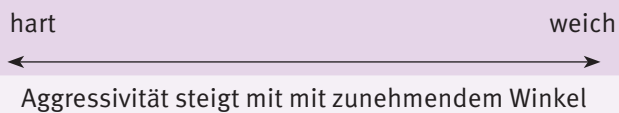
Viele Maschinen arbeiten mit Kontaktscheiben als Unterlage für die Schleifbänder. Die Kontaktscheiben sind im allgemeinen überzogen mit Gummi, Polyurethan, Stahl, Schaumgummi, Filz und sind immer von weich bis hart klassifiziert, mit oder ohne Rillen. Der Einsatz unterschiedlicher Arten von Kontaktscheiben hat einen direkten Einfluß auf das Endergebnis.

- Härtere Kontaktscheiben bringen eine höhere Zerspanungsrate, eine grobere Oberfläche und sind besser geeignet für gerade Konturen als weichere Kontaktscheiben. Sie werden eingesetzt mit wenig flexiblen Bändern für einen schnelleren Schnitt.
- Weichere Kontaktscheiben bringen geringere Zerspanung, ein besseres Oberflächenfinish und passen sich den Formen des Werkstückes an. Sie werden im allgemeinen zum Fertigschleifen von geformten Werkstücken verwendet oder für die Erzeugung leicht abgerundeter Kanten. Sie sind aber viel schonender für das Schleifband und seine Klebestelle.

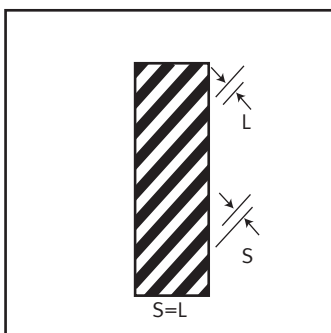
Die Ausführung der Kontaktscheibe wird auch eine Auswirkung auf die Kontaktfläche haben, welche immer wieder den Schleifdruck beeinflusst.

- Kontaktscheiben mit einem größeren Durchmesser wirken weicher und sollten generell auf größeren Oberflächen verwendet werden.
- Gerillte Kontaktscheiben wirken härter und sollten im allgemeinen nur auf kleineren Oberflächen verwendet werden.

AUSFÜHRUNG DER KONTAKTSCHEIBE



Die Kontaktfläche wird mit abnehmenden Stegen geringer, was zu einer aggressiveren härteren Kontaktscheibe führt



Klebestellen

Bänder werden hergestellt mit einer Standard-Klebestelle, die für das Schleifmittel und für die Haupteinsatzart am besten geeignet ist.

VERBINDUNGSTELLEN



gestoßen mit Folie



überlappt ohne Freischleifen



überlappt mit Freischleifen

Schleifmittel auf Unterlage

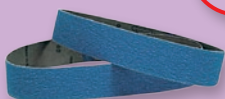


MX240

(Aluminiumoxid)

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: Mischgewebe
- Halboffen gestreut, verhindert Zusetzen
- Speziell entwickelt für Schleifbandoperationen auf Holz und Metall

NEUES
PRODUKT



SY674

(Zirkonkorund)

- Schleifmittel: neues Zirkonkorund-Schleifkorn in Nadelform
- Unterlage: schwere Polyester-Gewebe (YY für grobe Körnung und Y für Körnung 50 oder feiner)
- Kombination von zähem Korn mit optimierter Zersplitterungsfähigkeit und verbesserter Schleifleistung
- Empfohlen für alle Arten von Stahl und Anwendungen mit geringem bis hohem Druck

Schleifbänder

Feilenschleifbänder

MX240

FEILEN-SCHLEIFBÄNDER AUS GEWEBE, ALUMINIUMOXID



Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10 x 330	40	100	63642585988	3157625593916
	60	100	63642585992	3157625593923
	80	100	63642585993	3157625593947
	120	100	63642585994	3157625593954
13 x 454	40	100	63642586006	3157625594029
	60	100	63642586008	3157625594036
	80	100	63642586009	3157625594043
	120	100	63642586012	3157625594067
13 x 457	40	100	66254481845*	3157629297766
	60	100	66254481846*	3157629297773
	80	100	66254481847*	3157629297797
	120	100	66254481848*	3157629297803
13 x 610	40	100	63642586017	3157625594081
	60	100	63642586018	3157625594098
	120	100	63642586021	3157625594111
20 x 520	40	100	63642590752	3157625696839
	60	100	63642590768	3157625696846
	80	100	63642590771	3157625696853
40 x 305	60	10	63642588526	3157625682436
	80	10	63642588527	3157625682306
	120	10	63642588528	3157625682313

* Auf Anfrage

SY674

FEILENSCHLEIFBÄNDER - ZIRKONKORUND AUF POLYESTER



Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10 x 330	40	20	66623312535	3157629382677
	60	20	66623312540	3157629382721
	80	20	66623312541	3157629382738
20 x 520	40	20	66623312534	3157629382653
	60	20	66623312542	3157629382745
	80	20	66623312370	3157629381076

Bänder für Hand-Bandschleifer

T33X

SCHLEIFBÄNDER AUS GEWEBE, ALUMINIUMOXID



Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
30 x 533	40	10	63642585902	3157625593077
	60	10	63642585905	3157625593084
	80	10	63642585906	3157625593091
	120	10	63642585907	3157625593107
60 x 400	40	10	63642585852	3157625592681
	60	10	63642585860	3157625592391
	80	10	63642585866	3157625592704
	100	10	63642585867	3157625592711
	120	10	63642585871	3157625592728
65 x 410	40	10	63642585875	3157625592735
	60	10	63642585876	3157625592742
	80	10	63642585878	3157625592759
	100	10	63642585879	3157625592766
	120	10	63642585880	3157625592773
75 x 457	40	10	63642585881	3157625592902
	50	10	63642585882*	3157625592919
	60	10	63642585883	3157625592926
	80	10	63642585885	3157625592933
	100	10	63642585886	3157625592957
	120	10	63642585887	3157625592964
75 x 480	40	10	63642588529	3157625682337
	60	10	63642588530	3157625682344
	80	10	63642588531	3157625682351
	100	10	63642588532	3157625682368
	120	10	63642588533	3157625682375
75 x 533	40	10	63642585889	3157625592988
	50	10	63642585893	3157625592995
	60	10	63642585896	3157625593008
	80	10	63642585897	3157625593015
	100	10	63642585898	3157625593022
	120	10	63642585900	3157625593039
	150	10	63642585901	3157625593053
75 x 610	40	10	63642588534	3157625682382
	60	10	63642588539	3157625682399
	80	10	63642588540	3157625682405
	100	10	63642588541	3157625682412
	120	10	63642588542	3157625682429

* Auf Anfrage

T33X

(Aluminiumoxid)

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: Schwere Baumwolle
- Entwickelt für Schleifbandoperationen
- Gute Leistung bei geringer Geschwindigkeit
- Sehr gut für Fußboden und Möbel

Schleifmittel auf Unterlage



T33X (Aluminiumoxid)

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: Schwere Baumwolle
- Entwickelt für Schleifbandoperationen
- Gute Leistung bei geringer Geschwindigkeit
- Sehr gut für Fußboden und Möbel

Schleifbänder

Bänder für Hand-Bandschleifer

T33X

SCHLEIFBÄNDER AUS GEWEBE, ALUMINIUMOXID



Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 560	40	10	63642585922	3157625593169
	50	10	63642585925*	3157625593176
	60	10	63642585926	3157625593183
	80	10	63642585927	3157625593329
	100	10	63642585929	3157625593336
	120	10	63642585934	3157625593343
100 x 610	40	10	63642585937	3157625593374
	50	10	63642585939	3157625593381
	60	10	63642585941	3157625593398
	80	10	63642585942	3157625593404
	100	10	63642585943	3157625593411
	120	10	63642585944	3157625593428
	150	10	63642585945	3157625593435
100 x 620	40	10	63642585947	3157625593442
	60	10	63642585949	3157625593466
	80	10	63642585950	3157625593497
	100	10	63642585952	3157625593503
	120	10	63642585953	3157625593527
110 x 620	40	10	63642585956	3157625593558
	60	10	63642585957	3157625593565
	80	10	63642585958	3157625593572
	100	10	63642585959	3157625593589
	120	10	63642585960	3157625593596

* Auf Anfrage

Schmalbänder

SX373

SCHLEIFBÄNDER AUS POLYESTER, ALUMINIUMOXID



Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 915	40	10	63642585978	3157625593862
	60	10	63642585979	3157625593879
	80	10	63642585980	3157625593886
	100	10	63642585984	3157625593893
	120	10	63642585986	3157625593909
50 x 2.000	36	10	63642586039*	3157625594258
	40	10	63642586044*	3157625594265
	60	10	63642586046*	3157625594272
	80	10	63642586048*	3157625594289
	120	10	63642586049*	3157625594296
75 x 2.000	36	10	63642586052	3157625594302
	40	10	63642586053	3157625594319
	60	10	63642586056	3157625594326
	80	10	63642586059	3157625594333
	120	10	63642586060	3157625594357
	180	10	63642586062	3157625594364
75 x 2.500	36	10	63642586082	3157625594524
	60	10	63642586084*	3157625594531
	80	10	63642586085	3157625594548
150 x 2.000	60	10	63642588378*	3157625680791

* Auf Anfrage

SX373 (Aluminiumoxid)

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Unterlage: Schweres Polyestergewebe
- Sehr gut für den Einsatz auf Metall und Hartholz



NEUES
PRODUKT

SY674 (Zirkonkorund)

- Schleifmittel: neues Zirkonkorund-Schleifkorn in Nadelform
- Unterlage: schwere Polyester-Gewebe (YY für grobe Körnung und Y für Körnung 50 oder feiner)
- Kombination von zähem Korn mit optimierter Zersplittungsfähigkeit und verbesserter Schleifleistung
- Empfohlen für alle Arten von Stahl und Anwendungen mit geringem bis hohem Druck

Schleifbänder

SY674 ZIRKONKORUND SCHLEIFBÄNDER AUS POLYESTER



Abmessungen (mm) B x L	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50 x 2.000	40	10	66623312442	3157629381946
	60	10	66623312441	3157629381939
	80	10	66623312440	3157629381922
	120	10	66623312455	3157629382011
75 x 2.000	36	10	66623312437	3157629381892
	40	10	66623312436	3157629381885
	50	10	66623315784	3157629389645
	60	10	66623312435	3157629381878
	80	10	66623312434	3157629381861
	120	10	66623312413	3157629381106
75 x 2.250	40	10	66623315785	3157629389652
	60	10	66623315786	3157629389669
	80	10	66623315787	3157629389676
75 x 2.500	36	10	66623312432	3157629381847
	40	10	66623315788	3157629389683
	60	10	66623312431	3157629381823
	80	10	66623312430	3157629381816
	120	10	66623312433	3157629381854
100 x 2.000	36	10	66623315789	3157629389706
	40	10	66623315833	3157629390054
	60	10	66623315791	3157629389713
	80	10	66623315792	3157629390023
	120	10	66623315793	3157629390047
150 x 2.000	36	10	66623312473	3157629382219
	40	10	66623312472	3157629382202
	60	10	66623312464	3157629382127
	80	10	66623312368	3157629381052

Schleifmittel auf Unterlage

Schleifhülsen





Schleifhülsen

Schleifhülsen bestehen aus schraubenförmig gewickeltem Schleifgewebe, unterfüttert und verleimt mit einem Baumwollgewebe. Schleifhülsen können auf Metallen, Leder, Glas, Kunststoff und Holz eingesetzt werden. Sie sind ideal für das Entfernen von Farbe, für Oberflächenreinigung und Schleifanwendungen. Sie können auf elektrisch und pneumatisch angetriebenen Werkzeugen verwendet werden und müssen auf die korrekte Größe des geschlitzten Gummi-Trägerkörpers passen.

HÖCHSTZULÄSSIGE DREHZAHL

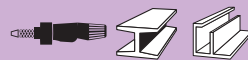
Größe (mm)	max Drehzahl
ZSB 10 x 20	36.000
ZSB 12 x 25	36.000
ZSB 15 x 30	36.000
ZSB 19 x 25	30.000
ZSB 22 x 20	26.000
ZSB 25 x 25	24.000
ZSB 30 x 20	19.100
ZSB 30 x 30	19.100
ZSB 38 x 25	15.000
ZSB 45 x 30	12.700
ZSB 51 x 25	11.200
ZSB 60 x 30	9.500

VORTEILE

- Leicht aufzuspannen
- Guter Zugang zu Krümmungen und Biegungen
- Ausgezeichnetes Feinschleif- und Entgratungswerkzeug
- Die widerstandsfähige Wicklung bringt einen aggressiven Schnitt, gleichzeitig ergibt der Gummiträgerkörper ein akzeptables Finish
- Reduziert die Bearbeitungszeit
- Ergibt eine sehr gut vorbereitete Oberfläche
- Die Schleifhülse wird durch den selbstspannenden Gummihalter ohne weitere Werkzeuge befestigt

Schleifhülsen

ZIRKONKORUND



Abmessungen (mm) D x W	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10 x 20	36	50	63642584999	3157625582453
	50	50	63642585001	3157625582477
	60	50	63642585002	3157625582484
	80	50	63642585004	3157625582491
	120	50	63642585009	3157625582804
12 x 25	50	50	63642585023	3157625582897
	80	50	63642585024	3157625582927
	120	50	63642585025	3157625582941
	150	50	63642584981*	3157625582606
	180	50	63642584983*	3157625582613
	240	50	63642584984*	3157625582637
15 x 30	36	50	63642585076	3157625583344
	50	50	63642585080	3157625583368
	60	50	63642585081	3157625583375
	80	50	63642585083	3157625583382
	120	50	63642585086	3157625583405
	150	50	66261168258	8711479348099
19 x 25	36	50	63642585026	3157625582958
	50	50	63642585027	3157625582972
	80	50	63642585028	3157625582989
	120	50	63642585030	3157625583009
22 x 20	36	50	63642585012	3157625582811
	50	50	63642585017	3157625582828
	60	50	63642585018	3157625582835
	80	50	63642585019	3157625582859
	120	50	63642585021	3157625582866
	240	50	63642584980*	3157625582583

* Auf Anfrage

Schleifmittel auf Unterlage



Zirkonkorund

- Schnellerer Materialabtrag
- Längere Standzeit beim Einsatz auf hochlegierten Metallen, Kohlenstoffstahl und Nichteisenmetallen



Zirkonkorund

- Schnellerer Materialabtrag
- Längere Standzeit beim Einsatz auf hochlegierten Metallen, Kohlenstoffstahl und Nichteisenmetallen

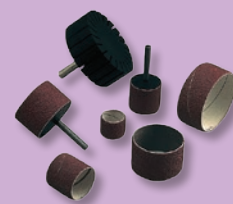
ZIRKONKORUND



Abmessungen (mm) D x W	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
25 x 25	36	50	63642585032	3157625583023
	50	50	63642585033	3157625583047
	80	50	63642585035	3157625583054
	120	50	63642585036	3157625583078
30 x 20	120	50	63642585022*	3157625582873
30 x 30	36	50	63642585088	3157625583429
	50	50	63642585090	3157625583443
	60	50	63642585093	3157625583467
	80	50	63642585095	3157625583474
	120	50	63642585097	3157625583498
38 x 25	36	50	63642585039	3157625583085
	50	50	63642585040	3157625583108
	80	50	63642585041	3157625583115
	120	50	63642585043	3157625583122
45 x 30	36	50	63642585100	3157625583504
	50	50	63642585101	3157625583511
	60	50	63642585102	3157625583528
	80	50	63642585103	3157625583535
	120	50	63642585104	3157625583542
51 x 25	36	50	63642585044	3157625583139
	50	50	63642585046	3157625583146
	80	50	63642585047	3157625583177
	120	50	63642585048	3157625583184
60 x 30	36	50	63642585105	3157625583559
	50	50	63642585107	3157625583573
	80	50	63642585108	3157625583597
	120	50	63642585109	3157625583603
	240	50	63642584996*	3157625582712
75 x 30	50	50	66261168251	8711479155956

* Auf Anfrage

ALUMINIUMOXID



Aluminiumoxid

- Anwendung: Alle Arten von Eisen und Stahl
- Unterlage: Baumwolle

Abmessungen (mm) D x W	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10 x 10	80	50	66261168229*	8711479155734
	150	50	66261168225*	8711479155680
10 x 20	50	50	66261168235*	8711479155796
	80	50	66261168192*	8711479155383
	150	50	66261168217*	8711479155628
15 x 30	50	50	63642564259	8711479155291
	80	50	63642565237	8711479155406
	150	50	63642565242	8711479155499
19 x 25	50	50	66261168184	8711479155307
	80	50	66261168195	8711479155413
	150	50	66261168204	8711479155505
22 x 20	50	50	66261168185	8711479155314
	80	50	66261168196	8711479155420
	150	50	63642584977	3157625582569
25 x 25	50	50	66261168226	8711479155697
	80	50	63642569344	8711479155604
	150	50	66261168227	8711479155710
30 x 30	50	50	66261162797	8711479155338
	80	50	63642565251	8711479155444
	150	50	63642584985	3157625582644
	240	50	63642584991*	3157625582668
45 x 30	50	50	66261162798	8711479155345
	80	50	66261168199	8711479155451
	150	50	63642584992	3157625582682
	240	50	63642584993*	3157625582699
60 x 30	50	50	66261162799	8711479155352
	80	50	66261168200	8711479155468
	150	50	63642584995	3157625582705
75 x 30	50	50	66261168190	8711479155369
	80	50	66261168201	8711479155475
	150	50	66261168210	8711479155567
100 x 40	50	50	66261168191	8711479155376
	80	50	66261168211	8711479155574
	150	50	66261168212	8711479155581

* Auf Anfrage

Abmessungen: D = Durchmesser, W = Höhe



Gummiträgerkörper

- Flexibel durch selbstspannende Gummi-Aufnahme
- Aufnahmedurchmesser 6 mm

Schleifhülsen

Zubehör

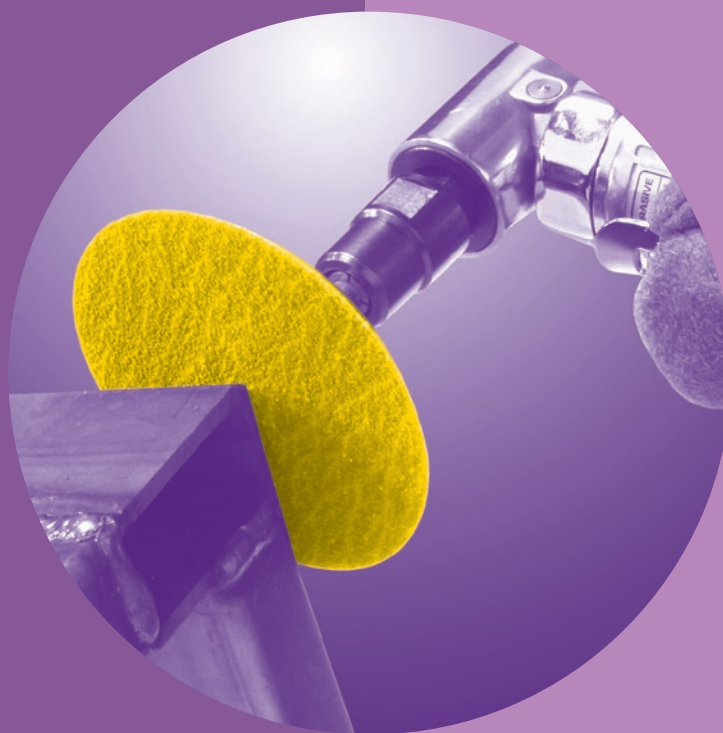
TRÄGERKÖRPER FÜR SCHLEIFHÜLSEN



Abmessungen (mm) D x W x S	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10 x 10 x 6	5	07660739758	8711479156410
10 x 20 x 6	5	63642562526	3157625597716
12 x 25 x 6	5	63642562528	3157625597815
15 x 30 x 6	5	63642562530	3157625597822
19 x 25 x 6	5	63642562531	3157625597839
22 x 20 x 6	5	63642562532	3157625597846
25 x 25 x 6	5	63642562533	3157625597853
30 x 20 x 6	5	63642562534	3157625597877
30 x 30 x 6	5	63642562535	3157625597884
38 x 25 x 6	5	63642562536	3157625597891
45 x 30 x 6	5	63642562537	3157625597907
51 x 25 x 6	5	63642562538	3157625597914
60 x 30 x 6	5	63642562539	3157625597921
75 x 30 x 8	5	07660739762	8711479156540
100 x 40 x 8	5	07660739763	8711479156557

Schleifmittel auf Unterlage

Schnell-
wechsel-
schleif-
scheiben





Schnellwechselschleifscheiben

Der Bedarf an kleinen Fertigschleifscheiben ist gewachsen, um den hohen Standard des in der heutigen Zeit geforderten Fertigschliffs zu erreichen. Einer der Hauptgründe für den Erfolg und den wachsenden Bedarf an diesen Scheiben ist die Möglichkeit des schnellen Wechsels. Größere Schleifmittelverbraucher haben festgestellt, dass bei einer Einsparung von 3 oder 4 Sekunden pro Scheibenwechsel insgesamt eine erhebliche Reduzierung der täglichen oder wöchentlichen Leerlaufzeit erzielt werden kann.

Schnellwechselscheiben sind eine Gruppe von kleinen Schleifscheiben in den Größen 19, 25, 38, 50, 75 und 100 mm. Körnungen 36-50 sind ideal zum Materialabtrag (Schweißnähte), und Körnungen 60-120 sind geeigneter um Fehlerstellen zu beseitigen und für Feinschliffarbeiten. Eine gute Schnellwechselscheibe ist die beste Wahl für allgemeine Anwendungen und Feinschliffarbeiten einschließlich Putzen von dünneren Schweißnähten, Kantenbrechen und Entfernen von Trennlinien und Rattermarken. Diese vielseitigen Scheiben können für die Bearbeitung sowohl von leichten Konturen als auch von flachen Oberflächen verwendet werden und sind besonders effektiv, wenn sie mit pneumatischen Maschinen eingesetzt werden.

Eigenschaften

- Schnellwechsel-Befestigungselement
- Montage und Demontage in 2 1/2 Umdrehungen
- 25 - 75 mm SL2 Scheiben – Metall-Anschluss
- 25 - 75 mm SL3 Scheiben – Kunststoff-Anschluss
- Kleine Scheibengrößen

Vorteile

- Schnelle, werkzeugfreie Scheibenwechsel bringen mehr effektive Schleifzeit
- Die Scheibe lässt sich sicher auf den Stützteller montieren, ist aber leicht wieder zu entfernen
- Montiert auf den passenden Flexovit-Schnellwechsel-Stützteller
- Scheiben können schwer zugängliche Ecken und Konturen erreichen

OPTIMALE WERKZEUGDREHZAHL 1/MIN

Durchmesser	Edelstahl	Aluminium	Weicher Stahl	Titan	Glas	Verbundwerkstoffe
38 mm	20.000	20.000	30.000	9.000	9.000	15.000
50 mm	15.000	15.000	20.000	7.000	7.000	10.000
75 mm	10.000	10.000	15.000	4.500	4.500	8.000

Befestigungen und Stützteller

Type 2 – SL2



Schnellanschluss-System mit Metallverbindern

Type 3 – SL3



Schnellanschluss-System mit Kunststoff-Verbindern



Anwendungsempfehlung: Für größere Flexibilität bei geformten Werkstücken sollten Sie einen Stützteller, der eine Nummer kleiner als der Scheibendurchmesser ist, verwenden, d.h. setzen Sie einen 38 mm Stützteller mit einer 50 mm Scheibe ein.

Verwenden Sie aus Wirtschaftlichkeitsgründen eine 75 mm Scheibe mit dem 75 mm Stützteller, der auf 115 mm Winkelschleifer mit M14-Gewinde eingesetzt werden kann.

Andere Größen, Schleifmitteltypen und Körnungen sind auf Anforderung lieferbar, um einen noch größeren Rahmen an Auswahlmöglichkeiten für alle Ihre benötigten Schnellwechselscheiben zu schaffen.

Schleifmitteltypen

ALUMINIUMOXID A/O – ZMD ALOX

Am gebräuchlichsten für allgemeine Anwendungen, ungehärteten Stahl, Kohlenstoffstahl und andere Eisenmetalle. Gute und wirtschaftliche Leistung. Schneller Schnitt und lange Standzeit. Verfügbar in Lantuck (gegen Kantenverschleiß) und X-Gewebe (Flexibilität). Kann auf geraden oder geformten Oberflächen eingesetzt werden.

ALUMINIUMOXID A/O PLUS – ZMD ALOX PLUS

Wirtschaftliches Produkt für den Einsatz auf Stahl und Legierungen, Aluminium und hitzeempfindlichen Metallen. Wirkstoffbeschichtung mit Schleifhilfen zum kühleren Schliff und für höhere Effizienz.

ZIRKONKORUND – ZMD ZIR

Hoher Materialabtrag bei groben Körnungen, gute Leistung auf rostfreiem Stahl. Die Eigenschaft des kühleren Schnitts von Zirkonkorund beim Schleifen macht es zum erheblich längerlebigen und verschleißfesteren Schleifkorn als Aluminiumoxid und es verursacht weniger Verfärbungen bei rostfreiem Stahl. Arbeiten Sie mit hohem Schleifdruck, um optimale Leistung zu erzielen.

ZIRKONKORUND – ZMD ZIR PLUS

Hoher Materialabtrag bei kühlem Schliff auf rostfreiem Stahl, Titan und Nimonic. Wirkstoffbeschichtung mit Schleifzusätzen wirkt kühler und effizienter. Hoher Schleifdruck ist nötig um optimale Leistung zu erhalten.

CERAMIC – ZMD KERAMISCHES ALUMINIUMOXID

Partikel in Mikrongröße brechen während des Schleifens aus und erzeugen viele neue selbstschärfende Schneidepunkte. Sehr hoher Materialabtrag auf exotischen und harten Legierungen, Edelstahl und Titan. Übertrifft Al/OX und Zirkonkorund in vielen Anwendungen. Schleift kühler als herkömmliches Al/OX und Zirkonkorund.

CERAMIC FIBRE – ZMD FIBRE KERAMISCHES ALUMINIUMOXID (GESINTERT)

Die Fiberunterlage macht dieses Produkt zu einer Hochleistungsscheibe mit hoher Reißfestigkeit, wodurch diese Scheibe ihre optimale Leistung erbringen kann. Das keramische Schleifkorn ist sehr gut für solche Anwendungen geeignet, die eine starke aggressive Scheibe und schnellen Materialabtrag erfordern. Für die optimale Leistung wird hoher Druck benötigt.

FLEXBRITE SCHLEIFVLIES – ZMD SCM

Ein nichtgewebtes synthetisches offenes Nylonmaterial, durchsetzt mit Schleifmittel und mit Kunstharz gebunden - für Oberflächenbehandlung wie Entgraten, Feinschleifen, Reinigen und Rost entfernen. Diese vielseitige Scheibe kann Schweißnähte putzen, Fehlerstellen auf Metallflächen beseitigen und ist sehr gut geeignet zum Erzeugen eines dekorativen Finish. Entwickelt für Anwendungen bei denen keine Zerspanung nötig ist.

Es stehen drei farbkodierte Körnungen zur Verfügung.

- Braun – Grob (Körnung 46-60)
- Rotbraun – Mittel (Körnung 80-120)
- Blau – Fein (Körnung 180-240)

Diese Typen finden Sie im Kapitel Flexbrite.

UNITIZED SCHEIBEN – VERPRESSTE KOMPAKTSCHLEIBEN

Hergestellt aus mehrlagigem, verpresstem, nichtgewebtem Schleifvlies, speziellem Kunstharz und Schleifkorn für Hochleistungs-Finishingprodukte. Hervorragend für leichtes Entgraten von Blechen und Gewinde, für Feinschleifen von Legierungen, Polieren und Endschliff. Unitized Scheiben werden vielfach für die Behandlung von Metalloberflächen verwendet. Unitized Scheiben halten gut ihre Form und verursachen keine Beschädigungen an der Werkstückoberfläche. Diese Typen finden Sie im Kapitel Flexbrite.

STRIPPA SCHEIBEN – ZMD STRIPPA SCHEIBEN

Die Nylon-Vlieskonstruktion liefert eine einzigartige Kombination von aggressiver Leistung, langer Standzeit und besserem Finish. Sehr gut geeignet zur Oberflächennachbehandlung, zum Reinigen und Feinschleifen und außerdem eine kostengünstige Alternative zu einer Drahtbürste. Ausgezeichnet verwendbar für Rost, Farbe, Zunder und Beschichtungsentfernung auf einer Vielzahl von Trägermaterialien einschließlich Metall, Stein, Holz und Kunststoff.

Wichtiges Wartungswerkzeug in Schiffswerften, in der Schwerindustrie, in Stahlwerken und im Stahlbau. Besonders wirksam im Automobilreparatur-Sektor zur Entfernung von Spachtel und Farbe. Aus Kostengründen auch Verwendung mit 75 mm Blue Holder (Stützteller) und als vielseitiges Schnellwechselwerkzeug auf einem 115 mm Winkelschleifer mit M14 Gewinde. Diese Typen finden Sie im Kapitel Flexbrite.



Schleifmittel auf Unterlage



ALOX

- Allgemeine Anwendungen auf verschiedenen Stählen
- Gute Leistung, wirtschaftlich
- Lange Standzeit und gute Schnittleistung
- Zum Einsatz auf ebenen und konturierten Oberflächen



ZIR

- Hohe Abtragsraten mit groben Körnungen
- Aggressiver Schnitt, kühler Schliff, lange Standzeit
- Sehr gute Ergebnisse auf Edelstahl

ZIR PLUS

- Mit ZIR Supersizebeschichtung mit Aktivfüller für einen kühlen Schliff
- Sehr gute Leistung auf Edelstahl und Titan
- Beste Ergebnisse bei hohem Anpressdruck

Schnellwechselschleifscheiben

Anschlussart - SL2

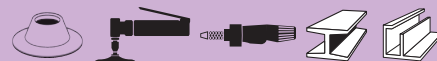
ZMD ALOX SL2 SCHNELLWECHSELSCHLEIFEN, ALUMINIUMOXID



Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
25	60	100	63642562673	3157625598973
	120	100	63642562676	3157625598997
38	36	100	63642562678	3157625599024
	60	100	63642562684	3157625599048
	120	100	63642562689*	3157625599062
50	36	100	63642562694	3157625599086
	60	100	63642562699	3157625599109
	80	100	63642562701	3157625599116
	120	100	63642562707	3157625599154
75	36	100	63642562711	3157625599178
	60	100	63642562716	3157625599185
	80	100	63642562774	3157625599239
	120	100	63642562722	3157625599222

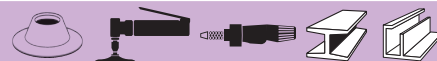
* Auf Anfrage

ZMD ZIR SL2 SCHNELLWECHSELSCHLEIFEN, ZIRKONKORUND



Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
25	60	100	63642562166	3157625598829
38	36	100	63642556155	3157625598294
	60	100	63642556156	3157625598317
50	36	100	63642561989	3157625598584
	60	100	63642561996	3157625598607
	80	100	63642562000	3157625598621
75	60	100	63642562009	3157625598669
	80	100	63642562012	3157625598683

ZMD ZIR PLUS SL2 SCHNELLWECHSELSCHLEIFEN, ZIRKONKORUND PLUS



Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	36	100	63642562857*	3157625599277
	60	100	63642562859*	3157625599291
75	60	100	63642556158*	3157625598331

* Auf Anfrage

Schleifmittel auf Unterlage



KERAMIK

- Selbstschärfendes keramisches Schleifkorn
- Aggressiver Schnitt, hohe Abtragsleistung
- Sehr gute Ergebnisse auf harten Legierungen, Edelstahl und Titan
- Kühler Schnitt im Vergleich zu konventionellen Schleifmitteln



ZMD KERAMIK SL2 SCHNELLWECHSELSCHEIBEN, KERAMIK



Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
38	36	100	63642556159*	3157625598348
	60	100	63642562184*	3157625598836
50	36	100	63642556161*	3157625598362
	60	100	63642556162*	3157625598379
75	36	100	63642556164*	3157625598393
	60	100	63642556165*	3157625598409

* Auf Anfrage

Zubehör

BU SL2 STÜTZTELLER



Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
25	1	63642562235	3157625598867
38	1	63642562238	3157625598881
50	1	63642562241	3157625598904
75	1	63642562246	3157625598928

Schleifmittel auf Unterlage



ALOX

- Allgemeine Anwendungen auf verschiedenen Stählen
- Gute Leistung, wirtschaftlich
- Lange Standzeit und gute Schnittleistung
- Zum Einsatz auf ebenen und konturierten Oberflächen

ALOX PLUS

- Mit ALOX Supersizebeschichtung mit Aktivfüller für einen kühlen Schliff
- Gute Leistung auf Stahl, Stahlliegierungen, wärmeempfindlichen Metallen und Aluminium



ZIR

- Hohe Abtragsraten mit groben Körnungen
- Aggressiver Schnitt, kühler Schliff, lange Standzeit
- Sehr gute Ergebnisse auf Edelstahl

ZIR PLUS

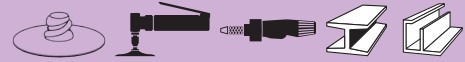
- Mit ZIR Supersizebeschichtung mit Aktivfüller für einen kühlen Schliff
- Sehr gute Leistung auf Edelstahl und Titan
- Beste Ergebnisse bei hohem Anpressdruck

flexovit

Schnellwechselschleifscheiben

Anschlussart - SL3

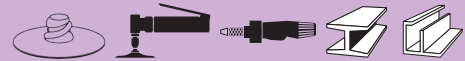
ZMD ALOX SL3 SCHNELLWECHSELSCHLEIFSCHEIBEN, ALUMINIUMOXID



Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
25	60	100	63642562672*	3157625598966
	120	100	63642562677*	3157625599017
38	36	100	6364256119*	3157625598256
	60	100	63642562682*	3157625599031
	120	100	63642562688*	3157625599055
50	36	100	63642562693	3157625599079
	60	100	63642562698	3157625599093
	80	100	63642562702	3157625599123
	120	100	63642562705	3157625599147
75	36	100	63642562710	3157625599161
	60	100	63642562718	3157625599192
	80	100	63642562719	3157625599208
	120	100	63642562721	3157625599215

* Auf Anfrage

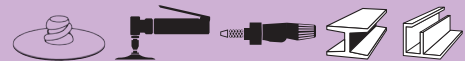
ZMD ALOX PLUS SL3 SCHNELLWECHSELSCHLEIFSCHEIBEN, ALUMINIUMOXID PLUS



Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	36	100	6364256153*	3157625598263
	60	100	6364256154*	3157625598287

* Auf Anfrage

ZMD ZIR SL3 SCHNELLWECHSELSCHLEIFSCHEIBEN, ZIRKONKORUND



Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
25	60	100	63642562165*	3157625598812
38	36	100	63642561979*	3157625598553
	60	100	63642561982*	3157625598577
50	36	100	63642561990	3157625598591
	60	100	63642561997	3157625598614
	80	100	63642566811	3157625599338
75	36	100	63642562003	3157625598645
	60	100	63642562008	3157625598652
	80	100	63642562011	3157625598676

* Auf Anfrage

ZMD ZIR PLUS SL3 SCHNELLWECHSELSCHLEIFSCHEIBEN, ZIRKONKORUND PLUS



Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	36	100	63642562858	3157625599284
	60	100	6364256157	3157625598324
75	60	100	63642562866	3157625599307

Schleifmittel auf Unterlage



KERAMIK

- Selbstschärfendes keramisches Schleifkorn
- Aggressiver Schnitt, hohe Abtragsleistung
- Sehr gute Ergebnisse auf harten Legierungen, Edelstahl und Titan
- Kühler Schnitt im Vergleich zu konventionellen Schleifmitteln



SCHNELLWECHSEL KIT

- Zum vielseitigen Einsatz auf einem 115 mm Winkelschleifer für Instandhaltungsarbeiten



ZMD KERAMIK SL3 SCHNELLWECHSELSCHEIBEN, KERAMIK



Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
38	36	100	63642556160*	3157625598355
	60	100	63642562185*	3157625598843
50	36	100	63642556163	3157625598386
	60	100	63642562029	3157625598706
75	36	100	63642562271	3157625598942
	60	100	63642556166	3157625598416

* Auf Anfrage

SCHNELLWECHSEL KIT MACHT IHREN WINKELSCHLEIFER ZU EINEM VIELSEITIGEN WERKZEUG

Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
KIT		1	69957348082	

Zubehör

BU SL3 STÜTZTELLER



Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
25	1	63642562236	3157625598874
38	1	63642562239	3157625598898
50	1	63642562244	3157625598911
75	1	63642562247	3157625598935

BU M14/SL3 BLAUER NYLON-HALTER



Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
75	1	63642568065	3157625581906

Schleifmittel auf Unterlage

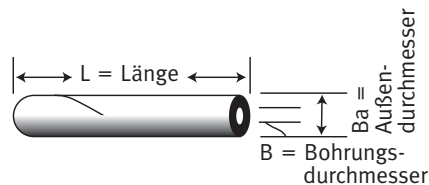
Schleifröllchen





Schleifröllchen

Schleifröllchen werden aus Rollen von kunstharzgebundenem Schleifgewebe hergestellt, welches eine neue schleiffähige Oberfläche bringt, wenn die oberste Schicht verbraucht ist. Sie sind in zwei verschiedenen Ausführungen und in einem weiten Bereich von Größen und Sorten verfügbar. Schleifröllchen sind geeignet für eine Reihe von Anwendungen wie Blechbearbeitung, Polieren, Kanten brechen und Entfernen von Rattermarken. Sie sind auch besonders geeignet, um in Ecken zu gelangen. Sie sind lieferbar in Aluminiumoxid mit Kunstharzbindung und auf Anforderung in Siliziumkarbid. Bei vielen Anwendungen braucht man gerade und konische Schleifröllchen zusammen. Sie sind flexibler als gebundene Schleifstifte und verursachen weniger Rattermarken als andere Schleifmittel.



Aluminiumoxid Gerade Schleifröllchen – ZPE Alox

- Gerade ohne Schrägung, am gebräuchlichsten
- Verschleißt auf die geforderte Form
- Zum Schleifen und Polieren von Hohlkehlen, Ausrundungen, Ausschnitten, Seitenwänden und Böden von Sacklochbohrungen
- Metallrinnen
- Kehlnähte
- Aussparungen
- Konturen
- Bodenflächen von Sacklochbohrungen
- Entfernen von Trennlinien, Fehlerstellen und Graten
- Entgraten von Pressteilen und Formen
- Ecken
- Enge Radien
- Winkel



Aluminiumoxid Konische Schleifröllchen – ZSPI Alox

- Durchgehend konisch
- Besonders geeignet zum Schleifen/Polieren von Hohlkehlen, Aussparungen, Radien und kleinen Konturen an Metallteilen





Zubehör

SCHÄFTE FÜR SCHLEIFRÖLLCHEN – FÜR ZPE/ZSPI

Präzise maschinell aus hochwertigem Stahl hergestellt, mit Aufschraubgewinde, das die Rollen während des Schleifens sicher in der Position hält. Sie haben auch eine gute Führung im Gewinde, die das Aufspannen des Röllchens auf die Spindel vereinfacht.



Der Aufnahmeschaft sollte 6-12 mm kürzer sein als die Schleifröllchen.
Der Schaftdurchmesser sollte die Größe der Bohrung der Schleifröllchen haben.
Stecken Sie immer zuerst das verleimte Ende auf die Spindel.

EMPFOHLENE STIFTLÄNGE FÜR SCHLEIFRÖLLCHEN

19 mm Röllchenlänge	13 mm Stiftlänge verwenden
25 mm Röllchenlänge	19 mm Stiftlänge verwenden
38 mm Röllchenlänge	25 mm Stiftlänge verwenden
50 mm Röllchenlänge	38 mm Stiftlänge verwenden

MAXIMALE DREHZAHL 1/MIN

3 mm bis 12 mm Durchmesser	16.000-23.000 max. U/min
16 mm bis 25 mm Durchmesser	12.000-18.000 max. U/min
25 mm bis 38 mm Durchmesser	10.000-15.000 max. U/min



Schleifröllchen

Schleifröllchen Sortiment, Aluminiumoxid – ZPE/ZSPI Alox

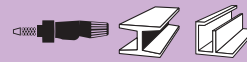
- Sortimente sind verfügbar, um einen unterschiedlichen Bereich von Formen, Körnungen und Größen zu testen.



Dieses Sortiment enthält

Type	Durchmesser (mm)	Körnung	Stückzahl
ZPE	10 x 38 x 3	80	6
ZPE	10 x 38 x 3	120	6
ZPE	13 x 38 x 3	80	4
ZPE	13 x 38 x 3	120	4
ZPE	6 x 38 x 3	80	12
ZPE	6 x 38 x 3	120	12
ZPE	6 x 25 x 3	80	8
ZPE	6 x 25 x 3	80	8
ZPE	6 x 25 x 3	120	8
ZPE	6 x 25 x 3	120	8
ZPE	10 x 25 x 3	80	6
ZPE	10 x 25 x 3	120	6
ZPE	10 x 38 x 3	80	6
ZPE	10 x 38 x 3	120	6
ZPE	13 x 38 x 3	80	4
ZPE	13 x 38 x 3	120	4
ZSPI	13 x 38 x 3	80	6
ZSPI	10 x 38 x 3	80	9
CRM 4	3,2 x 19 x 6	Aufnahme	1
CRM 5	3,2 x 25 x 6	Aufnahme	1

ZPE ZYLINDRISCHE SCHLEIFRÖLLCHEN, ALUMINIUMOXID



Abmessungen (mm) Ba x L x B	Körnung	Aufnahme	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6 x 25 x 3,2	80	CRM4	100	63642562285	3157625599741
	120	CRM4	100	63642562286	3157625599758
6 x 38 x 3,2	80	CRM5	100	63642562287	3157625599765
	120	CRM5	100	63642562288	3157625599697
	150	CRM5	100	63642562289*	3157625599772
10 x 25 x 3,2	80	CRM4	100	63642562292	3157625599796
	120	CRM4	100	63642562293	3157625599802
10 x 38 x 3,2	60	CRM5	100	63642562294	3157625599819
	80	CRM5	100	63642562295	3157625599826
	120	CRM5	100	63642562296	3157625599833
13 x 25 x 3,2	80	CRM4	100	63642566646*	3157625600034
13 x 38 x 3,2	80	CRM5	100	63642562299	3157625599864
	120	CRM5	100	63642562300	3157625599871
16 x 38 x 4,8	80	CRM7	100	63642562301*	3157625599888
19 x 25 x 4,8	80	CRM6	100	63642562302*	3157625599895
19 x 50 x 4,8	80	CRM8	100	63642562305*	3157625599918

* Auf Anfrage



ZSPI KONISCHE SCHLEIFRÖLLCHEN ALUMINIUMOXID



Abmessungen (mm) Ba x L x B	Körnung	Aufnahme	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10 x 25 x 3,2	60	CRM4	100	63642562291	3157625599789
13 x 38 x 3,2	80	CRM5	100	63642562369	3157625599925
13 x 38 x 3,2	120	CRM5	100	63642562379*	3157625599949
19 x 25 x 4,8	80	CRM6	100	63642562381*	3157625599956
19 x 38 x 3,2	80	CRM5	100	63642562383*	3157625599963

* Auf Anfrage



ZPE/ZSPI SCHLEIFRÖLLCHEN SORTIMENT, ALUMINIUMOXID



Abmessungen (mm) Ba x L x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
Zum Inhalt, siehe gegen- überliegende Seite	Sortiment mit 125 Schleifröllchen und 2 Aufnahmen	1	69957383465	3157625624689

Zubehör

AUFNAHMEN ZPE/ZSPI



Abmessungen (mm) Ba x L x B	Aufnahme	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
3,2 x 19 x 6	CRM4	1	63642562516	3157625599987
3,2 x 25 x 6	CRM5	1	63642562517	3157625599994
4,8 x 19 x 6	CRM6	1	63642562518	3157625600003
4,8 x 25 x 6	CRM7	1	63642562519	3157625600027
4,8 x 38 x 6	CRM8	1	63642562513	3157625599727



Abmessungen: Ba = Außendurchmesser, L = Länge, B = Bohrungsdurchmesser

Flexbrite Schleifvlies



Technische Informationen	100
Pads und Rollen	103
Scheiben & Bänder für die Oberflächenbearbeitung	107
Schnellwechselschleifscheiben	113
Flexclean Reinigungsscheiben	117
Lamellenschleifräder & Schleifvlieswalzen	121
Satinex Bürsten	125
Verpresste Kompaktscheiben	127
Gewickelte Kompaktscheiben	131
Fußbodenschleifscheiben	137



Technische Information

Flexbrite Schleifvlies

Flexovit bietet eine breite Palette von Flexbrite Schleifvliesen zum Reinigen, Feinschleifen und Polieren. Flexbrite Produkte mit ihren offenen Maschenstrukturen sind wasserfest, auswaschbar, elastisch, formbar, nicht zusetzend, nichtleitend, nichtmetallisch und nicht rostend.

Flexbrite Erzeugnisse sind eine ideale Komplettierung des Flexovit Programms Schleifmittel auf Unterlage. Unsere neue erweiterte Surface Conditioning Linie bietet eine einzigartige Kombination von aggressiver Leistung, guter Standzeit und ausgezeichnetem Finish. Die breite Palette von Formen, Typen, Schleifmitteln, Korngrößen und Dichten ergibt ein Produkt, das auf vielen unterschiedlichen Oberflächen eingesetzt werden kann.

WERKSTOFFE		
Aluminium	Messing	Kupfer
Nickel	Chrom	Edelstahl
Zink	Titan	Tantal
Keramik	Glas	Kunststoff
Fiberglas	Holz	Sperrholz
ANWENDUNGEN		
Entgraten	Reinigen	Schruppen
Bürsten	Verfeinern	Polieren
Strukturieren	Mattieren von Kunststoff	Sperrholz säubern
Mattieren von	Entfernen von Oxiden	Farbe entfernen
Laminaten	und Rost	vor dem Wiederanstrich
Entfernen von	Entfernen von hochstehenden	
Versiegelungen	Holzfasern	
	Ergibt mattierte und satinierte	
	Oberflächen	

Flexbrite Produkte erweisen sich oft als kostengünstigste alternative Lösung mit hervorragenden Ergebnissen. Nass oder trocken eingesetzt bieten Flexovit Flexbrite Produkte:

- Ein stets einheitliches Finish
- Kein Verschmieren und Verfärben der Werkstücke
- Bequeme und leichte Handhabung
- Gute Anpassung an unregelmäßige Oberflächen

Diese Vorteile machen Flexbrite Produkte zu einer hervorragenden Alternative gegenüber Bürstenscheiben und Stahlwolle.

Erklärung der Schleifkornmaterialien

Flexbrite Produkte werden entweder mit Siliziumkarbid- oder Aluminiumoxidschleifkorn hergestellt. Siliziumkarbid ist ein hartes, scharfes, sprödes Schleifkorn, das leichter ausbricht. Es ist schärfer, schneidet schneller und erzeugt feinere Riefen auf den meisten Oberflächen. Aluminiumoxid ist ein zähes blockiges Schleifkorn, welches dauerhafter als Siliziumkarbid ist und längere Standzeit erbringt, es verursacht weniger Verfärbung auf Aluminium und wirkt bei bestimmten Anwendungen aggressiver z.B. auf gehärtetem Stahl.



Körnungen

Die Körnung bezieht sich auf die Partikelgröße des Schleifkorns. Der Einsatz von großen Partikeln ergibt ein Flexbrite Produkt, das sich aggressiver verhält und ein grobes Oberflächenfinish produziert. Zwei Systeme sind z.Zt. in Gebrauch. Einige Produkte verwenden die tatsächliche Maschenzahl des Siebes, um die Partikelgröße zu bestimmen. Nach Maschenzahl klassifizierten Flexbrite Produkte sind verfügbar in 1000, 600, 320, 240, 220, 180, 150, 120, 100, 80, 60 und 40er Korngrößen. Andere Flexbrite Produkte verwenden ein vereinfachtes Einteilungssystem. Diese Produkte sind verfügbar in mikrofein, ultrafein, sehr fein, fein, mittel und grob, in der Reihenfolge vom kleinsten zum größten Korn.

Die nachstehende Tabelle zeigt einen Vergleich zwischen diesen beiden Systemen der Feinheitgrade:

Vereinfachtes Grading	Maschenzahlen
mikrofein (MF)	1000
ultrafein (UF)	600 - 800
sehr fein (VF)	280 - 360
fein (F)	180 - 240
mittel (M)	100 - 150
grob (C)	40 - 80

In jeder speziellen Produktform sind nur die Korngrößen verfügbar, die für die vorgesehene Anwendungen dieses Produktes für geeignet gehalten werden.

Dichten

Die Dichte bezieht sich auf die Anzahl der Fasern, die zu dem Nylon-Gewirke verpresst worden sind. Scheiben mit hoher Dichte schneiden schneller, halten länger und produzieren feineres Finish als Scheiben in mittlerer Dichte, die größere Anschmiegsamkeit und weniger Neigung zum Zusetzen der Arbeitsfläche zeigen. Flexbrite Werkzeuge der Serien 1000, 2000 und 4000 sind durchgängig in 2 bis 4 Härtegraden erhältlich und bieten dadurch Alternativen in der Anwendung von weich bis hart.

Bindungen

Bei der gesamten Herstellung des Flexbrite Vliesmaterials werden wasserfeste Kunstharze verwendet, um die Nylonfaser miteinander zu verbinden und das Schleifmittel im Vlies fest zu verankern. Verschiedene Kunstharze werden verwendet, um verschiedene Grade von geringer oder hoher Dichte, Zähigkeit und Flexibilität zu erhalten, wodurch Produkte für verschiedenste Anwendungen entstehen.

Flexbrite Schleifvlies

Pads und Rollen





Pads und Rollen

Flexovit Flexbrite Handpads, Scheiben und Rollen sind ideal für einen weiten Bereich von Handarbeiten. Vom Entgraten über Reinigen und Finishen bis zu leichten Polieranwendungen werden sie in vielen Industrien eingesetzt.

Die flexible Struktur gewährleistet gleichmäßigen Kontakt mit der Werkstückoberfläche und verhindert Riefen oder Kratzer im Werkstück.

AUSWAHL DES RICHTIGEN PRODUKTS					
HÄRTEGRAD	ZU BEARBEITENDES MATERIAL	ANWENDUNGSGEBIETE	VORTEILE		
F2302 Extra Cut Braun Aluminiumoxid	Rostfreier Stahl, alle Metalle	Entfernen von Rost, Verfärbungen, Entgraten, Schweißanlauffarbe entfernen	Sehr aggressives Hand-Pad, sehr langlebig, als Ersatz für Schleifmittel auf Unterlage, Stahlwolle, Drahtbürsten, sehr hart u. grob	Grobschliff	
F2300 Mittel A Rotbraun Aluminiumoxid	Metalle, Keramik	Erstwahl für Reinigungsarbeiten, Entfernen von Rost, Beschichtungen, Entgraten	Sehr starkes und offenes Gewebe, sehr gute Standzeit, sorgt für eine glatte, mattschimmernde Oberfläche, keine statische Aufladung	↑ ↓	
F2401 Fein A Aluminiumoxid	Holzarbeiten, Kunststoffe, Metalle	Reinigung und Endbearbeitung von Eisen- u. Nichteisen-Metallen, Feinschliff Holz, Entfernen von Farbnasen bei Lacken und Farben	Minimal gröber und steifer als sehr fein, sorgt für eine schöne, mattschimmernde Oberfläche auf verschiedenen Materialien		
F2520 Sehr fein A Rotbraun Aluminiumoxid	Metalle, Automobilbereich, Holzbearbeitung, Kunststoff	Rost entfernen, Anrauen von Grundierungen im KFZ-Bereich, Holzoberflächenschliff, Kunststoffschliff	Sehr gute Handhabung, verschafft sehr glatte und langlebige Oberfläche		
F2504 Sehr fein A Long Life Rotbraun Aluminiumoxid	Metalle, Automobil- bereich, Holzbear- beitung, Kunststoff, Universalanwen- dungen	Rost entfernen, Anrauen von Grundierungen im KFZ- Bereich, Holzoberflächenschliff, Kunststoffschliff, leichtes Anschleifen von alter Farbe, Anrauen neuer Grundierungen im KFZ-Bereich	Gute Leistung, gute Flexibilität, auch zur Kantenbearbeitung geeignet, sorgt für sehr schöne und langlebige Oberfläche von verschiedenen Materialien, keine Farbauswaschungen wenn mit Flüssigkeiten oder Lösemitteln gearbeitet wird		
F2510 Gen Purpose Clean & Scour Grün Aluminiumsilikat	Metalle, Kunststoffe	Universalanwendung Topfreinigen, Vorbereitung für Farbauftrag, Entfernen von Flecken und Oxidation auf Metalloberflächen	Sehr haltbares Nylon-Gewebe, günstig, gutes Preis-/Leistungsverhältnis		
F4300 Mittel S Dunkelgrau Siliziumkarbid	Rostfreier Stahl	Seidengänzende Oberfläche, Reinigen von Glasformen, Entfernen von Schweißfunken und Anlauffarbe von Schweißnähten bis hin zum seidengänzenden Endergebnis	Sehr flexibel und daher gut auf unebenen Oberflächen einzusetzen		
F4804 / F4807 Ultrafein S Grau Siliziumkarbid	Metalle, Automobilbereich, Holzbearbeitung, Kunststoff, Fiberglas	Anrauen von Klarlacken, Endbearbeitung von Metallen, Entgraten von Kunststoffen, Feinbearbeiten von Aluminiumtüren und -fenstern, Farbnasen entfernen	Ideal für leichte Reinigungsarbeiten, sorgt im Vorbereitungsschliff für gutes Haften der Farbe und Lacke, kann sowohl nass als auch trocken verwendet werden		
F2801 Mikrofein Gold Kalziniertes Aluminiumoxid	Metalle, Automobilbereich, Holzbearbeitung	Hochglanzanwendungen und leichtes Anrauen	Sorgt für das beste Oberflächenfinish, sehr gut für wertvolle Materialien		
F001 White Cleaning Weiß Kein Korn	Generell alle Anwendungen, Glas, Keramik, Metalle, Kunststoffe	Leichte Reinigungs- u. Polierarbeiten, Leichter Anschliff von Grundierungen, Holzglanzbearbeitung	Sehr bequeme Handhabung, reißfest, kann mit Poliermitteln verwendet werden, Entfernen von Sprühresten		Feinschliff

Alle Materialien können in verschiedenen Formen gefertigt werden - Rollen, Bögen, Pads und Scheiben

Handpads und Scheiben

Handpads



Abmessungen (mm) B x L	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
152 x 229	Extra Cut	Aluminiumoxid	Dunkelbraun	F2302	40***	63642558441	3157625582675
	Mittel	Aluminiumoxid	Rotbraun	F2300	60***	63642558442	3157625582736
	Fein	Aluminiumoxid	Rotbraun	F2401	60**	63642558443	3157625582729
	Sehr fein	Aluminiumoxid	Rotbraun	F2504	60**	66261018452	3157625598133
	Allgemeine Anwendung Säubern und Reinigen	Aluminiumoxid	Grün	F2510	60**	66261018453	3157625598157
	Mittel	Siliziumkarbid	Schwarz	F4300	60***	66261039803	3157625919716
	Ultrafein	Siliziumkarbid	Grau	F4804	60***	63642586014	3157625597747
	Ultrafein	Siliziumkarbid	Grau	F4807	60***	77696046255	3157629541838
	Weiß Reinigung	Ohne	Weiß	F0001	60**	63642585982	3157625596238

** 20 Pads pro Packung

*** 10 Pads pro Packung

Perforierte Handpads



Abmessungen (mm) B x L	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
152 x 229	Sehr fein Long Life	Aluminiumoxid	Rotbraun	F2504	60	63642586016	3157625597754
	Ultrafein	Siliziumkarbid	Grau	F4807	60	63642586022	3157625597761

Scheiben



Durchmesser (mm)	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
150	Sehr fein	Aluminiumoxid	Rotbraun	F2520	10	63642558444*	3157625582743
	Ultrafein	Siliziumkarbid	Grau	F4804	10	63642558445*	3157625582767

* Auf Anfrage

Abmessungen: B = Breite, L = Länge



Pads und Rollen

Rollen

Schmalrollen



Abmessungen B x L	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleif- mitteltyp	Stück- zahl	Artikelnummer	Barcode
100 mm x 10M	Mittel	Aluminium- oxid	Rot- braun	F2300	2	63642558446	3157625582842
	Fein	Aluminium- oxid	Rot- braun	F2401	2	63642586034	3157625597778
	Sehr fein Long Life	Aluminium- oxid	Rot- braun	F2504	2	63642586040	3157625597785
	Sehr fein A	Aluminium- oxid	Rot- braun	F2520	2	63642586370	3157625598119
	Ultrafein	Silizium- karbid	Grau	F4601	1	07660739661*	8711479344510
	Ultrafein	Silizium- karbid	Grau	F4804	2	63642558447	3157625582903
115 mm x 10M	Grob	Aluminium- oxid	Rot- braun	F2200	1	07660739670	8711479145902
	Mittel	Aluminium- oxid	Rot- braun	F2309	1	66261163601	8711479145865
	Fein	Aluminium- oxid	Rot- braun	F2400	1	66261164137	8711479145919
	Sehr fein	Aluminium- oxid	Rot- braun	F2500	1	07660739658	8711479145858
	Allgemeine Anwendung	Aluminium- oxid	Grün	F2523	2	63642515711	3564653761628
	Ultrafein	Silizium- karbid	Grau	F4600	1	07660739660	8711479145872
125 mm x 10M	Mittel	Aluminium- oxid	Rot- braun	F2300	2	63642558448	3157625582934
	Fein	Aluminium- oxid	Rot- braun	F2401	2	63642586041	3157625597792
	Sehr fein Long Life	Aluminium- oxid	Rot- braun	F2504	2	63642586042	3157625598102
	Sehr fein A	Aluminium- oxid	Rot- braun	F2520	2	63642586371	3157625598126
	Ultrafein	Silizium- karbid	Grau	F4802	2	63642558449	3157625582965
150 mm x 10M	Sehr fein Long Life	Aluminium- oxid	Rot	F2504	2	63642586045	3157625595927
	Ultrafein	Silizium- karbid	Grau	F4804	2	63642558450	3157625582996

* Auf Anfrage

Flexbrite Schleifvlies

Scheiben
und Bänder
für die
Oberflächen-
bearbeitung





Scheiben & Bänder für die Oberflächenbearbeitung

Flexovit bietet eine neue erweiterte Reihe von Materialien zur Oberflächenbearbeitung. Mit den zwei neuen Körnungsgraden "extra grob" und "superfein" wird diese Anwendungsreihe vom aggressiven aber kontrollierten Materialabtrag über Entgraten, Reinigen und Polieren bis hin zu einem hervorragenden Finish auf harten und weichen Metallen abgedeckt. Das Material ist sehr geeignet zum Vorpolieren. Surface Conditioning Material sichert eine lange Standzeit plus zusätzlichem Nutzen durch beständige Leistung. Es ist sehr widerstandsfähig gegen Zusetzen und Verschmieren. Das Material ist sehr anwenderfreundlich und das Risiko der Werkstückbeschädigung ist gering.

Hauptproduktvorteile:

- Schneller Schnitt
- Verformbar und anpassungsfähig
- Widerstandsfähig gegen Zusetzen und Verschmieren
- Lange Standzeit
- "Low Stretch" Unterlage mit geringer Dehnung für Bänder und Scheiben
- Dauerhaftes Finish

WELCHEN KÖRNUNGSGRAD SOLLTE MAN VERWENDEN?

Extra grob	Bringt längste Standzeit und höchste Aggressivität, um schnell eine gleichmäßige Oberfläche für feineres Finishing herzustellen. Ideal zum Entzundern und zur Entfernung von starkem Rost und Oxiden.
Grob	Geeignet, wo ein weniger grobes Finish oder erhöhte Flexibilität verlangt wird und ein aggressiver Schnitt notwendig ist.
Mittelgrob	Ein schnell schneidendes Korn, für viele Anwendungen wo ein Finish leicht grober als ein Standard Medium-Grad akzeptabel ist. Kombiniert eine sehr gute Schneidfähigkeit mit entsprechendem Finish.
Mittel	Erzeugt ein gutes Medium-Finish. Beste Wahl für kontrollierte Ergebnisse auf weicheren Materialien oder teuren Legierungen.
Sehr fein	Erzeugt ein ausgezeichnetes und einheitliches Finish, ideale Wahl für feines Finishing und Vorstrich-Finishing (pre-coat finishing).
Superfein	Die feinste und flexibelste Oberflächenbehandlung für dekoratives Finish und sehr gute Oberflächen, auf weichen und harten Metallen, ideal zum Vorpolieren.

BÄNDER FÜR OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Folgende Geschwindigkeitsempfehlungen sollten beachtet werden:

Dekoratives Finishing	2,5 m/s - 14 m/s
Holz schleifen	6 m/s - 14 m/s
Entgraten	25 m/s - 33 m/s
Reinigen	10 m/s - 25 m/s
Oxid entfernen	23 m/s - 33 m/s

Maximale Umfangsgeschwindigkeit ist 33 m/s

SCHEIBEN FÜR OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Durchmesser (mm)	Maximale U/Min.
115	13.000
125	10.000
150	8.000
178	6.000

AUSWAHL DES RICHTIGEN PRODUKTES

Industrie	Anwendung	Produkte
Material zur Oberflächenbearbeitung		
Luft- und Raumfahrt, Produktion und Wartung	Schweißnähte putzen, Reinigen von Teilen: Turbinenschaufeln vor der Inspektion / Entfernen von Überzügen während der Wartungsarbeit an Flugzeugrumpf und Tragflächen an ungünstigen Stellen / Finishing von Turbinenschaufeln	Bänder, Scheiben, Schnellwechselscheiben (kleine Abmessungen sind günstig, um schwer zugängliche Stellen am Flugzeug zu erreichen)
Bandstahl-Hersteller	Finishen von Bandstahl als letzter Schritt nach Schleifbändern / Reinigen von Druckwalzen an Maschinen zur Herstellung von Bandstahl	Bänder - Grad mittel und sehr fein
Schifffahrt	Reinigen und Wartung von Schiffen, Schiffsschrauben usw. / Feinbearbeiten, Polieren von Schweißnähten auf Stahl, Messing und Aluminium	Bänder, Scheiben, Schnellwechselscheiben in allen Körnungsgraden
Automobil	Schweißnähte putzen und Finishen von Werkstücken mit unregelmäßig geformten Oberflächen / Entfernen von Farben und Überzügen / Entfernen von Schleifkratzern / Vorbereiten von Panels zum Lackieren	Scheiben, Schnellwechselscheiben hauptsächlich grob, mittel und sehr fein
Herstellung von Einbauküchen	Feinbearbeitung der rostfreien Spülen	Hauptsächlich Bänder - alle Körnungsgrade
Porzellan	Glätten des Bodens von Tellern und Tassen	Bänder - Grad sehr fein
Ski-Hersteller	Feinbearbeitung der Kantenbeläge / Oberflächen glätten	Schleifbänder
Bearbeitung Rostfreier Stahl	Schweißnähte putzen / Oberflächen Feinbearbeitung	Bänder, Scheiben
Waggonbau	Reinigen und Finishen von Aluminium-Eisenbahnwagen / Schweißnähte schleifen	Scheiben, grob, mittel, sehr fein
Vorbereitung von Arbeitsflächen für Lebensmittelherstellung	Feinbearbeitung	Bänder, Scheiben, alle Körnungsgrade
Architektur Stahlbau	Reinigen und Feinbearbeitung von Schweißnahtverbindungen	Scheiben, Bänder, grob, mittel
Metallbeschläge, Platten	Aufbringen eines dekorativen Finish auf Türbeschläge, Türgriffe usw.	Bänder, sehr fein, superfein
Bestecke	Oberflächenfinishing	Bänder, mittel und sehr fein

Flexbrite Schleifvlies



Schleifbänder

AUF BESTELLUNG LIEFERBAR

BITTE SPRECHEN SIE IHREN ÖRTLICHEN AUSSENDIENSTMITARBEITER FÜR WEITERE INFORMATIONEN AN.

Verfügbare Feinheitsgrade	Feilenbänder	Langbänder	Breitbänder bis 1400 mm
Extra grob		●	●
Mittelgrob		●	●
Grob		●	●
Mittel	●	●	●
Sehr fein	●	●	●
Superfein	●	●	●

EINSATZSCHLÜSSEL

● verfügbar



Surface Conditioning - Scheiben & Bänder

Scheiben

OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

MIT KLETTBESCHICHTUNG (MIT ENTFERNBAREM 22 MM - MITTELLOCH)



Durchmesser x Bohrung (mm)	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 (x 22)	Extra grob	ALOX	Schwarz	S2108	20	63642558451	3157625583061
	Grob FB*	ALOX	Braun	S2211	20	63642558452	3157625583092
	Grob	ALOX	Tan	S2208	20	63642558453	3157625583153
	Mittel	ALOX	Rot	S2308	20	63642586051	3157625596245
	Fein	ALOX	Grün	S2408	20	77696068722	3157629543849
	Sehr fein	ALOX	Blau	S2508	20	63642586055	3157625596252
	Superfein	SIC	Grau	S4713	20	63642586057	3157625596269
125 (x 22)	Extra grob	ALOX	Schwarz	S2108	20	63642586061	3157625596276
	Grob FB*	ALOX	Braun	S2211	20	63642586064	3157625596283
	Grob	ALOX	Tan	S2208	20	63642586066	3157625596306
	Mittel	ALOX	Rot	S2308	20	63642586072	3157625596313
	Fein	ALOX	Grün	S2408	20	77696068721	3157629543856
	Sehr fein	ALOX	Blau	S2508	20	63642586075	3157625596337
	Superfein	SIC	Grau	S4713	20	63642586077	3157625596344
178 (x 22)	Extra grob	ALOX	Schwarz	S2108	10	63642586080	3157625596351
	Grob FB*	ALOX	Braun	S2211	10	63642586083	3157625596368
	Grob	ALOX	Tan	S2208	10	63642586087	3157625596375
	Mittel	ALOX	Rot	S2308	10	63642586089	3157625596382
	Fein	ALOX	Grün	S2408	10	77696068723	3157629543863
	Sehr fein	ALOX	Blau	S2508	10	63642586092	3157625596399

FB* = Verstärkte Unterlage mit 22 mm Bohrung (für eine steifere, leistungsfähigere Scheibe)

Zubehör

STÜTZTELLER

M14 BEFESTIGUNG



Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115	1	69957382846	3157625621084
125	1	69957382841	3157625621046
178	1	69957382844	3157625621077

STÜTZTELLER (M14 BEFESTIGUNG)

FÜR FIBERSCHLEIFSCHLEIBEN



Durchmesser (mm)	Material / Type	Härte	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115	Nylon	Mittel	5	69957382815	3157625620667
	Nylon	Hart	1	69957382818	3157625620698
	Gummi, Luftkühlung	Hart	1	69957382821	3157625620728
125	Nylon	Mittel	5	69957382816	3157625620674
	Nylon	Hart	1	69957382819	3157625620704
	Gummi, Luftkühlung	Hart	1	69957382823	3157625620735
180	Nylon	Mittel	5	69957382817	3157625620681
	Nylon	Hart	1	69957382820	3157625620711
	Gummi, Luftkühlung	Hard	1	69957382824	3157625620742

STÜTZTELLER (KLETT) MIT ZENTRIERSTIFT

Durchmesser (mm)	Härte	Befestigung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115	Mittel	M14	1	77696076935	3157629561621
125	Mittel	M14	1	77696076941	3157629561638

Flexbrite-Scheiben, gekröpft für Winkelschleifer

Flexbrite-Scheiben, gekröpft

FLEXCLEAN MaXX FÜR WINKELSCHLEIFER



- Für extra aggressive Entfernung von Rost, Farbe, Zunder und Korrosion

Abmessungen (mm) D x T x H	Feinheitsgrad	Farbe	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 12 x 22	Extra grob	Orange	R9101	10	66623396063	3157629544457
125 x 12 x 22	Extra grob	Orange	R9101	10	63642547410	3157629615058



FLEXFINISH MaXX FÜR WINKELSCHLEIFER



- Vielseitig einsetzbar zum Beis Schleifen, Entgraten und Finishen, Entfernen von leichten Schweißrückständen und Finishen in einem Schritt

Abmessungen (mm) D x T x H	Feinheitsgrad	Farbe	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 12 x 22	Mittel	Blau	U2305	10	66623396391	3157629545928
125 x 12 x 22	Mittel	Blau	U2305	10	63642547412	3157629615065



FLEXFINISH FÜR WINKELSCHLEIFER



- Glänzendes Oberflächen-Finishen bei allen Metallen. Ein gutes, konsistentes Glanz-Finishen auf rostfreiem Stahl

Abmessungen (mm) D x T x H	Feinheitsgrad	Farbe	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 12 x 22	Fein	Grau	U4401	10	66254492400	3157629329405
125 x 12 x 22	Fein	Grau	U4401	10	77696066957	3157629543320



Flexbrite Schleifvlies

Schnell-
wechsel-
schleif-
scheiben





Schnellwechselschleifscheiben

Vom Reinigen und Abziehen bis zur Endbearbeitung mit nur einem System. Mit nur einer Drehung können die Scheiben leicht ausgewechselt werden. Kein Rutschen, kein Festkleben und immer zentrisch laufend. Das Ergebnis ist ein angenehmes Arbeiten und weniger Aufwand für den Werkzeugwechsel.

OPTIMALE DREHZAHLEN FÜR MAXIMALE ZERSPANUNGSRATE UND STANDZEIT

Durchmesser	Rostfreier Stahl	Aluminium	Ungehärteter Stahl	Titan	Glas	Verbundwerkstoffe
50 mm	15.000	15.000	20.000	7.000	7.000	10.000
75 mm	10.000	10.000	15.000	4.500	4.500	8.000

Die Umfangsgeschwindigkeit wird bestimmt durch die Anwendung und die Produktgröße.

AUSWAHL DES RICHTIGEN PRODUKTES

Industrie	Anwendung	Produkte
Luft- und Raumfahrt, Wartung	Entfernung von Überzügen während der Wartungsarbeiten am Flugzeugrumpf und Tragflächen an sperrigen Stellen / Säubern von Schweißnähten	Scheiben in 50 & 75 mm für grobe und mittlere Oberflächen
Schifffahrt	Reinigen von Bootskörpern / Finishing von Aluminiumguss	50 & 75 mm Flexclean Kompaktscheiben
Automobil	Zugang zu schwer erreichbaren Stellen, unter der Motorhaube, Türrahmen usw. Entfernung von Steinschlagschäden	50 & 75 mm Flexclean Kompaktscheiben
Verbundstoffe	Entfernen von ausgepresstem Leim	Kompaktscheiben & Scheiben zur Oberflächenbearbeitung
Holz	Entfernen von alter Farbe und Überzügen von Holzoberflächen, Rahmen usw.	Flexclean und Oberflächenbearbeitung
Lebensmittelverarbeitung	Oberflächen-Feinbearbeitung	Scheiben
Architektur Stahlbau	Reinigen und Finishen von Schweißverbindungen / Erzielen einer dekorativen Oberfläche	Kompaktscheiben & Scheiben zur Oberflächenbearbeitung

Scheiben

SURFACE CONDITIONING SL2



- Zum Entfernen von Kratzern und Beis Schleifen von Oberflächen ohne Schleifspuren

Durchmesser (mm)	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Max. Drehzahl	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	Grob	Alox	Dunkelbraun	S2208	23.000	50	63642562112	3157625598737
	Mittel	Alox	Rot	S2308	23.000	50	63642562113	3157625598744
	Sehr fein	Alox	Blau	S2508	23.000	50	63642562116	3157625598775
	Superfein	SIC	Grau	S4713	23.000	50	63642587660	3157625606241
75	Grob	Alox	Dunkelbraun	S2208	18.000	50	63642556177	3157625598522
	Mittel	Alox	Rot	S2308	18.000	50	63642556176	3157625598515
	Sehr fein	Alox	Blau	S2508	18.000	50	63642556175	3157625598508
	Superfein	SIC	Grau	S4713	18.000	50	63642587665	3157625606289

SURFACE CONDITIONING SL₃



- Zum Entfernen von Kratzern und Beis Schleifen von Oberflächen ohne Schleifspuren

Durchmesser (mm)	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Max. Drehzahl	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	Grob	Alox	Dunkelbraun	S2208	23.000	50	63642562110	3157625598713
	Mittel	Alox	Rot	S2308	23.000	50	63642562114	3157625598751
	Sehr fein	Alox	Blau	S2508	23.000	50	63642562115	3157625598768
	Superfein	SIC	Grau	S4713	23.000	50	63642586187*	3157625596474
75	Grob	Alox	Dunkelbraun	S2208	18.000	50	63642562119	3157625598782
	Mittel	Alox	Rot	S2308	18.000	50	63642562121	3157625598799
	Sehr fein	Alox	Blau	S2508	18.000	50	63642562123	3157625598805
	Superfein	SIC	Grau	S4713	18.000	50	63642586191*	3157625596511

* Auf Anfrage

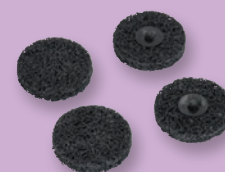
Schnellwechselschleifscheiben

FLEXCLEAN SL₃



- Für aggressive Entfernung von Rost, Farbe, Zunder und Korrosion - besonders leistungsfähig

Durchmesser (mm)	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Max. Drehzahl	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	15.000	10	63642588152	3157625619302
75	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	12.000	10	63642588157	3157625619319



FLEXCLEAN MaXX



- Für aggressive Entfernung von Rost, Farbe, Zunder und Korrosion

Durchmesser (mm)	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Max. Drehzahl	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	Extra grob	Keramik	Orange	R9101	15.000	10	63642547419	3157629615072
75	Extra grob	Keramik	Orange	R9101	12.000	10	63642547420	3157629615089

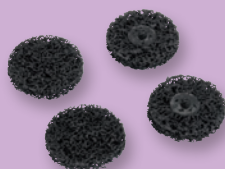


ZMD STRIPPA SCHEIBEN SL₃



- Für Entfernung von Rost, Farbe, Zunder und Korrosion

Durchmesser (mm)	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Max. Drehzahl	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	Extra grob	SIC	Schwarz	R4104	15.000	10	63642557677	3157625598539
75	Extra grob	SIC	Schwarz	R4104	12.000	10	63642557678	3157625598546



KOMPAKTSCHLEIBEN SL₃



- Für Grob-, Mittel- und Feinschliff

Durchmesser (mm)	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Max. Drehzahl	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	2 FEIN	SIC	Grau	U4401	18.000	10	63642586194	3157625595842
	4 FEIN	Alox	Grau	U2401	18.000	10	63642586195	3157625596528
	2 MITTEL	Alox	Grau	U2301	18.000	10	63642586197	3157625596535
	6 MITTEL	Alox	Grau	U2301	22.100	10	63642586198	3157625596542
75	2 MITTEL	SIC	Grau	U4401	12.100	10	63642586199	3157625596559
	4 FINE	Alox	Grau	U2401	12.100	10	63642586212	3157625596566
	2 MITTEL	Alox	Grau	U2301	12.100	10	63642586213	3157625596573
	6 MITTEL	Alox	Grau	U2301	18.000	10	63642586214	3157625596597





Zubehör

BU SL2 STÜTZTELLER



Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	1	63642562241	3157625598904
75	1	63642562246	3157625598928

BU SL3 STÜTZTELLER



Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	1	63642562244	3157625598911
75	1	63642562247	3157625598935

Stützteller für den Einsatz von 75 mm Scheiben auf 115 mm Winkelschleifer

BU M14/SL3 BLAUER NYLON-HALTER



- Nylon-Stützteller mit M14 Gewinde zur Befestigung auf dem Winkelschleifer
- Leichte Beanspruchung

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
75	1	63642568065	3157625581906

BU M14/SL3 GUMMI-HALTER



- Gummi-Stützteller mit M14 Gewinde zur Befestigung auf dem Winkelschleifer
- Hohe Beanspruchung

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
75	1	63642562270	3157625615533

Flexbrite Schleifvlies

Flexclean Reinigungs- scheiben

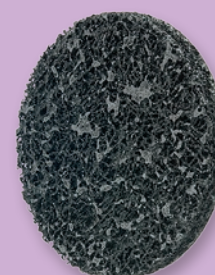




Flexclean Reinigungsscheiben

AUSWAHL DES RICHTIGEN PRODUKTS

Industrie	Anwendung	Produkte
Flexclean Reinigungsscheiben auf Glasfaserteller und Scheiben mit Schnellwechselverschluss		
Behälterbau	Entfernen von Schweißanlauffarben und Oxiden auf Edelstahlbehältern	100 mm Scheiben
Gusseisen	Entfernen von altem Dichtungsmaterial auf Zylinderköpfen von Dieselmotoren	115 mm Flexclean SL4 Scheiben
Automobil	Beseitigung von Steinschlagschäden, Farbe und Rost	115 mm Flexclean SL4 Scheiben
Edelstahl Verarbeiter	Schweißnähte putzen / Beseitigung von Fehlstellen / Putzen von Punktschweißungen	115 mm Flexclean SL4 Scheiben
Edelstahl Verarbeiter	Feinbearbeitung von Blechen	Flexclean Scheiben auf Spindel
Schnellwechsel SL4 Scheiben		
Automobil, Schifffahrt, Wartung	Ausgezeichnet zum Entfernen von Rost, Überzügen, Fugenfüller und Steinschlagschutzüberzügen / Kann an schwer zugängliche Stellen gelangen wie unter Motorhauben, Kotflügeln usw. / Einsatz im Kofferraum und an Türfalzen / Verwendbar zum Entfernen von Rost auf Bremsbacken und Radnaben	Flexclean SL4 Scheiben



Scheiben

STANDARD



Durchmesser (mm)	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Max. Drehzahl	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 12	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	8.000	25	63642586215	3157625596603
150 x 12	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	5.500	15	63642586216	3157625596627
200 x 12	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	4.500	5	63642586218	3157625596634

KLETTBESCHICHTUNG



Durchmesser (mm)	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Max. Drehzahl	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
125	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	10.000	10	63642586221*	3157625596658
150	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	8.000	10	63642587597*	3157625605176

* Auf Anfrage

GLASFASERTELLER



Durchmesser (mm)	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Max. Drehzahl	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115	Extra grob	SIC	Schwarz	R4104	11.000	10	63642586224	3157625596689
125	Extra grob	SIC	Schwarz	R4104	9.800	10	63642586225	3157625596696
178	Extra grob	SIC	Schwarz	R4104	6.500	5	63642586226	3157625596702
115	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	12.000	10	77696005105	3157629543931
125	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	12.000	10	77696019798	3157629543948

SL4



Durchmesser (mm)	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Max. Drehzahl	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	8.000	5	63642586228	3157625596719

MIT SCHAFT



Type	Abmessungen (mm) D x T x S	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Max. Drehzahl	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
kleine Flächen (1 Scheibe)	75 x 13 x 6	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	10.000	10	63642586229	3157625596726
	100 x 13 x 6	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	8.000	10	63642586235	3157625596733
	150 x 13 x 8	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	6.000	5	63642586238	3157625596757
große Flächen (2 Scheiben)	75 x 25 x 6	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	10.000	5	63642586242	3157625596764
	100 x 25 x 6	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	8.000	5	63642586243	3157625596771
	150 x 25 x 8	Extra grob	SIC	Schwarz	R4101	6.000	5	63642586245*	3157625596788

* Auf Anfrage

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, S = Schaftdurchmesser



Flexclean Reinigungsscheiben

Zubehör

SPANKÖRPER FÜR FLEXCLEAN REINIGUNGSSCHEIBEN

ZUSÄTZLICHE UNTERLEGSCHLEIBEN FÜR 12 MM BOHRUNG, SCHEIBENDICKE 13 MM



Durchmesser (mm)	Schaftdurchmesser	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
bis 150 mm	6 mm	1	07660707022	3157622826444
bis 200 mm	8 mm	1	07660707023	3157622928193

BU SL4

SCHNELLWECHSELHALTER



Durchmesser (mm)	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100	R4101	1	63642586196	3157625595835

Flexbrite Schleifvlies

Lamellen-
schleifräder
& Schleif-
vlieswalzen





Lamellenschleifräder & Schleifvlieswalzen

Flexovit Lamellenschleifräder und Schleifvlieswalzen sind verfügbar in einem weiten Bereich von Schleifmitteln, Körnungen und Dichten. Lamellenscheiben und Bürsten werden in vielen Industrien verwendet, von der Metallbearbeitung bis zur Holzbearbeitung. Flexbrite Lamellenschleifräder sind in einer Vielzahl von Anwendungen einsetzbar, vom Oberflächenreinigen bis zum Satinieren und leichten Entgraten. Die verschiedenen Dichten machen die Produkte sehr vielseitig: Von geringen Dichten mit gedämpfter Wirkung zum Einsatz auf unebenen oder unregelmäßigen Oberflächen bis zu hohen Dichten zum Reinigen und Feinschleifen von Metall.

Schleifvlieswalzen

AUSWAHL DES RICHTIGEN PRODUKTES

Type	Industrie	Anwendung
Breite Bürsten	Bandstahl	Reinigen, Endbearbeitung
	Holzspanplatten	Entfasern

Vorteile: Flexbrite Walzen haben verschiedene Dichten und sind durchsetzt mit Streifen aus Schleifmittel auf Unterlage, die beachtliche Vorteile gegenüber anderen Schleifmitteln bringen.

Lamellenschleifräder

ANWENDUNG VON LAMELLENSCHLEIFRÄDERN

Type	Industrie	Anwendung
Lamellen- scheiben alle Härtegrade	Baubeschlag	Feinschleifen von Messing, Aluminium und Stahl / Satinieren
	Gusseisen	Entfernen alter Dichtmaterialien an Zylinderköpfen von Dieselmotoren
	Automobil	Beseitigen von Steinschlagschäden / Farbe und Rost
	Edelstahlverarbeiter	Schweißnähte putzen / Beseitigung von Fehlstellen / Putzen von Punktschweißungen
	Edelstahlverarbeiter	Feinbearbeitung von Blechen

Vorteile: Flexbrite Lamellenscheiben arbeiten nicht nur gut auf ebenen Oberflächen, sondern sind auch ideal zum Einsatz in Finishing-Operationen auf unregelmäßig konturierten Oberflächen. Sie sind besonders wirksam, wo sie sich den Oberflächen anpassen müssen und bringen hier ein einheitliches Finish. Beim Einsatz auf den meisten Metallen produzieren Aluminiumoxid-Lamellenscheiben ein langes Schleifmuster mit einem dumpfen matten Finish. Die Siliziumkarbid (SiC) Lamellenscheiben werden ein langgezogenes Schleifmuster mit einem mattglänzenden Finish erwirken.

Lamellenschleifräder

MIT FLANSCH



Abmessungen (mm) D x T x B	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
150 x 20 x 25	Grob	ALOX	PBF D05	1	66261175148	8711479163371
	Mittel	ALOX	PBF D05	1	66261175164	8711479163678
	Sehr fein	SIC	PBF D05	1	66261175165	8711479163685
150 x 50 x 25	Grob	ALOX	PBF D05	1	66261175149	8711479163388
	Mittel	ALOX	PBF D05	1	66261175166	8711479163692
	Fein	ALOX	PBF D05	1	66261175167	8711479163708
	Sehr fein	SIC	PBF D05	1	66261175168	8711479163715
200 x 51 x 76	Mittel	ALOX	F2301	1	63642588146	3157625619166
	Sehr fein	ALOX	F2501	1	63642588147	3157625619173
	Sehr fein	SIC	F4501	1	63642588151	3157625619197



MIT SCHAFT



Abmessungen (mm) D x T x S	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
60 x 30 x 6	Fein	ALOX	F2401	10	63642586269	3157625596887
	Fein A kombiniert P100	ALOX	F2401	10	63642586271	3157625596894
80 x 50 x 6	Fein	ALOX	F2401	10	63642586274	3157625596917
	Extra Cut	ALOX	F2401	10	63642586277	3157625596931
	Fein A kombiniert P100	ALOX	F2302	10	63642586275	3157625596924
100 x 50 x 6	Fein	ALOX	F2401	10	63642586278	3157625596948
	Fein A kombiniert P100	ALOX	F2401	10	63642586280	3157625596955





Lamellenschleifräder & Schleifvlieswalzen

ANFERTIGUNGEN

BITTE SPRECHEN SIE IHREN ÖRTLICHEN AUSSENDIENSTMITARBEITER FÜR WEITERE INFORMATIONEN AN.

Dichte	Durchmesser		Länge		Bürstenkonstruktion	Dichte
	Außen	Innen	min	max		
Alle verfügbaren Dichten Feinheitsgrade: Aluminiumoxid: sehr fein, fein, mittel, grob Feinheitsgrade: Siliziumkarbid: sehr fein, fein, ultrafein, mittel	110	25	15	1.400	1	Mittel
	125	50	15	1.400	2	Hart
	150	50	15	1.400	3	Überlappt
	175	65	15	1.400	max Drehzahl	
	200	76-80	15	2.000	Außendurchmesser (mm)	max Drehzahl
	250	115	25	2.000	200	2.500
	300	150	25	1.800	250	2.200
	350	200	25	1.800	300	1.900
	400	250	25	2.000	350	1.600
	450	300	50	2.000	400	1.400
500	350	50	1.400	450	1.100	

Schleifvlieswalzen

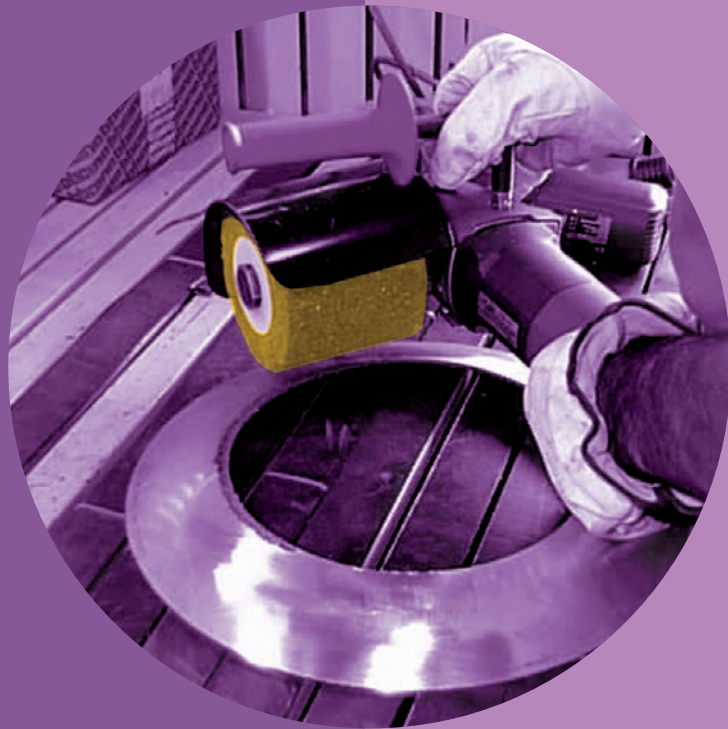
ANFERTIGUNGEN

BITTE SPRECHEN SIE IHREN ÖRTLICHEN AUSSENDIENSTMITARBEITER FÜR WEITERE INFORMATIONEN AN.

Außendurchmesser (mm)		Innendurchmesser (mm)		Länge	
min	max	min	max	min	max
200	500	25	350	800	2200

Flexbrite Schleifvlies

Satinex Bürsten





Satinex Bürsten

Diese vielseitigen Scheiben werden auf handgeführten Maschinen eingesetzt und sind einsetzbar mit den gebräuchlichsten Aufnahmesystemen auf dem Markt. Satinex-Scheiben bestehen aus einem Kern mit radial angeordneten Streifen aus Schleifvlies.

AUSWAHL DES RICHTIGEN PRODUKTES

Type	Industrie	Anwendung	Produktart
Satinex Bürsten	Baubeschlag	Dekoratives Feinschleifen	Satinex fein und sehr fein für helles geradliniges Finish
	Holz	Entfernen von Farbe und Glätten der Oberfläche	Satinex kombiniert P 80
	Lebensmittelverarbeitung	Schweißnähte putzen / satinieren	Satinex sehr fein - Polyurethane
	Edelstahlverarbeiter	Oberflächen-Finishing / Entfernen von Fehlerstellen	Satinex mittel A
	Metall	Reinigen / Entfernen von Zunder, Oxiden und Rost	Satinex flexclean

Satinex Bürsten

SCHLEIFVLIES



Abmessungen (mm) D x T x B	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
110 x 100 x 19	Grob	ALOX	F2204	6	63642586251	3157625596795
	Mittel	ALOX	F2309	6	63642586256	3157625596801
	Fein	ALOX	F2405	6	63642586257	3157625596818
	Fein	ALOX	F2402	6	66261069721	3157629179963
	Sehr fein	ALOX	F2528	6	63642586258	3157625596825

SCHLEIFVLIES KOMBINIERT MIT SCHLEIFLEINEN



Abmessungen (mm) D x T x B	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
110 x 100 x 19	Grob + P80	ALOX	F2204	6	63642586259	3157625596832
	Mittel + P150	ALOX	F2309	6	63642586260	3157625596849

FLEXCLEAN



Abmessungen (mm) D x T x B	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
110 x 100 x 19	Extra grob	SIC	R4101	6	63642586263	3157625596856

POLYURETHANE



Abmessungen (mm) D x T x B	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
110 x 100 x 19	60	ALOX	P2W01	6	63642586265*	3157625596863

* Auf Anfrage

Flexbrite Schleifvlies

Verpresste
Kompakt-
scheiben





Verpresste Kompaktscheiben

Flexovit Flexbrite Kompaktscheiben bestehen aus verpressten und gebundenen Schichten von Schleifvlies. Verschiedene Kombinationen von Schleifkorn und Kunstharz bieten einen großen Bereich von Scheiben, die alle Kundenwünsche bezüglich Finish erfüllen. Anwendungsbereiche sind Entgraten, Reinigen und Entfernen scharfer Kanten, zur Erzielung ausgezeichneter Oberflächengüten. Verpresste Kompaktscheiben sind sehr gut geeignet zum Einsatz auf härteren Materialien wie Titan oder Edelstahl.

Eigenschaften	Vorteile
Scheiben können konturiert und profiliert werden	Ideale Anpassung auf das zu bearbeitende Werkstück
Formbeständig	Weniger Scheibenabrichten
Nichtmetallisch	Keine Verunreinigung des Werkstückes
Homogene Konstruktion	Besonders lange Standzeit/ beschädigt nicht die Oberfläche
Mit Antischmierformel	Exzellentes schmierfreies Finish

PRODUKTERKLÄRUNG

Produktlinie	Dichte		Schleifmitteltypen	Feinheitsgrad
NEX	2	Weich ↑ ↓ Hart	A = Aluminiumoxid	F = Fein
NEX	3		S = Siliziumkarbid	M = Mittel
NEX	4			C = Grob
NEX	6			XC = Extra grob
NEX	7			
NEX	8			
NEX	9			

Beispiel:
 Name der Produktlinie: NEX
 Namensgebung: ähnlich den Convolute-Scheiben
 NEX-8AC



AUSWAHL DES RICHTIGEN PRODUKTES

Anwendungsbereich	Spezifische Anwendung	Spezifikation	Empfohlene Geschwindigkeiten
Reinigen: Entfernung von Oxidation, Überzügen, Verunreinigungen	Schweißvorbereitung / Entfernen von Schweißanlauf- Verfärbung / Zunderentfernung / Dichtungen entfernen / Entfernung überflüssiger Bindungsanteile nach dem Aushärten / Reinigen von Stahlguss	NEX 4AFINE, 6AF 8AMED	10-26 m/s
Entgraten: Oberflächen, Kanten und Gewinde entgraten	Entgraten von Abweisblechen / Gewindeteilen / gestanzten Teilen / Turbinenschaufeln / maschinell bearbeiteten Teilen / Entgraten von stranggepresstem Alu / Entgraten von Rohren in der Öl- und Gasindustrie	NEX 2SFINE, 4AFINE	10-26 m/s
Überblenden: Entfernen von Trennlinien, Schleifspurenbehandlung	Trennlinienbeseitigung / Feinschleifen von Oberflächenbeschädigungen und Schmiedemarken	NEX 8MED, 8ACOARSE	30-40 m/s
Finishing: Endfinishing, Satinfinishing	Kantenradius von Turbinenschaufeln / Medizinische Implantate (Edelstahl und Legierungen) / Figuren / Schmuck / Finishen von Sägeblättern	NEX 6AF, 8AM	2,5-15 m/s
Polieren: Polieren von Oberflächen-Fehlstellen, Oberflächen-Vorbereitung vor dem Polieren	Polieren von Präzisionsmetallteilen, Schweißnähten usw.	NEX 2SFINE, 8AFINE	2,5-15 m/s

Kompaktscheiben können in jede Richtung laufen

Anwendungen	Dichte wählen	
<ul style="list-style-type: none"> Leichte Reinigung (Lacke, Anlauffarbe beim Schweißen) Entfernen von Korrosion und Kratzern Beischleifen Polieren 	2	
<ul style="list-style-type: none"> Reinigen Oberflächenbearbeitung Entfernen von Kratzern Polieren nach Entfernen der Schweißnaht Vorpolieren 	4	
<ul style="list-style-type: none"> Entgraten Entfernen von Schleifkratzern (G 80 auf Stahl, G 120 auf Aluminium) Kanten brechen Schwieriges Reinigen 	6	
<ul style="list-style-type: none"> Schwieriges Entgraten Entfernen von Schweißnähten 	8	
<ul style="list-style-type: none"> Entgraten von sehr harten Materialien 	9	

Flexbrite Schleifvlies



VERPRESSTE KOMPAKTSCHLEIFEN

BEI DURCHMESSER 50 UND 75 MM EINSATZ MIT UNTERLEGSCHLEIFEN



Abmessungen (mm) D x T x B	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50 x 3 x 6	NEX 8 Mittel	ALOX	U2301	20	63642586354*	3157625597235
50 x 6 x 6	NEX-2 Mittel	ALOX	U2301	20	63642586281*	3157625596962
	NEX-2 Fein	SIC	U4401	20	63642586283	3157625596986
	NEX 4 Fein	ALOX	U2401	20	63642586282*	3157625596979
	NEX-6 Fein	ALOX	U2401	20	63642586284*	3157625596993
	NEX-8 Mittel	ALOX	U2301	20	63642586285*	3157625597006
75 x 3 x 6	NEX 8 Mittel	ALOX	U2301	20	63642586355*	3157625597242
75 x 6 x 6	NEX-2 Mittel	ALOX	U2301	10	63642586286*	3157625597013
	NEX-2 Fein	SIC	U4401	10	63642586289	3157625597044
	NEX-4 Fein	ALOX	U2401	10	63642586287*	3157625597037
	NEX-6 Fein	ALOX	U2401	10	63642586290*	3157625597051
	NEX-8 Mittel	ALOX	U2301	10	63642586292*	3157625597068
150 x 6 x 12	NEX 2 Mittel	ALOX	U2301	10	66261019411	3157625624467
	NEX 2 Fein	SIC	U4401	10	66261019415	3157625624498
	NEX 6 Mittel	ALOX	U2301	10	66261019413	3157625624481
150 x 13 x 12	NEX 2 Mittel	ALOX	U2301	5	63642586350	3157625597211
	NEX 2 Fein	SIC	U4401	5	63642586346	3157625597198
	NEX 4 Fein	ALOX	U2401	5	63642586349	3157625597204
150 x 25 x 25	NEX-2 Mittel	ALOX	U2301	5	63642586293	3157625597075
	NEX-2 Fein	SIC	U4401	5	63642586295*	3157625597099
	NEX 4 Fein	ALOX	U2401	5	63642586294	3157625597082
200 x 25 x 25	NEX-2 Mittel	ALOX	U2301	5	63642586296*	3157625597105
	NEX-2 Fein	SIC	U4401	5	63642586298*	3157625597112
150 x 20 x 25,4	Grob	ALOX	FBR Ho2	1	66261175150*	8711479163395
	Mittel	ALOX	FBR Ho4	1	66261175158*	8711479163609
	Fein	ALOX	FBR Ho2	1	66261175159*	8711479163616
	Sehr fein	SIC	FBR Ho4	1	66261175160*	8711479163623
150 x 50 x 25,4	Grob	ALOX	FBR Ho4	1	66261175151	8711479163401
	Mittel	ALOX	FBR Ho4	1	66261175161	8711479163630
	Fein	ALOX	FBR Ho2	1	66261175162	8711479163647

* Auf Anfrage

Zubehör

KOMPAKTSCHLEIFEN

SPANNDORNE (6 MM SCHAFT)



Spezifikation	Breite	Bohrungs- durchmesser	Stück- zahl	Artikelnummer	Barcode
M 3-6	bis 6 mm	6 mm	1	63642586234	3157625596153
M 3 L 6	von 6 bis 12 mm	3-6 mm	1	63642586236	3157625596177
M 22 EXL 6	12 bis 25 mm	13 mm	1	63642586239	3157625596184

Flexbrite Schleifvlies

Gewickelte
Kompakt-
scheiben





Gewickelte Kompaktscheiben

Flexbrite Schleifvlies wird um einen Kern herum gewickelt und die einzelnen Lagen miteinander durch eine spezielle Kunstharzmischung verbunden. Hierdurch entsteht eine elastische, profilierbare Schleifscheibe mit einzigartigen Leistungseigenschaften. Diese Scheiben sind in verschiedenen Abmessungen, Härten und Feinheitsgraden erhältlich. Typische Anwendungsgebiete sind das Entgraten, Verrunden von scharfen Kanten, sowie anspruchsvolle Finisharbeiten.

PRODUKTERKLÄRUNG

Bindungssystem	Dichte	Schleifmitteltypen	Korngrößen
1 = Serie 1000 Bindung	6	A = Aluminiumoxid	M = Mittel
2 = Serie 2000 Bindung	7	S = Siliziumkarbid	F = Fein
3 = Serie 4000 Bindung	8		VF = Sehr fein
	9		

PROBLEMLÖSUNG

Geringe Zerspanungsrate	Härtere Scheibe einsetzen Scheibengeschwindigkeit reduzieren Groberes Korn einsetzen
Geringe Formanpassung	Dichte reduzieren Druck reduzieren
Schlechtes Formhalten	Scheibe mit höherer Dichte einsetzen Scheibengeschwindigkeit reduzieren Druck reduzieren
Ungenügendes Finish	Scheibe mit höherer Dichte einsetzen Oszillation verstärken Einsatz von Schmiermittel Wasser - fein Wasserlösliches Öl - feiner Öl - feinst Scheibengeschwindigkeit erhöhen

OPTIMALE ERGEBNISSE MIT FLEXBRITE GEWICKELTEN KOMPAKTSCHLEIFSCHEIBEN

Druck	Für die meisten Operationen wird leichter bis mittlerer Druck empfohlen. Vermeiden Sie überhöhten Druck, der sich in Scheibenverformung und Beschädigung der Werkstückoberfläche auswirken kann.
Vorschubgeschwindigkeit	Zustellgeschwindigkeiten beeinflussen direkt die Zahl der Werkstücke, die in einem bestimmten Zeitraum fertiggestellt werden. Geringerer Vorschub erlaubt eine längere Verweilzeit und ergibt eine bessere Oberfläche. Ein schneller Vorschub erhöht die Anzahl der fertiggestellten Werkstücke bei Erzeugung eines längeren Schleifmusters.
Oszillation	Durch Oszillation kann eine Oberflächenverbesserung erzeugt werden. Gleichmaßen kann dies zu einem höheren Materialabtrag führen. Eine allgemeine Empfehlung für die Oszillation ist ein Oszillationsweg von 100 mm bei 200 Zyklen pro Minute.
Kühlmittel	Kühlmittel wie Wasser, wasserlösliches Öl und Öl reduzieren die Wärmeentwicklung während des Schleifens. Damit erzielt man einen besseren Oberflächenglanz und ein gleichmäßigeres Oberflächenfinish. Je höher die Viskosität des Kühlmittels um so besser ist das Oberflächenfinish.



ANWENDUNG VON GEWICKELTEN KOMPAKTSCHLEIFEN

Type	Eigenschaften	Vorteile	Anwendung
Clean Finish Scheiben (DCS) - feines Finish mit leichtem Druck	Offene Maschenkonstruktion, Siliziumkarbid Schleifkorn	Verwendet mit leichtem bis mittlerem Druck, geringe Geschwindigkeit. Gut zum Glätten, zur Rostentfernung. Anbringen von dekorativem Kontrastfinish und niedrige Geschwindigkeitsanwendungen. Nicht zum Entgraten verwenden.	Glätten von Schweißstellen auf Edelstahl. Entfernen von Rost und Oxiden. Anbringen von dekorativem Kontrastfinish. Allgemeine Reinigung.
Surface Finishing Scheiben (DSS) einheitliches Finish mit leichtem Druck	Stärkere Grundfaser im Vergleich zu Clean-Finish Scheiben	Aggressivere Schneidwirkung und längere Standzeit als Clean-Finish-Scheiben. Sehr gut zur Entfernung von Rost und Farbe, grobes dekoratives Finish.	Entfernung von Rost und Farbe. Anbringen von groben dekorativen Finish. Glätten zu einem höheren Grad. Allgemeine Reinigung.
Metall Finishing Scheiben (DMA) Glätten und Feinschliff	Stärkster Kunstharzbinder. Dichter, sehr haltbarer Webstoff. Premium, mittlere Körnung, Aluminiumoxid-Schleifkorn. Gleichmäßige Verteilung von Schleifkorn und Bindung	Elastische langlebige Konstruktion. Kann für leichte Entgratung eingesetzt werden. Erzeugt einheitliches, klares Satin- und Antikfinish. Reinigt und bearbeitet ohne Veränderung der Werkstückabmessungen.	Glätten und Feinschleifen. Erzeugt das einheitliche Bild, das für ein dekoratives Finish benötigt wird. Vorbereiten einer Oberfläche zum Schwabbeln oder Polieren. Zum Glätten oder Finishen.
SERIE 1000 Scheiben (D1S/ A) Allgemeines Entgraten, Glätten & Finishen	Widerstandsfähig gegen Verschmieren und Hitze. Wasserfest, nicht metallisch. Dichter Aufbau (Dichte 9). Offener Aufbau (Dichte 6)	Trocken, nass oder mit Öl einsetzen. Keine Verunreinigung des Werkstückes. Lange Standzeit und beständig hohe Qualitätsergebnisse. Startpunkt für Entgraten, Glätten, Polieren und Finishen. Antizusetzverhalten und kühlerer Schnitt bei leichtem Entgraten.	Allgemeines Entgraten. Glätten von Schleifriefen. Polieren von Edelstahlbestecken, Golfschlägern und Computerteilen. Entgraten und Finishen von schwierigen Formen. Spitzenlos polieren. Glas polieren, Kanten runden.
SERIE 4000 Scheiben (D4S/ A) Starke Entgratanwendungen	Verbessertes Kunstharzbindungssystem. Hochqualitatives Synthetickvlies. Zusetz- und Wärmewiderstand. Premium Schleifkorn.	Freischneidend - Nass und trocken einsetzbar. Haltbares Finish. Bessere Leistung. Lange Standzeit für schweres Entgraten, Kantenbrechen und Entfernen von Trennlinien auf exotischen Metallen.	Erste Wahl wo Kanten- und Formhaltigkeit von vorherrschender Bedeutung sind. Ideal für schweres Entgraten, Kanten brechen und Trennlinien entfernen auf Metallen.



Gewickelte Kompaktscheiben

AUSWAHL DES RICHTIGEN PRODUKTES

Gewickelte Scheiben müssen immer in die Richtung laufen, die durch den auf der Seite der Scheibe aufgedruckten Pfeil angezeigt wird.

Type	Anwendungsgebiet	Spezifische Anwendung	Spezifikation	Empfehlenswert
Gewickelte Scheiben	Reinigen	Allgemeine Reinigungsarbeiten / Entfernung von Rost, Korrosion, Verfärbung, Rohrgewinde, Maschinenteile, geformte Plastikteile	1 6AM, 1 8AM	11-32 m/s / 2.200-6.000 SFPM
	Entgraten	Entfernung mittlerer bis schwerer Grate / Entgraten von Formguß / Entschärfen von Radien auf Metallteilen / Glätten von Kratzmustern	1-9SF	28-41 m/s / 5.500-8.000 SFPM
	Verfeinern	Glätten von Trennlinien / Polieren von Schweißnähten / Maschinenteile	1-7SF	28-41 m/s / 5.500-8.000 SFPM
	Finishing	Satin Finish / Kosmetikfinish Bürstenfinish	1-7SF	2 15 m/s / 500-3.000 SFPM

Versuche können zeigen, dass für bestimmte Anwendungen eine geringere oder höhere Geschwindigkeit notwendig ist. Überschreiten Sie niemals die maximale U/Min. der Scheibe.



VERFÜGBARKEIT VON GEWICKELTEN KOMPAKTSCHLEIBEN

Produktbezeichnung	Produktbezeichnung	150 x T x 25,4 mm	200 x T x 76,2 mm	250 x T x 127 mm	300 x T x 127 mm
--------------------	--------------------	-------------------	-------------------	------------------	------------------

BITTE SPRECHEN SIE IHREN ÖRTLICHEN AUSSDIENSTMITARBEITER FÜR WEITERE INFORMATIONEN AN.

Siliziumkarbid-Scheiben		C	M	F	VF	C	M	F	VF	C	M	F	VF	C	M	F	VF
DCS	Clean and Finish S/C	●	●			●	●			●	●			●	●		
DSS	Surface finishing S/C	●	◐			◐	◐			◐	◐			◐	◐		
D16S	Serie 1000 d6 S/C		●	●	◐		●	●	◐		◐	◐	◐		◐	◐	◐
D17S	Serie 1000 d7 S/C		●	●	◐		●	●	◐		◐	◐	◐		◐	◐	◐
D18S	Serie 1000 d8 S/C		●	●	◐		●	●	◐		◐	●	◐		◐	●	◐
D19S	Serie 1000 d9 S/C		◐	●			●	●			◐	●			◐	●	
D48S	Serie 4000 d8 S/C			●				●				◐				◐	
D49S	Serie 4000 d9 S/C			●				●				◐				◐	
Aluminiumoxid-Scheiben		C	M	F	VF	C	M	F	VF	C	M	F	VF	C	M	F	VF
DSA	Surface finishing A/O		◐				◐				◐				◐		
DMA	Metal finishing d5 A/O		◐				●				◐				◐		
D16A	Serie 1000 d6 A/O		◐	◐			◐	◐			◐	◐			◐	◐	
D17A	Serie 1000 d7 A/O		◐	◐			◐	◐			◐	◐			◐	◐	
D18A	Serie 1000 d8 A/O		◐	◐			●	◐			◐	◐			◐	◐	
D48A	Serie 4000 d8 A/O		●				●				◐				◐		

- erhältlich aus der Flexovit Konfektionierung in Europa (Dicke 10 bis 600 mm)
- ◐ erhältlich auf Anfrage (Dicke 13 bis 600 mm) - Für Durchmesser > 300 mm sprechen Sie bitte Ihren örtlichen Außendienstmitarbeiter an.

C: grob M: mittel F: fein VF: sehr fein

Gewickelte Kompaktscheiben Serie 1000



Abmessungen (mm) D x T x H	Schleifmitteltyp	Feinheitsgrad	Schleifmittel	Dichte	Typ	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
150 x 25 x 25	D17SF	Fein	SIC	7	C4404	1	63642589574	3157625688841
	D18SF	Fein	SIC	8	C4404	1	63642588971	3157625683686
	D19SF	Fein	SIC	9	C4404	1	63642588982	3157625685413
	D17SM	Mittel	SIC	7	C4304	1	63642588989	3157625685444
200 x 25 x 76	D17SF	Fein	SIC	7	C4404	1	63642588981	3157625685406
	D17SM	Mittel	SIC	7	C4304	1	63642588976	3157625683693
200 x 50 x 76	D17SF	Fein	SIC	7	C4404	1	63642589832	3157625689459
	D18SF	Fein	SIC	8	C4404	1	63642588958	3157625683662
	D19SF	Fein	SIC	9	C4404	1	63642588968	3157625683679

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, H = Bohrung

Flexbrite Schleifvlies

Fußboden-
schleif-
scheiben





Fußbodenschleifscheiben

Flexovit Flexbrite bietet eine große Palette von Fußbodenschleifscheiben für das Entgraten bis hin zum Spiegelglanzfinish. Scheuer- und Reinigungsscheiben für allgemeine Reinigungsarbeiten, hierfür bietet Flexovit Flexbrite zwei Scheiben an, die den Oberflächenschmutz entfernen, um den Fußboden vor dem Wiederanstrich oder Einwachsen wieder in einen guten Zustand zu bringen.

Black Super Strip – JF178

Eine dicke Scheibe, die aggressiv, standfest und dauerhaft für nasse Abziehoperationen ist.

Green Super Scrub – JF180

Eine Hochleistungs-Reinigungsscheibe für den Nassschliff, die die zähesten Verschleißspuren auf stark verschmutzten Flächen beseitigt.

Blue Super Clean – JF181

Für allgemeine Schrubarbeiten oder grobe Sprühreinigung, Glätten und Polieren. Entwickelt um dauerhafte Leistung zu bringen und einen Spiegelglanz zu gewährleisten.

Beige – JF177

Zum Blankmachen und Polieren, gut für leicht belastete Flächen.

Red Buffer – JF176

Allgemein verwendet wo bei Trocken oder Sprühpolieren ein hochglänzendes Finish verlangt wird. Es kann auch für leichte Reinigungsarbeiten verwendet werden.

White Super Gloss – JF175

Eine Polierscheibe ohne Schleifmittel, trocken zu verwenden oder mit einem Sprühnebel, um einen Spiegelglanz zu erhalten.



Schleifscheiben

FUSSBODENSCHLEIFSCHLEIBEN - 25 MM FÜR ALLGEMEINE ANWENDUNGEN

Durchmesser (mm)	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
406	Alox	Schwarz	JF178	5	63642586356	3157625597259
	Alox	Blau	JF181	5	63642586357	3157625597266
	Alox	Beige	JF177	5	63642586358	3157625597273
	Alox	Grün	JF180	5	63642586359	3157625597297
	Alox	Rot	JF176	5	63642586360	3157625597303
	Ohne	Weiß	JF175	5	63642586362	3157625597327

FUSSBODENSCHLEIFSCHLEIBEN - 8 MM FÜR ALLGEMEINE ANWENDUNGEN

Durchmesser (mm)	Schleifmittel	Farbe	Schleifmitteltyp	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
406	Alox	Schwarz	JUo14	10	63642586364	3157625597334
	Alox	Grün	JFo68	10	63642586365	3157625597341
	Alox	Beige	JFo40	10	63642586366	3157625597358
	Ohne	Weiß	JF175	10	63642586367	3157625597365

Zubehör: für Schleifmittel auf Unterlage & Flexbrite Produkte



Zubehör für Schleifmittel auf Unterlage	142
Zubehör für Flexbrite	144
Polierprodukte	147

Zubehör:
für Schleifmittel
auf Unterlage &
Flexbrite Produkte



Zubehör für Schleifmittel auf Unterlage

STÜTZTELLER



PAPIERSCHLEIFSCHEIBEN M8 + 5/16
 KLETTBESCHICHTUNG, MITTLERE HÄRTE
 

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
125	1	69957384732	3157625644113



PAPIERSCHLEIFSCHEIBEN - M8
 KLETTBESCHICHTUNG, MITTLERE HÄRTE
 

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
200	1	69957371442	3157620738398



PAPIERSCHLEIFSCHEIBEN - M14
 KLETTBESCHICHTUNG, MITTLERE HÄRTE
 

Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115	1	07660707234	8711479202445

Zubehör

FIBERSCHEIBEN (M14-ANSCHLUSS)



Durchmesser (mm)	Stützteller Ausführung	Härte	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115	Nylon	Mittel	5	69957382815	3157625620667
	Nylon	Hart	1	69957382818	3157625620698
	Profiliertes Gummiteller	Hart	1	69957382821	3157625620728
125	Nylon	Mittel	5	69957382816	3157625620674
	Nylon	Hart	1	69957382819	3157625620704
	Profiliertes Gummiteller	Hart	1	69957382823	3157625620735
180	Nylon	Mittel	5	69957382817	3157625620681
	Nylon	Hart	1	69957382820	3157625620711
	Profiliertes Gummiteller	Hart	1	69957382824	3157625620742



Nylon

- Mittel, für Zwischen-/Feinschliff
- Hart, für Grobschliff

Gummi, luftgekühlt

- Hart, für schwierige Anwendungen

Stützteller

SCHNELLWECHSELSCHLEIFSCHEIBEN - BU SL2 STÜTZTELLER



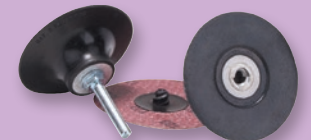
Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
25	1	63642562235	3157625598867
38	1	63642562238	3157625598881
50	1	63642562241	3157625598904
75	1	63642562246	3157625598928



SCHNELLWECHSELSCHLEIFSCHEIBEN - BU SL3 STÜTZTELLER



Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
25	1	63642562236	3157625598874
38	1	63642562239	3157625598898
50	1	63642562244	3157625598911
75	1	63642562247	3157625598935



SCHNELLWECHSELSCHLEIFSCHEIBEN - BU SL3 BLAUER NYLON-HALTER



Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
75	1	63642568065	3157625581906



Flexbrite Zubehör

Stützteller

AUFNAHMETELLER MIT M14 AUFNAHME



Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115	1	69957382846	3157625621084
125	1	69957382841	3157625621046
178	1	69957382844	3157625621077

FLEXVIEW HALTER MIT GEWINDEANSCHLUSS



Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115	5	07660705168	3157626376297

SCHNELLWECHSELSCHLEIFSCHEIBEN - BU SL2 STÜTZTELLER



Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	1	63642562241	3157625598904
75	1	63642562246	3157625598928

SCHNELLWECHSELSCHLEIFSCHEIBEN - BU SL3 STÜTZTELLER



Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50	1	63642562244	3157625598911
75	1	63642562247	3157625598935

SCHNELLWECHSELSCHLEIFSCHEIBEN - BU SL3 BLAUER NYLON-HALTER



Durchmesser (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
75	1	63642568065	3157625581906

SCHNELLWECHSELSCHLEIFSCHEIBEN - BU SL4 STÜTZTELLER



Durchmesser (mm)	Produktbezeichnung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100	R4101	1	63642586196	3157625595835

STÜTZTELLER (KLETT) MIT ZENTRIERSTIFT

Durchmesser (mm)	Härte	Befestigung	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115	Mittel	M14	1	77696076935	3157629561621
125	Mittel	M14	1	77696076941	3157629561638

Flexbrite Zubehör

Aufnahmen

FLEXCLEAN REINIGUNGSSCHEIBEN

ZUSÄTZLICHE UNTERLEGSCHLEIBEN FÜR 12 MM BOHRUNG; SCHEIBENDICKE 13 MM



Durchmesser	Schaftdurchmesser	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
bis 150 mm	6 mm	1	7660707022	3157622826444
bis 200 mm	8 mm	1	7660707023	3157622928193

KOMPAKTSCHLEIBEN

SPANNDORNE (12 MM SCHAFT)



Spezifikation	Breite	Bohrungs- durchmesser	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
M 3-6	bis 6 mm	6 mm	1	63642586234	3157625596153
M 3 L 6	von 6 mm bis 12 mm	3-6 mm	1	63642586236	3157625596177
M 22 EXL 6	12 mm bis 25 mm	13 mm	1	63642586239	3157625596184



REDUZIERRINGE für Lamellenschleifräder

KLEINE REDUZIERRINGE, STAHL

Scheiben- bohrung (mm)	Reduzierung Bohrung bis (mm)	Für Scheiben- durchmesser (mm)	Stück- zahl	Artikelnummer	Barcode
25	9,525	100 bis 150	2	66261080522*	3157629184844
	12,7	100 bis 150	2	66261080523	3157629184851
	15,875	100 bis 150	2	66261080524*	3157629184868
	19,05	100 bis 150	2	66261080525*	3157629184875
	22,25	100 bis 150	2	66261080526*	3157629184882
50	12,7	150 bis 200	2	66261082442	3157629017241

* Auf Anfrage

GROSSE REDUZIERRINGE, ALUMINIUM

Scheiben- bohrung (mm)	Reduzierung Bohrung bis (mm)	Für Scheiben- durchmesser (mm)	Stück- zahl	Artikelnummer	Barcode
50	12,7	150	2	66261080527*	3157629017241
	15,875	150	2	66261080528	3157629184936
	25,4	150	2	66261080529*	3157629184943
	31,75	150	2	66261080530*	3157629184967
76	25,4	200	2	66261080531	3157629184981
	31,75	200	2	66261080532	3157629185131
	38,1	200	2	66261080383*	3157629185001
	50,8	200	2	66261080514*	3157629185124
125	31,75	250 und 300	2	66261080534	3157629185148
	76,2	250 und 300	2	66261080535*	3157629185155

* Auf Anfrage

Polier- produkte



Polierprodukte



Baumwoll-Polierscheiben
Zum Polieren von allen Materialien mit oder ohne Polierpaste



Baumwoll-Polierscheiben, mehrfach gesteppt
Zum Polieren von allen Materialien mit oder ohne Polierpaste. Besonders fest zum Polieren von ebenen Oberflächen



Filz-Polierscheiben
Zum Polieren von geraden Oberflächen (fester als Baumwoll-Polierscheibe, mehrfach gesteppt)



Fiber-Rundbürste
Zum Polieren von geraden oder profilierten Teilen

BAUMWOLL-POLIERSCHEIBEN

Abmessungen (mm) D x W x A	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
150 x 20,0 x 10,0	2X GESTEPPT	1	07660739030	8711479209321
200 x 20,0 x 10,0	2X GESTEPPT	1	07660739008	8711479209024

BAUMWOLL-POLIERSCHEIBEN, MEHRFACH GESTEPPT

Abmessungen (mm) D x W x A	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
75 x 20,0 x 10,0	MEHRFACH GESTEPPT	1	07660738997	8711479208959
100 x 20,0 x 10,0	MEHRFACH GESTEPPT	1	07660738999	8711479208966
125 x 20,0 x 10,0	MEHRFACH GESTEPPT	1	07660739002	8711479208973
150 x 20,0 x 10,0	MEHRFACH GESTEPPT	1	07660739005	8711479208997
175 x 20,0 x 10,0	MEHRFACH GESTEPPT	1	07660739007	8711479209017
200 x 20,0 x 10,0	MEHRFACH GESTEPPT	1	07660739009	8711479209031
250 x 20,0 x 10,0	MEHRFACH GESTEPPT	1	07660739011	8711479209062
300 x 20,0 x 10,0	MEHRFACH GESTEPPT	1	07660739014	8711479209116

FILZ-POLIERSCHEIBEN

Abmessungen (mm) D x W x A	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
125 x 20,0 x 6,0	FILZ-POLIERSCHEIBE	1	07660739029	8711479209307
150 x 20,0 x 6,0	FILZ-POLIERSCHEIBE	1	07660739031	8711479209338
175 x 20,0 x 6,0	FILZ-POLIERSCHEIBE	1	07660739032	8711479209352
200 x 25,0 x 6,0	FILZ-POLIERSCHEIBE	1	07660739033	8711479209376

FIBER-RUNDBÜRSTE

Abmessungen (mm) D x W x A	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 25,0 x 10,0	FIBER-RUNDBÜRSTE	1	07660739501	8711479230592
125 x 25,0 x 10,0	FIBER-RUNDBÜRSTE	1	07660739502	8711479230608
150 x 25,0 x 10,0	FIBER-RUNDBÜRSTE	1	07660739503	8711479230615
200 x 25,0 x 15,0	FIBER-RUNDBÜRSTE	1	07660739504	8711479230639
250 x 30,0 x 15,0	FIBER-RUNDBÜRSTE	1	07660739505	8711479414046

STAHLWOLLE IM KARTON

Gewicht	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
175g	EXTRA GROB	1	07660739052	8711479209475
	GROB	1	07660739053	8711479209482
	Mittel	1	07660739054	8711479209499
	FEIN	1	07660739055	8711479209505
	EXTRA FEIN	1	07660739056	8711479209512



Stahlwolle
Zur Vorbereitung von Oberflächen und feinem Finish von verschiedenen Materialien

Polierprodukte

POLIERBLOCK FÜR INDUSTRIELLEN EINSATZ

Farbe	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
BRAUN	REINIGEN VON STARK VERSCHMUTZTEM MATERIAL	1	07660739107	8711479221217
GRÜN	HOCHGLÄNZENDES FINISH	1	07660739108	8711479221224
WEISS	POLIEREN VON ROSTFREIEM STAHL	1	07660739109	8711479221231
PINK	POLIEREN VON KUPFER	1	07660739111	8711479221255
BLAU	POLIEREN VON MESSING	1	07660739112	8711479221262



Polierpaste Braun
Für die Reinigung von stark verschmutztem Material

Polierpaste Grün
Für Satinglanz

Polierpaste Weiß
Zum Polieren von rostfreiem Stahl und Aluminium

Polierpaste Beige
Zum Polieren von Kunststoff

Polierpaste Pink
Zum Polieren von Kupfer

Polierpaste Blau
Zum Polieren von Messing

Polierpaste auf Ölbasis
Allgemeine Anwendung zum Polieren / Reinigen von Metall

Feste Polierpaste
Verhindert Zusetzen vom Material, unterstützt kühlen Schliff

POLIERCREME IN DER TUBE

WEISS	LANGSOL - ALLGEMEINE ANWENDUNGEN	1	07660739116	8711479221415
-------	----------------------------------	---	-------------	---------------

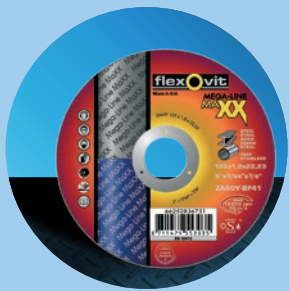
POLIERPASTE AUF ÖLBASIS

Gewicht	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
500 Gramm	KÖRNUNG 100	1	07660739125	8711479221712
500 Gramm	KÖRNUNG 150	1	07660739126	8711479221729
500 Gramm	KÖRNUNG 250	1	07660739127	8711479221736
500 Gramm	KÖRNUNG 320	1	07660739128	8711479221743

Trenn- und Schrupp- scheiben



Technische Informationen	152
Schleifscheiben für Winkelschleifer	165
Klein-Trennscheiben	187
Schleifscheiben für Gießereien	189
Schleifscheiben zum Schienentrennen	193
Trennscheiben mit großem Durchmesser	195

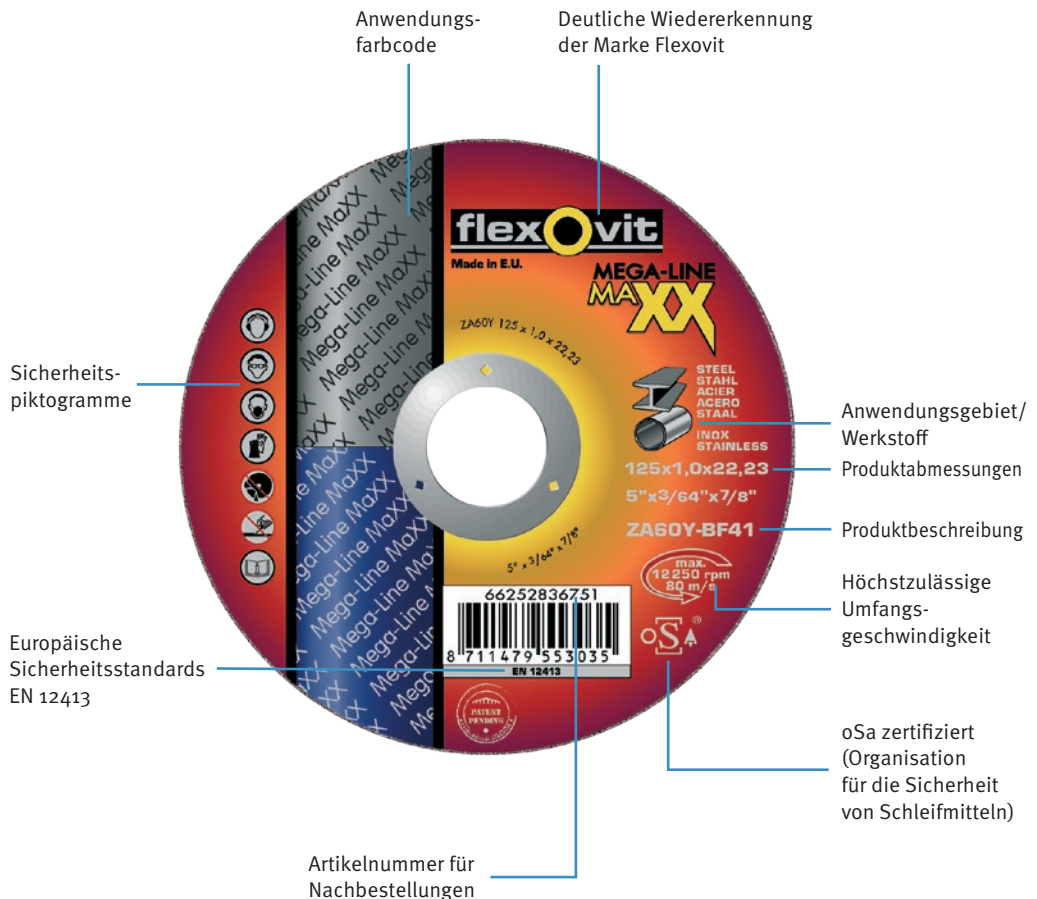


Technische Informationen

In der ganzen Welt werden Flexovit Trenn- und Schruppscheiben intensiv verwendet und dies in einer Reihe von Industrien einschließlich Luft- & Raumfahrt, Automobilindustrie, Gießereien, Metallbau, Schiffsbau und Stahlbau. Die breite Flexovit Produktpalette bedeutet hohe Wertigkeit und hohe Leistung in industriellen Lösungen. Flexovit Hochleistungsprodukte wurden von einem Team von erfahrenen Produktingenieuren entwickelt, die auch die technische Unterstützung liefern, die moderne Industriebetriebe verlangen.


Das Flexovit Lagerprogramm gewährleistet eine schnelle und verlässliche Verfügbarkeit. Aus diesem Grund ist Flexovit die bevorzugte Marke für professionelle Verbraucher von Schleifscheiben. Dieser Teil präsentiert unseren industriellen Bereich von Trenn- und Schruppscheiben, die eine Vielzahl von Trenn- und Schruppoperationen abdecken.

Produkterklärung



METALLRING MIT VERFALLSDATUM

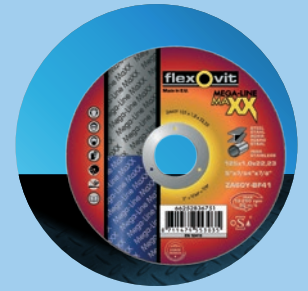
V = Verfallsdatum (Produktionsquartal + 3 Jahre)

	V01	V04	V07	V10
	1. Quartal	2. Quartal	3. Quartal	4. Quartal

Beispiel:
V04/2016 gibt als Produktionszeitraum das 2. Quartal 2013 und empfiehlt den Verbrauch vor dem 2. Quartal 2016

Differenzierung im Produktprogramm

Flexovit hat die größte Auswahl an Trenn- und Schruppscheiben, um alle Anforderungen abzudecken. Der Flexovit Industriebereich enthält drei klare Produktlinien mit drei unterschiedlichen Preis-/Leistungsstufen zur Erfüllung aller auf dem industriellen Markt auftretenden Anforderungen. Flexovit Trenn- und Schruppscheiben sind eingeteilt in die Produktlinien Flexovit Mega-Line (hervorragende Leistung), Flexovit (Hochleistung) und Flexovit Speedoflex (wirtschaftliche Leistung) um bei der Auswahl des richtigen Produktes für eine bestimmte Anwendung zu helfen.



FLEXOVIT MEGA-LINE

Flexovit Mega-Line ist die Premium Qualitäts-Produktlinie von Flexovit und enthält Trenn- und Schruppscheiben. Diese sind entwickelt worden, um die Anforderungen der anspruchsvollsten Verbraucher zu erfüllen. Die Scheiben haben einen höheren Abtrag und längere Standzeiten, wodurch niedrigere Betriebskosten erzielt werden. Die Produkte sind entwickelt worden, um außergewöhnlich anwenderfreundlich zu sein, leicht zu handhaben und zur Erfüllung der höchst anspruchsvollen Anforderungen von professionellen Verbrauchern.



FLEXOVIT

In der ganzen Welt werden Flexovit Trenn- und Schruppscheiben im großen Umfang in industriellen Anwendungen einschließlich Luft- und Raumfahrt, Automobilbau, Gießerei, Metallbau, Schiffsbau und Stahlbau eingesetzt. Die große Palette von Produkten bringt hohe Leistung und Qualitätsstandards, die zu niedrigen Kosten führen.



FLEXOVIT SPEEDOFLEX

Speedoflex Trenn- und Schruppscheiben bieten gute Leistungsstandards mit ausgezeichnetem Preis-/Leistungsverhältnis. Die Trenn- und Schruppscheiben sind für einem weiten Bereich von Materialien geeignet einschließlich Stahl, Edelstahl, Gußeisen und Stein.

ANWENDUNG

Zur deutlichen Unterscheidung der Produkte nach Anwendung wird die Farbkodierung verwendet.

ANWENDUNG / MATERIAL

Stein/
Gusseisen

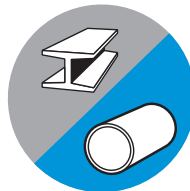
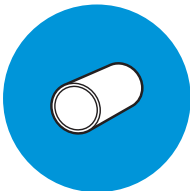
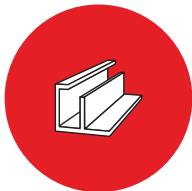
Nichteisen-
Metalle

Inox/
Edelstahl

Stahl

Stahl/Inox
Edelstahl

PIKTOGRAMME



SCHEIBEN



VERPACKUNGSETIKETTEN





Technische Informationen

KENNZEICHNUNGSSYSTEM FÜR TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN

Schleifmitteltype A	Körnung 30			Härtegrad S			Bindungstype BF27
	Grob	Mittel	Fein	Weich	Mittel	Hart	
A = Aluminiumoxid	16	30	80	N	Q	T	B = Kunstharzbindung BF = Kunstharzbindung mit Glasfaserver- stärkung
C = Siliziumkarbid	20	to	to	O	R	U	
Z = Zirkonkorund	24	60	100	P	S	V	

FORM-SPEZIFIKATIONSSYSTEM

BF 27	BF 41	BF 42
Gekröpfte Schruppscheibe, Dicke von 2,2 - 10 mm. Verfügbar in Durchmesser 76 - 230 mm für handgeführte Maschinen.	Gerade Trennscheibe. Verfügbar in Durchmesser 76 - 406 mm für handgeführte Maschinen und in 300 - 406 mm für stationäre Maschinen.	Gekröpfte Trennscheiben Verfügbar in Durchmesser 76 - 230 mm für handgeführte Maschinen und in 300 - 406 mm für Pendelschleifmaschinen und stationäre Maschinen.
Anwendung: Schruppen	Anwendung: Trennen	Anwendung: Trennen

MASCHINEN-PIKTOGRAMME

Trennen	Schruppen	Geradschleifer	Winkelschleifer
Benzinbetriebene Trennmaschine mit Klemmung (Schientrennen)	Benzinbetriebene Trennmaschine	Kappsäge	Stationäre Maschine

Arbeitsgeschwindigkeit

Flexovit Produkte sind entwickelt und getestet für bestimmte Anwendungen und Einsatzgeschwindigkeiten. Wählen Sie eine Scheibe, die für den Werkstoff geeignet ist. Geeignete Materialien sind auf dem Scheibenetikett vermerkt. Treffen Sie bitte die Auswahl der richtigen Produktreihe auf Seite 162. Vor der Montage der Schrubb- oder Trennscheibe stellen Sie sicher, dass die Arbeitsgeschwindigkeit der Maschine die maximale Betriebsgeschwindigkeit, wie auf dem Produkt angegeben, nicht übersteigt.

UMRECHNUNG BETRIEBSGESCHWINDIGKEIT GEMÄSS EN 12413

Scheibendurchmesser (mm)	Maximale Umfangsgeschwindigkeit in m/s		
	63	80	100
50/51	24.100	30.600	38.200
63/65	19.100	24.300	30.250
76	15.850	20.150	25.150
80	15.100	19.100	23.900
85	14.200	18.000	22.500
100/102	12.100	15.300	19.100
115	10.500	13.300	16.650
125	9.650	12.250	15.300
150/152	8.050	10.200	12.700
180	6.700	8.500	10.650
200	6.050	7.650	9.550
230	5.250	6.650	8.350
250/254	4.850	6.150	7.650
300/305	4.050	5.100	6.400
350/356	3.450	4.400	5.500
400/406	3.050	3.850	4.800

Alle Angaben sind höchstzulässige Drehzahlen in 1/min





Technische Informationen

Optimale Ergebnisse mit Flexovit Trenn- und Schrupscheiben

Um die beste Leistung von Flexovit Trenn- und Schrupscheiben zu bekommen, ist es wichtig, dass Sie:

- entscheiden welches Material vorwiegend getrennt wird, um die bestgeeignete Flexovit-Scheibe entsprechend der Anwendungsliste in diesem Kapitel auszuwählen. Der Einsatz der passenden Scheiben für das richtige Material ist sehr wichtig für die Standzeit und das Trenn-/Schrupverhalten der Scheibe.
- prüfen, ob die Maschine korrekt arbeitet und dass die Maschine die Geschwindigkeit, die auf der Scheibe angegeben ist, nicht überschreitet.
- die Scheibe mit der empfohlenen Geschwindigkeit gemäß der Tabelle auf der vorigen Seite verwenden.

Diese Hinweise zur Problemerkennung sollen Ihnen behilflich sein.

PROBLEMBEHANDLUNG BEI TRENNSCHEIBEN

Die Trennscheibe schneidet nicht

Ursache	Bei Blauschliff ist die Scheibe zu hart oder zu dick.
Lösung	Benutzen Sie eine weichere oder dünnere Flexovit Trennscheibe, prüfen Sie die Umfangsgeschwindigkeit.
Ursache	Die Umfangsgeschwindigkeit ist zu niedrig.
Lösung	Erhöhen Sie die Drehzahl zum Maximum (80 m/s).

Sehr starker Verschleiß

Ursache	Bei weißer Schnittkante ist die Scheibe zu weich.
Lösung	Verwenden Sie eine härtere Scheibe.
Ursache	Arbeitsgeschwindigkeit ist zu niedrig.
Lösung	Erhöhen Sie die Drehzahl zum Maximum (80 m/s).
Ursache	Absinken der Drehzahl während des Schneidvorganges.
Lösung	Benutzen Sie einen stärkere Maschine, reduzieren Sie den Druck auf die Maschine.

Kantenausbruch an der Scheibe

Ursache	Trennscheibe wurde zum Schruppen eingesetzt.
Lösung	Verwenden Sie eine Schrupscheibe für diese Operation.
Ursache	Werkstück bewegt sich.
Lösung	Befestigen Sie das Werkstück korrekt.
Ursache	Zu hoher Seitendruck.
Lösung	Nur radialen Druck ausüben.

Ausbruch der Bohrung

Ursache	Trennscheibe klemmt im Werkstück/Material.
Lösung	Höheren radialen Druck ausüben und bewegen Sie die Scheibe vor- und rückwärts.
Ursache	Trennscheibe wurde zum Schruppen eingesetzt.
Lösung	Setzen Sie eine Schrupscheibe zum Schruppen ein.
Ursache	Zu hoher Seitendruck.
Lösung	Nur radialen Druck ausüben.
Ursache	Flansche mit unterschiedlichen Durchmessern.
	Verschiedene Durchmesser von oberem/unterem Flansch
Lösung	Nur Flansche mit gleichem Durchmesser einsetzen.

PROBLEMBEHANDLUNG BEI SCHRUPPSCHEIBEN

Scheibe schleift nicht

Ursache	Scheibe ist zu hart, Scheibe verglast.
Lösung	Verwenden Sie eine weichere Scheibe.
Ursache	Nicht genug Druck.
Lösung	Erhöhen Sie den Druck.
Ursache	Maschinenleistung zu niedrig.
Lösung	Verwenden Sie eine stärkere Maschine.
Ursache	Zusetzen und Scheibenverglasen (Nichteisen-Metalle).
Lösung	Verwenden Sie Flexovit Alu-Scheiben, die ein geringes Zusetzen und Verglasen bewirken.

Überhöhter Scheibenverschleiß

Ursache	Scheibe ist zu weich.
Lösung	Setzen Sie eine härtere Scheibe ein.
Ursache	Zu hoher Druck.
Lösung	Reduzieren Sie den Druck, lassen Sie die Scheibe arbeiten.
Ursache	Abfall der Umfangsgeschwindigkeit.
Lösung	Benutzen Sie eine stärkere Maschine, reduzieren Sie den Druck auf die Maschine.
Ursache	Zu geringe Umfangsgeschwindigkeit.
Lösung	Max. 80 m/s ist die beste Geschwindigkeit.

Kantenausbruch an der Scheibe

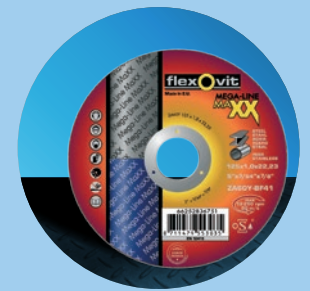
Ursache	Schleifwinkel zu flach.
Lösung	Verändern Sie den Winkel auf 30-40°.
Ursache	Werkstück bewegt sich.
Lösung	Das Werkstück richtig befestigen.
Ursache	Zu hoher Druck.
Lösung	Reduzieren Sie den Druck, lassen Sie die Scheibe arbeiten.

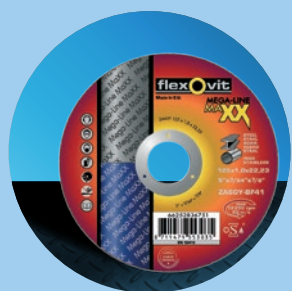
Risse im Körper der Schruppscheibe

Ursache	Kontaktfläche zu groß.
Lösung	Reduzieren Sie die Kontaktfläche.
Ursache	Zu hoher Druck.
Lösung	Reduzieren Sie den Druck, lassen Sie die Scheibe arbeiten.

Unwucht

Ursache	Verschmutzte Flansche.
Lösung	Reinigen Sie die Flansche.
Ursache	Scheibe nicht richtig eingespannt.
Lösung	Flansche festziehen.
Ursache	Flansche mit verschiedenen Durchmessern.
Lösung	Flansche austauschen.





Technische Informationen

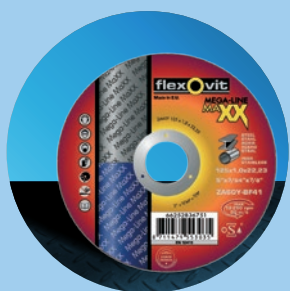
SICHERHEITSHINWEISE - GEBOTE

- ✓ Schleifscheiben immer sorgfältig behandeln und lagern. Trennscheiben sollten übereinander und flach gestapelt werden, vornehmlich auf einer Stahlplatte. Gekröpfte Scheiben sollten aufeinander gestapelt oder in den Originalpackungen aufbewahrt werden.
- ✓ Schleifscheiben immer vor der Montage nach Augenschein prüfen und nach eventuellen Transportschäden suchen.
- ✓ Immer eine Schutzhaube verwenden und sich vergewissern, dass sie korrekt befestigt ist und auch genau passt. Sie sollte mindestens die halbe Schleifscheibe abdecken, um den Anwender im unwahrscheinlichen Falle eines Scheibenbruchs zu schützen. Nichtverstärkte Trennscheiben sollten nur auf feststehenden Maschinen verwendet werden und müssen vorschriftsmäßig gesichert sein.
- ✓ Vor einem Scheibenwechsel immer die Stromversorgung ausschalten und/oder den Stecker aus der Steckdose ziehen.
- ✓ Für den Schleifscheibenwechsel immer die vom Maschinenhersteller mitgelieferten Werkzeuge benutzen.
- ✓ Vergewissern Sie sich immer, dass die Maschinengeschwindigkeit nicht höher als die auf der Schleifscheibe angegebene maximale Umfangsgeschwindigkeit ist.
- ✓ Verwenden Sie immer die korrekten Aufspannflansche und stellen Sie sicher, dass sie unbeschädigt, sauber und gratfrei sind.
- ✓ Lesen Sie die Norm EN 12413.
- ✓ Scheiben nach dem Aufspannen immer eine gewisse Zeit bei maximaler Umfangsgeschwindigkeit und mit Schutzhaube laufen lassen, bevor die Scheiben verwendet werden.
- ✓ Immer Schutzbrille tragen.
- ✓ Immer Schutzkleidung tragen wie Staubmaske, Schutzhandschuhe, Gehörschutz, Schutzanzug und Sicherheitsschuhe.
- ✓ Überprüfen Sie regelmäßig die Maschinengeschwindigkeiten, besonders nach Wartung und Reparatur. Maschinen mit Geschwindigkeits-Kontrollgeräten müssen immer besonders sorgfältig gewartet werden.
- ✓ Prüfen Sie die Spannung der Treibriemen regelmäßig. Treibriemen müssen stramm gehalten werden, um eine volle Kraftübertragung zu gewährleisten.
- ✓ Stellen Sie immer sicher, dass das Werkstück während des Schneidens oder Schleifens fest eingespannt ist.
- ✓ Legen Sie die handgeführte Maschine, wenn sie nicht gebraucht wird, in ein passendes Aufnahmegestell, um eine Beschädigung der Scheibe zu vermeiden.
- ✓ Verwenden Sie eine handgeführte Maschine immer in einer entspannten Körperhaltung, bei der das Werkstück gut gehalten und die Maschine ausreichend gestützt wird.
- ✓ Bei gekröpften Schruppscheiben immer mit einem Arbeitswinkel von mehr als 30 Grad zum Werkstück schleifen.
- ✓ Halten Sie den Arbeitsbereich immer sauber. Es ist sehr gefährlich, wenn ein Anwender mit einer laufenden Maschine stolpert oder hinfällt.

SICHERHEITSHINWEISE - VERBOTE

✘	Behandeln Sie die Scheiben nicht unsachgemäß.
✘	Setzen Sie unverstärkte Trennscheiben nicht auf handgeführten Maschinen ein.
✘	Lagern Sie die Schleifscheiben nicht in feuchten Räumen oder bei extremen Temperaturen.
✘	Keine beschädigten Scheiben einsetzen.
✘	Überschreiten Sie nie die auf der Scheibe angegebene maximale Umfangsgeschwindigkeit.
✘	Die Schleifscheibe nie mit Gewalt auf die Maschine/Spindel montieren.
✘	Verwenden Sie grundsätzlich keine Papierzwischenlagen.
✘	Spannmutter oder Verriegelungsflansch nicht zu fest anziehen. Hierdurch können die Flansche deformiert werden.
✘	Kein Einsatz von Papierflanschen bei gekröpften Scheiben mit einem Durchmesser kleiner oder gleich 406 mm (EN 12413).
✘	Verwenden Sie keine Maschine, die nicht in einem guten mechanischen Zustand ist.
✘	Maschine nie ohne Schutzhaube benutzen.
✘	Schleifscheiben nie ohne gute Belüftung oder Staubschutzausrüstung benutzen.
✘	Keinen seitlichen Druck auf die Trennscheiben ausüben. Sie dürfen die Scheibe nicht biegen.
✘	Schleifscheibe nie durch Druck auf Umfang oder Frontfläche stoppen. Immer die Maschine ausschalten und die Scheibe auslaufen lassen.
✘	Achten Sie darauf, dass die Scheibe nicht im Werkstück verkantet oder im Schnitt feststeckt.
✘	Üben Sie keinen überhöhten Druck auf die Schleifscheibe aus, so dass der Antriebsmotor gebremst wird.
✘	Schleifen Sie bei der Trennscheibe oder gekröpften Scheiben unter 4 mm Dicke nicht mit der Seite.
✘	Lassen Sie die Handschleifmaschinen nicht mit dem Kabel auf den Boden fallen. Eine Scheibe kann durch das Gewicht der Maschinen leicht brechen, wenn sie hart abgelegt wird. Dies ist ein häufiger Grund für Scheibenbruch.
✘	Schleifen Sie mit gekröpften Schrupscheiben nie mit einem Arbeitswinkel unter 30 Grad zum Werkstück.
✘	Arbeiten Sie nicht mit einer Maschine in einer Position, bei der Sie keine volle Kontrolle über die Maschine haben und Sie selbst nicht sicher stehen.





Technische Informationen

Sicherheit bei der Lagerung und beim Gebrauch von Trenn- und Schrupscheiben

Alle Trenn- und Schrupscheiben sind zerbrechlich und es ist unbedingt notwendig, dass der Anwender die entsprechende Vorsicht walten läßt. Beschädigte Schleifscheiben, unsachgemäß montierte oder eingesetzte sind gefährlich und können jeder Person in der Umgebung ernsthafte Verletzungen zufügen. Dieser Abschnitt enthält eine Zusammenfassung der wichtigsten Vorsichtsregeln. Weitere Sicherheitsempfehlungen können Sie in den örtlichen Gesetzen, Verordnungen und technischen Standards im FEPA Sicherheitscode finden (Vereinigung europäischer Schleifmittelhersteller www.fepa-abrasives.org).

AUSWAHL DER SCHLEIFSCHEIBE

Lesen Sie sorgfältig das Etikett oder die Information auf der Scheibe und stellen Sie sicher, dass die Schleifscheibe für die Anwendung geeignet ist und die richtige Abmessung hat. Prüfen Sie, dass die maximale Drehzahl der Maschinenspindel, auf die Sie die Scheibe montieren wollen, nie die maximale Drehzahl, die auf dem Scheibenetikett gedruckt ist, übersteigt. Beachten Sie jede Gebrauchseinschränkung und jede spezifische Anweisung, die auf der Scheibe oder beigefügten Unterlagen angegeben sein kann.

INSPEKTION UND PRÜFUNG VOR DER MONTAGE

Stellen Sie sicher, dass die Angaben auf der Scheibe und auf der Maschine übereinstimmen.

VISUELLE INSPEKTION

Überprüfen Sie sorgfältig die Schleifscheibe: wenn sie in irgendeiner Weise beschädigt ist, darf sie nicht eingesetzt werden.

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

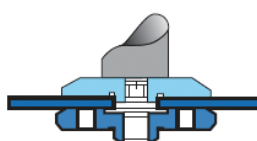
Vor Beginn der Trenn- oder Schrupperation muß die Schutzhaube in Position gebracht und sicher befestigt werden. Die Schutzhaube muß in der Lage sein, Scheibenbruchstücke sicher aufzufangen und auch dem durch den Scheibenbruch verursachten Aufprall zu widerstehen.

MONTAGE DER SCHLEIFSCHEIBE UND GEBRAUCH DER AUFSPANNWERKZEUGE

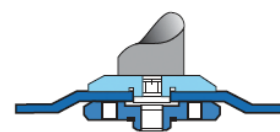
Montieren Sie die Schleifscheibe nur auf Maschinen, die für die Operation vorgesehen sind. Wenden Sie bei der Montage keine Gewalt an. Benutzen Sie immer die mit der Maschine mitgelieferten Spannflansche und stellen Sie sicher, dass sie sauber sind. Verändern Sie die Flansche nie in irgendeiner Weise.



Type 27



Type 41



Type 42

ARBEITSPLATZBEDINGUNGEN

Sichere Arbeit hängt von einem sauberen und geordneten Arbeitsplatz ab. Ausreichender Arbeitsraum, gute Beleuchtung und Beheizung sollte vorhanden sein. Alle wichtigen örtlichen, nationalen und internationalen Vorschriften müssen beachtet werden.

ANWEISUNGEN FÜR DEN GEBRAUCH

Trenn- und Schruppscheiben dürfen nur für Materialien verwendet werden für die sie auch geeignet sind. Dies wird mit Hilfe von Piktogrammen auf dem Produkt, auf der Verpackung und in dem Katalog gezeigt.

Trennen

Halten Sie die Scheibe beim Trennen gerade im Schnitt und üben Sie nur radialen Druck auf die Trennscheibe aus.

Schruppen

Halten Sie die Schruppscheibe beim Schrappen in einem Winkel von 20/30 Grad oder mehr zum Werkstück.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Schutzbrille, Gehörschutz, Sicherheitshandschuhe und Staubmasken müssen getragen werden. Bei harten Schleifbedingungen zusätzlich Gesichtsschutz, Lederschürze und Sicherheitsschuhe.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG



Atemschutz



Schutzhand-
schuhe



Schutzbrille



Gehörschutz



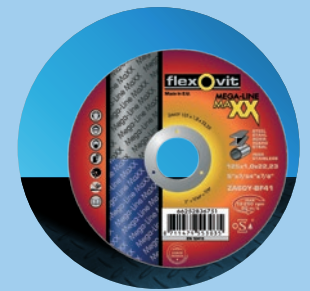
Anweisungen
lesen



Nur zum
Trennen,
nicht zum
Schruppen



Keine
beschädigten
Scheiben
verwenden



SCHUTZ DER ARBEITSUMGEBUNG

Handgeführte Maschinen sollten so gehalten werden, dass die Funken vom Körper des Anwenders und von entzündlichem Material wegfliegen.

SCHUTZHAUBEN

Die Scheibenschutzhaube der Maschine muss richtig positioniert und sicher befestigt werden.

ANHALTEN DER MASCHINE

Schalten Sie die Maschine ab und lassen Sie die Scheibe auslaufen bevor Sie die Maschine auf eine Bank oder den Fußboden legen. Die Scheibe nie durch Druck auf die Scheibenoberfläche anhalten.

Auswahl des richtigen Produktes

SCHRUPPSCHEIBEN

	Stahl / Stahlbau	Niedrig legierte Stähle	Hoch legierte Stähle	Dünne Bleche / Profile	Edelstahl / Inox	Schientrennen	Gusseisen	Nichteisen-Metalle	Titan	Stein / Beton	Glas / Kunststoff / PVC
A24P MAXX	●	●	●		◐	●	●		◐		
A24/30S Speedoflex	●	●	◐	◐	◐		◐				
A24/30RS Speedoflex	●	●	◐	◐			◐				
A24/30Q Speedoflex	●	●	◐	◐	◐		◐				
A24Q Fast Cut	●	●	◐		◐		◐				
A30S General Purpose	●	●	◐		◐		◐				
A24V Long Life	◐	◐	●		●		◐				
ZA24Q Zirconia	◐	◐	●		●		●		◐		
A30P HP Mega-Line	●	●	●		●	●	◐				
A30W Mega-Line	●	●	◐	●	◐		◐				
A30Q INOX Mega-Line	◐	◐	●		●		◐				
ZA24R INOX Foundry	◐	◐	●		●		●				
ZA203R Foundry	◐	◐	◐		◐		●				
ZA203T Foundry	◐	◐	◐		◐		●				
A36Q Alu	◐	◐	◐		◐		●	●	●	●	●
C24/30RS Speedoflex											
C30T General Purpose							●		●	●	●

EINSATZSCHLÜSSEL

- sehr empfehlenswert
- ◐ empfehlenswert

TRENNSCHEIBEN

Stahl / Stahlbau	Niedrig legierte Stähle	Hoch legierte Stähle	Dünne Bleche / Profile	Edelstahl / Inox	Schientrennen	Gusseisen	Nichteisen-Metalle	Titan	Stein / Beton	Fliesen / Keramik	Glas / Kunststoff / PVC
●	●	●	●	●							
◐	◐	●	●	●			◐	◐			
●	●	◐	◐	◐		◐					
●	●	◐	◐			◐					
◐	◐	●	●	●			◐	◐			
●	●	◐	◐	◐		◐					
◐	◐	●	●	●	●	◐					
●	●	◐	◐	◐		◐					
◐	◐	●	●	●			◐	◐			
◐	◐	●	●	●		◐					
◐	◐	◐	●	◐							
●	●	◐	◐	◐		◐					
◐	◐	◐		◐		●					
●	●	●		●	◐	◐					
●	●	●		●							
◐	◐	◐		◐	●						
◐	◐	◐		◐	●						
◐	◐	◐		◐	●						
									●		●
◐	◐	◐	●	◐			●	●			
◐	◐	◐	◐	◐		◐	●	●			
						●		●	●		●
						◐		●	●	●	

EINSATZSCHLÜSSEL

- sehr empfehlenswert
- ◐ empfehlenswert

ZA 60 Y-BF41 Mega-Line
A46/60V Inox Speedoflex
A24/30S Speedoflex
A24/30RS Speedoflex
A60T Thin Cut
A30S General Purpose
A24V INOX Long Life
A30V Extra Long Life
A60V INOX Mega-Line
A24V INOX Mega-Line
A60W Mega-Line
A30W Mega-Line
Foundry Cut-off
A30S Petrol Saw
A30S Chop Saw
A24P Rail Cut
A24Q Rail Cut
ZA24Q Rail Cut
C30S Petrol Saw
A60Q Alu
A36Q Alu
C24/30RS Speedoflex
C30S/C30T General Purpose

Trenn- und Schrupp- scheiben

für
Winkelschleifer



Centre of Excellence

Um unsere Kunden mit den großen Vorteilen unserer fortschrittlichen Lösungen vertraut zu machen, lädt Flexovit regelmäßig in das zugehörige Centre of Excellence in Eibergen, Niederlande, ein. Das Schleifzentrum hat einen exzellenten Ruf, was das Testen von Trenn- und Schrupscheiben betrifft, und die zur Verfügung stehenden Maschinen sind gemäß den gängigsten Schleifsituationen ausgesucht worden.

Alle Flexovit Trenn- und Schrupscheiben mit einem Durchmesser von 76 bis 406 mm können hier auf Leistung und Sicherheit getestet werden.

Mit dem Centre of Excellence verfügt Flexovit auch über Einrichtungen zur Schulung von Kunden. Alle Anwender und Verkäufer von unseren Produkten können hier geschult werden.

Unsere Schulungen basieren auf Erfahrungen von mehr als 70 Jahren innerhalb der Saint-Gobain Abrasives Gruppe. Teilnehmer können das was sie während der Schleifschulung gelernt haben, in die Praxis umsetzen.

Auf Anforderung führen Flexovit Spezialisten Produktversuche vor Ort durch, um technische Lösungen für die Probleme zu finden. Gründe für Test vor Ort können Material oder Maschine sein; die Maschine, auf der die Scheiben montiert werden oder die Arbeitssituation des Anwenders.



Trenn- und Schrupp- scheiben

flexOvit

Mega-Line



Flexovit Mega-Line ist die Premium Produktlinie von Flexovit und beinhaltet Trenn- und Schrupscheiben, die den Anforderungen der anspruchvollsten Anwender entsprechen. Diese Scheiben arbeiten schneller und haben eine längere Standzeit bei niedrigeren Betriebskosten. Sie wurden entwickelt um die äußersten Anforderungen der professionellen Anwender zu erfüllen, d.h. außergewöhnlich anwenderfreundlich und einfach zu handhaben.

flexOvit

Schleifscheiben für Winkelschleifer

Schruppen – BF 27

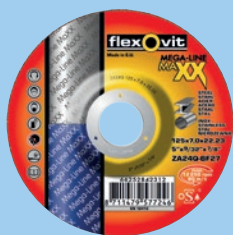


MEGA-LINE MAXX CUT FLEXOVIT MAXX SCHRUPPSCHEIBEN FÜR ULTIMATIVEN SCHLEIFKOMFORT UND METALLABTRAG



- Sehr schneller Abtrag
- Stahl/ Edelstahl / INOX
- Beste Leistung bei anspruchsvollen Anwendungen
- Angenehmes, ermüdungsfreies Arbeiten

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 7,0 x 22,23	A 24 P	10	66252844265	8711479579288
125 x 7,0 x 22,23	A 24 P	10	66252844266	8711479579295
180 x 7,0 x 22,23	A 24 P	10	66252844267	8711479579301
230 x 7,0 x 22,23	A 24 P	10	66252844268	8711479579318



MEGA-LINE MAXX ZIRKONKORUND FLEXOVIT MAXX SCHRUPPSCHEIBEN, ZIRKONKORUND



- Stahl/Edelstahl / INOX
- Beste Leistung bei anspruchsvollen Anwendungen
- Lange Scheibenstandzeit
- 180 mm und 230 mm Scheiben optimiert für Hochfrequenz-Maschinen
- Einfache Handhabung
- Schneller Materialabtrag
- Lange Standzeit

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 7,0 x 22,23	ZA 24 Q	10	66252842311*	8711479577239
125 x 7,0 x 22,23	ZA 24 Q	10	66252842312	8711479577246
180 x 7,0 x 22,23	ZA 24 Q HF	10	66252844524	8711479580635
230 x 7,0 x 22,23	ZA 24 Q HF	10	66252844525	8711479580642

* Auf Anfrage



Mega-Line A 30 W-BF27



- Stahl
- Grobe und raue Schrumparbeiten
- Optimierte für scharfe Kanten
- Lange Standzeit
- Einfach anzuwenden

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 7,0 x 22,23	A 30 W-BF27	10	66252919149	8711479259449
125 x 7,0 x 22,23	A 30 W-BF27	10	66252919150	8711479259661
150 x 7,0 x 22,23	A 30 W-BF27	10	66252919674	8711479269127
180 x 7,0 x 22,23	A 30 W-BF27	10	66252919151	8711479259883
180 x 8,0 x 22,23	A 30 W-BF27	10	66252829249	8711479259968
230 x 7,0 x 22,23	A 30 W-BF27	10	66252919153	8711479261176
230 x 8,0 x 22,23	A 30 W-BF27	10	66252919720	8711479260247

Mega-Line A 30 Q-BF27 INOX



- Rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Lange Standzeit
- Einfach anzuwenden
- Schneller Abtrag

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 7,0 x 22,23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919148	8711479259401
125 x 7,0 x 22,23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252833006	8711479259623
150 x 7,0 x 22,23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919673	8711479260988
180 x 7,0 x 22,23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252833013	8711479259845
180 x 8,0 x 22,23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919691	8711479259982
230 x 7,0 x 22,23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919713	8711479260148
230 x 8,0 x 22,23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919719	8711479261190



Mega-Line A 30 P-BF27 HP



- Rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Schneller Abtrag
- Bedienerfreundlich
- Einfach anzuwenden

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
180 x 7,0 x 22,23	A 30 P-BF27 HP	10	66252829243	8711479108464
180 x 8,0 x 22,23	A 30 P-BF27 HP	10	66252919696	8711479333118
230 x 7,0 x 22,23	A 30 P-BF27 HP	10	66252829272	8711479330711
230 x 8,0 x 22,23	A 30 P-BF27 HP	10	66252919724	8711479333125



Mega View Schruppen und Polieren – BF 29



Mega-View A 60 T-BF29/A 36 T-BF29



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Dauernde Sicht auf das Werkstück
- Schruppen und Feinbearbeitung in 1 Arbeitsgang
- Lange Standzeit
- Geringe Vibration
- Angenehmes Arbeiten, anwenderfreundlich
- Die einzigartige Oberflächenstruktur verhindert Zusetzen
- Kein Stützteller notwendig
- Arbeitswinkel von 15°
- Körnung 36 zum Schruppen / Materialabtrag
- Körnung 60 für Feinbearbeitung

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 4,0 x 22,23	A 36 T-BF29	20	66252828974	8711479358487
115 x 4,0 x 22,23	A 60 T-BF29	20	66252828975	8711479358517
125 x 4,0 x 22,23	A 36 T-BF29	20	66252828976	8711479358531
125 x 4,0 x 22,23	A 60 T-BF29	20	66252828977	8711479356865



Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

Trennen – BF 41



MEGA-LINE
MAXX



- Hohe Metallabtragsrate
- Schneller Schnitt
- Hohe Stabilität
- Geringe Vibration
- Weniger Materialverlust
- Weniger Staub- und Lärmentwicklung
- Weniger Energieverbrauch
- Gratfreies Trennen
- Weißer und sauberer Schnitt
- Extrem präziser und gerader Schnitt

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 1,0 x 22,23	ZA 60 Y-BF41	25	66252836749	8711479553011
115 x 1,3 x 22,23	ZA 60 Y-BF41	25	66252836911	8711479553967
115 x 1,6 x 22,23	ZA 46 Y-BF41	25	66252836750	8711479553028
125 x 1,0 x 22,23	ZA 60 Y-BF41	25	66252836751	8711479553035
125 x 1,3 x 22,23	ZA 60 Y-BF41	25	66252836912	8711479553974
125 x 1,6 x 22,23	ZA 46 Y-BF41	25	66252836752	8711479553042
125 x 2,0 x 22,23	ZA 46 Y-BF41	25	66252844450	8711479580536
180 x 1,6 x 22,23	ZA 46 Y-BF41	25	66252841204	8711479571435
230 x 1,9 x 22,23	ZA 46 Y-BF41	25	66252841205	8711479571442



Mega-Line A 60 V-BF41 INOX/A 46 V-BF41 INOX/A 36 V-BF41 INOX



- Rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Lange Standzeit
- Schneller Schnitt
- Einfach anzuwenden
- Optimiert für leistungsstarke Maschinen
- Hohe Stabilität

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 1,0 x 22,23	A 60 V-BF41 INOX	25	66252832594	8711479293214
115 x 1,6 x 22,23	A 46 V-BF41 INOX	25	66252832920	8711479303203
125 x 1,0 x 22,23	A 60 V-BF41 INOX	25	66252832599	8711479293276
125 x 1,6 x 22,23	A 46 V-BF41 INOX	25	66252919145	8711479303227
180 x 1,6 x 22,23	A 36 V-BF41 INOX	25	66252832607	8711479312946
230 x 1,9 x 22,23	A 36 V-BF41 INOX	25	66252832923	8711479318740

Mega-Line A 24 V-BF41 INOX



- Rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Lange Standzeit
- Schneller Schnitt
- Einfach anzuwenden
- Optimiert für leistungsstarke Maschinen
- Hohe Stabilität

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919380	8711479299162
125 x 2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919381	8711479299179
180 x 2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919382	8711479299186
230 x 2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919383	8711479299193
115 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919977	8711479261701
125 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920007	8711479261787
150 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920023	8711479261824
180 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920042	8711479261862
180 x 3,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920050	8711479261886
230 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920065	8711479299209
230 x 3,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919221	8711479261923



Mega-Line A 60 W-BF41/A 46 W-BF41/A 30 W-BF41



- Stahl
- Lange Standzeit
- Schneller Schnitt
- Einfach anzuwenden
- Optimiert für leistungsstarke Maschinen

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 1,0 x 22,23	A 60 W-BF41	25	66252832592	8711479293191
115 x 1,6 x 22,23	A 46 W-BF41	25	66252833016	8711479293238
125 x 1,0 x 22,23	A 60 W-BF41	25	66252833017	8711479293252
125 x 1,6 x 22,23	A 46 W-BF41	25	66252833019	8711479293290
115 x 2,0 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252919973	8711479299117
125 x 2,0 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252950809	8711479299124
180 x 2,0 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252920036	8711479299131
230 x 2,0 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66243451721	8711479299148
115 x 2,5 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252919981	8711479256868
125 x 2,5 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252920009	8711479120824
150 x 2,5 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252920024	8711479269165
180 x 2,5 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252920044	8711479257049
180 x 3,0 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252831067	8711479257087
230 x 2,5 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252920066	8711479299155
230 x 3,0 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252920074	8711479257223



Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

Schleifscheiben für Winkelschleifer

Trennen – BF 42



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- 0,8 mm Scheibendicke für besonders genaue und gerade Schnitte
- Optimiert für Materialdicken bis zu 2 mm

- Reduzierter Energieverbrauch
- Geringe Lärm- und Staubentwicklung und Materialverlust
- Wenig Funkenflug
- Minimale Vibration

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 0,8 x 22,23	ZA 60 Y-BF42	25	66252840226	8711479564499
125 x 0,8 x 22,23	ZA 60 Y-BF42	25	66252840227	8711479564505

Mega-Line A 24 V-BF42 INOX



- Rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Lange Standzeit

- Schneller Schnitt
- Einfach anzuwenden
- Optimiert für leistungsstarke Maschinen

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919154	8711479260889
125 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919657	8711479260902
150 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919669	8711479260940
180 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919676	8711479331749
230 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919702	8711479331763
115 x 3,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919647	8711479331787
125 x 3,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919659	8711479264245
180 x 3,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919679	8711479261053
230 x 3,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252829578	8711479261114

Mega-Line A 30 W-BF42



- Stahl
- Lange Standzeit
- Schnelles Trennen

- Einfach anzuwenden
- Optimiert für leistungsstarke Maschinen

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 2,5 x 22,23	A 30 W-BF42	25	66252919155	8711479259241
125 x 2,5 x 22,23	A 30 W-BF42	25	66252919156	8711479259487
180 x 2,5 x 22,23	A 30 W-BF42	25	66252919678	8711479261213
230 x 2,5 x 22,23	A 30 W-BF42	25	66252919703	8711479261091
115 x 3,0 x 22,23	A 30 W-BF42	25	66252919648	8711479331725
125 x 3,0 x 22,23	A 30 W-BF42	25	66252919660	8711479264269
180 x 3,0 x 22,23	A 30 W-BF42	25	66252919157	8711479261039
230 x 3,0 x 22,23	A 30 W-BF42	25	66252832569	8711479261138



Trenn- und Schrupp- scheiben

flexOvit



Weltweit werden Flexovit Trenn- und Schrupscheiben intensiv in verschiedenen Märkten wie Luftfahrt, Giessereien, Herstellung, Bootsbau und Konstruktion eingesetzt. Die breite Produktpalette von Flexovit bietet hohe Leistung und hohe Wertschöpfung bei geringeren Kosten.

flexOvit



Schleifscheiben für Winkelschleifer

Trennen, Schruppen, Feinbearbeitung – BF27



ALL IN 1 TRENNSCHEIBE



- Stahl / rostfreier Stahl / Inox
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Trennen, schruppen und feinbearbeiten mit nur einer Scheibe
- Kein Zeitverlust durch Maschinen- oder Scheibenwechsel
- Geringe Vibration
- Ermüdungsfreies Arbeiten
- Exzellente und gleichmäßige Oberfläche
- Maximale Sicherheit durch 3-lagige Verstärkung

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 2,2 x 22,23	A 46 S-BF27	25	66252830579	8711479428043
125 x 2,2 x 22,23	A 46 S-BF27	25	66252830580	8711479428067

Schruppen – BF 27

flexOvit ZIRKONKORUND



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX / Guss
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Schneller Abtrag
- Lange Standzeit

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 7,0 x 22,23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829208	8711479329012
125 x 7,0 x 22,23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829223	8711479329036
150 x 7,0 x 22,23	ZA 24 Q-BF27	10	66252919672	8711479329050
180 x 7,0 x 22,23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829248	8711479329074
180 x 8,0 x 22,23	ZA 24 Q-BF27	10	66252919693*	8711479329098
230 x 7,0 x 22,23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829278	8711479329111
230 x 8,0 x 22,23	ZA 24 Q-BF27	10	66252919723	8711479329135

* Auf Anfrage

flexOvit LONG LIFE - KOMBINATIONSSCHEIBE



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Lange Standzeit

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 4,0 x 16,0	A 24 V-BF27	20	66252829177	8711479259227
115 x 4,0 x 22,23	A 24 V-BF27	20	66252829194	8711479106590
125 x 4,0 x 22,23	A 24 V-BF27	20	66252918945	8711479107221
150 x 4,5 x 22,23	A 24 V-BF27	20	66252919671	8711479107702
180 x 4,0 x 22,23	A 24 V-BF27	20	66252829229	8711479108204
230 x 4,0 x 22,23	A 24 V-BF27	20	66252829256	8711479109935

flexOvit LONG LIFE



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Lange Standzeit

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 7,0 x 16,0	A 24 V-BF27	10	66252829181	8711479106330
115 x 7,0 x 22,23	A 24 V-BF27	10	66252829204	8711479106866
125 x 7,0 x 22,23	A 24 V-BF27	10	66252829225	8711479107566
150 x 7,0 x 22,23	A 24 V-BF27	10	66252918946	8711479107801
180 x 7,0 x 22,23	A 24 V-BF27	10	66252829242	8711479108891
230 x 7,0 x 22,23	A 24 V-BF27	10	66252829271	8711479110467

flexOvit GENERAL PURPOSE - KOMBINATIONSSCHEIBE



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Universelle Anwendungen

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 4,5 x 16,0	A 30 S-BF27	20	66252829176	8711479331701
115 x 4,5 x 22,23	A 30 S-BF27	20	66252829193	8711479106637
125 x 4,0 x 22,23	A 30 S-BF27	20	66252829211	8711479107207
150 x 4,0 x 22,23	A 30 S-BF27	20	66252832891	8711479107665
180 x 4,0 x 22,23	A 30 S-BF27	20	66252829230	8711479108143
230 x 4,0 x 22,23	A 30 S-BF27	20	66252950741	8711479109751



flexOvit GENERAL PURPOSE



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Universelle Anwendungen

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 7,0 x 16,0	A 30 S-BF27	10	66252829182	8711479103834
115 x 7,0 x 22,23	A 30 S-BF27	10	66252829205	8711479103858
125 x 7,0 x 22,23	A 30 S-BF27	10	66252829220	8711479105029
150 x 7,0 x 22,23	A 30 S-BF27	10	66252832558	8711479107740
180 x 7,0 x 22,23	A 30 S-BF27	10	66252829244	8711479108716
230 x 7,0 x 22,23	A 30 S-BF27	10	66252833243	8711479110320



flexOvit FAST CUT



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Schneller Abtrag

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 7,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252829203	8711479327322
125 x 7,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252829224	8711479327346
150 x 7,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252918893	8711479327360
180 x 7,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252829241	8711479326790
180 x 8,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252919694	8711479331022
230 x 7,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252829270	8711479327384
230 x 8,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252919726	8711479331060



flexOvit ALUMINIUM



- Nichteisen-Metalle
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Spezielle Zusammensetzung vermeidet Verschmieren und Zusetzen

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 7,0 x 16,0	A 36 Q-BF27	10	66252918944	8711479106316
115 x 7,0 x 22,23	A 36 Q-BF27	10	66252829206	8711479106835
125 x 7,0 x 22,23	A 36 Q-BF27	10	66252833005	8711479107504
150 x 7,0 x 22,23	A 36 Q-BF27	10	66252832921	8711479187711
180 x 7,0 x 22,23	A 36 Q-BF27	10	66252829245	8711479108990
230 x 7,0 x 22,23	A 36 Q-BF27	10	66252832861	8711479260209



Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

Schruppen – BF 27 (Forts.)



flexOvit GENERAL PURPOSE



- Stein / Gusseisen
- Eisenfrei
- Universelle Anwendung

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 7,0 x 22,23	C 30 T-BF27	10	66252829597	8711479104992
125 x 7,0 x 22,23	C 30 T-BF27	10	66252829221	8711479105036
180 x 7,0 x 22,23	C 30 T-BF27	10	66252829246	8711479105074
230 x 7,0 x 22,23	C 30 T-BF27	10	66252833245	8711479305115

Trennen – BF 41



flexOvit LONG LIFE



- Stahl
- Lange Standzeit

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 2,0 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252950746	8711479120138
125 x 2,0 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252950747	8711479120671
150 x 2,0 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920021	8711479121197
180 x 2,0 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252832610	8711479121609
230 x 2,0 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252829290	8711479122378
115 x 2,5 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252919980	8711479104909
125 x 2,5 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920008	8711479104916
150 x 2,5 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920022	8711479121319
180 x 2,5 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920043	8711479103919
230 x 2,5 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252829289	8711479104930



flexOvit LONG LIFE



- Rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Lange Standzeit

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252831036	8711479120190
125 x 2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252829287	8711479120770
150 x 2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920020	8711479188749
180 x 2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919163	8711479121661
230 x 2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252832614	8711479122453
115 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252829283	8711479120268
125 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252918947	8711479120916
150 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252918949	8711479121401
180 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252831060	8711479121821
230 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252829288	8711479122606

flexOvit THIN CUT



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Leichtes und angenehmes Trennen
- Gratfreies Trennen
- Hohe Stabilität

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 1,0 x 22,23	A 60 T-BF41	25	66252829282	8711479261640
115 x 1,6 x 22,23	A 46 T-BF41	25	66252833015	8711479331251
125 x 1,0 x 22,23	A 60 T-BF41	25	66252829285	8711479261725
125 x 1,6 x 22,23	A 46 T-BF41	25	66252833018	8711479331275
150 x 1,0 x 22,23	A 60 T-BF41	25	66252832962	8711479332494
150 x 1,6 x 22,23	A 46 T-BF41	25	66252832605	8711479121135
180 x 1,6 x 22,23	A 46 T-BF41	25	66252832606	8711479326752
230 x 1,9 x 22,23	A 46 T-BF41	25	66252829660	8711479326776



flexOvit GENERAL PURPOSE



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Universelle Anwendung

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 2,0 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252920392	8711479120114
125 x 2,0 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252920003	8711479120596
180 x 2,0 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252919160	8711479121562
230 x 2,0 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252832613	8711479122255
100 x 2,5 x 16,0	A 30 S-BF41	25	66252829280	8711479103667
115 x 2,5 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252950914	8711479103674
125 x 2,5 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252920476	8711479120879
150 x 2,5 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252918948	8711479104923
180 x 2,5 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252829685	8711479121760
230 x 2,5 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252831080	8711479122545





Schleifscheiben für Winkelschleifer

Trennen – BF 41 (Forts.)

flexOvit ALU



- Spezielle Zusammensetzung, vermeidet Zusetzen und Verschmieren
- Nichteisen-Metalle
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 1,0 x 22,23	A 60 Q-BF41	25	66252832590	8711479334740
115 x 1,6 x 22,23	A 46 Q-BF41	25	66252832919	8711479334764
125 x 1,0 x 22,23	A 60 Q-BF41	25	66252832598	8711479334788
125 x 1,6 x 22,23	A 46 Q-BF41	25	66252951061	8711479334801
180 x 1,6 x 22,23	A 46 Q-BF41	25	66252832925	8711479334825
230 x 1,9 x 22,23	A 46 Q-BF41	25	66252832924	8711479334849
100 x 2,5 x 16,0	A 36 Q-BF41	25	66252829292	8711479182044
115 x 2,5 x 22,23	A 36 Q-BF41	25	66252918923	8711479120213
125 x 2,5 x 22,23	A 36 Q-BF41	25	66252829286	8711479120930
150 x 2,5 x 22,23	A 36 Q-BF41	25	66252920029	8711479121425
180 x 2,5 x 22,23	A 36 Q-BF41	25	66252833020	8711479121739
230 x 2,5 x 22,23	A 36 Q-BF41	25	66252833021	8711479122507

flexOvit GENERAL PURPOSE



- Stein / Gusseisen
- Eisenfrei
- Universelle Anwendung

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 3,0 x 22,23	C 30 S-BF41	25	66252918959	8711479103704
125 x 3,0 x 22,23	C 30 S-BF41	25	66252918960	8711479103711
150 x 3,0 x 22,23	C 30 S-BF41	25	66252918827	8711479134883
180 x 3,0 x 22,23	C 30 S-BF41	25	66252829662	8711479103728
230 x 3,0 x 22,23	C 30 S-BF41	25	66252950760	8711479103735

Trennen – BF 42



flexOvit LONG LIFE



- Stahl
- Lange Standzeit

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 2,5 x 22,23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252832551	8711479104985
125 x 2,5 x 22,23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252832553	8711479105005
150 x 2,5 x 22,23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252833007	8711479107627
180 x 2,5 x 22,23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252832559	8711479105067
230 x 2,5 x 22,23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252831194	8711479326813



flexOvit LONG LIFE



- Rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Lange Standzeit

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 2,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831166*	8711479255922
125 x 2,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919655	8711479331381
180 x 2,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919675*	8711479331404
230 x 2,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252950740	8711479186776
100 x 2,5 x 16,0	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919004	8711479259203
115 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831164	8711479184000
125 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831174	8711479184024
150 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252833234	8711479237690
180 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252833009	8711479184048
230 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252832566	8711479187117
115 x 3,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831169	8711479106460
125 x 3,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831178	8711479106958
180 x 3,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831188	8711479107931
230 x 3,4 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831197	8711479109454

* Auf Anfrage



flexOvit GENERAL PURPOSE



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Universelle Anwendung

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 3,4 x 16,0	A 30 S-BF42	25	66252831155	8711479106019
115 x 3,4 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252831167	8711479103889
125 x 3,4 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252831176	8711479107061
150 x 3,4 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252832557	8711479105043
180 x 3,4 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252831186	8711479103933
230 x 3,4 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252831198	8711479109591



Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

flexOvit

Trennen – BF 42



flexOvit ALU



- Nichteisen-Metalle
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Spezielle Zusammensetzung, vermeidet Zusetzen und Verschmieren

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 3,0 x 16,0	A 36 Q-BF42	25	66252918941	8711479105975
115 x 3,0 x 22,23	A 36 Q-BF42	25	66252950734	8711479106408
125 x 3,0 x 22,23	A 36 Q-BF42	25	66252950736	8711479106910
180 x 3,0 x 22,23	A 36 Q-BF42	25	66252832892	8711479107856
230 x 3,0 x 22,23	A 36 Q-BF42	25	66252829416	8711479109515



flexOvit GENERAL PURPOSE



- Stein / Gusseisen
- Eisenfrei
- Universelle Anwendung

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 3,4 x 22,23	C 30 T-BF42	25	66252833002	8711479103872
125 x 3,4 x 22,23	C 30 T-BF42	25	66252833003	8711479105012
180 x 3,4 x 22,23	C 30 T-BF42	25	66252833012	8711479103940
230 x 3,4 x 22,23	C 30 T-BF42	25	66252831199	8711479105098

Trenn- und Schrupp- scheiben

flexOvit

SPEEDO X FLEX



Speedoflex Trenn- und Schruppscheiben bieten eine sehr gute Leistung und ein ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis, d.h. ein sehr wirtschaftliches Produkt. Sie sind für Trenn- und Schruppanwendungen auf einer Vielzahl von Materialien wie Stahl, rostfreier Stahl, Gusseisen und Stein geeignet.

flexOvit

Schruppen – BF 27



SPEEDO FLEX A 24/30 S-BF27



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX

- Eisen-, schwefel- und chlorfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 4,0 x 16,0	A 24/30 S-BF27	20	66252919641*	8711479316210
115 x 4,0 x 22,23	A 24/30 S-BF27	20	66252919649	8711479311802
125 x 4,0 x 22,23	A 24/30 S-BF27	20	66252832555	8711479311819
180 x 4,0 x 22,23	A 24/30 S-BF27	20	66252832561	8711479311826
230 x 4,0 x 22,23	A 24/30 S-BF27	20	66252919707	8711479311840

* Auf Anfrage

SPEEDO FLEX A 24/30 RS-BF27



- Stahl

- Eisenfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 6,4 x 22,23	A 24/30 RS-BF27	10	66252829195	8711479104817
125 x 6,4 x 22,23	A 24/30 RS-BF27	10	66252829512	8711479104824
150 x 6,4 x 22,23	A 24/30 RS-BF27	10	66252832580	8711479268045
180 x 6,4 x 22,23	A 24/30 RS-BF27	10	66252829231	8711479103926
230 x 6,4 x 22,23	A 24/30 RS-BF27	10	66252829257	8711479184086

SPEEDO FLEX A 24/30 Q-BF27



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX

- Eisen-, schwefel- und chlorfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 6,4 x 16,0	A 24/30 Q-BF27	10	66252919737	8711479327407
115 x 6,4 x 22,23	A 24/30 Q-BF27	10	66252832575	8711479327421
125 x 6,4 x 22,23	A 24/30 Q-BF27	10	66252832577	8711479327445
150 x 6,4 x 22,23	A 24/30 Q-BF27	10	66252832579	8711479327469
180 x 6,4 x 22,23	A 24/30 Q-BF27	10	66252832581	8711479326820
230 x 6,4 x 22,23	A 24/30 Q-BF27	10	66252919152	8711479327483

SPEEDO FLEX C 24/30 RS-BF27



- Stein / Gusseisen

- Eisenfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 6,4 x 22,23	C 24/30 RS-BF27	10	66252832957	8711479301919
125 x 6,4 x 22,23	C 24/30 RS-BF27	10	66252950786	8711479301933
150 x 6,4 x 22,23	C 24/30 RS-BF27	10	66252919774	8711479301957
180 x 6,4 x 22,23	C 24/30 RS-BF27	10	66252919136	8711479301971
230 x 6,4 x 22,23	C 24/30 RS-BF27	10	66252829265	8711479301995

Trennen – BF 41

SPEEDO FLEX A 46/60 V-BF41 INOX



- Rostfreier Stahl / INOX

- Eisen-, schwefel- und chlorfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 1,0 x 22,23	A 46/60 V-BF41 INOX	25	66252832591	8711479303999
115 x 1,6 x 22,23	A 30/46 V-BF41 INOX	25	66252832596	8711479302015
125 x 1,0 x 22,23	A 46/60 V-BF41 INOX	25	66252832600	8711479304019
125 x 1,6 x 22,23	A 30/46 V-BF41 INOX	25	66252832388	8711479302039
150 x 1,6 x 22,23	A 30/46 V-BF41 INOX	25	66252920018	8711479326691
180 x 1,6 x 22,23	A 30/46 V-BF41 INOX	25	66252832608	8711479326714
230 x 1,9 x 22,23	A 30/46 V-BF41 INOX	25	66252832611	8711479326738



SPEEDO FLEX A 24/30 S-BF41



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX

- Eisen-, schwefel- und chlorfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 2,0 x 22,23	A 24/30 S-BF41	25	66252832597	8711479311864
125 x 2,0 x 22,23	A 24/30 S-BF41	25	66252832604	8711479311871
180 x 2,0 x 22,23	A 24/30 S-BF41	25	66252832609	8711479311888
230 x 2,0 x 22,23	A 24/30 S-BF41	25	66252832612	8711479305122
115 x 2,5 x 22,23	A 24/30 S-BF41	25	66252919983	8711479104077
125 x 2,5 x 22,23	A 24/30 S-BF41	25	66252920012	8711479104084
150 x 2,5 x 22,23	A 24/30 S-BF41	25	66252920027	8711479316449
180 x 2,5 x 22,23	A 24/30 S-BF41	25	66252920041	8711479104091
230 x 2,5 x 22,23	A 24/30 S-BF41	25	66252833274	8711479104107



SPEEDO FLEX A 24/30 RS-BF41



- Stahl

- Eisenfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 2,5 x 16,0	A 24/30 RS-BF41	25	66252919959	8711479271120
115 x 2,5 x 22,23	A 24/30 RS-BF41	25	66252829423	8711479104749
125 x 2,5 x 22,23	A 24/30 RS-BF41	25	66252950812	8711479104756
150 x 2,5 x 22,23	A 24/30 RS-BF41	25	66252920026	8711479268182
180 x 2,5 x 22,23	A 24/30 RS-BF41	25	66252950813	8711479104763
230 x 2,5 x 22,23	A 24/30 RS-BF41	25	66252950815	8711479104770
115 x 3,0 x 22,23	A 24/30 RS-BF41	25	66252919985	8711479271083
125 x 3,0 x 22,23	A 24/30 RS-BF41	25	66252920016	8711479271106
180 x 3,0 x 22,23	A 24/30 RS-BF41	25	66252920046	8711479270994
230 x 3,0 x 22,23	A 24/30 RS-BF41	25	66252920071	8711479122866



Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

Trennen – BF 41 (Forts.)



SPEEDO FLEX C 24/30 RS-BF41



• Stein / Gusseisen

• Eisenfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 3,0 x 16,0	C 24/30 RS-BF41	25	66252920203	8711479271205
115 x 3,0 x 22,23	C 24/30 RS-BF41	25	66252920204	8711479104787
125 x 3,0 x 22,23	C 24/30 RS-BF41	25	66252920208	8711479104794
150 x 3,0 x 22,23	C 24/30 RS-BF41	25	66252920211*	8711479268168
180 x 3,0 x 22,23	C 24/30 RS-BF41	25	66252920213	8711479267956
230 x 3,0 x 22,23	C 24/30 RS-BF41	25	66252920216	8711479104800

* Auf Anfrage

Trennen – BF 42



SPEEDO FLEX A 24/30 S-BF42



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 2,5 x 16,0	A 24/30 S-BF42	25	66252919640	8711479182099
115 x 2,5 x 22,23	A 24/30 S-BF42	25	66252832552	8711479104220
125 x 2,5 x 22,23	A 24/30 S-BF42	25	66252832554	8711479104633
180 x 2,5 x 22,23	A 24/30 S-BF42	25	66252832560	8711479104237
230 x 2,5 x 22,23	A 24/30 S-BF42	25	66252832571	8711479104244
230 x 3,0 x 22,23	A 24/30 S-BF42	25	66252832568	8711479311833



SPEEDO FLEX A 24/30 RS-BF42



- Stahl
- Eisenfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 3,0 x 16,0	A 24/30 RS-BF42	25	66252831156	8711479271144
115 x 3,0 x 22,23	A 24/30 RS-BF42	25	66252831168	8711479268069
125 x 3,0 x 22,23	A 24/30 RS-BF42	25	66252829414	8711479182464
150 x 3,0 x 22,23	A 24/30 RS-BF42	25	66252832578	8711479268083
180 x 3,0 x 22,23	A 24/30 RS-BF42	25	66252831187	8711479268106
230 x 3,0 x 22,23	A 24/30 RS-BF42	25	66252831204	8711479269844



SPEEDO FLEX C 24/30 RS-BF42



- Stein
- Eisenfrei

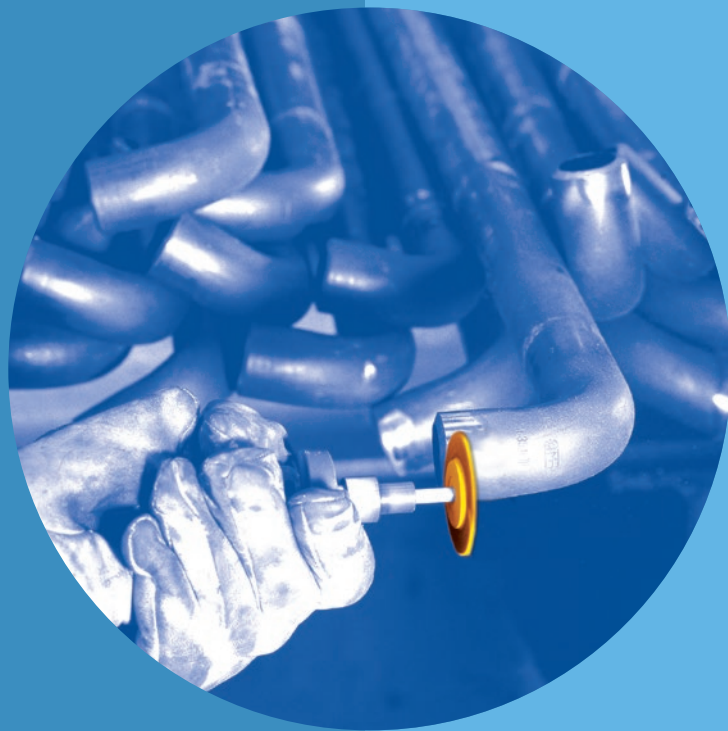
Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 3,0 x 22,23	C 24/30 RS-BF42	25	66252832574	8711479111617
125 x 3,0 x 22,23	C 24/30 RS-BF42	25	66252832576	8711479112393
180 x 3,0 x 22,23	C 24/30 RS-BF42	25	66252831193	8711479269899
230 x 3,0 x 22,23	C 24/30 RS-BF42	25	66252831209	8711479114175

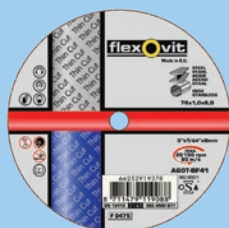


Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

Trenn- und Schrupp- scheiben

Klein- Trennscheiben





Klein-Trennscheiben

Schruppen – BF 27



flexOvit GENERAL PURPOSE



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Universelle Anwendung

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
76 x 4,5 x 10,0	A 30 S-BF27	50	66252919030	8711479105623
76 x 7,0 x 10,0	A 30 S-BF27	50	66252829279	8711479105661

Trennen – BF 41



flexOvit GENERAL PURPOSE



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Universelle Anwendung

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
76 x 2,0 x 6,0	A 30 S-BF41	100	66252919946	8711479119286
76 x 2,0 x 8,0	A 30 S-BF41	100	66252919947	8711479119309
76 x 2,0 x 10,0	A 30 S-BF41	100	66252950745	8711479119347

flexOvit THIN CUT



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Leichtes und angenehmes Trennen
- Gratfreies Trennen
- Hohe Stabilität

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
76 x 1,0 x 6,0	A 60 T-BF41	100	66252919378	8711479119088
76 x 1,0 x 8,0	A 60 T-BF41	100	66252919940	8711479329449
76 x 1,0 x 10,0	A 60 T-BF41	100	66252833014	8711479119149
76 x 1,6 x 6,0	A 46 T-BF41	100	66252919000	8711479119187
76 x 1,6 x 8,0	A 46 T-BF41	100	66252919944	8711479329463
76 x 1,6 x 10,0	A 46 T-BF41	100	66252833237	8711479119224

Trenn- und Schrupp- scheiben

für
Gießereien



Schleifscheiben für Gießereien

Schruppen – BF 27

flexOvit Foundry ZA 203 T



- Härte: hart
- Stahl / Grau- und Sphäroguss

- Optimiert für Hochfrequenzmaschinen mit Leistungen über 3 kW

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 7,0 x 22,23	ZA 203 T-BF27	10	66252829266	8711479110566



flexOvit Foundry ZA 203 R



- Härte: mittel
- Stahl / Grau- und Sphäroguss

- Optimiert für Hochfrequenzmaschinen mit Leistungen über 3 kW

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 7,0 x 22,23	ZA 203 R-BF27	10	66252829207	8711479334955
125 x 7,0 x 22,23	ZA 203 R-BF27	10	66252829222	8711479260926
180 x 7,0 x 22,23	ZA 203 R-BF27	10	66252829247	8711479261077
230 x 7,0 x 22,23	ZA 203 R-BF27	10	66252832573	8711479240126



flexOvit Foundry ZA 24 R INOX



- Härte: mittel
- Rostfreier Stahl / INOX / Grau- und Sphäroguss

- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Optimiert für Hochfrequenzmaschinen mit Leistungen über 3 kW

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
180 x 7,5 x 22,23	ZA 24 R-BF27 INOX	10	66252833222	8711479304392
230 x 7,5 x 22,23	ZA 24 R-BF27 INOX	10	66252832955	8711479304415



flexOvit Foundry ZA 30 S



- Härte: mittel

- Stahl / Grau- und Sphäroguss

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 4,0 x 22,23	ZA 30 S-BF27	20	66252919708	8711479109973
230 x 4,5 x 22,23	ZA 30 S-BF27	20	66252829252	8711479243165
230 x 5,0 x 22,23	ZA 30 S-BF27	10	66252919711	8711479334931



flexOvit Foundry ZA 24 R INOX



- Härte: weich
- Rostfreier Stahl / INOX / Grau- und Sphäroguss

- Eisen-, schwefel- und chlorfrei

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
125 x 7,0 x 22,23	ZA 24 R-BF27 INOX	10	66252919667*	8711479304354
180 x 7,0 x 22,23	ZA 24 R-BF27 INOX	10	66252919690	8711479181672
230 x 7,0 x 22,23	ZA 24 R-BF27 INOX	10	66252919715	8711479335150

* Auf Anfrage



Trennen – BF 41 & BF 42

flexOvit Foundry ZA 203 T



- Härte: hart
- Grau- und Sphäroguss

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 3,4 x 22,23	ZA 203 T-BF42	25	66252950768	8711479186257

flexOvit Foundry ZA 30 S



- Härte: mittel
- Grau- und Sphäroguss

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 3,4 x 22,23	ZA 30 S-BF41	25	66252831082	8711479334894
230 x 3,4 x 22,23	ZA 30 S-BF42	25	66252831202	8711479186738

flexOvit Foundry ZAC 24 S



- Härte: mittel
- Spezielle Kombination aus Zirkon, Aluminiumoxid und Siliziumkarbid
- Stahl / Grauguss

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 2,5 x 22,23	ZAC 24 S-BF41	25	66252919222	8711479122705
230 x 3,0 x 22,23	ZAC 24 S-BF41	25	66252920075	8711479123078
230 x 3,4 x 22,23	ZAC 24 S-BF42	25	66252829573	8711479336997

flexOvit Foundry ZA 24 R



- Härte: weich
- Grau- und Sphäroguss

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 3,4 x 22,23	ZA 24 R-BF41	25	66252920078*	8711479335594
230 x 3,4 x 22,23	ZA 24 R-BF42	25	66252831201	8711479109645

* Auf Anfrage



Trenn- und Schrupp- scheiben

zum
Schienen-
trennen



Trennen – BF 41



flexOvit ZA 24 Q-BF41 HARD



- Schienentrennen / Stahl
- Härte: hart
- Spezielle Kombination aus Zirkon und Aluminiumoxid
- Weiße und gerade Schnitte
- Schnelles und freies Schneiden
- Lange Standzeit
- Ausgelegt für benzinbetriebene und elektrisch betriebene Maschinen zum Schienentrennen mit Klemmvorrichtung
- 300 mm Scheiben 80 m/s
- 356/406 mm Scheiben 100 m/s

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 3,5 x 22,23	ZA 24 Q-BF41/80 Rail Cut Hard	10	66252920092	8711479338168
356 x 4,0 x 22,23	ZA 24 Q-BF41/100 Rail Cut Hard	10	66252920150	8711479355882
356 x 4,0 x 25,4	ZA 24 Q-BF41/100 Rail Cut Hard	10	66252833001	8711479338229
406 x 4,0 x 25,4	ZA 24 Q-BF41/100 Rail Cut Hard	10	66252833112	8711479338281

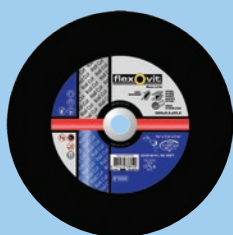


flexOvit A 24 Q-BF41 MEDIUM



- Schienentrennen / Stahl
- Härte: mittel
- Weiße und gerade Schnitte
- Schnelles und freies Schneiden
- Ausgelegt für benzinbetriebene und elektrisch betriebene Maschinen zum Schienentrennen mit Klemmvorrichtung
- 300 mm Scheiben 80 m/s
- 356/406 mm Scheiben 100 m/s

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 3,5 x 22,23	A 24 Q-BF41/80 Rail Cut Medium	10	66252920091	8711479338144
356 x 4,0 x 20,0	A 24 Q-BF41/100 Rail Cut Medium	10	66252920149	8711479378669
356 x 4,0 x 22,23	A 24 Q-BF41/100 Rail Cut Medium	10	66252921826	8711479391347
356 x 4,0 x 25,4	A 24 Q-BF41/100 Rail Cut Medium	10	66252832796	8711479338205
406 x 4,0 x 25,4	A 24 Q-BF41/100 Rail Cut Medium	10	66252832954	8711479338267



flexOvit A 24 P-BF41 SOFT

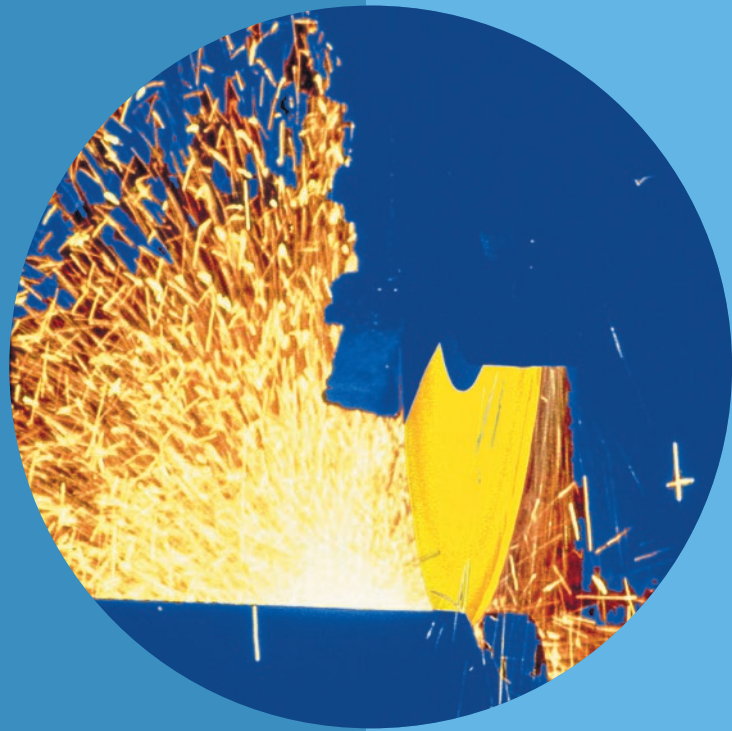


- Schienentrennen / rostfreier Stahl / INOX
- Eisenfrei
- Härte: weich
- Weiße und gerade Schnitte
- Schnelles und freies Schneiden
- Ausgelegt für benzinbetriebene und elektrisch betriebene Maschinen zum Schienentrennen mit Klemmvorrichtung
- 300 mm Scheiben 80 m/s
- 356/406 mm Scheiben 100 m/s

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 3,5 x 22,23	A 24 P-BF41/80 Rail Cut Soft	10	66252920090	8711479338120
356 x 4,0 x 25,4	A 24 P-BF41/100 Rail Cut Soft	10	66252833233	8711479338182
406 x 4,0 x 25,4	A 24 P-BF41/100 Rail Cut Soft	10	66252920164	8711479338243

Trenn- und Schrupp- scheiben

Trennscheiben
mit großem
Durchmesser



Benzinbetriebene Trennmaschinen – BF 41

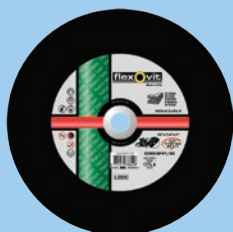


flexOvit A 30 S-BF41



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Lange Standzeit
- Schnelles und freies Schneiden
- 300 mm Scheiben 80 m/s
- 356 mm Scheiben 100 m/s
- Benzin- und elektrisch betriebene Trennmaschinen

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 3,5 x 20,0	A 30 S-BF41/80	10	66252918950	8711479338304
300 x 3,5 x 22,23	A 30 S-BF41/80	10	66252918951	8711479338328
300 x 3,5 x 25,4	A 30 S-BF41/80	10	66252918952	8711479338571
356 x 4,0 x 20,0	A 30 S-BF41/100	10	66252920154	8711479338359
356 x 4,0 x 22,23	A 30 S-BF41/100	10	66252920155	8711479338373
356 x 4,0 x 25,4	A 30 S-BF41/100	10	66252918956	8711479338397



flexOvit C 30 S-BF41



- Stein / Beton / Baumaterialien
- Eisenfrei
- Lange Standzeit
- Schnelles und freies Schneiden
- 300 mm Scheiben 80 m/s
- 356 mm Scheiben 100 m/s
- Benzin- und elektrisch betriebene Trennmaschinen

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 3,5 x 20,0	C 30 S-BF41/80	10	66252951158	8711479338410
300 x 3,5 x 22,23	C 30 S-BF41/80	10	66252951156	8711479338434
300 x 3,5 x 25,4	C 30 S-BF41/80	10	66252951157	8711479338458
356 x 4,0 x 20,0	C 30 S-BF41/100	10	66252920237	8711479338472
356 x 4,0 x 22,23	C 30 S-BF41/100	10	66252920238*	8711479338496
356 x 4,0 x 25,4	C 30 S-BF41/100	10	66252918961	8711479338519

* Auf Anfrage



SPEEDO FLEX A 24/30 S-BF41



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- 80 m/s
- Benzin- und elektrisch betriebene Trennmaschinen

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 3,5 x 20,0	A 24/30 S-BF41/80	10	66252920115	8711479302800
300 x 3,5 x 22,23	A 24/30 S-BF41/80	10	66252831103	8711479302824
300 x 3,5 x 25,4	A 24/30 S-BF41/80	10	66252833022	8711479291692

SPEEDO FLEX C 24/30 RS-BF41



- Stein
- Eisenfrei
- 80 m/s
- Benzin- und elektrisch betriebene Trennmaschinen

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 3,5 x 20,0	C 24/30 RS-BF41/80	10	66252920225	8711479302848
300 x 3,5 x 22,23	C 24/30 RS-BF41/80	10	66252833024	8711479302862
300 x 3,5 x 25,4	C 24/30 RS-BF41/80	10	66252920226	8711479291715



Kappsägen – BF 41

flexOvit A 30 S-BF41



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Lange Standzeit
- Schnelles und freies Schneiden
- Gratfreies Trennen, kein Brennen
- Hohe Stabilität ermöglicht geraden Schnitt
- Ausgelegt für kleine elektrisch betriebene Tischesägen und stationäre Maschinen
- Maximale Sicherheit durch 2 Verstärkungseinlagen
- 80 m/s

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 2,6 x 25,4	A 30 S-BF41/80	10	66252920082	8711479338533
300 x 2,6 x 32,0	A 30 S-BF41/80	10	66252920084	8711479350276
356 x 2,6 x 25,4	A 30 S-BF41/80	10	66252918953	8711479338557
356 x 2,6 x 32,0	A 30 S-BF41/80	10	66252833057	8711479356087
406 x 3,2 x 25,4	A 30 S-BF41/80	10	66252918957	8711479356100
406 x 3,2 x 32,0	A 30 S-BF41/80	10	69936617084	8711479335082



SPEEDO FLEX A 24/30 S-BF41



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- 80 m/s
- Kleine elektrisch betriebene Tischesägen

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 2,6 x 25,4	A 24/30 S-BF41/80	10	66252832864*	8711479123610
356 x 2,6 x 25,4	A 24/30 S-BF41/80	10	66252831130	8711479289255

* Auf Anfrage





Trennscheiben mit großem Durchmesser

Stationäre Maschinen – BF 41

flexOvit A 30 S-BF41



- Stahl / rostfreier Stahl / INOX
- Eisen-, schwefel- und chlorfrei
- Lange Standzeit
- Schnelles und freies Schneiden

- Gratfreies Trennen, kein Brennen
- Hohe Stabilität ermöglicht geraden Schnitt
- Ausgelegt für stationäre Maschinen
- 80 m/s

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 3,5 x 22,23	A 30 S-BF41/80	10	66252920097*	8711479355929
300 x 3,5 x 25,4	A 30 S-BF41/80	10	66252920098	8711479355943
300 x 3,5 x 32,0	A 30 S-BF41/80	10	66252920100	8711479355967
356 x 3,5 x 25,4	A 30 S-BF41/80	10	66252918954	8711479355981
356 x 3,5 x 32,0	A 30 S-BF41/80	10	66252920130	8711479356001
406 x 4,0 x 25,4	A 30 S-BF41/80	10	66252920168	8711479356025
406 x 4,0 x 32,0	A 30 S-BF41/80	10	66252832996	8711479356049
406 x 4,0 x 40,0	A 30 S-BF41/80	10	66252920169	8711479356063

* Auf Anfrage

Rescue – BF 41

flexOvit AC 30 S-BF 41



- Rescue Trennscheibe für alle Arten von Material wie Metall, Stein, Beton, Asphalt, Schienen, Glas und PVC dank der speziellen Zusammensetzung aus hochwertigem Aluminiumoxid und Siliziumkarbid
- Schnelles und freies Schneiden

- Extrem starke Armierungseinlagen gewährleisten eine beachtenswerte Steigerung der Zuverlässigkeit, Stabilität und Sicherheit bei Rettungsarbeiten
- Ausgelegt für leistungsstarke benzinbetriebene Trennmaschinen im Rettungseinsatz
- 100 m/s

Abmessungen (mm) D x T x B	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 4,0 x 25,4	AC 30 S-BF41/100	10	66252920112	8711479348211
356 x 4,0 x 25,4	AC 30 S-BF41/100	10	66252920158	8711479348235
406 x 4,5 x 25,4	AC 30 S-BF41/100	10	66252920179	8711479348259

Diamant-trennscheiben



Technische Informationen	200
Winkelschleifer	207
Fliesentrennmaschinen & Tischsägen	213
Handgeführte Maschinen mit Benzinmotor & Fugenschneider	217



Technische Informationen

Die Verwendung und der Einsatz von Diamanttrennscheiben ist stark gestiegen, da die Anwender zunehmend mehr Kenntnisse und Erfahrungen im Umgang mit diesen Werkzeugen erlangen. Speziell in den Bereichen, wo saubere Schnitte und kurze Bearbeitungszeiten gefragt sind, setzen sich Diamanttrennscheiben immer mehr durch.

Alle Flexovit Diamanttrennscheiben entsprechen dem höchsten Europäischen Sicherheitsstandard (EN13236), welcher gewährleistet, dass alle Produkte mit den höchsten Qualitätsstandards hergestellt und getestet werden. Alle Flexovit Produkte sind lasergraviert, um auch hier die Anforderungen der EN13236 zu erfüllen.

Produkterklärung



Differenzierung im Produktbereich

Flexovit bietet eine umfangreiche Auswahl von Diamanttrennscheiben und hilft, für jede Anforderung und für jede Aufgabe im industriellen und gewerblichen Bereich die richtige Diamantscheibe auszuwählen. Das Flexovit Industrieprogramm wird aus 3 unterschiedlichen Produktlinien gebildet, dadurch ergeben sich 3 unterschiedliche Preis-/ Leistungsstandards, mit denen jede erdenkliche Anforderung abgedeckt werden kann. Flexovit Diamanttrennscheiben werden wie folgt klassifiziert: Flexovit Mega Line (Premium-Produkt, höchste Leistung), Flexovit (hohe Leistung) und Flexovit Speedoflex (wirtschaftliche Leistung). Diese Klassifizierung der Produktlinien hilft Ihnen, die richtige Auswahl für alle möglichen Anwendungen zu treffen.

FLEXOVIT MEGA-LINE



Flexovit Mega Line ist die Premium-Qualität Produktlinie von Flexovit und enthält Diamanttrennscheiben, die entwickelt wurden, um die Anforderungen der kritischsten Anwender zu erfüllen. Diese Produkte arbeiten sehr schnell und haben eine lange Standzeit, daraus resultieren sehr niedrige Betrieb- und Anwendungskosten. Diese Produkte wurden speziell entwickelt, um ein Maximum an Bedienerfreundlichkeit zu gewährleisten, um einen einfachen Einsatz zu garantieren und um den äußersten Anforderungen von professionellen Anwendern standzuhalten.



FLEXOVIT

Flexovit Diamanttrennscheiben wurden entwickelt, um ein breites Einsatzspektrum im Bereich Industrie und Bau abzudecken. Das breite Einsatzspektrum von Flexovit Produkten ermöglicht hohe Leistungen, welche zu hervorragenden Ergebnissen und geringen Kosten führen.



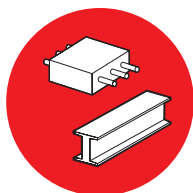
FLEXOVIT SPEEDOFLEX

Speedoflex professionelle Diamanttrennscheiben bieten einen guten Standard, mit exzellentem Preis – Leistungsverhältnis, ein solides preiswertes Produkt. Die Speedoflex Produkte sind für ein breites Feld von Werkstoffen wie z.B. Beton, Asphalt, Stein und anderen Baumaterialien geeignet

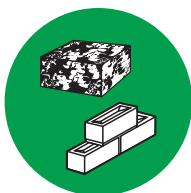
ANWENDUNG

Die Diamanttrennscheiben sind für unterschiedliche Anwendungen durch eine Farbcodierung gekennzeichnet.

Stahl, Stahlbeton, armierter Beton



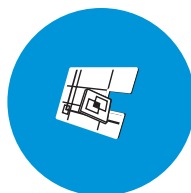
Allgemeine Baumaterialien, Granit



Beton, harte Materialien



Fliesen



Asphalt, abrasive Materialien



Umfangsgeschwindigkeit / Drehzahl

MAXIMALE UMFANGSGESCHWINDIGKEIT / DREHZAHL

Durchmesser (mm)	Max m/s	Max 1/MIN
100	80	15.300
115	80	13.300
125	80	12.250
150	80	10.200
180	80	8.500
200	80	7.650
230	80	6.650
250	100	7.650
300	100	6.400
350	100	5.500

MAXIMALE UMFANGSGESCHWINDIGKEIT NICHT ÜBERSCHREITEN:

- Diamanttrennscheiben f. Handmaschinen $\varnothing < 230$ mm : 80 m/s
- Diamanttrennscheiben f. Handmaschinen $\varnothing > 230$ mm : 100 m/s
- Andere : 63 m/s

Persönliche Schutzausrüstung

Schutzbrillen, Gehörschutz, Sicherheitshandschuhe, Atemschutzmasken sind zu verwenden. Bei härteren und schwierigen Schleifbedingungen zusätzlich Gesichtsschutz, Lederschürze und Sicherheitsschuhe verwenden.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG



Atemschutz



Schutzhandschuhe



Schutzbrillen



Gehörschutz



Anweisungen lesen



Nur zum Trennen, nicht zum Schruppen



Trockenschnitt



Nassschnitt



Technische Informationen

SICHERHEITSHINWEISE - GEBOTE

Zu Ihrer Sicherheit: Bitte vergewissern Sie sich, dass Sie alle Hinweise zum sicheren Gebrauch der Diamanttrennscheiben kennen.

- ✓ Sicherheitshinweise vom Diamanttrennscheibenlieferanten und vom Maschinenlieferanten lesen.
- ✓ Vergewissern Sie sich, dass die Diamantscheibe für die jeweilige Anwendung geeignet ist.
- ✓ Einsatz, Lagerung und Transport dem Produkt entsprechend durchführen.
- ✓ Maschinen vom Stromnetz nehmen, bevor die Diamanttrennscheiben gewechselt und montiert werden.
- ✓ Kontrolle und Überprüfung aller Diamanttrennscheiben auf mögliche Beschädigungen, bevor sie zum Einsatz kommen. (Risse, Kern verzogen, Bohrung beschädigt).
- ✓ Alle vorgesehenen Montage und Befestigungselemente verwenden, Befestigungselemente müssen sauber, unbeschädigt und gratfrei sein.
- ✓ Vergewissern Sie sich, dass alle andern Teile ebenfalls richtig eingestellt und sicher befestigt sind.
- ✓ Immer einen richtig ausgelegten und richtig eingestellten Scheibenschutz verwenden. (Für Diamanttrennscheiben und Antrieb)
- ✓ Vergewissern Sie sich, dass das Werkstück gesichert ist.
- ✓ Verwenden Sie immer entsprechende Schutzbekleidung.
- ✓ Vermeiden Sie Verkanten und seitliche Belastungen um einen effizienten Einsatz zu gewährleisten.
- ✓ Vergewissern Sie sich, dass die Drehrichtung der Diamanttrennscheibe (Kennzeichnung mit Pfeil) und die Rotationsrichtung der Maschine übereinstimmen.
- ✓ Vergewissern Sie sich, dass alle Maschinen, die Anforderungen der CE – Norm erfüllen.
- ✓ Achten Sie auf die bestehenden Risiken beim Einsatz von Schleifmitteln und halten Sie alle empfohlenen Vorsichtsmaßnahmen ein:
 - Kein Körperkontakt zu rotierenden Schleifmitteln
 - Verletzungen durch Scheibenbruch während des Einsatzes vermeiden
 - Schutz vor Splitter, Funken, Qualm und Staub während der Bearbeitung
 - Lärmschutz
 - Vibrationen

SICHERHEITSHINWEISE - VERBOTE

Zu Ihrer Sicherheit, bitte vergewissern Sie sich, dass Sie alle Hinweise zum sicheren Gebrauch der Diamanttrennscheiben kennen.

X	KEIN ungeschultes Personal mit Schleifmitteln arbeiten lassen.
X	KEIN beschädigtes oder herabgefallenes Produkt einsetzen.
X	KEIN Produkt verwenden, das nicht mehr eindeutig zu identifizieren ist.
X	KEIN Maschinen verwenden, die nicht in gutem Zustand sind oder bei denen Teile beschädigt sind.
X	KEIN zu große Kraft bei der Montage der Scheibe aufbringen, die Bohrungsgröße nicht verändern.
X	KEIN Überschreitung der maximalen zulässigen Umfangsgeschwindigkeit.
X	KEIN Schläge oder übertriebene Kräfte auf die Scheibe wirken lassen, die Scheibe nicht überhitzen.
X	KEIN Flansche verwenden, die nicht sauber oder gerade sind.
X	KEIN übertriebenen Kräfte beim Anziehen der Montageteile / Muttern.
X	KEIN Starten der Maschinen vor der Montage und der sicheren Befestigung des Scheibenschutzes.
X	KEIN Schleif- oder Trennscheibe weiter verwenden, die Vibrationen verursacht, Scheibe abrichten oder austauschen.
X	KEIN Einsatz der Schleifscheibe, für den sie nicht vorgesehen ist.
X	KEIN Einschalten der Maschine, während Schleif- oder Trennscheibe und Werkstück im Kontakt sind.
X	KEIN Materialien schleifen oder trennen für welche die Scheibe nicht vorgesehen ist.
X	KEIN Anhalten der Schleifscheibe durch Ausübung von Druck, Schleifscheibe frei auslaufen lassen.
X	KEIN Überschreitung der höchstzulässigen Umfangsgeschwindigkeit, Einhaltung der Werte, die auf die Scheibe graviert sind.
X	KEIN Schleif- oder Trennscheibe verwenden, die fehlende Segmente aufweisen oder bei denen Risse im Kern sichtbar sind.
X	KEIN Diamanttrennscheiben für den Nassschnitt im Trockenschnitt einsetzen.
X	KEIN lockere Kleidung, Krawatten oder Schmuck beim Arbeiten mit Schleifscheiben tragen.
X	KEIN Schleif- oder Trennscheibe im Bereich von entflammaren Materialien verwenden.





Technische Informationen

FEHLERSUCHE UND -BESEITIGUNG

Diamantscheibe schneidet nicht

Ursache	Die Segmente sind für das zu schneidende Material zu hart.
Lösung	Kontrolle, ob die gewählte Diamantscheibe für das Material geeignet ist.
Ursache	Die Segmente werden stumpf.
Lösung	Segmente schärfen durch Schneiden von abrasivem Material (z.B. Sandstein).
Cause	Zu wenig Maschinenleistung.
Lösung	Spannung überprüfen, Maschinenleistung und Filter überprüfen.

Hoher Verschleiß

Ursache	Die Segmente sind für das zu schneidende Material zu weich (wenn z.B. eine Diamantscheibe für harte Materialien bei weichen, abrasiven Materialien eingesetzt wird).
Lösung	Kontrolle, ob die gewählte Diamantscheibe für das Material geeignet ist.

Bruch des Stahlkerns der Diamantscheibe

Ursache	Die Segmente sind für das zu schneidende Material zu hart.
Lösung	Kontrolle, ob die gewählte Diamantscheibe für das Material geeignet ist.
Ursache	Zu hoher Schleifdruck, Überhitzung, Werkstück nicht ordentlich eingespannt, Verdrehen oder Verrutschen während des Schnittes.
Lösung	Lassen Sie die Diamantscheibe die Arbeit machen, nicht zu viel Druck ausüben, lassen Sie die Diamantscheibe im Leerlauf immer wieder für ein paar Sekunden abkühlen.

Ablösung oder Bruch von Segmenten

Ursache	Die Segmente sind für das zu schneidende Material zu hart, das führt zu Schwingungen und Vibrationen an der Diamantscheibe, die wiederum zum Ausbruch der Segmente führen.
Lösung	Kontrolle, ob die gewählte Diamantscheibe für das Material geeignet ist.

Überhitzung von Segmenten

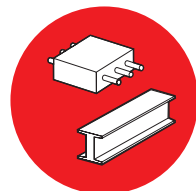
Ursache	Zu hoher Schleifdruck führt zu Überhitzung. Überhitzung ist sehr gut erkennbar durch Blaufärbung an den Stellen, wo Segment und Stahlkern zusammengeschweißt sind.
Lösung	Lassen Sie die Diamantscheibe die Arbeit machen, nicht zu viel Druck ausüben, lassen Sie die Diamantscheibe im Leerlauf immer wieder für ein paar Sekunden abkühlen.
Ursache	Die Segmente sind für das zu schneidende Material zu hart.
Lösung	Kontrolle ob die gewählte Diamantscheibe für das Material geeignet ist. Alternativ weniger Druck ausüben, die Diamantscheibe die Arbeit machen lassen.

Hinterschneiden

Ursache	Hinterschneiden entsteht in erster Linie, wenn der Stahlkern der Diamanttrennscheibe schneller verschleißt als die Segmente selbst, speziell im Bereich wo Segment und Stahlkern zusammengeschweißt sind. Dies passiert am ehesten bei sehr abrasiven schleifreudigen Materialien. Die Schleifablagerungen wie z.B. Späne und Staub werden nicht ordentlich und ausreichend abgeführt und beschädigen den Stahlkern. Hinterschneiden tritt auf, wenn mit Diamanttrennscheiben für harte Materialien sehr weiche abrasive Materialien geschnitten werden.
Lösung	Kontrolle, ob die gewählte Diamantscheibe für das Material geeignet ist. Spülung / Kühlmittelzufuhr kontrollieren. Freifahren der Schleifscheibe. Diamantscheiben mit Unterschnittschutz verwenden.

ANWENDUNG FARBCODE / FARBSCHLÜSSEL

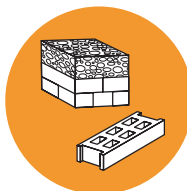
Stahl, Stahlbeton,
armierter Beton



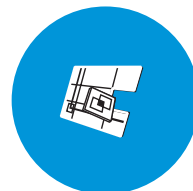
Allgemeine
Baumaterialien,
Granit



Beton, harte
Materialien



Fliesen



Asphalt, abrasive
Materialien



Auswahl des richtigen Produktes

Diamant-trennscheiben

ROT	GRÜN								GELB	ORANGE				HELLBLAU					SCHWARZ		Abrasi- vität		
Mega-Line Laser MP +	Mega-Line Turbo Plus	Flexovit Turbo Granit	Flexovit Laser Turbo Granit	Flexovit Laser GP	Flexovit Pro Surf	Speedoflex Laser GP	Speedoflex TURBO	Speedoflex UNI	Silent MAXX	Mega-Line Low Noise	Flexovit Laser Concrete	Flexom MR / CG Turbo	Speedoflex Concrete	Mega-Line Thin Cut Plus	Flexovit Ceram	Flexovit Thin Cut	Flexovit Tile	Speedoflex Tile	Flexovit Laser AS	Speedoflex Asphalt			
●	○	●	●				●															3	Abrasiver Naturstein
●																				●	●	3	Asphalt
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●									1	Mauerziegel
●	○	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●		●									2	Gasbeton
	●	●	●		●		○							●	●	●	●	●				1	Keramische Fliesen
●	●	●	●	●		●	●	●		○	●		●									1	Tondachpfannen
●	●	●	●	●		●	○	●	●	●	●	●	●									1	Beton
●	●	●	●	●		○	●	○	●	●	●		●									2	Betonsteine
●	●	●	●	●		○	○	○	●	●	●		●									2	Betondecken
●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●									2	Betonrohre
●	●	●	●	●		●	●	●	●	●												2	Beton-Dachziegel
●											○		○									1	Duktile Gussrohre
●	●	●	●	●	●		○		●	●	●	●	●									1	Granit
																			○	○		3	Frischbeton
●	●	●	●	○	●	○	○	○	●													2	Harter Naturstein
●	●	●	●	●			○		●		●											1	Harte Dachziegel
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●									1	Bordsteine
●	●			●	●	●	●	●														2	Kalksandstein
○	○	●	●	○	●	○	○	○				●		●	●	●	○					1	Marmor
●	○					○	○	○	●	●												2	Mörtel
				●										●	●	●	●	○				1	Porzellan
	●	●	●		●		○							●	●	●	●	●				1	Gehwegplatten
	●	●	●	○			●															2	Feuerfeste Steine
●	●	●	●	●		●	○	●	●	●	●		●									1	Bewehrter Beton
●	●	●	●	●			○			●	●		●									2	Sandstein
●	●			○	●	○	●		●	●	●		●									2	Sandsteinrohre
●																						1	Stahl
				●				●			●											1	Terrazo
●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●									1	Waschbeton

ABRASIVITÄT

- 1 Harte, nicht abrasive Materialien
- 2 Mittelharte Materialien, mittlere Abrasivität
- 3 Weiche Materialien, hohe Abrasivität

EINSATZSCHLÜSSEL

- sehr empfehlenswert ● empfehlenswert ○ gelegentliche Anwendung





Technische Informationen

MASCHINEN-PIKTOGRAMME



Winkelschleifer



Bohrmaschinen



Benzinbetriebene
Trennmaschinen



Tischsäge



Fliesenschneider



Fugenschneider

Diamant- trennscheiben

Winkelschleifer





Winkelschleifer

Universal & Granit



Mega-Line TURBO PLUS



- Gelochte Turbo-Diamantscheibe, 12 mm Belaghöhe
- Geschlossen, gesintert
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit
- Verstärkter Stahlkern mit Zusatzflansch
- Mauerziegel, Keramikfliesen, Beton, Betonsteine, Betonrohre, Beton-Dachziegel, Harter Naturstein, Harte Dachziegel, Bordsteine, Kalksandstein, Feuerfeste Steine, bewehrter Beton, Sandstein, Waschbeton
- Keramische Fliesen, Betondecken, Granit, Gehwegplatten, Sandsteinrohre
- Abrasiver Naturstein, Gasbeton, Marmor, Mörtel

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
125 x 12 x 2,4 x 22,23	1	70184623437	5450248233848
230 x 12 x 2,9 x 22,23	1	70184623438	5450248233855

flexOvit LASER GP



- Lasergeschweißte Diamanttrennscheibe
- Segmentiert, 10 mm Belaghöhe
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit
- Standard-Stahlkern
- Mauerziegel, Keramikfliesen, Beton, Betonsteine, Betonrohre, Beton-Dachziegel, Bordsteine, Kalksandstein, bewehrter Beton, Sandstein, Waschbeton
- Gasbeton, Betondecken, Granit, harte Dachziegel
- Harter Naturstein, Marmor, feuerfeste Steine, Sandsteinrohre

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 10 x 2,2 x 22,23	1	70184626410	5450248350408
125 x 10 x 2,2 x 22,23	1	70184626411	5450248350415
150 x 10 x 2,5 x 22,23	1	70184626412	5450248350422
180 x 10 x 2,5 x 22,23	1	70184626413*	5450248350439
230 x 10 x 2,5 x 22,23	1	70184626414	5450248350446

* Auf Anfrage

flexOvit TURBO GRANIT



- Gesinterte Diamanttrennscheibe
- Geschlossen, gesintert, Turbo-Segmentierung
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit
- Gewellter Stahlkern
- Mauersteine, keramische Fliesen, Beton-Dachziegel, Granit, Bordsteine
- Abrasiver Naturstein, Gasbeton, keramische Fliesen, Beton, Betonsteine, Betondecken, Betonrohre, harter Naturstein, harte Dachziegel, Marmor, Gehwegplatten, feuerfeste Steine, bewehrter Beton, Sandstein, Waschbeton

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 9 x 2,2 x 22,23	1	70184623406	5450248233541
125 x 9 x 2,2 x 22,23	1	70184623407	5450248233558
230 x 9 x 3,0 x 22,23	1	70184623408	5450248233565
230 x 9 x 3,0 x 22,23 mit Alu-Flansch	1	70184623409	5450248233572

- Hervorragend geeignet
- Empfehlenswert
- Nur gelegentlich einsetzen, bedingt geeignet

siehe auch Tabelle auf Seite 205

Abmessungen: D = Durchmesser, H = Belaghöhe, T = Breite, B = Bohrung



flexovit LASER TURBO GRANIT



- Lasergeschweißte, segmentierte Diamantscheibe
 - Hervorragende Standzeit durch 12 bzw. 15 mm Segmenthöhe
 - Spezi­alscheibe für hervorragende Ergebnisse in Granit und hartem Klinker
 - 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit
- Granit, Naturstein, Kunststein, armierter Beton, Bordsteine
- Abrasiver Naturstein, Gasbeton, keramische Fliesen, Beton, Betonsteine, Betondecken, Betonrohre, harter Naturstein, harte Dachziegel, Marmor, Gehwegplatten, feuerfeste Steine, bewehrter Beton, Sandstein, Waschbeton

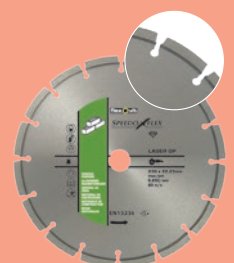
Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 12 x 2,2 x 22,23	1	70184626156	5450248348788
125 x 12 x 2,2 x 22,23	1	70184626157	5450248348795
230 x 15 x 3 x 22,23	1	70184626160	5450248348825

SPEEDO FLEX LASER GP



- Lasergeschweißte Diamanttrennscheibe
 - Segmentiert
 - Gutes Preis-/ Leistungsverhältnis
 - 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit
- Mauersteine, Keramikfliesen, Beton, Betonsteine, Betonrohre, Beton-Dachziegel, Bordsteine, Kalksandstein, bewehrter Beton
- Gasbeton, Waschbeton
- Betondecken, harter Naturstein, Marmor, Mörtel, Sandsteinrohre

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 7 x 2,2 x 22,23	1	70184623387	5450248233350
125 x 7 x 2,2 x 22,23	1	70184623388	5450248233367
230 x 7 x 2,5 x 22,23	1	70184623389	5450248233374



SPEEDO FLEX TURBO



- Segmenthöhe 10 mm, Turbosegmentierung
 - Gesintert, geschlossener Schneidrand
 - Einsatz: Universalscheibe mit bestem Preis-Leistungsverhältnis
 - 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit
- Abrasiver Naturstein, Mauersteine, Gasbeton, Keramikfliesen, Betonsteine, Betondecken, Betonrohre, Beton-Dachziegel, Bordsteine, Kalksandstein, Mörtel, feuerfeste Steine, Sandsteinrohre, Waschbeton
- Keramische Fliesen, Beton, Granit, harter Naturstein, harte Dachziegel, Marmor, Gehwegplatten, bewehrter Beton, Sandstein

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 10 x 2,1 x 22,23	1	70184623377	5450248233268
125 x 10 x 2,2 x 22,23	1	70184623378	5450248233275
230 x 10 x 2,6 x 22,23	1	70184623380	5450248233299



- Hervorragend geeignet ○ Empfehlenswert ○ Nur gelegentlich einsetzen, bedingt geeignet

siehe auch Tabelle auf Seite 205

Abmessungen: D = Durchmesser, H = Belaghöhe, T = Breite, B = Bohrung



Winkelschleifer

Universal & Granit



SPEEDO FLEX UNI



- Segmenthöhe 10 mm
- Segmentiert, gesintert
- Einsatz: Baumaterialien, mit bestem Preis-/ Leistungsverhältnis
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

- Mauersteine, Beton-Dachziegel, Betonrohre, flache Dachziegel
- Beton, Betonsteine, Bordsteine, Kalksandstein, bewehrter Beton
- Gasbeton, Betondecken, harter Naturstein, Marmor, Mörtel, Waschbeton

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 10 x 2,0 x 22,23	1	70184623382	5450248233305
125 x 10 x 2,1 x 22,23	1	70184623383	5450248233312
150 x 10 x 2,3 x 22,23	1	70184623384	5450248233329
180 x 10 x 2,4 x 22,23	1	70184623385	5450248233343
230 x 10 x 2,5 x 22,23	1	70184623386	5450248233336

Keramik & Naturstein



Mega-Line THIN CUT PLUS



- Die superdünne Spezialscheibe mit nur 1,2 bzw. 1,4 mm Segmentbreite
- Geschlossener Schneidrand, gesintert
- Inklusive verstärktem Spezialflansch für Präzisionsschnitte
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

- Härteste Baumaterialien, wie Keramik, Marmor, Porzellan, glasierte Fliesen und sogar Feinsteinzeug

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 10,5 x 1,2 x 22,23	1	70184623444	5450248233909
125 x 10,5 x 1,2 x 22,23	1	70184623445	5450248233916

flexOvit THIN CUT



- Sehr dünne Spezialscheibe
- Geschlossen, gesintert, genute
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit
- Perforierter Stahlkern

- Keramische Fliesen, Porzellan, glasierte Fliesen
- Marmor

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 8 x 1,4 x 22,23	1	70184623420	5450248233688
125 x 8 x 1,4 x 22,23	1	70184623421	5450248233695

flexOvit TILE



- Qualitätswerkzeug für Arbeiten in glasierten Material
- Geschlossener Schneidrand, gesintert
- Sehr sauberer Schnitt
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

- Keramische Produkte, glasierte Fliesen
- Porzellan
- Marmor

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 7 x 1,5 x 22,23	1	70184623413	5450248233619
125 x 7 x 1,5 x 22,23	1	70184623414	5450248233626
180 x 7 x 1,7 x 22,23	1	70184623415	5450248233633



SPEEDO FLEX TILE



- Diamantscheibe für Fliesen
- Geschlossener Schneidrand, gesintert
- Gutes Preis-/ Leistungsverhältnis
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

- Keramische Produkte, glasierte Fliesen
- Porzellan

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 7 x 1,8 x 22,23	1	70184623390	5450248233381
125 x 7 x 1,8 x 22,23	1	70184623391	5450248233398



Stahlbeton, Beton & Stahl

Mega-Line LASER MP +



- Diamantscheibe mit Spezialeinstanzungen im Stahlkern für eine bessere Kühlung
- Lasergeschweißt, segmentiert
- 10 mm hohe Segmente für eine sehr gute Standzeit
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit
- Abrasiver Naturstein, Mauersteine, Beton, Betonsteine, Betondecken, Beton-Dachfliesen, duktils Gussrohr, Bordsteine, Mörtel, bewehrter Beton, Stahl, Waschbeton
- Asphalt, Gasbeton, flache Dachziegel, Betonrohre, Granit, harter Naturstein, harte Dachziegel, Kalksandstein, Sandstein, Sandsteinrohre
- Marmor

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
125 x 10 x 2,5 x 22,23	1	70184628402**	5450248393184
230 x 12 x 2,5 x 22,23	1	70184694156	5450248593195 NEU!

** Stahlkern ohne Löcher



Diamant-trennscheiben



Winkelschleifer

flexOvit MEGA-LINE MAXX SILENT MAXX   



- Lasergeschweißte Diamantscheibe
- Segmentiert
- Leiser Stahlkern
- Sehr hohe Schnittgeschwindigkeit und lange Standzeit
- 80 m/s maximale Arbeitsgeschwindigkeit

- Mauerziegel, Gasbeton, Beton, Betonsteine, Betonboden, Betonrohr, Betondachziegel, Granit, Bordstein, bewehrte Beton, Waschbeton
- Mörtel, Sandstein, Sandsteinrohr
- Tondachziegel

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
230 x 17 x 2,8 x 22,23	1	70184645003	5450248525998

Beton & harte Materialien



flexOvit CG-Z  

NEU!



- Neuer Herstellungsprozess
- Sehr schnelles Schleifen
- Lange Standzeit
- Doppelter Rand mit Selbst-Schärfsystem
- 63 m/s maximale Arbeitsgeschwindigkeit

- Für alle Baustoffe, Beton, Granit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
125 x 22,23	1	70184694211	5450248594499

flexOvit CG TURBO  



- Feineres Finish als mit CG
- Gelötet, Turbo-Segmentierung
- Segmentiert
- Topfschleifer
- 63 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit
- Höhere Schleifgeschwindigkeit

- Marmor, Beton, Terrazo, Granit

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
125 x 5 x 8,0 x 22,23	1	70184630633	5450248443469



flexOvit FLEXOM MR  



- Topfschleifer, gelötet
- Segmentiert
- Topfschleifer
- 63 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

- Marmor, Beton, Terrazo, Granit

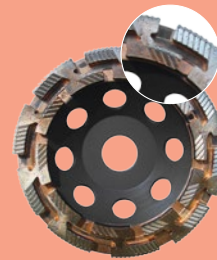
Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 5 x 8,0 x 22,23/16	1	70184622076	5450248232131
125 x 5 x 8,0 x 22,23	1	70184622077	5450248232148

flexOvit PRO SURF  



- Galvanisierte Diamantscheibe zum Trennen und Schleifen von Baumaterialien, Beton, Harz, Sphäroguss, Naturstein, Granit, Marmor

Abmessungen (mm) D x B x T	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
125 x M14 x 2,4	1	70184644107	5450248533504



Diamant- trennscheiben

Fliesentrenn-
maschinen &
Tischsägen,
benzinbetriebene
Trennmaschinen





Tischsägen und bezinbetriebene Trennmaschinen

Universal - Beton & Granit



flexOvit LASER TURBO GRANIT



- Lasergeschweißte Diamantscheibe
- Turbosegmentierung

- Standard Stahlkern
- 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit

- Granit, Naturstein, Kunststein, armierter Beton, Betonsteine

- Abrasiver Naturstein, Gasbeton, keramische Fliesen, Beton, Betonsteine, Betondecken, Betonrohre, harter Naturstein, harte Dachziegel, Marmor, Gehwegplatten, feuerfeste Steine, bewehrter Beton, Sandstein, Waschbeton

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 12 x 3,2 x 20	1	70184626162*	5450248233589
350 x 12 x 3,2 x 25,4	1	70184626163	5450248348856

* Auf Anfrage

Keramik- und Steinfliesen



flexOvit CERAM



- Spezielscheibe für Fliesenschneidmaschinen
- Geschlossen, gesintert, geschlossener Schneidrand

- Einsatz: Universal für sauberen Schnitt - Nass-Schnitt!
- 80 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit


- Keramische Fliesen, Marmor, Porzellan, glasierte Produkte

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
180 x 7 x 1,7 x 30/25,4	1	70184623416	5450248233640
200 x 7 x 1,8 x 30/25,4	1	70184623417	5450248233657
250 x 7 x 1,8 x 25,4	1	70184623418*	5450248233664

* Auf Anfrage

Stahl & Stahlbeton



Mega-Line LASER MP + 

NEU!



- Selbstkühlende Diamantsegmente
- Trockenschnitt
- Lasergeschweißt, segmentiert
- Einsatz: 4 Anwendungen mit einer Scheibe -
duktiler Gussrohre, armerter Beton, harte
Materialien, glasierte Steinzeugrohre, Asphalt
- 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit
- Allgemeine Baumaterialien wie abrasiver
Naturstein, Mauerziegel, Beton, Betonrohre,
Betondecken, Betonziegel, duktiler Gussrohr,
Mörtel, bewehrter Beton, Stahl, Waschbeton
- Asphalt, harte Dachziegel, Betonrohre,
harter Naturstein, Sandstein
- Marmor

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 12 x 2,5 x 20	1	70184694157	5450248593201
350 x 12 x 2,8 x 25,4	1	70184694158	5450248593218
350 x 12 x 2,8 x 20	1	70184694159	5450248593225



Zubehör

QUICKFIX REDUZIERRING (PATENTIERT)



- Zur Reduzierung von 25,4 oder 22,23 mm auf Maschinen mit 20 mm Aufnahme

Abmessungen (mm) D x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
103 x 25,4/22,23/20	1	70184624549	5450248236870



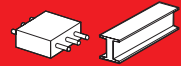
Diamant- trennscheiben

Handgeführte
Maschinen
mit Benzin-
motor & Fugen-
schneider



Benzinbetriebene Trennmaschinen, Tischsägen & Fugenschneider bis 13 PS

Stahl & Stahlbeton



Mega-Line LASER MP +

NEU!



- Spezial-Stahlkern mit Einstanzungen zur besseren Kühlung des Stammblattes
- Lasergeschweißt, segmentiert
- 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit
- 4 Anwendungen mit einer Scheibe

- Armierter Beton, Waschbeton, harte Materialien, duktile Gussrohre, Betondecken, Stahl
- Asphalt, Dachziegel, Betonrohre, Granit, harter Naturstein, Kalksandstein, Sandstein
- Marmor

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 12 x 2,5 x 20	1	70184694157	5450248593201

Mega-Line LASER MP +

NEU!



- Spezial-Stahlkern mit Einstanzungen zur besseren Kühlung des Stammblattes
- Lasergeschweißt, segmentiert
- 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit
- 4 Anwendungen mit einer Scheibe

- Armierter Beton, Waschbeton, harte Materialien, duktile Gussrohre, Betondecken, Stahl
- Asphalt, Dachziegel, Betonrohre, Granit, harter Naturstein, Kalksandstein, Sandstein
- Marmor

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
350 x 12 x 2,8 x 25,4	1	70184694158	5450248593218
350 x 12 x 2,8 x 20	1	70184694159	5450248593225

flexOvit MEGA-LINE MAXX SILENT MAXX

NEU!



- Für benzinbetriebene Trennschleifer geeignet
- Leise Diamantscheibe
- 15 mm Segmente mit langer Standzeit
- Sehr schnelles Trennen

- Beton und bewehrter Beton, alle Baumaterialien
- Nicht für Fugenschneider / Tischsägen
- Sphäroguss

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 15 x 3,1 x 20	1	70184693700	5450248580102
350 x 15 x 3,1 x 25,4	1	70184693701	5450248580119

Beton & harte Materialien



flexOvit LASER CONCRETE



- Profischeibe mit 10 mm Belaghöhe
- Lasergeschweißt, segmentiert
- 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit
- Standard-Stahlkern

- Harte Dachziegel, Beton, Betonrohre, Betonsteine, Bordsteine, bewehrter Beton, Sandsteinrohre, Waschbeton
- Mauerziegel, Betondecke, Granit, Sandstein
- Duktiler Gussrohr

Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 10 x 2,5 x 20	1	70184623428	5450248233770
300 x 10 x 2,5 x 25,4	1	70184623430	5450248233787
350 x 10 x 2,8 x 25,4	1	70184623431	5450248233794
400 x 10 x 2,8 x 25,4	1	70184626405*	5450248350354
450 x 10 x 2,8 x 25,4	1	70184626406*	5450248350361

* Auf Anfrage

- Hervorragend geeignet
- Empfehlenswert
- Nur gelegentlich einsetzen, bedingt geeignet

siehe auch Tabelle auf Seite 205

Abmessungen: D = Durchmesser, H = Belaghöhe, T = Breite, B = Bohrung

SPEEDO FLEX CONCRETE



- Profischeibe mit 10 mm Belaghöhe
 - Lasergeschweißt, segmentiert
 - 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit
 - Standard-Stahlkern
- Beton, Betonsteine, Betondachziegel, Bordstein, Mörtel, bewehrte Beton, Waschbeton
 Ziegelstein, Gasbeton, Betonboden, Betonrohr, Sandsteinrohr
 Abrasiver Naturstein, Tonziegel, Granit, harter Naturstein, Kalkstein, Marmor, Sandstein



Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 7 x 2,5 x 25,4	1	70184623397	5450248233459
350 x 7 x 2,8 x 25,4	1	70184623398	5450248233466

Asphalt & abrasive Materialien



flexOvit LASER AS



- Harte Diamantscheibe
 - Lasergeschweißt, segmentiert
 - Einsatz: Asphalt, Frischbeton, hohe Schnittleistung, Nass- und Trockenschnitt
 - 100 m/s maximale Umfangsgeschwindigkeit
- Asphalt, Asphalt über Beton und andere abrasive Materialien
 Frischbeton



Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 7 x 2,8 x 20	1	70184623432	5450248233800
300 x 7 x 2,8 x 25,4	1	70184623434	5450248233817
350 x 7 x 3,2 x 25,4	1	70184623435	5450248233824
400 x 7 x 3,2 x 25,4	1	70184626407*	5450248350385
450 x 7 x 3,2 x 25,4	1	70184626408*	5450248350392

* Auf Anfrage

SPEEDO FLEX ASPHALT



- Lasergeschweißte Diamantscheibe
 - Segmentiert
 - Standard-Stahlkern
 - 100 m/s maximale Arbeitsgeschwindigkeit
- Asphalt
 Frischbeton



Abmessungen (mm) D x H x T x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
300 x 8 x 2,5 x 25,4	1	70184623394*	5450248233428
350 x 8 x 2,8 x 25,4	1	70184623395	5450248233435

* Auf Anfrage

Zubehör

QUICKFIX REDUZIERRING (PATENTIERT)

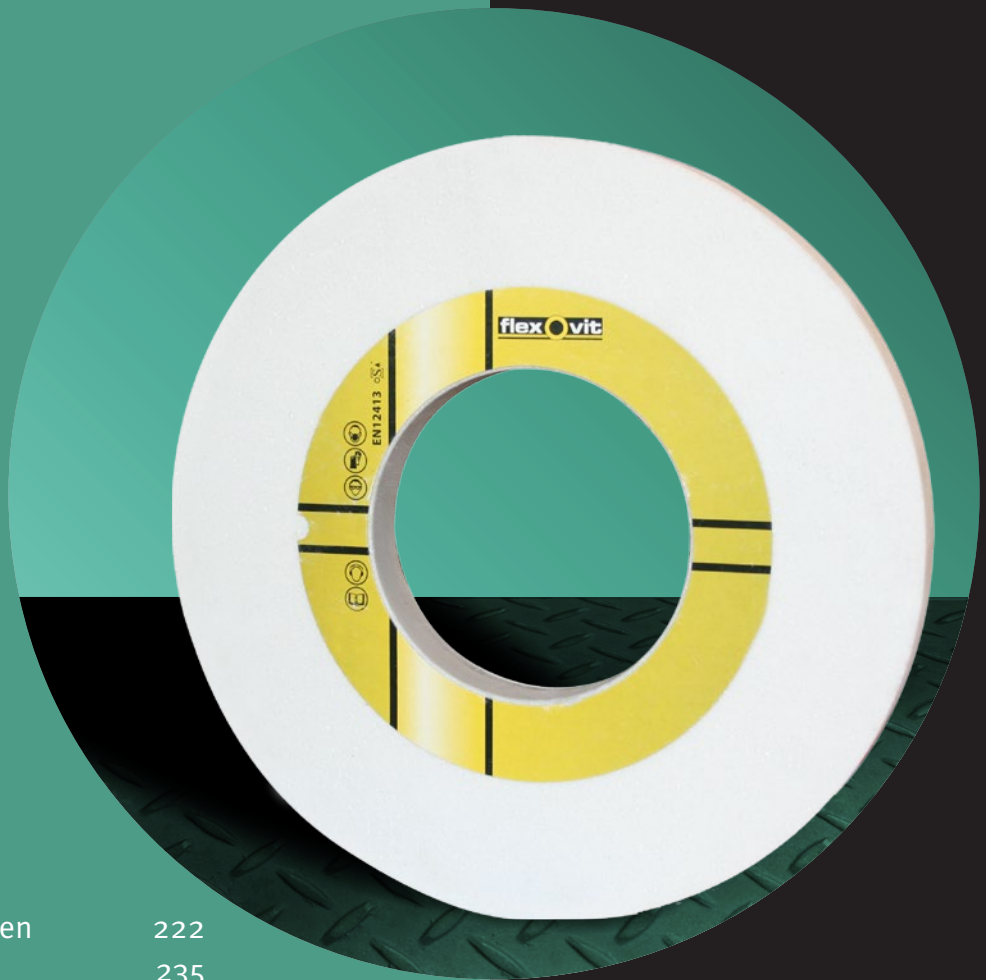


- Zur Reduzierung von 25,4 oder 22,23 mm auf Maschinen mit 20 mm Aufnahme

Abmessungen (mm) D x B	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
103 x 25,4/22,23/20	1	70184624549	5450248236870



Gebundene Schleifwerkzeuge



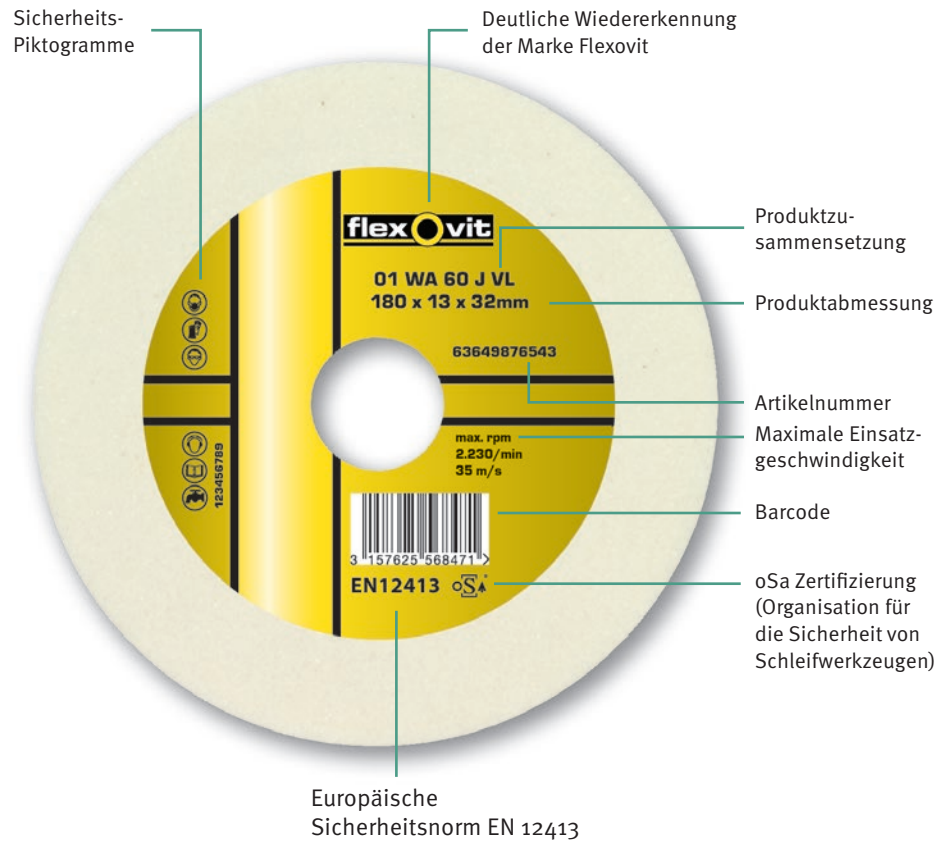
Technische Informationen	222
Schleifscheiben	235
Schleifteller	243
Schleiftöpfe	245
Schleifringe	247
Schleifzylinder	249
Abrichtsteine	251
Schleifsteine	255
Segmente	259
Schleifstifte, Schleifscheiben mit Schaft, keramisch	261
Organisch gebundene Trennscheiben	263
Schleifscheiben für Gießereien	265
Organisch gebundene Schleifstifte, Schleifscheiben mit Schaft	269



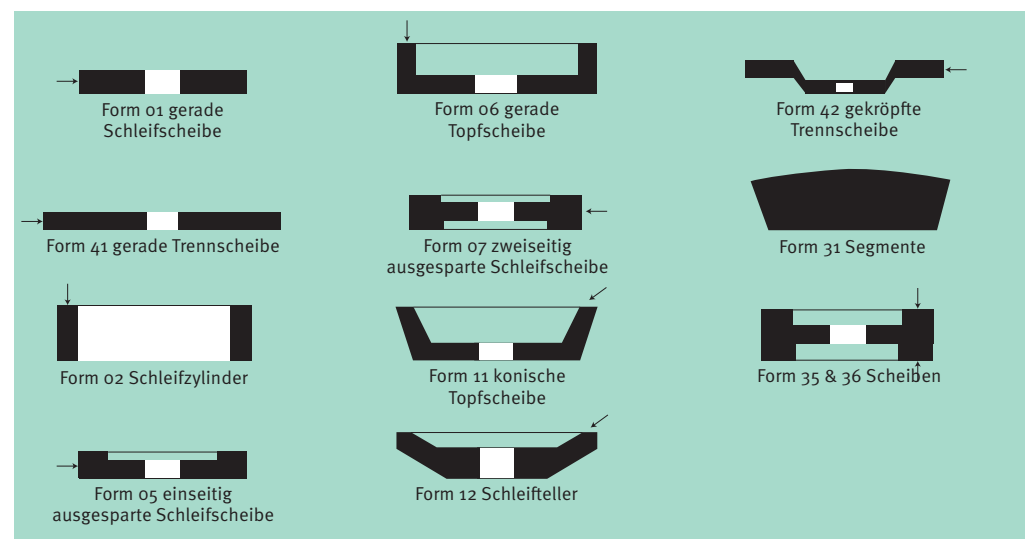
Technische Informationen

Flexovit bietet ein einzigartiges Sortiment an Schleifmitteln, um den Bedürfnissen und den wechselnden Anforderungen der Industrie zu entsprechen.

Produktbezeichnung



STANDARDFORMEN UND PROFILE



→ Anordnung der Schleiffläche



Aufbau einer Schleifscheibe

Eine Schleifscheibe ist ein Präzisionswerkzeug mit einer Vielzahl von Schneidspitzen. Sie besteht aus Schleifkorn, welches in einer Matrix von Bindung gehalten wird und aus entsprechenden Poren. Die Schleifkörner bilden die Schneidspitzen, die durch die Bindung gehalten werden. Die Poren ermöglichen die Kühlmittelzufuhr und bilden Platz um die Späne aus dem Schleifspalt zu entfernen.

Wenn sich die Scheibe mit ihrer Einsatzgeschwindigkeit dreht und mit dem Werkstück in Berührung kommt, wird durch die Schleifkörner das Material in kleinen Spänen abgetragen.

Durch die Kraft die während des Schleifens entsteht, stumpfen die Schneidspitzen ab. Die Folge ist eine größere Hitzeentwicklung und Anstieg der einwirkenden Kraft, die dann zu Materialschädigungen führt.

Der Anstieg der Belastung hat zur Folge, dass das Kornmaterial splittert und neue Spitzen entstehen oder die Bindungsstege zerbrechen, dabei werden dann neue Kornspitzen gebildet.

Bei normalen Schleifoperationen muss die Scheibe abgerichtet werden.

Durch die Eigenschaften des Kornmaterials, der Bindungstypen und der Zusammensetzung ist es möglich, eine Vielzahl von Schleifscheiben mit entsprechenden Schleifeigenschaften herzustellen.

SCHLEIFMITTEL

Bei den modernen synthetischen Kornmaterialien sind die physikalischen und geometrischen Eigenschaften exakt kontrollierbar. Damit ist die Herstellung von Schleifscheiben mit konstanten Schleifeigenschaften gewährleistet.

Schleifkorngröße

Die Korngröße ist einer der wichtigsten Parameter zur Erreichung der gewünschten Oberfläche. Die Korngröße wird mit einer Zahl angegeben, je feiner das Korn desto höher die Zahl. Korngröße 10 entspricht 2 mm, Korngröße 60 0,25 mm.

Flexovit verwendet Standardkorngrößen, die in der europäischen Norm festgelegt sind.

Ein ideales Schleifmittel hat die Eigenschaft lange scharf zu bleiben und sobald die Körner stumpf werden, neue Spitzen durch kontrolliertes Splintern zu erzeugen. Das Kornmaterial wird in 3 Kategorien eingeteilt.

Schleifmittel	Körnung			Härte der Bindung				Bindung
	Grob	Mittel	Fein	Weich	Mittel	Hart	Extra hart	
WA = Aluminiumoxid	C	M	F	Soft	Med	Hard	VHard	V = Keramisch
73A = Keramisches Korn	12	46	150	E	J	N	S	B = Kunstharz
48A = Halbbrüchiges Aluminiumoxid	14	54	180	F	K	O	T	BF = Kunstharz verstärkt
A = Aluminiumoxid	16	60	220	G	L	P	U	E = Shellac
GC = Siliziumkarbid	20	80	240	H	M	Q	V	R = Gummi
C = Siliziumkarbid	24	100	280	I		R	W	
41A = Aluminiumoxid	30	120					X	
44A = Aluminiumoxid	36							
							Z	



Technische Informationen

Schleifmittel-typen	Beschreibung
41A	Rosa Korund enthält einen geringen Anteil an Chrom. Dieser Zusatz im 41A ergibt ein verschleißfesteres Korn durch Verstärkung der Kristallgrenzen. Es wird in einer Vielzahl von Schleifstiften verwendet.
44A	Braunes Normalkorund findet Anwendung im Bereich der allgemeinen Schleifoperationen und in einer Vielzahl von Trennscheiben.
48A	Ein etwas splitterigeres Aluminiumoxid welches zwischen dem Normalkorund und dem Edelkorund einzuordnen ist. Diese Kombination von Härte mit gleichzeitiger Splitterigkeit ist hervorragend geeignet für den generellen Einsatz und wo eine Profilhaltigkeit gefordert ist. Der Einsatz erfolgt beim Rund-, Centerless-, Kurbelwellen- und Schrägeinstichschleifen.
73A	Ein mikrokristallines Kornmaterial welches härter ist als konventionelles Aluminiumoxid. Das mikrokristalline Kornmaterial hat eine einzigartige Kristallstruktur. Diese Struktur erlaubt das Mikrosplittern, wenn das Korn stumpf wird. Dieser Effekt ergibt eine sehr freischneidende und verschleißfestere Schleifwirkung mit bis zu 70 % längeren Abrichtzyklen. Es wird in einer hohen Konzentration mit Spezialkorund verwendet. Zum Schleifen von gehärteten Stählen und wo eine große Zerspanungsleistung benötigt wird.
79A	Mischung aus speziellen Kornarten mit einem geringen Anteil an keramischem Korn. Verwendet in Werkzeugschleifscheiben zum Schleifen von Vanadiumstählen.
A	Dies ist eine härtere Form des Normalkorundes. Die höhere Härte wird durch Zusatz von 3 % Titanoxid erzielt. Durch Brennen bei niedrigen Temperaturen erhält es seine braune Farbe. Beim Brennen mit hohen Temperaturen findet eine weitere Oxydation der Titanoxides statt wobei sich die Farbe dann von braun in graublau ändert. Durch seine höhere Härte wird es zum Schleifen von Stählen mit hoher Zugfestigkeit beim Freihandschleifen (Schleifbockscheiben) und für Abrichtsteine eingesetzt.
C, GC	Siliziumkarbid ist härter als Aluminiumoxid aber viel splitteriger. Es wird zum Schleifen von Grauguss, Bronze, Kupfer, Aluminium, Stein, Gummi und Hartmetall verwendet. Es gibt 2 Arten mit den gleichen physikalischen Eigenschaften. Das Schwarze, welches im Schruppschleifen in grober Körnung in Kunstharzbindungen und das Grüne, welches vornehmlich im Präzisionsschleifen und zum Schleifen von Hartmetall eingesetzt wird.
52A	Eine Mischung aus Normalkorund mit Edelkorund. Scheiben mit dieser Mischung vereinigen die Eigenschaften von hoher Härte des Normalkorundes gepaart mit der Schärfe des Edelkorundes. Es wird verwendet zum Werkzeugschleifen und zum Schleifen von Hartchrom.
WA	Edelkorund weiß ist mit 99 % das reinste Aluminiumoxid. Die Struktur besteht aus einer Vielzahl von Kristallen, die es ermöglichen, an den Kristallgrenzen zu splittern, wenn die Kraft ansteigt. Dieser Effekt des sehr schleiffreudigen Materiales wird genutzt, um sehr harte und hitzeempfindliche Stähle zu bearbeiten. Man spricht auch von sehr schneidfremdigen Scheiben.



BINDUNG

Flexovit liefert gebundene Schleifmittel in Kunstharz- und Keramikbindung.

Keramikbindung

Keramisch gebundene Schleifscheiben haben eine poröse Struktur wobei die Körner durch Bindungsstege aus Glas oder Keramik zusammengehalten werden. Die Festigkeit wird erzielt durch das Brennen bei Temperaturen zwischen 900 und 1250 Grad Celsius. Da die keramischen Bindungen bei solch hohen Temperaturen gebrannt werden, widerstehen sie den beim Schleifen entstehenden Temperaturen. Ein Zerbrechen der Bindungsstege ist nur durch mechanische Kraft möglich.

Kornmaterial	Bindung	
Aluminiumoxid	VL	Niedrigbrand-Bindung
	VM	Hochtemperatur-Bindung
Siliziumkarbid	VK	Niedrigbrand-Bindung
	VKP	Hochtemperatur-Bindung

Organische Bindung

Eine Vielzahl von organischen Polymeren werden in der Scheibenherstellung verwendet, vornehmlich jedoch wärmeaushärtende Phenolharze. Kunstharzgebundene Scheiben werden in Härteöfen unter kontrollierten Bedingungen zwischen 150 und 200 Grad Celsius ausgehärtet.

Kunstharzscheiben sind zäher und weniger brüchig als keramisch gebundene Scheiben. Diese Eigenschaft wird genutzt bei Schleifoperationen mit hoher Belastung oder bei Operationen mit erhöhter Geschwindigkeit, wobei dann Verstärkungen mit Glasfasern oder Stahlingen verwendet werden.

SCHEIBENHÄRTE

Die Scheibenhärte ist ein Maß für die Bindungsfestigkeit und wird generell nur als Härte bezeichnet. Die Härte kann durch die Menge an Bindung und Kornmaterial geändert werden. Gemeint ist nicht die Härte des Kornmaterials sondern die Fähigkeit der Bindung die Körner miteinander zu verbinden.

Sehr hartes Kornmaterial kann theoretisch sehr weich gebunden werden, was zu einem hohen Verschleiß führen würde. Durch Erhöhung der Bindungsmenge ist es aber möglich den Verschleiß zu reduzieren (härtere Scheibe).

Die Bezeichnung der Härte wird bei Flexovit mit einem Buchstaben des Alphabetes angegeben. Hierbei bezeichnet E eine weiche und Z eine sehr große Härte. Ein + nach dem Buchstaben gibt an, dass die Härte etwas größer ist als mit dem Buchstaben angegeben.

Auswahl der richtigen Scheibe

Es gibt 9 wichtige Faktoren die bei der Auswahl einer Scheibe berücksichtigt werden müssen.

- Das Material welches bearbeitet wird - die Art und Härte.
- Die Menge die zerspan werden soll (Zerspanungsleistung).
- Die Geometrie und die geforderte Oberflächengüte.
- Die Schleifmaschine, die Type, die verfügbare Antriebsleistung, der Zustand.
- Scheibengeschwindigkeit und Vorschub.
- Die Kontaktfläche.
- Kühlmittel, ob nass oder trocken geschliffen wird.
- Die Art der Schleifoperation.
- Die Abrichtmöglichkeit.

DAS MATERIAL

Das Material des Werkstücks ist entscheidend für die Wahl des Kornmaterials, der Korngröße und des Härtegrades. Aluminiumoxid wird bei den Stahlwerkstoffen eingesetzt wobei mit zunehmender Härte oder bei großen Kontaktflächen splinterige Kornmaterialien eingesetzt werden sollen.

Für nichtmetallische Werkstoffe sowie Grauguss sollte immer Siliziumkarbid eingesetzt werden.

Die Härte des Materials bestimmt wie tief die Kornspitzen eindringen können. Aus diesem Grund sollte eine feine Korngröße für hartes Material und eine mittlere oder grobe Korngröße für weiches Material gewählt werden.

Für optimierte Schleifoperationen muss der Härtegrad der Scheibe an die Härte des Materials angepasst werden. Generell gilt je härter das Material um so weicher der Härtegrad der Scheibe.



Technische Informationen

ZERSPANUNGSLEISTUNG & OBERFLÄCHENGÜTE

Entscheidend bei der Auswahl des Kornmaterials und der Korngröße.

Hohe Zerspanungsleistung, wie bei Schruppoperationen, erfordern grobe Korngrößen 12-24. Bei guten Oberflächen oder bei engen Toleranzen der Werkstücke müssen feinere Korngrößen verwendet werden.

Feinere Oberflächen werden auch durch "Ausfeuern" erzielt. Hierbei wird der Schleifdruck abgebaut bis keine Funken mehr entstehen.

DIE SCHLEIFMASCHINE

Die Type der Schleifmaschine bestimmt die Kontaktfläche und die Kühlmittelzufuhr, die in die Schleifzone gelangt.

Die Antriebsleistung bestimmt die Zerspanungsleistung. Je höher die Antriebsleistung um so höher kann der Härtegrad der Scheibe sein, um optimale Leistungen zu erzielen.

Schlechter Maschinenzustand, Lagerspiel oder Spiel in den Führungen erzeugen Schwingungen, die zu einem erhöhten Verschleiß führen. Dies kann zwar durch eine härtere Scheibe ausgeglichen werden, jedoch sollte die Maschine entsprechend repariert werden.

SCHEIBENGESCHWINDIGKEIT & WERKSTÜCKGESCHWINDIGKEIT

Der Zusammenhang zwischen Scheibengeschwindigkeit und Werkstückgeschwindigkeit ist in der nachfolgenden Tabelle aufgeführt.

EINFLUSS AUF DIE SCHLEIFHÄRTE		
Geschwindigkeit	Erhöhung	Reduzierung
Scheibengeschwindigkeit *	härter	weicher
Werkstückgeschwindigkeit	weicher	härter
Vorschub	weicher	härter
Zustellung	weicher	härter

* Die maximal angegebene Scheibengeschwindigkeit darf niemals überschritten werden.

SCHLEIFKONTAKTFLÄCHE

Die Kontaktfläche beeinflusst die Auswahl des Härtegrades und der Struktur. Große Kontaktflächen, wie beim Seitenschleifen mit Segmenten, erfordern eine weiche Scheibe mit offener Struktur. Scheiben mit zusätzlichen Poren erzielen die besten Leistungen bei sehr großen Kontaktflächen. Umgekehrt werden bei kleinen Kontaktflächen wie beim Rundschleifen härtere Scheiben und/oder engere Strukturen verwendet.

Auch die Größe des Werkstücks ist für die Kontaktfläche entscheidend. Je größer das Werkstück in Relation zur Scheibe ist um so größer wird die Kontaktfläche. Dies erfordert dann weichere Scheiben.

KÜHLMITTEL

Keramisch gebundene Schleifscheiben zum Trockenschleifen müssen 1 bis 2 Grad weicher gewählt werden als im Nassschliff.

ART DER SCHLEIFOPERATION

Die Art der Schleifoperation ist auch bestimmend bei der Korn- und Bindungsauswahl. Je rauer die Einsatzbedingungen, um so härter muss die Scheibe gewählt werden und um so härter muss das Kormaterial sein. Bei sehr rauen Bedingungen kann es auch erforderlich sein kunstharzgebundene Scheiben einzusetzen.

SCHLEIFSCHEIBEN ABRICHTEN UND SCHÄRFEN

Abrichten und Schärfen werden oft als die gleiche Operation betrachtet, da dies meist gleichzeitig erfolgt. Unter Abrichten versteht man die Formgebung an der Scheibe um den Rundlauf oder das gewünschte Profil zu erzeugen. Schärfen ist die Erzeugung der Schneidfähigkeit einer Scheibe.



EINKORN- UND VIELKORNABRICHTER

Diamant ist die erste Wahl wo enge Toleranzen, beste Oberflächengüten und der flexible Einsatz benötigt werden. Da das Abrichten mit Diamant maschinell geschieht, wird die Oberfläche der Scheibe feiner. Dies hat zur Folge, dass die Zerspanungsleistung sinkt, jedoch eine hervorragende Oberfläche und Profilhaltigkeit erzielt wird.

Durch die Änderung der Abrichtzustellung pro Überlauf und des Abrichtvorschubs können unterschiedliche Oberflächengüten sowie Schneideigenschaften erreicht werden. In der folgenden Tabelle sind Empfehlungen für den Einsatz eines Einkornabrichters aufgeführt.

	SCHRUPPSCHLEIFEN	FERTIGSCHLEIFEN
Diamant Zustellung pro Überlauf	0,025 mm	0,012-0,020 mm
Abrichtvorschub mm/ Scheibenumdrehung	0,18 mm	0,10 mm

Der Diamant sollte immer auf der Mittellinie der Scheibe in einem Winkel zwischen 5-15 Grad positioniert werden.

Diamantgröße

Die Größe des Diamanten ist entscheidend bei der Auswahl des Abrichtwerkzeuges z.B. muss bei grober Korngröße oder großen Scheiben ein größerer Diamant gewählt werden als bei feinen Korngrößen. Wenn gute Oberflächengüten erzielt werden sollen kann ein zu großer Diamant den Effekt des feineren Kornes sogar umkehren. Heutzutage geht der Trend weg von den Einkorndiamanten hin zu den Vielkorndiamanten. Hier muss aber die entsprechende Form gewählt werden, damit auch Profile falls nötig abgerichtet werden können.

Formel zur Berechnung der Diamantgröße:

Scheibendurchmesser (mm) x Scheibenbreite (mm)

MULTIPLIZIEREN VON SCHEIBENDURCHMESSER X SCHEIBENBREITE		
	Durchmesser x Breite (mm)	Karat
	<3.000	0,25 Karat
	3.000-12.000	0,50 Karat
	>12.000	1 Karat

Die besten Ergebnisse erhält man beim Abrichten mit Kühlmittel.

Kühlmittel

Abrichten mit Diamant sollte immer mit genügend Kühlmittel erfolgen und den Diamant vollständig umspülen bevor der Kontakt mit der Scheibe erfolgt. Zu schnelles Erhitzen oder Abkühlen des Diamanten führt zum Bruch und damit zu einer Reduzierung der Standzeit.

Drehen des Abrichtdiamanten

Um die maximale Lebensdauer des Diamanten zu erhalten muss dieser nach etwa allen vier bis fünf Abrichtungen gedreht werden. Damit ist gewährleistet, dass die Spitze erhalten bleibt und diese immer im gleichen Winkel zur Mittellinie steht.



Technische Informationen

Oberflächengüte

Die erzielbare Oberflächengüte bei jeder Schleifoperation hängt maßgeblich von der gewählten Korngröße ab. Die folgende Tabelle enthält die möglichen Oberflächen und Mindestradien die bei entsprechender Korngröße möglich sind.

Andere Faktoren können zusätzlich die Oberflächengüte beeinflussen z.B.

- Produktionsoperationen mit hoher Zerspanungsleistung ergeben etwas gröbere Oberflächengüten als angegeben.
- Einstechschleifoperationen sollten eine Kornstufe feiner als angegeben gewählt werden.
- Die Abrichttechnik und die Härte des Materiales können auch die Oberflächengüte beeinflussen.

OBERFLÄCHENGÜTE UND KORNGRÖSSE

Oberflächen	Güte	Korngröße							
		46	60	80	100	120	150	180	220
my in CLA	my in Ra								
42	1,10	●							
32	0,80	●							
26	0,70	●							
21	0,50		●						
16	0,40		●						
14	0,35		●	●					
11	0,25		●	●					
8	0,20			●	●				
7	0,17			●	●	●			
6	0,14				●	●	●		
5	0,12					●	●	●	
4	0,10						●	●	●
3	0,08							●	●
2	0,05								●
Mindest-radius	Metrisch mm	0,75	0,50	0,40	0,25	0,20	0,18	0,13	0,10
	inch	,030	,020	,015	,010	,008	,007	,005	,004

Vorschlag

- sehr empfehlenswert

Erzielung besserer Oberflächengüten

Durch Änderung der Abrichttechnik ist es möglich feinere Oberflächen als angegeben zu erzielen. Bei Reduzierung der Abrichtzustellung und/oder Reduzierung des Abrichtvorschubes und gleichermaßen Verringerung der Scheibenzustellung und des Scheibenquervorschubes ist es möglich bessere Oberflächen zu erhalten. Da hier aber die Zerspanungsleistung reduziert wird, kann dies nur bei Werkzeugschleifoperationen und nicht bei Produktionsoperationen verwendet werden.



LÖSUNG VON OBERFLÄCHENPROBLEMEN

Viele Probleme beim Schleifen gehen auf Oberflächenprobleme zurück.

Die folgende Tabelle beschreibt einige Probleme, die Ursachen und die möglichen Lösungen.

PROBLEMLÖSUNGEN

Regelmäßige unterbrochene Rattermarken	
Sofort nach dem Abrichten	
Ursache	Maschinenschwingungen.
Lösung	Kontrolle der Maschinenlagerung.
Regelmäßige unterbrochene Rattermarken	
Nach einer gewissen Laufzeit	
Ursache	Scheibe ist zu hart.
Lösung	Weichere Scheibe einsetzen.
Fleckige Markierungen	
Ursache	Scheibe hat Unwucht.
Lösung	Scheibe auswuchten.
Rattermarken	
Ursache	Scheibe ist nicht rund.
Lösung	Scheibe nochmals abrichten.
Unregelmäßige Rattermarken	
Ursache	Scheibe ist nicht richtig gespannt.
Lösung	Scheibe festspannen.
Ursache	Werkzeugspitzen sind lose.
Lösung	Werkzeugspitzen fixieren.
Unregelmäßige Kommas	
Ursache	Scheibe zu weich.
Lösung	Feiner Abrichten. Werkstückdrehzahl reduzieren. Härtere Scheibe verwenden.
Ursache	Kühlmittel verschmutzt.
Lösung	Kühlmittel erneuern. Filterung überprüfen.
Spiralmarkierungen	
Ursache	Abrichttechnik.
Lösung	Kontrolle des Diamanten ob scharf und in Ordnung.
Ursache	Abrichttechnik.
Lösung	Kontrolle ob Abrichter parallel ist.
Oberfläche zu grob	
Ursache	Korngröße zu grob.
Lösung	Abrichtzustellung reduzieren. Abrichtvorschub reduzieren.
Ursache	Scheibe zu weich.
Lösung	Reduzierung der Werkstückdrehzahl. Härtere Scheibe einsetzen.
Ursache	Scheibe setzt sich zu.
Lösung	Abrichtfrequenz reduzieren. Offenere und weichere Scheibe einsetzen.



Technische Informationen

Aufspannen

Eine Scheibe sollte nur auf die Maschine aufgespannt werden für die sie vorgesehen ist. Die Drehzahl der Spindel darf keinesfalls die auf der Scheibe angegebene Drehzahl bei einer neuen Scheibe überschreiten. Die Scheibe sollte frei, aber nicht lose auf die Aufnahme passen. Scheibe, Zwischenlagen und Flansche müssen sauber sein. Einige Scheiben haben einen Pfeil zur Positionierung (Oben-Unten), dieser muss entsprechend beachtet werden.

REDUZIERHÜLSEN

Bei Verwendung von Reduzierhülsen um die Bohrung der Scheibe zu verkleinern muss darauf geachtet werden, dass diese nicht überstehen. Die Spannflächen der Flansche müssen auf den Zwischenlagen spannen und dürfen nicht durch die Reduzierhülsen behindert werden. Reduzierhülsen dürfen niemals bei Scheibenbreiten kleiner 6 mm oder bei Bodenstärken kleiner 6 mm verwendet werden. Niemals Reduzierhülsen auf handgeführten Maschinen einsetzen.

ZWISCHENLAGEN

Zwischenlagen müssen bei allen Scheiben immer verwendet werden, wenn keine besondere Vorschrift vorliegt. Diese müssen etwas größer als die Spannflache sein und sich in einwandfreiem Zustand befinden.

SPANNFLANSCH

Mit den Spannflanschen wird sichergestellt, dass die Scheibe fest gespannt ist und die Antriebskraft auf die Scheibe übertragen wird. Die Größe muss mindestens $1/3$ des Scheibendurchmessers betragen.

Die Spannflächen müssen sauber und gerade sein ohne Grate oder Beschädigungen. Beide Flanschdurchmesser müssen gleich sein mit der gleichen Oberflächengüte im Spannbereich und entsprechend hinterstochen sein.

Der Maschinenflansch muss fest mit der Spindel verbunden sein.

Die Flansche müssen einen perfekten Rundlauf haben und schlagfrei laufen.

Befestigungsschrauben (Zentriermuttern) dürfen nur so fest angezogen werden, dass die Scheiben nicht durchrutschen und ein fester Halt gewährleistet ist. Bei Befestigung mit mehreren Schrauben sollten diese über Kreuz angezogen werden.

In den meisten Fällen werden die Schrauben mit der Hand angezogen und dann mit einem Drehmomentschlüssel festgespannt. Dies verhindert ein zu loses oder zu festes Anziehen der Muttern. Schrauben für die Befestigung von Produkten mit eingelassenen Muttern dürfen nicht zu lang sein. Vorzugsweise sollte die Befestigungslänge dem Durchmesser der Schrauben entsprechen.

Flanschausführungen sind in den FEPA Richtlinien definiert.

VORSICHT

Nach dem Aufspannen einer neuen oder gebrauchten Scheibe muss der Arbeitsbereich abgesperrt werden, damit ein Probelauf von 2 Minuten erfolgen kann. Eine schon gebrauchte Scheibe muss immer wie eine neue Scheibe behandelt werden.

FORM 06 GERADE TOPFSCHLEIFEN

Der Flanschdurchmesser und die Zwischenlage müssen immer kleiner als der Aussparungsdurchmesser sein um seitlichen Druck zu vermeiden. Bei größerer Belastung als beim Werkzeugschleifen kann der feste Flansch größer sein aber dennoch müssen beide Flansche den gleichen inneren Durchmesser an der Spannfläche haben.

SCHLEIFSTIFTE

Der Spindeldurchmesser muss in die Spannflache passen und die Aufspannlänge muss entsprechend der Spindeldrehzahl eingestellt werden.

FORM 31 SCHLEIFSEGMENTE

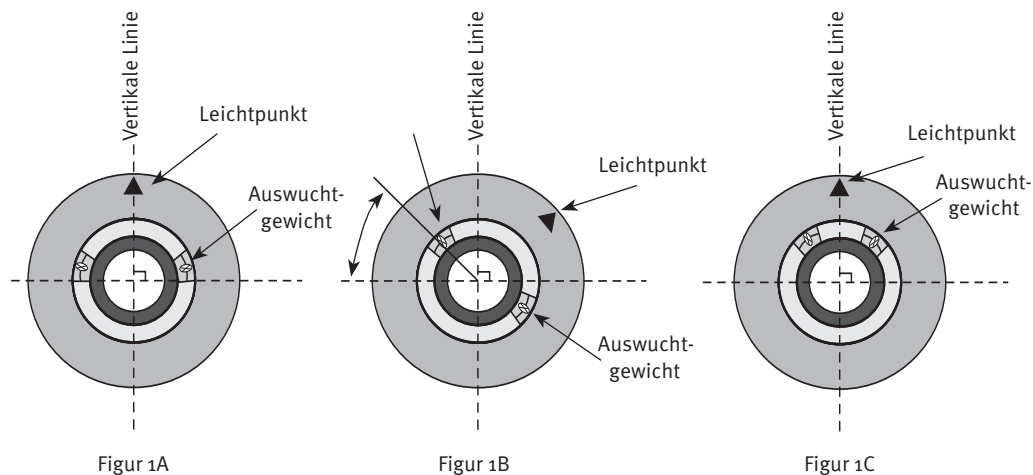
Segmente werden in besonderen Befestigungen eingespannt. Um das Brechen der Segmente zu vermeiden darf die freie Segmentlänge maximal 1,5 mal der Segmentdicke nicht überschreiten.



Auswuchten

Flexovit Scheiben sind vom Werk nach der ISO Vorschrift ausgewuchtet. Bei allen Maschinen gibt es die Möglichkeit die aufgespannten Scheiben inklusive der Flansche zu entfernen um außerhalb der Maschine die Scheiben auszuwuchten. Bei modernen Maschinen ist ein automatisches Auswuchtsystem vorhanden, hier muss die Einheit nicht mehr entfernt werden. Ausnahmen sind die Werkzeugmaschinen wo immer noch manuell ausgewuchtet werden muss um die maximale Leistung der Scheibe zu erhalten. Hierzu gibt es eine Vielzahl von Möglichkeiten die sich nach der Anzahl der Auswuchtgewichte richtet. Nachfolgend ein System mit 2 Auswuchtgewichten.

AUSWUCHTSYSTEM MIT 2 GEWICHTEN



- Scheibe aufspannen.
- Auswuchtgewichte entfernen oder gleichmäßig platzieren, damit sich diese gegenseitig aufheben.
- Scheibe in der Maschine auf perfekten Rundlauf abrichten.
- System aus der Maschine entfernen (nachdem das Kühlmittel ausgeschleudert ist) und die Auswuchtspindel einsetzen.
- System auf den Auswuchtbock platzieren und abwarten bis die Scheibe ruhig steht, dann den Leichtpunkt markieren.
- Auswuchtgewichte so platzieren wie in Figur 1A dargestellt.
- Scheibe um 45 Grad drehen und beobachten nach welcher Seite sie sich dreht. Wenn sie sich mit dem Gewicht nach oben dreht muss das Gewicht weiter vom Leichtpunkt entfernt platziert werden. Die Gewichte immer entgegen der Drehrichtung der Scheibe verschieben.
- Mit dieser Methode fortfahren und abwechselnd die rechten oder linken Ausgleichsgewichte entsprechend verschieben. Solange fortsetzen, bis die Scheibe in allen Lagen ausbalanciert ist. Die Gewichte um maximal 3 mm verschieben. Wenn sich die Scheibe langsamer bewegt, diesen Wert reduzieren, siehe Figur 1C.
- Fortfahren bis die Scheibe in allen Positionen stehen bleibt. Gewichte dann festspannen und das System wieder in die Maschine spannen.
- **Wichtig:** Auswuchtbock muss in allen Richtungen in der Waage stehen, damit der Leichtpunkt exakt gefunden werden kann



Technische Informationen

Sicherheitshinweise bei der Lagerung und dem Gebrauch von Schleifscheiben

Alle relevanten Sicherheitsvorschriften werden bei der Herstellung von Flexovit Scheiben eingehalten. Um Unfälle beim Gebrauch zu vermeiden schreibt der Gesetzgeber auch Kontrollen für den Verwender vor (siehe FEPA Sicherheitshinweise).

BEI ANLIEFERUNG

Bei Anlieferung müssen die Scheiben auf Schäden untersucht werden.
Bei Beschädigungen oder Bruch ist die Annahme zu verweigern..

HANDHABUNG

Schleifkörper sind bruchempfindliche Werkzeuge und erfordern daher äußerste Sorgfalt beim Umgang. Harte Stöße, auch wenn die Scheiben auf Paletten liegen, sind zu vermeiden.

Jede Scheibe, die dennoch unsachgemäß behandelt wurde, ist genauestens zu untersuchen.
Falls Zweifel bestehen, diese nicht verwenden.

LAGERUNG

Kleine Scheiben bis 80 mm Durchmesser sowie Stifte und Konen können in entsprechenden Kartons, Schleifscheiben in Form 02, 06, 04, 12 und 13 sollten liegend mit Zwischenlagen und Form 11 oder weiche Scheiben liegend mit Boden zu Boden und Seite zu Seite mit Zwischenlagen gelagert werden. Dünne Scheiben sowie Trennscheiben sind liegend, alle übrigen Scheiben stehend im Regal aufzubewahren. Bei stehender Lagerung ist darauf zu achten, dass die Scheiben nicht herausrollen können.

LAGERUNGSKONDITIONEN

Während der Lagerung dürfen die Scheiben nicht ausgesetzt werden:

- Feuchtigkeit, Wasser oder Flüssigkeiten
- Frost
- Wechselnden Temperaturen, die ein Beschlagen hervorrufen

LAGERDAUER

Generell sollten Scheiben in organischer Bindung innerhalb von 3 Jahren verwendet werden, vorausgesetzt sie wurden sachgerecht gelagert. Es ist darauf zu achten, dass immer die ältesten Scheiben zuerst verwendet werden.

Sachgerecht gelagerte keramisch gebundene Scheiben können auf unbestimmte Zeit gelagert werden. Es wird jedoch empfohlen Scheiben, die älter als 10 Jahre sind, nicht mehr zu verwenden.

KLANGPROBE

Die Klangprobe kann nur bei keramisch gebundenen Scheiben durchgeführt werden. Wenn die Scheibe angeklopft wird, entsteht ein klarer Klang hervorgerufen durch die Eigenfrequenz.

Um einen Test durchzuführen wird die Scheibe in der Bohrung aufgehängt und dann im Winkel von 45 Grad mit einem nichtmetallischen Gegenstand angeklopft. Dies sollte auf beiden Seiten erfolgen.

Die Scheibe wird dann hell und klar klingen. Eine gebrochene Scheibe (Riss) wird einen scheppernden Ton erzeugen, diese darf dann nicht mehr verwendet werden.

Dieser Test ist vor dem Aufspannen einer Scheibe Pflicht.



Sicherheitshinweise

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Schutzbrille, Gehörschutz, Sicherheitshandschuhe und Staubmasken müssen getragen werden. Bei harten Schleifbedingungen zusätzlich Gesichtsschutz, Lederschürze und Sicherheitsschuhe.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG



Atemschutz



Schutzhandschuhe



Schutzbrille



Gehörschutz



Anweisungen lesen



Beschädigte Scheibe



Nur für Trockenschliff



Nassschliff

SCHULUNG DER ANWENDER

Anwender sollten mit den Sicherheitshinweisen für alle benutzten Maschinen geschult werden.

UMFANGSGESCHWINDIGKEIT

Keine Schleifscheibe darf mit einer höheren Geschwindigkeit als angegeben eingesetzt werden. Es ist jedoch möglich die Spindeldrehzahl zu erhöhen wenn die Scheibe kleiner wird. Dies muss aber in dem Verhältnis erfolgen, dass die angegebene Umfangsgeschwindigkeit nicht überschritten wird. Dies wird bei neuen Maschinen automatisch durchgeführt, um den sonst größeren Verschleiß der Scheibe zu kompensieren.

KÜHLMITTEL

Die Festigkeit von kunstharzgebundenen Scheiben kann durch das Kühlmittel reduziert werden. Die Konzentration an Alkalien im Kühlmittel muss deshalb überwacht werden. Dies geschieht durch Feststellen des PH Wertes, der 8 nicht überschreiten sollte. Nach Abstellen der Scheibe kann sich durch das Kühlmittel eine Unwucht ergeben wenn diese vorher nicht genügend ausgeschleudert wurde.

AUFLAGESCHIENE (SCHLEIFBOCKSCHEIBEN)

Die Auflageschiene sollte maximal 3 mm von der Schleifscheibe entfernt befestigt und in gutem Zustand sein.

ABRICHTEN & SCHÄRFEN

Abrichten von Scheiben speziell bei Handschleifoperationen darf nur von geschultem Personal durchgeführt werden.

Wenn eine Scheibe durch zu hohen Verschleiß und damit zu großer Unwucht nicht mehr abgerichtet werden kann, muss diese von der Maschine genommen werden.

Scheiben sollten regelmäßig abgerichtet werden um ein Zusetzen zu verhindern.

SEITENSCHLEIFEN

Seitenschleifen darf nur mit den dafür vorgesehenen Scheiben erfolgen.

Schleifen an der Seite einer Scheibe kann gefährlich sein. Zu hoher seitlicher Druck kann zu einem Scheibenbruch führen. Dies gilt vorrangig bei Handschleifoperationen, wo eine exakte Kontrolle der Seitenlast nicht möglich ist.

Als Richtlinie gilt, dass die Scheibenbreite mindestens 10 % des Scheibendurchmessers betragen muss.



Technische Informationen

SCHEIBEN ANHALTEN

Scheiben dürfen niemals durch Druck auf den Umfang oder die Seite zum Stillstand gebracht werden.

ORGANISCH GEBUNDENE TRENNSCHEIBEN

Nicht gewebeverstärkte Scheiben dürfen nicht verwendet werden:

- Auf handgeführten Maschinen.
- Auf Maschinen bei denen das Werkstück mit der Hand an die Scheibe geführt wird.

Trennscheiben dürfen nur auf dafür vorgesehenen Maschinen eingesetzt werden.

Trennscheiben müssen vorher kontrolliert werden, ob sie gerade sind. Verbogene Scheiben dürfen nicht eingesetzt werden.

Während des Trennens muss jede seitliche Belastung vermieden werden.

Werkstücke sollten fest und sicher gespannt sein, wenn immer möglich.

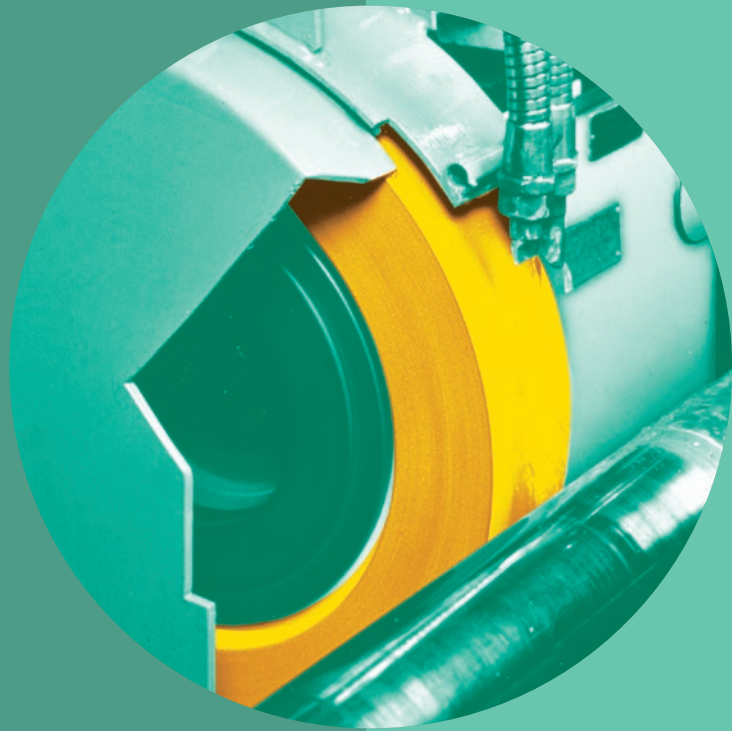
Verfügbare Reduzierhülsen

Die folgenden Reduzierhülsen sind auf Anfrage erhältlich.

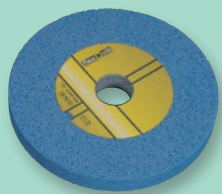
PLASTIKREDUZIERHÜLSEN			
Abmessung (mm)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
Reduzierring 20 x 10	1	07660717524	8711479367038
Reduzierring 20 x 12	1	07660717525	8711479367045
Reduzierring 20 x 12,7	1	07660717526	3157625646995
Reduzierring 20 x 13	1	07660717527	8711479367052
Reduzierring 20 x 14	1	07660717528	8711479367069
Reduzierring 20 x 15	1	07660717529	8711479367076
Reduzierring 20 x 16	1	07660717530	3157620728283
Reduzierring 20 x 17	1	07660717531	8711479367090
Reduzierring 20 x 18	1	07660717532	8711479367106
Reduzierring 25 x 20	1	07660717535	8711479366987
Reduzierring 32 x 15,88	1	07660717536	3157625647107
Reduzierring 32 x 20	1	07660717538	8711479366871
Reduzierring 32 x 25	1	07660717540	8711479366895
Reduzierring 32 x 25,4	1	07660717541	3157625647114

Gebundene Schleif- werkzeuge

Schleif- scheiben



Gebundene Schleifwerkzeuge



73A

- Schleifmittel: Keramisches Aluminiumoxid
- Hohe Abtragsleistung und längere Standzeit
- Für sehr harte Stähle geeignet

Schleifscheiben

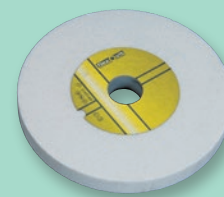
Gerade Scheiben - Form 01 / 73A

Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Anwendung
150 x 20 x 32	01	73A 60 IVL	35	2	69936648619	3564653678858	Werkzeuge & Messer
180 x 20 x 32	01	73A 60 G12VL	35	2	69936677180	3157626306041	Präzisionsschleifen
180 x 20 x 32	01	73A 60 IVL	35	2	69936648413*	3564653600682	Präzisionsschleifen
200 x 25 x 32	01	73A 60 IVL	35	2	69936648605	3564653674300	Präzisionsschleifen
250 x 25 x 76,2	01	73A 46 GVL	35	1	69936648594*	3564653674096	Präzisionsschleifen
355 x 40 x 127	01	73A 46 GVL	35	1	69936648597	3564653674133	Präzisionsschleifen
355 x 50 x 127	01	73A 46 GVL	35	1	69936648411*	3564653600262	Präzisionsschleifen
406 x 50 x 127	01	73A 46 HVL	50	1	66243580238*	3157625630802	Präzisionsschleifen

* Auf Anfrage

Gerade Scheiben - Form 01 / WA

Gebundene Schleifwerkzeuge



WA

- Schleifmittel: Hochreines weißes Aluminiumoxid
- Kühler Schliff ohne Wärmeschädigung
- Ideal für wärmeempfindliche Anwendungen mit niedrigem bis moderatem Vorschub

Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Anwendung
100 x 13 x 19,05	01	WA 60 KVL	35	2	66243548418	3157625626898	Präzisionsschleifen
125 x 16 x 25	01	WA 60 KVL	35	2	66243545514	3157625626515	Präzisionsschleifen
125 x 20 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648512	3564653669610	Präzisionsschleifen
150 x 6 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	69936648525	3564653670357	Präzisionsschleifen
150 x 10 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648524	3564653670302	Präzisionsschleifen
150 x 16 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648531	3564653670548	Präzisionsschleifen
150 x 16 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	69936648533	3564653670593	Präzisionsschleifen
150 x 20 x 32	01	WA 46 KVL	35	2	66243578390	3157625629349	Präzisionsschleifen
150 x 20 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936676902	3564656215043	Präzisionsschleifen
150 x 20 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	69936648540	3564653670807	Präzisionsschleifen
150 x 25 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648543	3564653670890	Präzisionsschleifen
150 x 25 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	66243578530	3157625629394	Präzisionsschleifen
180 x 25 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648549	3564653671118	Präzisionsschleifen
200 x 6 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648554	3564653671231	Präzisionsschleifen
200 x 10 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648550	3564653671125	Präzisionsschleifen
200 x 20 x 32	01	WA 46 KVL	35	2	69936676905	3564656215180	Präzisionsschleifen
200 x 20 x 32	01	WA 60 IVL	35	2	69936676907	3564656215210	Präzisionsschleifen
200 x 20 x 32	01	WA 60 MVL	35	2	69936676908	3564656215241	Präzisionsschleifen
200 x 20 x 32	01	WA 80 MVL	35	2	69936648557	3564653671439	Präzisionsschleifen
200 x 20 x 50,8	01	WA 46 KVL	35	2	66243530097	3157625626058	Präzisionsschleifen
200 x 20 x 50,8	01	WA 60 KVL	35	2	66243530096	3157625626041	Präzisionsschleifen
200 x 25 x 20	01	WA 60 KVL	35	2	66243545528	3157625626621	Präzisionsschleifen
200 x 25 x 32	01	WA 46 IVL	35	2	69936648558	3564653671491	Präzisionsschleifen
200 x 25 x 32	01	WA 46 MVL	35	2	69936676910	3564656215289	Präzisionsschleifen
200 x 25 x 32	01	WA 60 IVL	35	2	69936661169	3157625631182	Präzisionsschleifen
200 x 25 x 32	01	WA 60 MVL	35	2	69936676912	3564656215326	Präzisionsschleifen
200 x 25 x 50,8	01	WA 60 KVL	35	2	66243528422	3157625625914	Präzisionsschleifen
200 x 25 x 76,2	01	WA 60 KVL	35	2	69936648564	3564653671682	Präzisionsschleifen
200 x 32 x 32	01	WA 46 MVL	35	2	66243578540	3157625629479	Präzisionsschleifen
200 x 32 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648569	3564653671798	Präzisionsschleifen
200 x 32 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	66243578552	3157625629493	Präzisionsschleifen
200 x 32 x 51	01	WA 60 KVL	35	2	66243578558	3157625629547	Präzisionsschleifen
200 x 32 x 76,2	01	WA 60 KVL	35	2	69936648571*	3564653671842	Präzisionsschleifen
250 x 13 x 76,2	01	WA 60 KVL	35	1	66243548451	3157625627109	Präzisionsschleifen
250 x 25 x 50,8	01	WA 46 KVL	35	1	66243528404	3157625625792	Präzisionsschleifen
250 x 25 x 50,8	01	WA 60 KVL	35	1	66243528405	3157625625808	Präzisionsschleifen
250 x 25 x 76,2	01	WA 80 KVL	35	1	66243578708	3157625630086	Präzisionsschleifen

* Auf Anfrage

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung



WA

- Schleifmittel: Hochreines weißes Aluminiumoxid
- Kühler Schliff ohne Wärmeschädigung
- Ideal für wärmeempfindliche Anwendungen mit niedrigem bis moderatem Vorschub

Schleifscheiben

Gerade Scheiben - Form 01 / WA

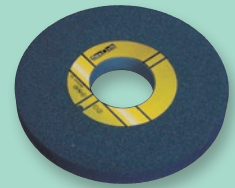
Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Anwendung
250 x 32 x 32	01	WA 60 MVL	35	1	69936648577	3564653672009	Präzisionsschleifen
250 x 40 x 76,2	01	WA 46 JVL	35	1	66243578721	3157625630178	Präzisionsschleifen
250 x 50 x 76,2	01	WA 60 KVL	35	1	66243578729*	3157625630222	Präzisionsschleifen
300 x 13 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243548621	3157625627901	Präzisionsschleifen
300 x 13 x 127	01	WA 80 KVL	35	1	66243548620	3157625627895	Präzisionsschleifen
300 x 25 x 76,2	01	WA 60 KVL	35	1	66243578849	3157625630376	Präzisionsschleifen
300 x 25 x 127	01	WA 46 KVL	35	1	66243578783	3157625630321	Präzisionsschleifen
300 x 25 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243578731	3157625630246	Präzisionsschleifen
300 x 25 x 127	01	WA 80 KVL	35	1	66243578848	3157625630369	Präzisionsschleifen
300 x 40 x 76	01	WA 60 KVL	35	1	66243545522	3157625626584	Präzisionsschleifen
300 x 40 x 127	01	WA 46 MVL	35	1	69936648582	3564653673488	Präzisionsschleifen
300 x 40 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	69936648583	3157625631144	Präzisionsschleifen
355 x 25 x 127	01	WA 46 KVL	35	1	66243579395	3157625630581	Präzisionsschleifen
355 x 32 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	69936648608	3564653677202	Präzisionsschleifen
355 x 40 x 127	01	WA 46 HVL	35	1	69936648610*	3564653677592	Präzisionsschleifen
355 x 50 x 127	01	WA 46 KVL	35	1	66243579397	3157625630604	Präzisionsschleifen
355 x 50 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	69936648612	3564653678001	Präzisionsschleifen
406 x 25 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243580218	3157625630765	Präzisionsschleifen
406 x 50 x 127	01	WA 46 HVL	35	1	66243580241	3157625630819	Präzisionsschleifen
406 x 50 x 127	01	WA 46 JVL	35	1	66243580243	3157625630826	Präzisionsschleifen
406 x 50 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243580237	3157625630796	Präzisionsschleifen

* Auf Anfrage

Gerade Scheiben - Form 01 / 48A

Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Anwendung
250 x 25 x 76,2	01	48A 60 KVM	35	1	66243548710	3157625628601	Präzisionsschleifen
250 x 25 x 76,2	01	48A 80 MVM	35	1	66243548713*	3157625628625	Präzisionsschleifen
300 x 13 x 127	01	48A 60 LVM	35	1	66243548720	3157625628663	Präzisionsschleifen
300 x 25 x 127	01	48A 60 KVM	35	1	66243548729	3157625628755	Präzisionsschleifen
300 x 25 x 127	01	48A 60 LVM	35	1	66243548727	3157625628731	Präzisionsschleifen
300 x 25 x 127	01	48A 80 KVM	35	1	66243548724	3157625628694	Präzisionsschleifen
300 x 40 x 127	01	48A 60 KVM	35	1	66243548740	3157625628854	Präzisionsschleifen
355 x 25 x 127	01	48A 60 KVM	35	1	66243579410	3157625630697	Präzisionsschleifen
355 x 40 x 127	01	48A 46 KVM	35	1	66243579412	3157625630703	Präzisionsschleifen

* Auf Anfrage

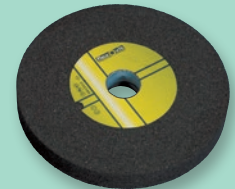


48A

- Schleifmittel: halbreines geschmolzenes braunes Aluminiumoxid
- Für alle allgemeinen Anwendungen
- Für Anwendungen auf Stahl und Stahllegierungen

Gerade Scheiben - Form 01 / A

Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Anwendung
125 x 16 x 25	01	A 46 MVM	35	2	66243545510	3157625626492	Allgemeine Anwendungen
125 x 20 x 25	01	A 46 MVM	35	2	66243545518	3157625626546	Allgemeine Anwendungen
150 x 16 x 32	01	A 60 MVM	35	2	69936648662	3564653696043	Allgemeine Anwendungen
150 x 20 x 32	01	A 36 MVM	35	2	69936676891	3564656214886	Allgemeine Anwendungen
150 x 20 x 32	01	A 46 MVM	35	2	69936676892	3564656214893	Allgemeine Anwendungen
150 x 20 x 32	01	A 60 MVM	35	2	66243578437	3157625629356	Allgemeine Anwendungen
150 x 25 x 32	01	A 36 MVM	35	2	66243578532	3157625629417	Allgemeine Anwendungen
150 x 25 x 32	01	A 46 MVM	35	2	69936676894	3564656214916	Allgemeine Anwendungen
150 x 25 x 32	01	A 60 MVM	35	2	66243578527	3157625629387	Allgemeine Anwendungen
180 x 25 x 32	01	A 46 MVM	35	2	69936648668	3564653696173	Allgemeine Anwendungen
200 x 20 x 32	01	A 30 MVM	35	2	69936648670	3564653696197	Allgemeine Anwendungen
200 x 20 x 32	01	A 46 MVM	35	2	66243578533	3157625629424	Allgemeine Anwendungen
200 x 20 x 32	01	A 60 MVM	35	2	66243578536	3157625629448	Allgemeine Anwendungen
200 x 25 x 20	01	A 36 MVM	35	2	66243545527	3157625626614	Allgemeine Anwendungen
200 x 25 x 20	01	A 46 MVM	35	2	66243545524	3157625626591	Allgemeine Anwendungen
200 x 25 x 32	01	A 30 OVM	35	2	69936648672	3564653696227	Allgemeine Anwendungen
200 x 25 x 32	01	A 46 LVM	35	2	69936676899	3564656214992	Allgemeine Anwendungen
200 x 25 x 32	01	A 60 KVM	35	2	69936648563	3564653671668	Allgemeine Anwendungen
200 x 25 x 51	01	A 46 NVM	35	2	66243578539	3157625629462	Allgemeine Anwendungen
200 x 32 x 32	01	A 36 MVM	35	2	66243578555	3157625629516	Allgemeine Anwendungen

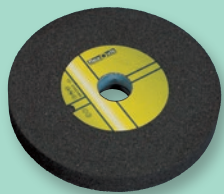


A

- Schleifmittel: Braunes Aluminiumoxid
- Guter Preis-/Leistungskompromiss
- Verschleißfeste Scheiben für allgemeine Anwendungen
- Zum Schleifen der meisten Stahlarten und weichem Eisen geeignet

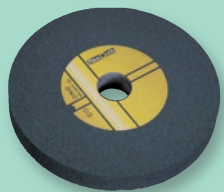
Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

Gebundene Schleifwerkzeuge



A

- Schleifmittel: Braunes Aluminiumoxid
- Guter Preis-/Leistungskompromiss
- Verschleißfeste Scheiben für allgemeine Anwendungen
- Zum Schleifen der meisten Stahlarten und weichem Eisen geeignet



GC

- Schleifmittel: Grünes Siliziumkarbid
- Härter und brüchiger als Aluminiumoxid
- Zum Präzisionsschleifen und Schärfen von Hartmetall und Nicht-Eisen Metallen

Schleifscheiben

Gerade Scheiben - Form 01 / A

Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Anwendung
200 x 32 x 32	01	A 60 MVM	35	2	66243578554	3157625629509	Allgemeine Anwendungen
200 x 32 x 76,2	01	A 46 MVM	35	2	69936675570*	3157625085282	Allgemeine Anwendungen
250 x 25 x 32	01	A 60 MVM	35	1	66243578559	3157625629554	Allgemeine Anwendungen
250 x 32 x 32	01	A 30 OVM	35	1	69936648679	3564653696319	Allgemeine Anwendungen
250 x 32 x 32	01	A 46 LVM	35	1	69936648680	3564653696326	Allgemeine Anwendungen
300 x 32 x 51	01	A 60 MVM	35	1	66243578560*	3157625629561	Allgemeine Anwendungen
300 x 40 x 35	01	A 30 PVM	35	1	66243580201	3157625630734	Allgemeine Anwendungen
300 x 40 x 35	01	A 60 MVM	35	1	66243548626	3157625627932	Allgemeine Anwendungen
300 x 40 x 38,1	01	A 30 PVM	35	1	66243580204	3157625630741	Allgemeine Anwendungen
300 x 40 x 38,1	01	A 46 MVM	35	1	66243548628	3157625627956	Allgemeine Anwendungen
300 x 40 x 38,1	01	A 60 MVM	35	1	66243548627	3157625627949	Allgemeine Anwendungen
300 x 40 x 50,8	01	A 24 PVM	35	1	69936648689*	3564653696418	Allgemeine Anwendungen
355 x 50 x 127	01	A 24 PVM	35	1	69936648693	3564653696470	Allgemeine Anwendungen
355 x 50 x 127	01	A 36 LVM	35	1	69936648694	3564653696487	Allgemeine Anwendungen
355 x 50 x 127	01	A 46 LVM	35	1	69936648695*	3564653696494	Allgemeine Anwendungen
406 x 50 x 127	01	A 24 PVM	50	1	66243545550	3157625626669	Allgemeine Anwendungen

* Auf Anfrage

Gerade Scheiben - Form 01 / GC

Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Anwendung
90 x 40 x 22,23	01	C 16 RVK	35	5	66243548878	3157625629042	Hartmetallwerkzeuge
125 x 16 x 25	01	GC 80 JVK	35	2	66243545511	3157625626508	Hartmetallwerkzeuge
125 x 20 x 25	01	GC 80 JVK	35	2	66243545517	3157625626539	Hartmetallwerkzeuge
150 x 16 x 32	01	GC 80 JVK	35	2	69936648828	3564653790604	Hartmetallwerkzeuge
150 x 20 x 32	01	GC 60 JVK	35	2	69936676914	3564656215401	Hartmetallwerkzeuge
150 x 20 x 32	01	GC 80 JVK	35	2	69936676915	3564656215425	Hartmetallwerkzeuge
150 x 20 x 32	01	GC 120 JVK	35	2	69936676917	3564656215456	Hartmetallwerkzeuge
150 x 25 x 32	01	GC 60 JVK	35	2	69936648842	3564653791700	Hartmetallwerkzeuge
150 x 25 x 32	01	GC 80 KVK	35	2	69936648843	3564653791717	Hartmetallwerkzeuge
150 x 25 x 32	01	GC 120 JVK	35	2	69936648844	3564653791731	Hartmetallwerkzeuge
180 x 20 x 32	01	GC 80 KVK	35	2	69936648845	3564653791762	Hartmetallwerkzeuge
180 x 25 x 32	01	GC 80 KVK	35	2	69936693065	3564653791793	Hartmetallwerkzeuge
200 x 20 x 32	01	GC 60 KVK	35	2	69936645514	3564656215746	Hartmetallwerkzeuge
200 x 20 x 32	01	GC 80 JVL	35	2	66243578534	3157625629431	Hartmetallwerkzeuge
200 x 20 x 32	01	GC 120 JVK	35	2	69936696265	3564656215555	Hartmetallwerkzeuge
200 x 25 x 20	01	GC 80 JVK	35	2	66243545525	3157625626607	Hartmetallwerkzeuge
200 x 25 x 32	01	GC 60 JVK	35	2	69936676919	3564656215562	Hartmetallwerkzeuge
200 x 25 x 32	01	GC 80 JVK	35	2	69936676920	3564656215579	Hartmetallwerkzeuge
200 x 25 x 32	01	GC 120 JVL	35	2	66243578537	3157625629455	Hartmetallwerkzeuge
200 x 32 x 32	01	GC 80 JVK	35	2	66243578551	3157625629486	Hartmetallwerkzeuge

Schleifscheiben

Gerade Scheiben - Form 01 / GC

Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Anwendung
200 x 32 x 51	01	GC 80 JVK	35	2	66243578557	3157625629523	Hartmetallwerkzeuge
250 x 32 x 32	01	GC 80 KVK	35	1	69936648648	3564653690003	Hartmetallwerkzeuge
300 x 25 x 127	01	GC 80 JVK	35	1	66243578782	3157625630314	Hartmetallwerkzeuge
300 x 40 x 38,1	01	GC 60 JVK	35	1	66243548633	3157625628007	Hartmetallwerkzeuge
300 x 40 x 127	01	GC 80 JVK	35	1	69936648836*	3564653790888	Hartmetallwerkzeuge
355 x 50 x 127	01	GC 60 JVK	35	1	66243579396	3157625630598	Hartmetallwerkzeuge

* Auf Anfrage

Ausgesparte Scheiben - Form 05

Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Anwendung
13 x 13 x 4,76 Ausparung 6 x 6	05	WA 60 LVL	35	20	66243578862	3157625630482	Präzisionsschleifen
25 x 25 x 6,35 Ausparung 13 x 12	05	WA 60 KVL	35	20	66243578864	3157625630505	Präzisionsschleifen
50 x 25 x 12,7 Ausparung 25 x 13	05	WA 60 KVL	35	20	66243578867	3157625630536	Präzisionsschleifen
300 x 40 x 127 Ausparung 190 x 13	05	WA 60 KVL	35	1	66243548680	3157625628342	Präzisionsschleifen
300 x 50 x 127 Ausparung 190 x 25	05	WA 60 KVL	35	1	66243548686	3157625628397	Präzisionsschleifen
300 x 50 x 127 Ausparung 190 x 25	05	48A 60 KVM	35	1	66243548685*	3157625628373	Präzisionsschleifen

* Auf Anfrage

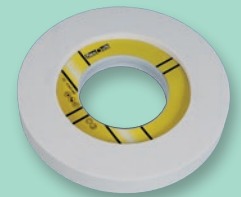
Ausgesparte Scheiben - Form 07

Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Anwendung
300 x 50 x 76,2 Ausparung 160 x 10	07	73A 46 GVL	35	1	66243548690	3157625628434	Präzisionsschleifen
300 x 50 x 76,2 Ausparung 160 x 10	07	WA 46 IVL	35	1	66243548689	3157625628427	Präzisionsschleifen



WA

- Schleifmittel: Hochreines weißes Aluminiumoxid
- Kühler Schliff ohne Wärmeschädigung
- Ideal für wärmeempfindliche Anwendungen mit niedrigem bis moderatem Vorschub

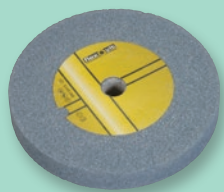


73A

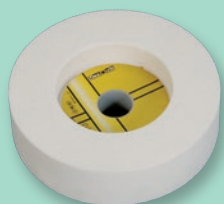
- Schleifmittel: Keramisches Aluminiumoxid
- Hohe Abtragsleistung und längere Standzeit
- Für sehr harte Stähle geeignet

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

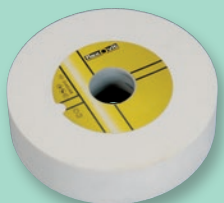
Gebundene Schleifwerkzeuge



- A**
- Schleifmittel: Aluminiumoxid
 - Zum Schleifen von Konstruktionsstahl oder niedriglegiertem Stahl



- WA**
- Schleifmittel: Hochreines weißes Aluminiumoxid
 - Kühler Schliff ohne Wärmeschädigung
 - Ideal zum Schleifen von allen Arten von Schneidwerkzeugen



- 52A**
- Schleifmittel: Mischung aus weißem und braunem Aluminiumoxid
 - Kühler und schneller Schliff
 - Zum Schärfen von Graviermessern und zum Schleifen von Hartchrom

- EKW**
- Wetzstein zum Schärfen von Haushaltswerkzeugen
 - Handschliff mit Wasser oder mit Maschine mit niedriger Antriebsleistung

flexovit

Schleifbockscheiben

Gerade Scheiben - Form 01

Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
150 x 20 x 15	01	A 80 MVM	33	1	66243538522	8711479193033

Ausgesparte Scheiben - Form 05

Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
150 x 40 x 15 Ausparung 70 x 20	05	WA 100 J VL	35	1	66243538686	8711479196768
150 x 40 x 15 Ausparung 80 x 20	05	WA 80 K VL	35	1	66243538694	8711479197000
150 x 40 x 25 Ausparung 80 x 20	05	WA 80 K VL	35	1	66243538697	8711479197116
150 x 40 x 32 Ausparung 80 x 20	05	WA 80 K VL	33	1	66243538695	8711479197031

Wetzsteine für Schleifbockscheiben

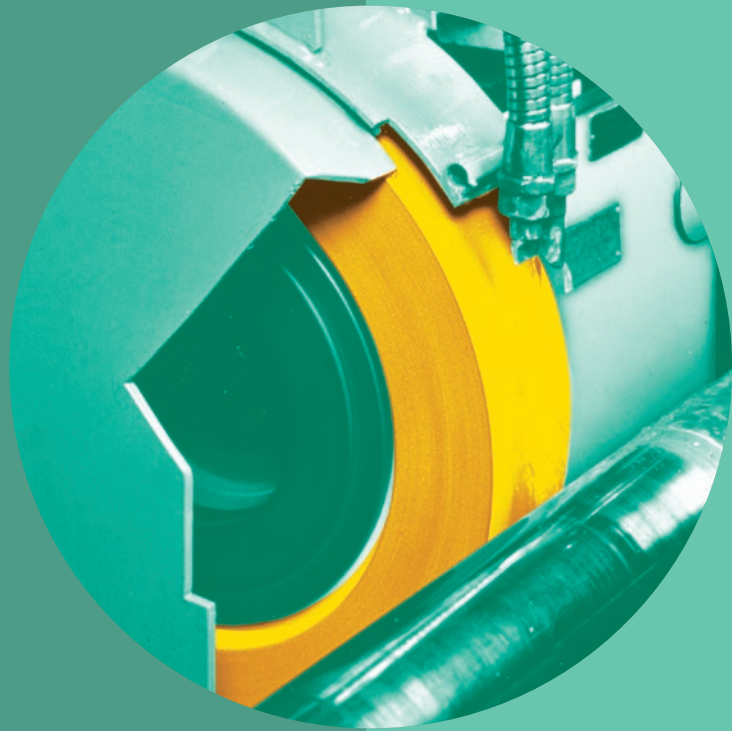
Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
150 x 40 x 32	01	EKW 150 LV	35	1	66243538852*	8711479200205
200 x 40 x 32	01	EKW 150 LV	33	1	66243538853*	8711479200229

* Auf Anfrage

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

Gebundene Schleif- werkzeuge

Schleifteller



Gebundene Schleifwerkzeuge



73A

- Schleifmittel: Keramisches Aluminiumoxid
- Hohe Abtragsleistung und längere Standzeit
- Für sehr harte Stähle geeignet

WA

- Schleifmittel: Hochreines weißes Aluminiumoxid
- Kühler Schliff ohne Wärmeschädigung
- Ideal für wärmeempfindliche Anwendungen mit niedrigem bis moderatem Vorschub

Schleifteller

Form 12



Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
150 x 6 x 30	12	52A 150 MVL	35	4	66243548718*	3157625628656
80 x 13 x 19,05	12	WA 60 JVL	35	5	66243548725*	3157625628717
200 x 32 x 32	12	WA 46 IVL	35	2	69936683178*	3564653660600

* Auf Anfrage

Gebundene Schleif- werkzeuge

Schleiftöpfe



Gebundene Schleifwerkzeuge



73A

- Schleifmittel: Keramisches Aluminiumoxid
- Hohe Abtragsleistung und längere Standzeit
- Für sehr harte Stähle geeignet

WA

- Schleifmittel: Hochreines weißes Aluminiumoxid
- Kühler Schliff ohne Wärmeschädigung
- Ideal für wärmeempfindliche Anwendungen mit niedrigem bis moderatem Vorschub

GC

- Schleifmittel: Grünes Siliziumkarbid
- Härter und brüchiger als Aluminiumoxid
- Zum Präzisionsschleifen und Schärfen von Hartmetall und Nicht-Eisen Metallen

Schleiftöpfe

Zylindrische Schleiftöpfe - Form 06

Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 50 x 20 10 Wandstärke - 10 Bodenstärke	06	73A 70 I+VL	32	2	69936693045	3564653674454

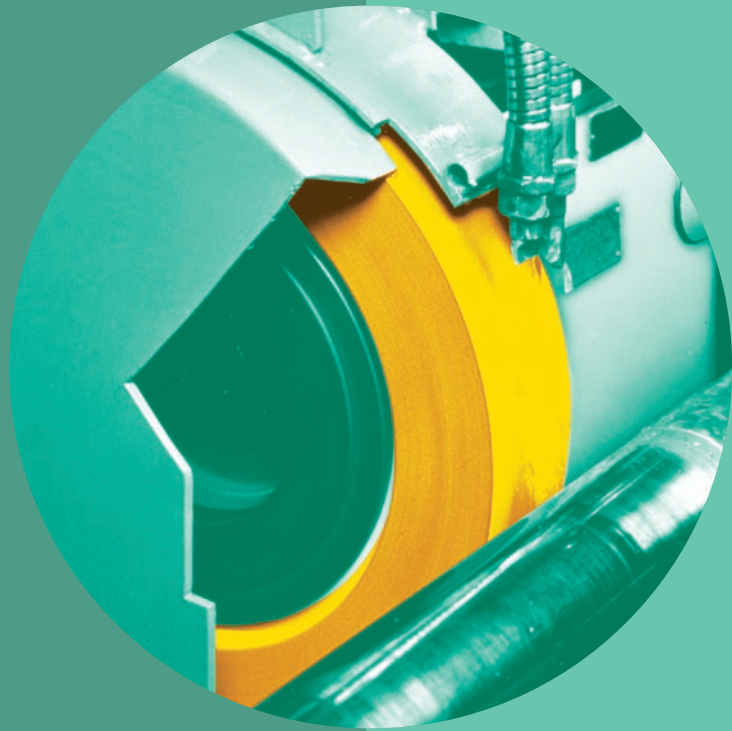
Zylindrische Schleiftöpfe - Form 06

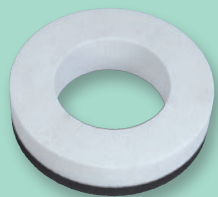
Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100 x 40 x 32 13 Wandstärke - 13 Bodenstärke	06	WA 60 KVL	32	2	69936648479	3564653661102
100 x 50 x 19,84 10 Wandstärke - 10 Bodenstärke	06	WA 120 JVL	32	2	66243548829	3157625628953
100 x 50 x 20 13 Wandstärke - 13 Bodenstärke	06	WA 60 KVL	32	2	66243545694*	3157625626751
100 x 50 x 20 10 Wandstärke - 10 Bodenstärke	06	WA 80 JVL	32	2	66243578857	3157625630444
125 x 63 x 32 8 Wandstärke - 13 Bodenstärke	06	WA 80 JVL	35	2	66243545693	3157625626744
180 x 63 x 50,8 16 Wandstärke - 16 Bodenstärke	06	WA 36 GVL	32	2	69936648496	3564653662055
200 x 40 x 76,2 40 Wandstärke - 13 Bodenstärke	06	WA 60 JVL	32	2	69936648488	3157625631137
200 x 80 x 78 16 Wandstärke - 20 Bodenstärke	06	WA 36 GVL	32	2	66243545685	3157625626706

* Auf Anfrage

Gebundene Schleif- werkzeuge

Schleifringe





WA

- Schleifmittel: Hochreines weißes Aluminiumoxid
- Kühler Schliff ohne Wärmeschädigung
- Ideal für wärmeempfindliche Anwendungen mit niedrigem bis moderatem Vorschub

Schleifringe

Form 35 & 36



Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
203 x 50 x 114,3	36	WA 46 KVL	35	1	66243548738	3157625628823

Gebundene Schleif- werkzeuge

Schleif- zylinder



Gebundene Schleifwerkzeuge



WA

- Schleifmittel: Hochreines weißes Aluminiumoxid
- Kühler Schliff ohne Wärmeschädigung
- Ideal für wärmeempfindliche Anwendungen mit niedrigem bis moderatem Vorschub

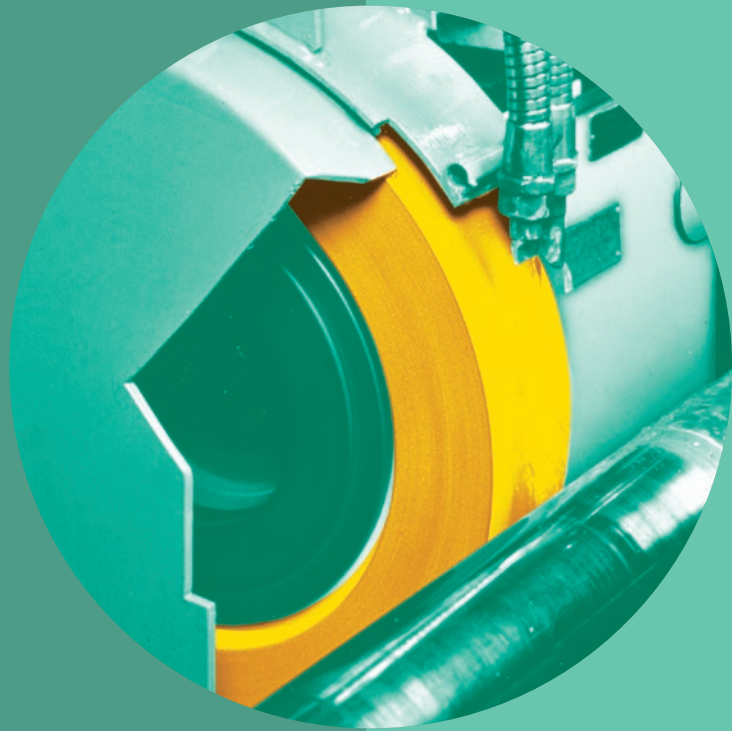
Schleifzylinder

Form 02

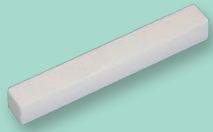
Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
127 x 50 x 101,6	02	WA 46 JVL	25	2	66243548749	3157625628908

Gebundene Schleif- werkzeuge

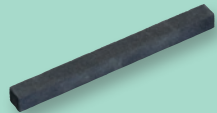
Abrichtsteine



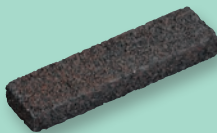
Gebundene Schleifwerkzeuge



Zum Abrichten von Schleifscheiben



Zum Abrichten von Schleifscheiben



Zum Abrichten von konventionellen Schleifscheiben

Abrichtsteine

Zum Abrichten/Schärfen

RECHTECKIG



Abmessung (mm) W x H x L	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Einsatz zum
25 x 50 x 200	C 24 TV	20	66243580390	3157625630949	Konv. Schleifscheibe
13 x 25 x 150	WA 220 HV	20	66243580367	3157625630925	CBN-Schleifscheibe

Schärfen

QUADRATISCH



Abmessung (mm) H x L	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Einsatz zum
13 x 150	C 100 RV	20	66243580983	3157625630994	Schärfen
13 x 150	C 150 LV	20	66243580982*	3157625630987	Schärfen

* Auf Anfrage

DREIECKIG



Abmessung (mm) H x L	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Einsatz zum
13 x 150	C 100 RV	20	66243581005*	3157625631083	Schärfen

* Auf Anfrage

Crystolon

Abmessung (mm) W x H x L	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode	Einsatz zum
15 x 30 x 115	SC 20 R	1	66243538877	8711479206184	Profilieren
25 x 50 x 200	GC 80 KV	20	66243580996	3157625631021	Profilieren

Diamantabrichter

VIELKORNWERKZEUGE

Type	Stift	Korn	Karat	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
MP250	MK1	D426	2,5	1	69014171502*	8711479425769
	Z10 x 50	D426	2,5	1	69014170804*	8711479425783
	MK1	D1001	2,5	1	66260390005*	8711479425813
	Z10 x 50	D1001	2,5	1	66260393806*	8711479425851
	MK1	D2240	2,5	1	69014160913*	8711479425837
	Z10 x 50	D2240	2,5	1	69014173011*	8711479425806
	Z11 x 50	D1001	2,5	1	69014158054*	8711479425776

* Auf Anfrage

EINKORN-ABRICHTDIAMANTEN

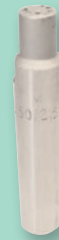
Type	Stift	Karat	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
SP	MK1	0,1	1	69014162116*	8711479425752
	Z10 x 50	0,1	1	66260396717*	8711479425738
	MK1	0,25	1	66260390118*	8711479425714
	Z10 x 50	0,25	1	69014166419*	8711479425691
	Z11 x 50	0,25	1	69014166052*	8711479425653
	MK1	0,5	1	66260399421*	8711479425639
	Z10 x 50	0,5	1	69014173220*	8711479425615
	MK1	1	1	69014164523*	8711479425608
	Z10 x 50	1	1	66260394422*	8711479425684
	Z11 x 50	1	1	69014157953*	8711479425585

* Auf Anfrage

HAND-ABRICHTDIAMANT

Type	Stift (mm)	Korn	Karat	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
HD150	13 x 200	18/25 SPC	1,6	1	66260396924	8711479425561

Gebundene Schleifwerkzeuge



- Für gerades Abrichten bei hoher Geschwindigkeit mit geringen Anforderungen
- Wirtschaftliches und robustes Werkzeug



- Ideal für Anwendungen, bei denen die Leistung des Abrichtwerkzeuges schwer messbar ist
- Zum Abrichten von konventionellen Schleifscheiben



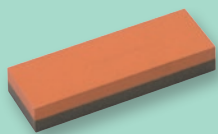
- Hohe Diamantkonzentration
- Hoher Verschleißwiderstand und lange Standzeit
- Zum Abrichten von Stirn- und Seitenfläche

Abmessungen: W = Breite, H = Dicke, L = Länge

Gebundene Schleif- werkzeuge

Schleifsteine





Schleifsteine

Kombisteine

RECHTECKIG



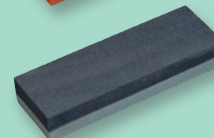
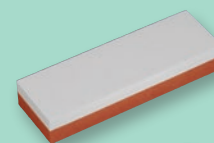
Abmessung (mm) W x H x L	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
25 x 50 x 150	A 320 / 100	5	66243548440	3157625626997
25 x 50 x 200	A 320 / 100	5	66243548571	3157625627857
25 x 50 x 200	C 280 / 100	5	66243548528*	3157625627543

* Auf Anfrage

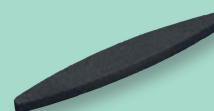
Hand-Wetzsteine

WETZSTEINE

Abmessung (mm) W x H x L	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
20 x 50 x 100	EW 280/ER 120 V	1	66243538860	8711479205842
25 x 50 x 125	EW 280/ER 120 V	1	66243538857	8711479205811
25 x 50 x 150	EW 280/ER 120 V	1	66243538858	8711479100161
25 x 50 x 200	EW 280/ER 120 V	1	66243538859	8711479205835
20 x 50 x 100	CG 320/CD 120 V	1	66243538861	8711479205873
20 x 50 x 125	CG 320/CD 120 V	1	66243538862	8711479205880
25 x 50 x 150	CG 320/CD 120 V	1	66243567213	4007739006361
25 x 50 x 200	CG 320/CD 120 V	1	66243567224	4007739400022
25 x 75 x 250	CG 360/CG 100 V	1	66243538865	8711479205927



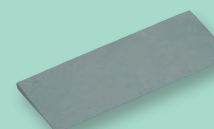
Wetzsteine
für alle Schneidwerkzeuge



Sensenwetzstein
Ovaler Wetzstein zum Schärfen von Sensen, Haushalts- und Gartenwerkzeugen

HOHLMEISSEL

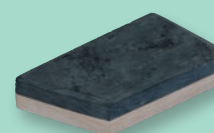
Abmessung (mm) W x H x L	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
115 x 45 x 6/1,5	CG 320 V	1	66243567251	8711479364235



Hohlmeissel Schärfstein
Für Holzbits, Hohlbohrer und Formwerkzeuge

NATUR-WETZSTEIN

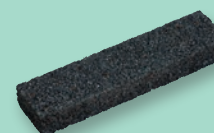
Abmessung (mm) W x H x L	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
NR 4 FEINER BELGISCHER BROCKEN	1	7660738917	8711479206030
NR 5 FEINER BELGISCHER BROCKEN	1	7660738918	8711479206047



Natur-Wetzstein
Weicher Natur-Wetzstein

HAND-WETZSTEIN

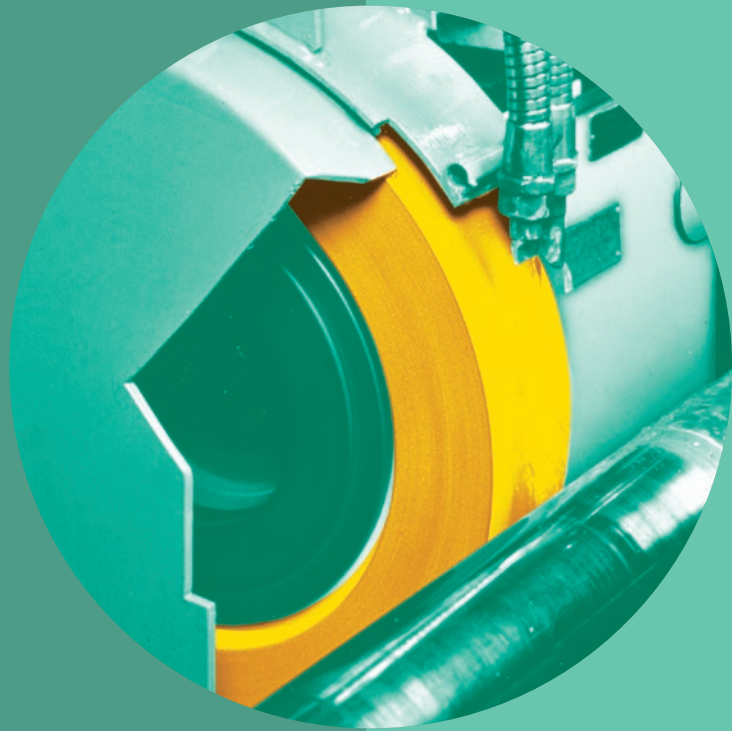
Abmessung (mm) W x H x L	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
50 x 50 x 150	SCG 16/20 KE	1	66243538868	8711479206061
25 x 50 x 200	SCG 16/20 KE	1	66243538869	8711479206078
50 x 50 x 200	SCG 16/20 KE	1	66243538870	8711479206085
50 x 50 x 150	CD 60 PV	1	66243538872	8711479206108
25 x 50 x 200	CD 60 PV	1	66243538917	4007739400169
50 x 50 x 200	CD 60 LV	1	66243567196	8711479177712
50 x 50 x 200	SD 120 LV	1	66243538876	8711479206160



Hand-Wetzstein
Zum Glätten von Böden und Wänden

Gebundene Schleif- werkzeuge

Segmente



Gebundene Schleifwerkzeuge



Flachschleifsegmente werden generell eingesetzt zum Schleifen von Flachmaterial oder Oberflächen eines Werkstücks. Anwendungen können variieren von hohem, schnellem Materialabtrag bis zum Präzisionsschleifen

- Schleifen von großen Formen und Werkzeugen
- Schärfen von Messern, Blättern, Schneidwaren

WA

- Schleifmittel: Hochreines weißes Aluminiumoxid
- Kühler Schliff ohne Wärmeschädigung
- Ideal für wärmeempfindliche Anwendungen mit niedrigem bis moderatem Vorschub

Andere Abmessungen auf Anfrage

Segmente

Form 31



Abmessung (mm) W x H x L	Form	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
103 x 38 x 200	31	WA 30 l11VM	2	66243548694	3157625628465

Gebundene Schleif- werkzeuge

Schleifstifte,
Schleifschei-
ben mit Schaft,
keramisch





41A

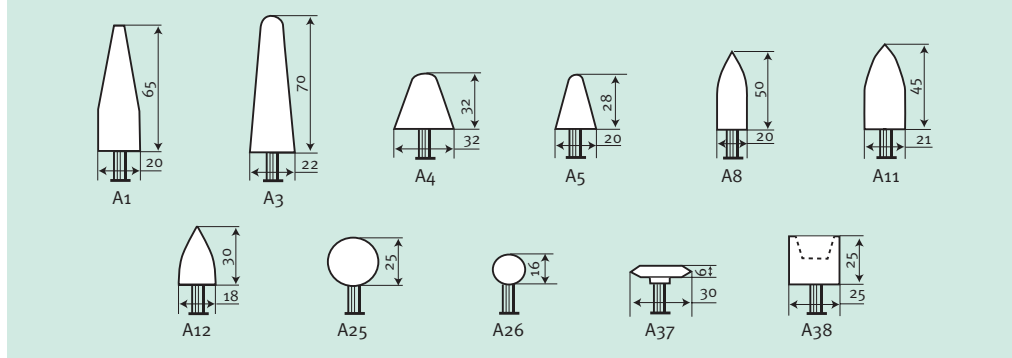
- Schleifmittel: Rosa Aluminiumoxid
- Zum Schruppen, Schleifen und Finishen

Schleifstifte, Schleifscheiben mit Schaft, keramisch

Geformte Schleifstifte (Form A)

Abmessung (mm) D x L	Schaft (mm) S x L	Form	Spezifikation	U/min	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
20 x 65	6 x 40	A1	41A 36 PV	15.000	20	66243538967	8711479165047
22 x 70	6 x 40	A3	41A 36 PV	14.000	20	66243538971	8711479165085
22 x 70	6 x 40	A3	41A 60 PV	14.000	20	66243538539	8711479164385
32 x 32	6 x 40	A4	41A 36 PV	17.000	20	66243566869	8711479165269
20 x 28	6 x 40	A5	41A 46 PV	30.000	20	66243538968	8711479165054
20 x 50	6 x 40	A8	41A 36 PV	18.000	20	66243538966	8711479165030
21 x 45	6 x 40	A11	41A 36 PV	18.000	20	66243538969	8711479165061
18 x 30	6 x 40	A12	41A 46 PV	30.000	20	66243538962	8711479164972
25	6 x 40	A25	41A 36 PV	25.000	20	66243538939	8711479164804
16	6 x 40	A26	41A 46 PV	54.000	20	66243538960	8711479164941
30 x 6	6 x 40	A37	41A 60 PV	30.000	20	66243566866	8711479165238
25 x 25	6 x 40	A38	41A 36 PV	25.000	20	66243566862	8711479165153

SCHLEIFSTIFTE FORMENSCHLÜSSEL



Geformte Schleifstifte (Form W)

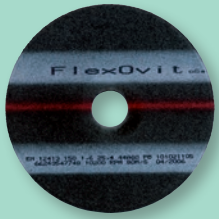


Abmessung (mm) D x L	Schaft (mm) S x L	Form	Spezifikation	U/min	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10 x 13	6 x 40	W176	41A 60 PV	54.000	20	66243538891	8711479164101
10 x 20	6 x 40	W177	41A 60 PV	41.000	20	66243538496	8711479164118
10 x 32	6 x 40	W179	41A 60 PV	25.000	20	66243538943	8711479164842
13 x 20	6 x 40	W186	41A 60 PV	48.000	20	66243538942	8711479164835
13 x 25	6 x 40	W187	41A 60 PV	30.000	20	66243538957	8711479164903
16 x 20	6 x 40	W195	41A 46 PV	47.000	20	66243538893	8711479164125
16 x 25	6 x 40	W196	41A 46 PV	35.000	20	66243538533	8711479164354
16 x 32	6 x 40	SPEC.	41A 46 PV	25.000	20	66243538894	8711479164132
20 x 20	6 x 40	W204	41A 46 PV	42.000	20	66243538554	8711479164989
20 x 25	6 x 40	W205	41A 46 PV	32.000	20	66243538896	8711479164149
20 x 32	6 x 40	W206	41A 46 PV	30.000	20	66243538497	8711479164156
20 x 40	6 x 40	W207	41A 46 PV	24.000	20	66243538898	8711479164163
25 x 25	6 x 40	W220	41A 36 PV	25.000	20	66243538899	8711479164170
25 x 40	6 x 40	W221	41A 36 PV	19.000	20	66243538900	8711479164187
32 x 20	6 x 40	W228	41A 36 PV	24.000	20	66243538901	8711479164194
32 x 32	6 x 40	W230	41A 36 PV	17.000	20	66243538503	8711479164200
40 x 13	6 x 40	W236	41A 36 PV	25.000	20	66243566871	8711479165283
40 x 25	6 x 40	W237	41A 36 PV	19.000	20	66243538910	8711479164224
40 x 40	6 x 40	W238	41A 36 PV	12.000	20	66243538510	8711479164231

Gebundene Schleif- werkzeuge

Organisch
gebundene
Trennscheiben





Organisch gebundene Trennscheiben

Gerade – Form 41

- Nichtgewebeverstärkte Trennscheiben für das Werkzeugschleifen

Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
508 x 5 x 25,4	41	A24S BF7	10	66243450473	8711479298233
508 x 5,4 x 25,4	41	A242 QBF	10	66243450474	8711479118487

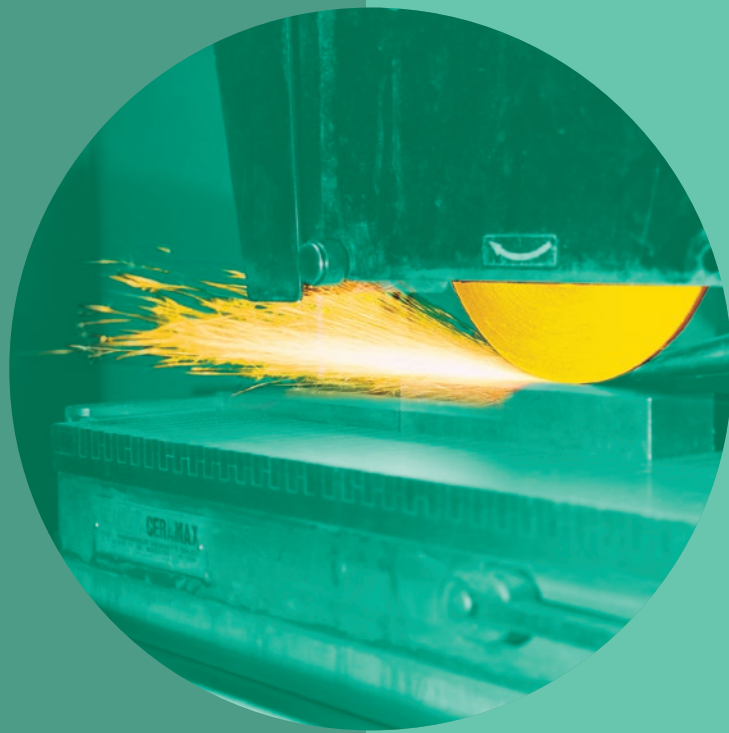
Gekröpfte Scheiben – Form 42

- Verstärkt

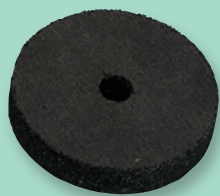
Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
508 x 5,5 x 76,2	42	A24SBF7	8	66243450461	3564659127459

Gebundene Schleif- werkzeuge

Schleif- scheiben für Gießereien



Gebundene Schleifwerkzeuge



Nicht-verstärkte kunstharzgebundene Schleifscheiben

- Zum Einsatz auf Handschleifmaschinen mit flexibler Welle



Verstärkte kunstharzgebundene kegelige Schleiftöpfe

- A – Zum Schleifen von Metall
- C – Zum Schleifen von Stein

Schleifscheiben für Gießereien

Gerade – Form 01

Abmessung (mm) D x T x B	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
51 x 16 x 10	01	A 30 TB	50	100	66243450432	8711470000651
65 x 13 x 10	01	A 24 RBF	50	100	66243471152	3157625631274
76 x 13 x 10	01	A 30 TB	50	20	66243450434	8711479262487

Kegelige Schleiftöpfe – Form 11

Abmessung (mm) D x T x Th	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
100/80 x 50 x M14 20 Wandstärke - 20 Bodenstärke	11	A 30 NB	50	18	07660738783	8711479416446
100/80 x 50 x M14 20 Wandstärke - 20 Bodenstärke	11	A 36 PB	50	18	66243566925	8711479404030
125/100 x 50 x M14 25 Wandstärke - 20 Bodenstärke	11	A 16 PB	50	10	66243567216	8711479406287
125/100 x 50 x 5/8UNC 25 Wandstärke - 20 Bodenstärke	11	A 30 QB	50	10	66243566975*	8711479404191
125/100 x 50 x M14 25 Wandstärke - 20 Bodenstärke	11	A 36 PB	50	10	66243538823	8711479396823
125/100 x 50 x M14 25 Wandstärke - 20 Bodenstärke	11	C 20 PB	50	10	66243538887	8711479397134
150/120 x 50 x 5/8UNC 40 Wandstärke - 20 Bodenstärke	11	A 16 PB	50	8	66243567205*	8711479404818
150/120 x 50 x 5/8UNC 40 Wandstärke - 20 Bodenstärke	11	A 16 RB	50	8	66243567061	8711479404528
150/120 x 50 x 5/8UNC 40 Wandstärke - 20 Bodenstärke	11	A 36 PB	50	8	66243567012	8711479404368
150/120 x 50 x 5/8UNC 40 Wandstärke - 20 Bodenstärke	11	C 16 QB	50	8	66243538897*	8711479397158

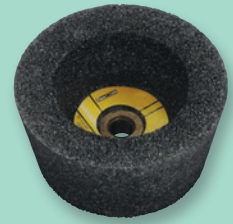
* Auf Anfrage

Kegelige Schleiftöpfe - Form 11



Abmessung (mm) D x T x Th	Form	Spezifikation	MOS (m/s)	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
110 x 95 x 22,2	11	C 20 VE	50	1	66243538706	8711479197345
110 x 95 x M14	11	C 20 VE	50	1	66243538707	8711479197352
110 x 95 x 22,2	11	C 60 VE	50	1	66243538712	8711479197505
110 x 95 x M14	11	C 60 VE	50	1	66243538713	8711479197512

Gebundene Schleif- werkzeuge



Verstärkte kunstharzgebundene
kegelige Schleiftöpfe

- C – Zum Schleifen von Stein

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung, Th = Gewinde

Gebundene Schleif- werkzeuge

Organisch
gebundene
Schleifstifte,
Schleifscheiben
mit Schaft





A

- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Zum Schleifen von allen Stahlsorten, Gusseisen und Legierungen

Organisch gebundene Schleifstifte, Schleifscheiben mit Schaft

Form A & B

Abmessung (mm) D x L	Schaft (mm) S x L	Form	Spezifikation	U/min	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
20 x 63	6 x 40	A1	A36 QB	19.800	50	07660739154*	8711479394126
21 x 45	6 x 40	A11	A36 QB	19.860	50	07660739229	8711479394164

* Auf Anfrage

Kunstharzgebundene Schleifstifte A 30 R

Abmessung (mm) D x L	Schaft (mm) S x L	Form	Spezifikation	U/min	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10 x 20	6 x 40	100	A30 R	82.200	25	07660738812	8711479147685
10 x 30	6 x 40	100	A30 R	56.900	25	07660738814	8711479147708
10 x 40	6 x 40	100	A30 R	47.500	25	07660738816	8711479147722
15 x 20	6 x 40	100	A30 R	58.500	25	07660738819	8711479147760
15 x 30	6 x 40	100	A30 R	39.600	25	07660738820	8711479147777
20 x 20	6 x 40	100	A30 R	44.800	25	07660738827	8711479147838
20 x 30	6 x 40	100	A30 R	30.000	25	07660738831	8711479147920
20 x 40	6 x 40	100	A30 R	24.200	25	07660738840	8711479148026
20 x 50	6 x 40	100	A30 R	19.100	25	07660738830*	8711479147883
25 x 25	6 x 40	100	A30 R	30.100	25	66243450527	8711479148170
25 x 30	6 x 40	100	A30 R	24.200	25	07660738849	8711479148224
30 x 30	6 x 40	100	A30 R	20.100	25	07660738859	8711479148323
40 x 30	6 x 40	110	A30 R	15.200	25	07660738879	8711479148637
40 x 40	6 x 40	100	A30 R	12.200	25	07660738881	8711479148651
50 x 25	6 x 40	110	A30 R	15.200	25	66243472934	8711479148729

* Auf Anfrage

Kunstharzgebundene Schleifstifte W A36QB

Abmessung (mm) D x L	Schaft (mm) S x L	Form	Spezifikation	U/min	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
25 x 25	6 x 40	W220	A36 QB	25.500	50	66243567292	8711479408113
32 x 32	6 x 40	W230	A36 QB	24.000	50	66243567296	8711479408120

Kunstharzgebundene Schleifstifte A 46 Q - eisenfrei

Abmessung (mm) D x L	Schaft (mm) S x L	Form	Spezifikation	U/min	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10 x 20	6 x 40	100	A46 QB	82.200	50	07660738813	8711479147692
10 x 30	6 x 40	100	A46 QB	56.900	50	07660738815	8711479147715
15 x 30	6 x 40	100	A46 QB	39.600	50	07660738821	8711479147784
16 x 25	6 x 40	100	A46 QB	46.200	50	07660739543	8711479393921
20 x 20	6 x 40	100	A46 QB	44.800	50	07660738825	8711479147814
20 x 25	6 x 40	100	A46 QB	37.400	50	07660739538	8711479393969
20 x 40	6 x 40	100	A46 QB	24.200	50	07660738838	8711479147999
25 x 25	6 x 40	100	A46 QB	30.100	50	07660738844	8711479148187
25 x 40	6 x 40	100	A46 QB	19.400	50	07660739106	8711479394027
30 x 20	6 x 40	110	A46 QB	30.200	50	07660738858	8711479148279
32 x 32	6 x 40	100	A46 QB	19.800	50	07660739148	8711479394065
40 x 13	6 x 40	100	A46 QB	23.800	50	07660739149	8711479394089
50 x 25	6 x 40	110	A46 QB	15.200	50	07660738882	8711479148682

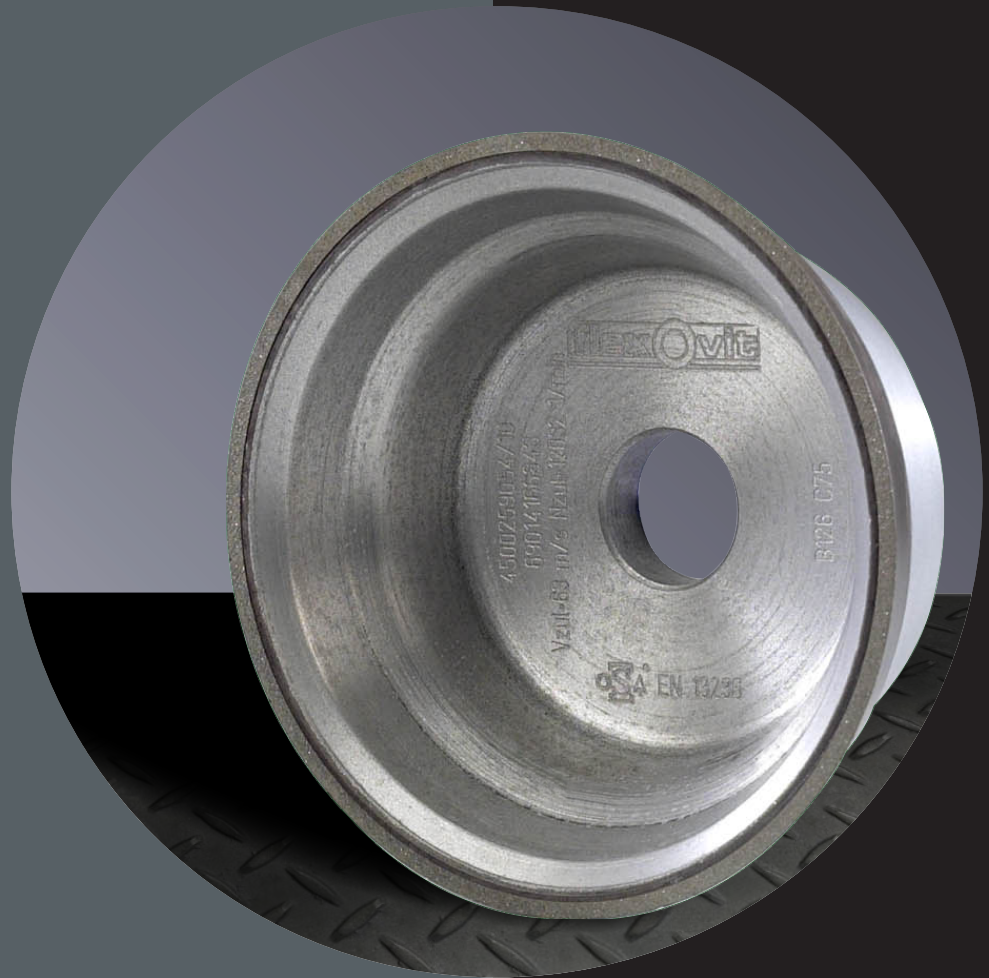


A 46 Q

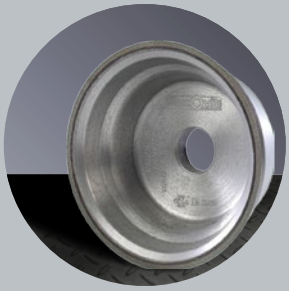
- Schleifmittel: Aluminiumoxid
- Zum Schleifen von allen Stahlsorten, Gusseisen und Legierungen
- Besonders geeignet für Anwendungen auf rostfreiem Edelstahl

Abmessungen: D = Durchmesser, L = Länge, S = Schaft

Diamant- und CBN- Werkzeuge



Technische Informationen	274
Diamant-Abrichtwerkzeuge	275

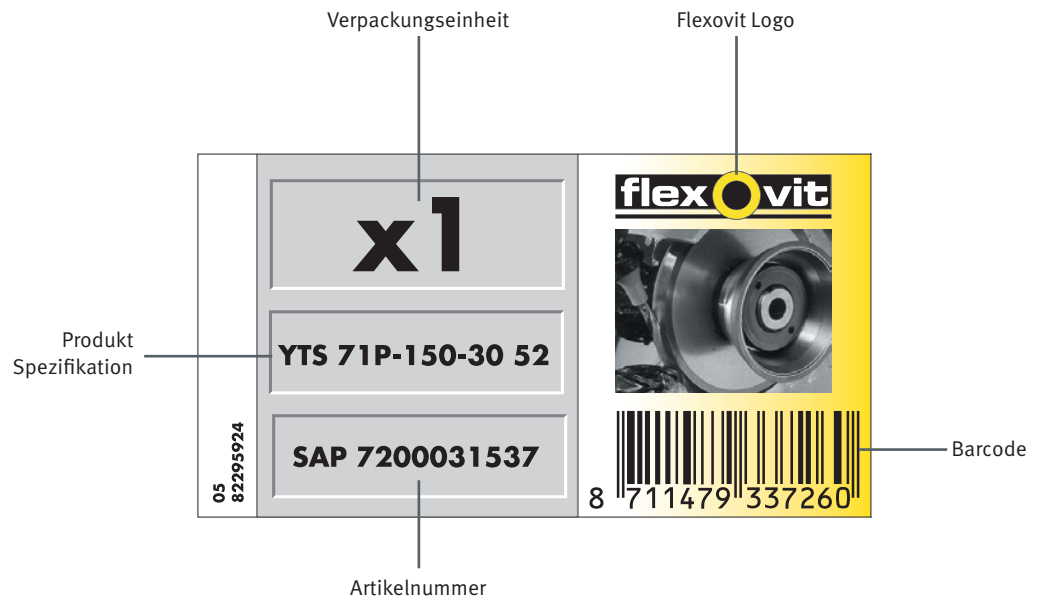


Technische Informationen

Flexovit Diamant- und CBN-Werkzeuge bieten Lösungen für die häufigsten Anwendungen in den folgenden zwei Bereichen:

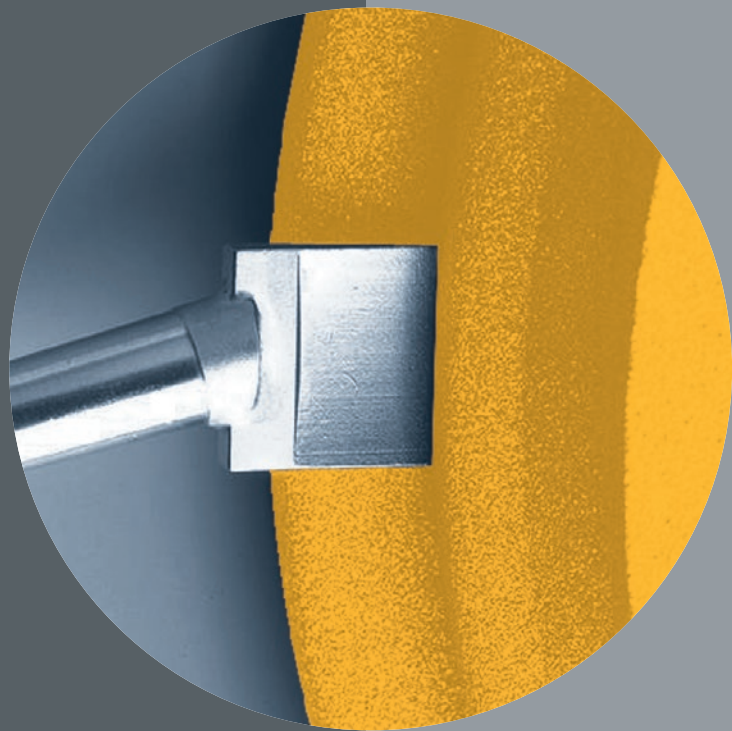
- Diamant- und CBN Schleifscheiben: Diese werden üblicherweise für Nachschleifoperationen in Werkzeugschleifereien oder der Metallbearbeitung eingesetzt
- Diamant-Abrichtwerkzeuge zum Abrichten von konventionellen Schleifscheiben

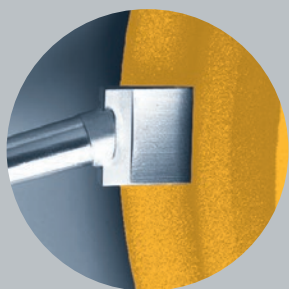
Erklärung des Produktetiketts



Diamant- und CBN- Werkzeuge

Diamant- Abricht- werkzeuge





Diamant-Abrichtwerkzeuge

Produktauswahl

Durch das Abrichten wird die Schleifscheibe geschärft und die Form wieder hergestellt.

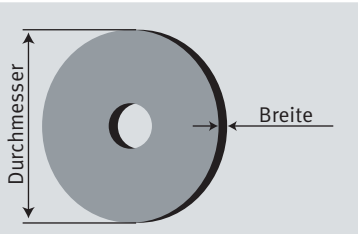
EINKORN-ABRICHTDIAMANTEN

Geeignet zum Abrichten von keramisch gebundenen Schleifscheiben in gerader Ausführung oder mit einfachem Profil. Auswahl des Schaftes entsprechend der Maschinenaufnahme.

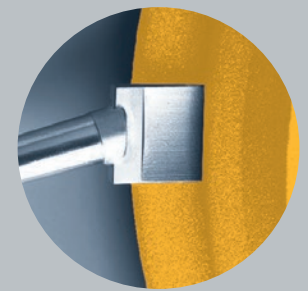
Auswahl des Einkorn-Abrichtdiamanten

Die Auswahl des geeigneten Karatgewichtes richtet sich hauptsächlich nach der Größe der Schleifscheibe wie in der folgenden Tabelle dargestellt:

Schleifscheibendurchmesser (mm) x Schleifscheibenbreite (mm)

MULTIPLIZIEREN VON SCHLEIFSCHEIBENDURCHMESSER X SCHLEIFSCHEIBENBREITE		
	Durchmesser x Breite (mm)	Karat
	<3.000	0,25 Karat
	3.000-12.000	0,50 Karat
	>12.000	1 Karat

Für ein gutes Abrichtergebnis ist eine ausreichende Kühlung Voraussetzung!



Diamant-Abrichtwerkzeuge

VIELKORNWERKZEUGE

Type	Schaft (mm)	Körnung	Karat	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
MP250	MK1	D426	2,5	1	69014171502	8711479425769
	Z10 x 50	D426	2,5	1	69014170804	8711479425783
	MK1	D1001	2,5	1	66260390005	8711479425813
	Z10 x 50	D1001	2,5	1	66260393806	8711479425851
	MK1	D2240	2,5	1	69014160913	8711479425837
	Z10 x 50	D2240	2,5	1	69014173011	8711479425806
	Z11 x 50	D1001	2,5	1	69014158054	8711479425776

EINKORN-ABRICHTDIAMANTEN

Type	Schaft (mm)	Karat	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
SP	MK1	0,1	1	69014162116	8711479425752
	Z10 x 50	0,1	1	66260396717	8711479425738
	MK1	0,25	1	66260390118	8711479425714
	Z10 x 50	0,25	1	69014166419	8711479425691
	Z11 x 50	0,25	1	69014166052	8711479425653
	MK1	0,5	1	66260399421	8711479425639
	Z10 x 50	0,5	1	69014173220	8711479425615
	MK1	1	1	69014164523	8711479425608
	Z10 x 50	1	1	66260394422	8711479425684
	Z11 x 50	1	1	69014157953	8711479425585

HAND-ABRICHTDIAMANT

Type	Schaft (mm)	Körnung	Karat	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
HD150	13 x 200	18/25 SPC	1,6	1	66260396924	8711479425561

Andere Zerspanungs- werkzeuge



Hartmetall-Frässtifte
Drahtbürsten

280
297

flex  **vit**



Hartmetall-Frässtifte

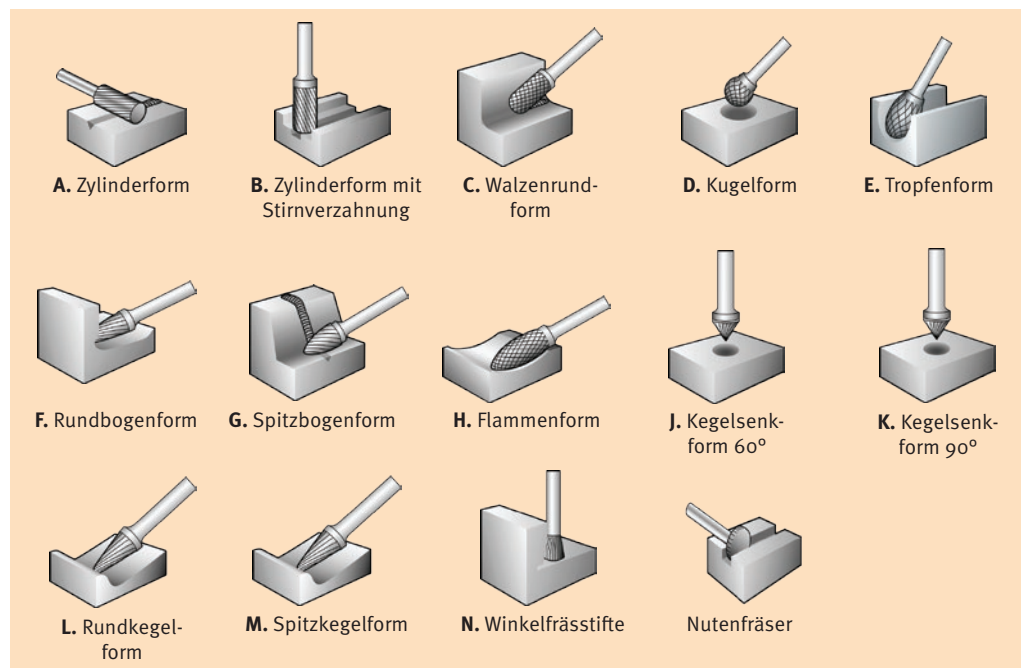
Flexovit Hartmetall-Frässtifte werden auf modernsten CNC-Automaten hergestellt. Hierdurch wird eine hohe Produktivität und Qualität in der Herstellung gewährleistet. Alle Flexovit Hartmetall-Frässtifte bieten eine sehr hohe Zerspanungsleistung bei langen Standzeiten und lassen sich daher sehr wirtschaftlich einsetzen. Bei der richtigen Auswahl von Zahnform und Drehzahl lassen sich mit Flexovit Hartmetall-Frässtiften die unterschiedlichsten Materialien wirtschaftlich zerspanen, unter anderem:

Aluminium	Messing	Titan-Legierungen
Gusseisen	Kupfer	Zink-Legierungen
Legierte Stähle	Bronze	Kunststoff
Nickel	Edelstahl	

Sowohl mit Druckluft-Geräten als auch auf elektrisch betriebenen Geräten einsetzbar. Jeder Frässtift ist einzeln in einer Kunststoffhülse verpackt.

Wissenswertes zum Produkt

ANWENDUNG NACH FORM



VERFÜGBARE STANDARDVERZÄHNUNGEN

DC	Kreuzverzahnung (gängigste Ausführung)
DC/HD	Kreuzverzahnung / hohe Beanspruchung. Negativer Spanwinkel, extrastarke Zahnausführung - dadurch verminderte Absplinterung und höhere Standzeiten
ALU	Aluminium
FD	Diamantverzahnung - Fein

FORM

A	Zylinderform	H	Flammenform
B	Zylinderform mit Stirnverzahnung	J	Kegelsenkform 60°
C	Walzenrundform	K	Kegelsenkform 90°
D	Kugelform	L	Rundkegelform
E	Tropfenform	M	Spitzkegelform
F	Rundbogenform	N	Winkelfrässtifte
G	Spitzbogenform		Nutenfräser



ABMESSUNGEN UND BEZEICHNUNGEN DER FRÄSSTIFTE

16,0	x	25,0	x	60L65	Verzahnung und Form
Kopfdurchmesser		Kopflänge		Schaftdurchmesser und Gesamtlänge des Frässtiftes	Kopfform
D₁		L₁		D₂ + L₂	

Richtlinien für die Drehzahlen

Maximale Umdrehungen x 1.000 / Minute		Kopfdurchmesser / mm						
		3 mm (1/8")	6 mm (1/4")	10 mm (3/8")	12 mm (1/2")	16 mm (5/8")	20 mm (3/4")	25 mm (1")
Aluminium, Kunststoff	Drehzahlbereich x 1.000	60-80	15-60	10-50	7-30	6-20	5-17	4-13
	empfohlene "Anfangsdrehzahl" x 1.000	65	40	25	20	15	10	8
Messing, Kupfer, Gusseisen, Bronze	Drehzahlbereich x 1.000	45-80	22,5-60	15-40	11-30	9-20	8-17	6-13
	empfohlene "Anfangsdrehzahl" x 1.000	65	45	30	25	20	12	10
Ungehärteter Stahl	Drehzahlbereich x 1.000	60-80	45-60	30-40	22,5-30	18-20	15-17	10-13
	empfohlene "Anfangsdrehzahl" x 1.000	80	50	30	25	20	15	10
Gehärteter Stahl, Edelstahl, Nimonic Legierungen, Titan	Drehzahlbereich x 1.000	60-80	30-45	19-30	15-22,5	12-18	10-15	7,5-11
	empfohlene "Anfangsdrehzahl" x 1.000	80	40	25	20	15	10	8





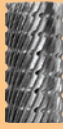

Empfohlene Umdrehungen beziehen sich auf eine Standardschaftlänge von 45 mm (13/4") mit maximalen Überhang von 10 mm (3/8")

Empfohlene maximale Geschwindigkeit für extra lange Fräser ist 15.000 U/min.

Andere Zerspanungswerkzeuge



Auswahl des richtigen Produkts

						
Verfügbarkeit	Standard	Standard	Standard	Standard	Auf Anfrage lieferbar	Auf Anfrage lieferbar
Verzahnung	DC Kreuzverzahnung	DC / HD Kreuzverzahnung / Hohe Beanspruchung	ALU Aluminium-Verzahnung	FD Diamant-Verzahnung - Fein	CD Diamant-Verzahnung - Grob	PC Geradverzahnung
Eigenschaften	Universelle Verzahnungsart Schneller Materialabtrag Glatte Oberfläche Spanbrechende Eigenschaften	Bessere Abtragsleistung Extrastarke Zahnausführung (negativer Spanwinkel) Hohe Standzeit Geringeres Aussplittern	Zum Entgraten von Aluminium-Legierungen und Kunststoff Große Spankammern Einfacher Spanabfluss	Spanbrechende Eigenschaften Anwendungen mit hoher Oberflächengüte Einsatz auf wärmebehandelten und zählegierten Stählen	Allgemeine Anwendung Entgraten	Allgemeine Anwendung Ergibt eine riefenfreie Oberfläche
Stahl	●	●		●	●	●
Gehärteter Stahl	●			●		●
Edelstahl	●	●		●	●	●
Gusseisen	●	●		●	●	●
Titan	●	●	●	●		●
Nickel	●	●		●		●
Kupfer / Kupferlegierungen	●	●		●	●	●
Aluminium			●			
Kunststoff			●			
Keramik				●		●

Um eine optimale Leistung zu erreichen kann es erforderlich sein, dass die angegebenen Drehzahlwerte geringfügig angepasst werden müssen

Arbeiten mit zu geringen Drehzahlen verursacht Aussplittungen

Härtere Materialien erfordern geringere Drehzahlen

Arbeiten mit zu hohen Drehzahlen führt zum verstärkten Zahnverschleiß

Kleinere Fräser erfordern höhere Drehzahlen

Wenn der Frässtift zu heiß wird, kann die Hartlötverbindung schmelzen und der Kopf löst sich vom Schaft

Extralange Fräser (Länge > 150 mm) erfordern geringere Drehzahlen (max. 15.000 U/M)

Durch die Benutzung verschlissener Werkzeuge und Klemmhülsen wird das Aussplittern begünstigt

Beim Arbeiten die Bewegung konstant halten und leichten Druck aufbringen

Den Fräser nicht mehr als ein Drittel seines Umfangs in das Material eintauchen

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

● geeignet

Hartmetall-Frässtifte

Zylinder – Form A

KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6,0 x 19,0 x 6 x 50	A ZYLINDERFORM DC	1	07660704965	8711479177903
6,0 x 25,0 x 6 x 50	A ZYLINDERFORM DC	1	07660717907	8711479179013
8,0 x 19,0 x 6 x 65	A ZYLINDERFORM DC	1	07660707872	8711479178351
10,0 x 19,0 x 6 x 65	A ZYLINDERFORM DC	1	07660717863	8711479178009
10,0 x 25,0 x 6 x 70	A ZYLINDERFORM DC	1	07660717908	8711479179020
11,0 x 25,0 x 6 x 70	A ZYLINDERFORM DC	1	66261175652	8711479178702
12,0 x 19,0 x 6 x 65	A ZYLINDERFORM DC	1	07660719140	8711479180552
12,0 x 25,0 x 6 x 70	A ZYLINDERFORM DC	1	07660704969	8711479178115
12,7 x 25,0 x 8 x 70	A ZYLINDERFORM DC	1	66261175639	8711479178566
16,0 x 25,0 x 6 x 70	A ZYLINDERFORM DC	1	07660718981	8711479179037
16,0 x 25,0 x 8 x 70	A ZYLINDERFORM DC	1	66261175675	8711479179044

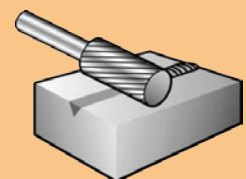
EXTRALANG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10,0 x 19,0 x 6 x 169	A ZYLINDERFORM DC	1	07660717911	8711479179778
12,0 x 25,0 x 6 x 175	A ZYLINDERFORM DC	1	07660718089	8711479179785

ALUMINIUM

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10,0 x 19,0 x 6 x 65	A ZYLINDERFORM ALU	1	07660717905	8711479179983
12,0 x 25,0 x 6 x 70	A ZYLINDERFORM ALU	1	07660717887	8711479178603

Andere
Zerspanungs-
werkzeuge



Abmessungen: D¹ = Kopfdurchmesser, L¹ = Kopflänge, D² = Schaftdurchmesser, L² = Gesamtlänge

flex  **vit**



Hartmetall-Frässtifte

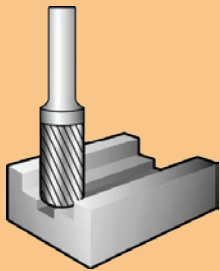
Zylinder mit Stirnverzahnung – Form B

KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6,0 x 19,0 x 6 x 50	B ZYLINDERFORM DC	1	07660717900	8711479179075
6,0 x 25,0 x 6 x 50	B ZYLINDERFORM DC	1	07660718401	8711479179082
8,0 x 19,0 x 6 x 65	B ZYLINDERFORM DC	1	07660717901	8711479179099
10,0 x 19,0 x 6 x 65	B ZYLINDERFORM DC	1	07660717860	8711479177965
10,0 x 25,0 x 6 x 70	B ZYLINDERFORM DC	1	69014150736	8711479178276
11,0 x 25,0 x 6 x 70	B ZYLINDERFORM DC	1	66261175613	8711479178252
12,0 x 19,0 x 6 x 65	B ZYLINDERFORM DC	1	07660704974	8711479180576
12,0 x 25,0 x 6 x 70	B ZYLINDERFORM DC	1	07660717879	8711479178344
12,0 x 25,0 x 8 x 70	B ZYLINDERFORM DC	1	66261175677	8711479179105
16,0 x 25,0 x 6 x 70	B ZYLINDERFORM DC	1	66261175678	8711479179112
16,0 x 25,0 x 8 x 70	B ZYLINDERFORM DC	1	66261175679	8711479179129

MINIATUR KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
3,0 x 13,0 x 3 x 38	B ZYLINDERFORM DC	1	07660717889	8711479178641



Walzenrundform – Form C

KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
5,0 x 16,0 x 6 x 50	C WALZENRUNDFORM DC	1	66261175601	8711479177927
6,0 x 19,0 x 6 x 50	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660704963	8711479177880
6,0 x 25,0 x 6 x 50	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660704972	8711479177934
8,0 x 19,0 x 6 x 65	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660704966	8711479177941
10,0 x 19,0 x 6 x 65	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660717859	8711479177958
10,0 x 25,0 x 6 x 70	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660708053	8711479178283
11,0 x 25,0 x 6 x 70	C WALZENRUNDFORM DC	1	66261175603	8711479178016
12,0 x 19,0 x 6 x 65	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660704975	87114791780583
12,0 x 25,0 x 6 x 70	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660704970	8711479178122
12,0 x 25,0 x 8 x 70	C WALZENRUNDFORM DC	1	69014150731*	8711479178368
16,0 x 25,0 x 6 x 70	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660707571	8711479178153
16,0 x 25,0 x 8 x 70	C WALZENRUNDFORM DC	1	66261175608	8711479178160

* Auf Anfrage

ALUMINIUM

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6,0 x 19,0 x 6 x 50	C WALZENRUNDFORM ALU	1	07660719368	8711479178429
10,0 x 19,0 x 6 x 65	C WALZENRUNDFORM ALU	1	07660717885	8711479178542
12,0 x 25,0 x 6 x 70	C WALZENRUNDFORM ALU	1	7660717886	8711479178559

EXTRALANG

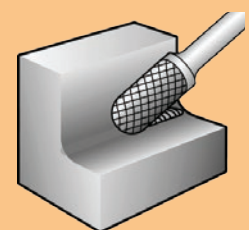
Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6,0 x 12,0 x 6 x 169	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660717912	8711479179792
10,0 x 19,0 x 6 x 169	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660718982	8711479179808
12,0 x 25,0 x 6 x 169	C WALZENRUNDFORM DC	1	66261175651	8711479178696

MINIATUR KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
3,0 x 13,0 x 3 x 38	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660704960	8711479177804
3,0 x 13,0 x 3 x 50	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660717873	8711479177910
3,0 x 13,0 x 3 x 75	C WALZENRUNDFORM DC	1	07660717874*	8711479178177

* Auf Anfrage

Andere
Zerspanungs-
werkzeuge



Abmessungen: D¹ = Kopfdurchmesser, L¹ = Kopflänge, D² = Schaftdurchmesser, L² = Gesamtlänge

flex  **vit**



Hartmetall-Frässtifte

Kugelform – Form D

KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
5,0 x 4,7 x 6 x 50	D KUGELFORM DC	1	66261175655	8711479178757
6,0 x 5,4 x 6 x 50	D KUGELFORM DC	1	07660717884	8711479178528
8,0 x 7,2 x 6 x 52	D KUGELFORM DC	1	07660707884	8711479178405
10,0 x 9,0 x 6 x 53	D KUGELFORM DC	1	07660704971	8711479178207
11,0 x 9,9 x 6 x 54	D KUGELFORM DC	1	69014150743	8711479178658
12,0 x 10,8 x 6 x 55	D KUGELFORM DC	1	07660717865	8711479178061
12,0 x 10,8 x 8 x 55	D KUGELFORM DC	1	07660717909	8711479179167
16,0 x 14,4 x 6 x 60	D KUGELFORM DC	1	07660707878	8711479179174
16,0 x 14,4 x 8 x 60	D KUGELFORM DC	1	66261175646	8711479178610

ALUMINIUM

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10,0 x 9,0 x 6 x 53	D KUGELFORM ALU	1	66261175771*	8711479180040
12,0 x 10,8 x 6 x 55	D KUGELFORM ALU	1	07660719170	8711479180057

* Auf Anfrage

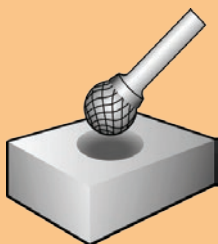
EXTRALANG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6,0 x 5,0 x 6 x 155	D KUGELFORM DC	1	66261175745	8711479179815
8,0 x 7,2 x 6 x 126	D KUGELFORM DC	1	66261175824*	8711479180903
10,0 x 9,0 x 6 x 159	D KUGELFORM DC	1	66261175746	8711479179822
12,0 x 10,8 x 6 x 161	D KUGELFORM DC	1	07660719180	8711479179839
16,0 x 14,4 x 6 x 164	D KUGELFORM DC	1	66261175814	8711479180453

* Auf Anfrage

MINIATUR KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
3,0 x 2,7 x 3 x 38	D KUGELFORM DC	1	07660717895	8711479178825



Tropfenform – Form E

KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6,0 x 10,0 x 6 x 50	E OVAL DC	1	07660717902	8711479179204
10,0 x 16,0 x 6 x 60	E OVAL DC	1	07660717862	8711479177996
12,0 x 22,0 x 6 x 67	E OVAL DC	1	07660717867	8711479178092
12,0 x 22,0 x 8 x 67	E OVAL DC	1	66261175659*	8711479178795

* Auf Anfrage

EXTRALANG

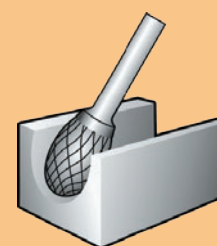
Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10,0 x 16,0 x 6 x 169	E OVAL DC	1	07660718983	8711479179853
12,7 x 22,0 x 6 x 172	E OVAL DC	1	66261175749	8711479179860

MINIATUR KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
3,0 x 6,0 x 3 x 38	E OVAL DC	5	07660717896*	8711479178832

* Auf Anfrage

Andere Zerspanungs- werkzeuge





Hartmetall-Frässtifte

Rundbogenform – Form F

KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6,0 x 16,0 x 6 x 50	F RUNDBOGENFORM DC	1	07660717875	8711479178269
10,0 x 19,0 x 6 x 65	F RUNDBOGENFORM DC	1	07660717864	8711479178023
11,0 x 25,0 x 6 x 70	F RUNDBOGENFORM DC	1	07660719272	8711479179228
12,0 x 25,0 x 6 x 70	F RUNDBOGENFORM DC	1	07660704967	8711479178047
12,0 x 25,0 x 8 x 70	F RUNDBOGENFORM DC	1	07660707873	8711479178498
16,0 x 25,0 x 6 x 70	F RUNDBOGENFORM DC	1	07660717869	8711479178146

ALUMINIUM

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6,0 x 19,0 x 6 x 50	F RUNDBOGENFORM ALU	1	07660719144*	8711479178436
10,0 x 19,0 x 6 x 65	F RUNDBOGENFORM ALU	1	07660717883	8711479178450
12,0 x 25,0 x 6 x 70	F RUNDBOGENFORM ALU	1	07660717882	8711479178443
12,0 x 25,0 x 8 x 70	F RUNDBOGENFORM ALU	1	66261175776	8711479180132

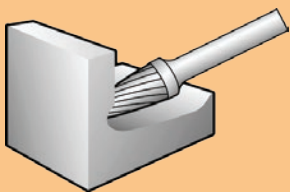
* Auf Anfrage

EXTRALANG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10,0 x 19,0 x 6 x 169	F RUNDBOGENFORM DC	1	69014157733	8711479179884
12,0 x 25,0 x 6 x 175	F RUNDBOGENFORM DC	1	07660718403	8711479179891

MINIATUR KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
3,0 x 13,0 x 3 x 38	F RUNDBOGENFORM DC	1	07660717880	8711479178382



Spitzbogenform – Form G

KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6,0 x 16,0 x 6 x 50	G SPITZBOGENFORM DC	1	07660717870	8711479178184
8,0 x 19,0 x 6 x 65	G SPITZBOGENFORM DC	1	07660719135	8711479178337
10,0 x 19,0 x 6 x 65	G SPITZBOGENFORM DC	1	07660717881	8711479178412
12,0 x 19,0 x 6 x 65	G SPITZBOGENFORM DC	1	66261175692	8711479179273
12,0 x 25,0 x 6 x 70	G SPITZBOGENFORM DC	1	07660717866	8711479178085
12,0 x 25,0 x 8 x 70	G SPITZBOGENFORM DC	1	07660718989	8711479178030
16,0 x 25,0 x 6 x 70	G SPITZBOGENFORM DC	1	07660717891	8711479178672
16,0 x 25,0 x 8 x 70	G SPITZBOGENFORM DC	1	66261175693	8711479179280

EXTRALANG

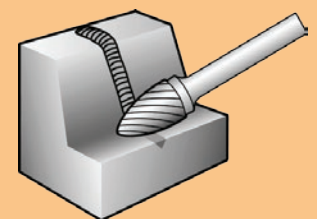
Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10,0 x 19,0 x 6 x 169	G SPITZBOGENFORM DC	1	66261175755*	8711479179907
12,0 x 25,0 x 6 x 175	G SPITZBOGENFORM DC	1	66261175756*	8711479179914

* Auf Anfrage

MINIATUR KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
3,0 x 10,0 x 3 x 38	G SPITZBOGENFORM DC	1	07660717893	8711479178788
3,0 x 13,0 x 3 x 38	G SPITZBOGENFORM DC	1	07660717897	8711479178856

Andere Zerspanungs- werkzeuge



Abmessungen: D¹ = Kopfdurchmesser, L¹ = Kopflänge, D² = Schaftdurchmesser, L² = Gesamtlänge



Hartmetall-Frässtifte

Flammenform – Form H

KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
8,0 x 19,0 x 6 x 65	H FLAMMENFORM DC	1	07660717878	8711479178320
12,0 x 32,0 x 6 x 77	H FLAMMENFORM DC	1	07660707570	8711479178139
12,0 x 32,0 x 8 x 77	H FLAMMENFORM DC	1	66261175696	8711479179303
16,0 x 36,0 x 6 x 80	H FLAMMENFORM DC	1	66261175697	8711479179310
16,0 x 36,0 x 8 x 80	H FLAMMENFORM DC	1	66261175698*	8711479179327

* Auf Anfrage

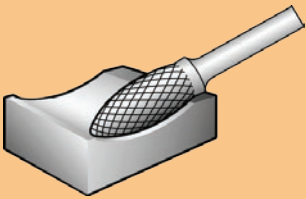
EXTRALANG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
8,0 x 19,0 x 6 x 169	H FLAMMENFORM DC	1	66261175757	8711479179921
12,0 x 32,0 x 6 x 172	H FLAMMENFORM DC	1	66261175758	8711479179938

MINIATUR KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
3,0 x 8,0 x 3 x 38	H FLAMMENFORM DC	1	07660719134*	8711479178863

* Auf Anfrage



Kegelsenkform 60° – Form J

KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10,0 x 8,0 x 6 x 55	J KEGELSENKFORM DC	1	66261175602*	8711479177972
12,0 x 11,0 x 6 x 60	J KEGELSENKFORM DC	1	66261175634	8711479178504
16,0 x 14,5 x 6 x 60	J KEGELSENKFORM DC	1	66261175700	8711479179358

* Auf Anfrage

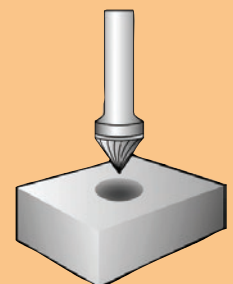
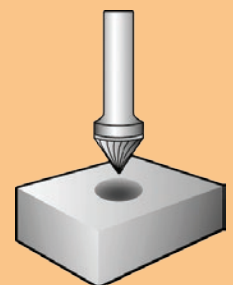
Kegelsenkform 90° – Form K

KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10,0 x 5,0 x 6 x 55	K KEGELSENKFORM DC	1	66261175635	8711479178511
12,0 x 6,0 x 6 x 54	K KEGELSENKFORM DC	1	66261175606*	8711479178078
16,0 x 8,0 x 6 x 60	K KEGELSENKFORM DC	1	66261175704	8711479179396

* Auf Anfrage

Andere Zerspanungs- werkzeuge



Abmessungen: D¹ = Kopfdurchmesser, L¹ = Kopflänge, D² = Schaftdurchmesser, L² = Gesamtlänge



Hartmetall-Frässtifte

Rundkegelform – Form L

KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6,0 x 19,0 x 6 x 50	L RUNDKEGELFORM DC	1	07660704964	8711479177897
8,0 x 22,0 x 6 x 69	L RUNDKEGELFORM DC	1	07660717903	8711479179426
10,0 x 27,0 x 6 x 75	L RUNDKEGELFORM DC	1	07660717871	8711479178214
12,0 x 30,0 x 6 x 75	L RUNDKEGELFORM DC	1	07660717872	8711479178221
16,0 x 33,0 x 6 x 78	L RUNDKEGELFORM DC	1	07660719138	8711479179433
16,0 x 33,0 x 8 x 78	L RUNDKEGELFORM DC	1	66261175708	8711479179440

ALUMINIUM

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10,0 x 27,0 x 6 x 75	L RUNDKEGELFORM ALU	1	07660718404	8711479180163
12,0 x 30,0 x 6 x 75	L RUNDKEGELFORM ALU	1	07660717876	8711479178306

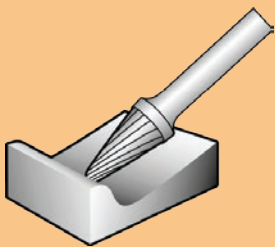
EXTRALANG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
10,0 x 27,0 x 6 x 177	L RUNDKEGELFORM DC	1	66261175760*	8711479179952
12,0 x 30,0 x 6 x 180	L RUNDKEGELFORM DC	1	66261175761*	8711479179969

* Auf Anfrage

MINIATUR KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
3,0 x 13,0 x 3 x 38	L RUNDKEGELFORM DC	1	07660717898	8711479178887



Spitzkegelform – Form M

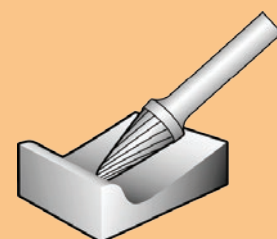
KREUZVERZAHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6,0 x 13,0 x 6 x 50	M SPITZKEGELFORM DC	1	07660717877	8711479178313
6,0 x 19,0 x 6 x 50	M SPITZKEGELFORM DC	1	07660704962	8711479177859
6,0 x 25,0 x 6 x 50	M SPITZKEGELFORM DC	1	07660717858	8711479177866
10,0 x 16,0 x 6 x 65	M SPITZKEGELFORM DC	1	07660717861	8711479177989
12,0 x 19,0 x 6 x 65	M SPITZKEGELFORM DC	1	66261175820	8711479180668
12,0 x 22,0 x 6 x 70	M SPITZKEGELFORM DC	1	07660717868	8711479178108
12,0 x 22,0 x 8 x 70	M SPITZKEGELFORM DC	1	66261175709	8711479326059
12,0 x 25,0 x 6 x 70	M SPITZKEGELFORM DC	1	07660719273	8711479180651
16,0 x 22,0 x 6 x 73	M SPITZKEGELFORM DC	1	07660719137	8711479178573

MINIATUR KREUZVERZAHNUNG

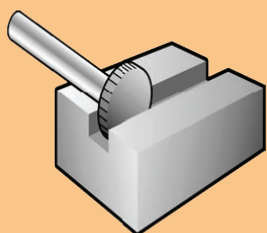
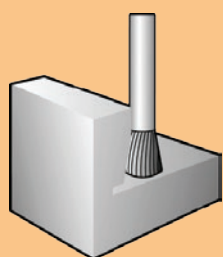
Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
3,0 x 11,0 x 3 x 38	M SPITZKEGELFORM DC	1	07660717857	8711479177828
3,0 x 16,0 x 3 x 38	M SPITZKEGELFORM DC	1	07660717856	8711479177811

Andere Zerspanungs- werkzeuge



Abmessungen: D¹ = Kopfdurchmesser, L¹ = Kopflänge, D² = Schaftdurchmesser, L² = Gesamtlänge

Andere Zerspanungswerkzeuge



Hartmetall-Frässtifte

Winkelfrässtifte – Form N

KREUZVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
6,0 x 7,0 x 6 x 50	N WINKELFRÄSSTIFTE DC	1	66261175654*	8711479178740
9,5 x 9,5 x 6 x 53	N WINKELFRÄSSTIFTE DC	1	66261175711*	8711479179464

* Auf Anfrage

Nutenfräser

GERADVERZÄHNUNG

Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Spezifikation	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
12,0 x 2,6 x 6 x 48	WINKELFRÄSSTIFTE PC	1	66261175816	8711479180613
25,0 x 5,2 x 8 x 50	WINKELFRÄSSTIFTE PC	1	66261175817	8711479180620

HM Frässtifte Sortiment

Bezeichnung	Spezifikation	Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Type	Form	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
SORTIMENT FRÄSSTIFTE	KREUZVERZÄHNUNG HARTMETALL-FRÄSSTIFTE	10 x 19 x 6 x 65	DC	A	1	66261175595	8711479329418
		12 x 25 x 6 x 70	DC	A			
		10 x 19 x 6 x 65	DC	C			
		12 x 25 x 6 x 70	DC	C			
		12 x 30 x 6 x 75	DC	L			
		10 x 16 x 6 x 60	DC	E			
		10 x 19 x 6 x 65	DC	G			
		12 x 25 x 6 x 70	DC	G			
		12 x 10,8 x 6 x 55	DC	D			
		12 x 25 x 6 x 70	DC	F			
SORTIMENT MINIATUR FRÄSSTIFTE	KREUZVERZÄHNUNG MINI	3 x 13 x 3 x 38	DC	A	1	07660719280	8711479333682
		3 x 13 x 3 x 38	DC	B			
		3 x 11 x 3 x 38	DC	M			
		3 x 13 x 3 x 38	DC	C			
		3 x 8 x 3 x 38	DC	L			
		3 x 8 x 3 x 38	DC	H			
		3 x 6 x 3 x 38	DC	E			
		3 x 13 x 3 x 38	DC	G			
		3 x 2,7 x 3 x 38	DC	D			
		3 x 13 x 3 x 38	DC	F			
AUFSTELL-BOX	32 FRÄSSTIFTE	6 x 16 x 6 x 50	DC	F	1	07660705108	8711479356148
		10 x 19 x 6 x 65	DC	F			
		12 x 25 x 6 x 70	DC	F			
		10 x 19 x 6 x 65	DC	L			
		12 x 30 x 6 x 75	DC	L			
		6 x 19 x 6 x 50	DC	C			
		8 x 19 x 6 x 65	DC	C			
		10 x 19 x 6 x 65	DC	C			
		12 x 25 x 6 x 70	DC	C			
		10 x 19 x 6 x 65	DC	G			
		12 x 25 x 6 x 70	DC	G			
		6 x 19 x 6 x 50	DC	M			
		12 x 22 x 6 x 70	DC	M			
		6 x 19 x 6 x 50	DC	A			
		8 x 19 x 6 x 65	DC	A			
		10 x 19 x 6 x 65	DC	A			
		10 x 19 x 6 x 65	DC	B			
		12 x 25 x 6 x 70	DC	A			
		12 x 25 x 6 x 70	DC	B			
		10 x 9 x 6 x 53	DC	D			
		12 x 10,8 x 6 x 55	DC	D			
		12 x 32 x 6 x 77	DC	H			
		12 x 22 x 6 x 67	DC	E			
		12 x 25 x 6 x 70	ALU	F			
		10 x 19 x 6 x 65	ALU	F			
		12 x 25 x 6 x 70	ALU	C			
		12 x 25 x 6 x 70	DC/HD	F			
		12 x 25 x 6 x 70	DC/HD	C			
		10 x 19 x 6 x 65	DC/HD	A			
		12 x 25 x 6 x 70	DC/HD	A			
		12 x 30 x 6 x 75	DC/HD	L			
		12 x 25 x 6 x 70	DC/HD	G			

Andere Zerspanungswerkzeuge



Abmessungen: D¹ = Kopfdurchmesser, L¹ = Kopflänge, D² = Schaftdurchmesser, L² = Gesamtlänge

flexOvit



Hartmetall-Frässtifte

Starterset mit 4 Fräsern

SET TYPE	Spezifikation	Abmessungen (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Form	Stück- zahl	Artikelnummer	Barcode
Weicher Stahl	DC/HD	12 x 25 x 6 x 70	C	1	66254414511	3157629226629
		10 x 9 x 6 x 53	D	1		
		12 x 25 x 6 x 70	F	1		
		12 x 30 x 6 x 75	L	1		
Edelstahl & harter Stahl	FD	12 x 25 x 6 x 70	C	1	66254414515	3157629226087
		10 x 9 x 6 x 53	D	1		
		12 x 25 x 6 x 70	F	1		
		12 x 30 x 6 x 75	L	1		
Aluminium & Kunststoff	ALU	12 x 25 x 6 x 70	C	1	66254414476	3157629226346
		10 x 9 x 6 x 53	D	1		
		12 x 25 x 6 x 70	F	1		
		12 x 30 x 6 x 75	L	1		
Messing, Bronze, Kupfer	DC	12 x 25 x 6 x 70	C	1	66254414489	3157629234471
		10 x 9 x 6 x 53	D	1		
		12 x 25 x 6 x 70	F	1		
		12 x 30 x 6 x 75	L	1		

Drahtbürsten



Flexovit bietet eine breite Palette von Drahtbürsten, die in der Industrie für die Oberflächenbearbeitung eingesetzt werden. Die Palette umfasst Drahtbürsten mit gewelltem und gezopftem Stahldraht, konische Stahldrahtbürsten, Topfstadhdrahtbürsten, Pinselstahldrahtbürsten und Handbürsten aus Stahldraht.

Unser hochqualitativen Produkten bestehen aus ausgewählten Stahldrahtqualitäten



Drahtqualität

NOSCW

Normaler Stahldraht, gewellt

NOSKW

Normaler Stahldraht, gezopft

NOSSW

Normaler Stahldraht, gerade

STSCW

Rostfreier Stahldraht, gewellt

STSKW

Rostfreier Stahldraht, gezopft

STSSW

Rostfreier Stahldraht, gerade

BRACW

Messingdraht, gewellt

DRAHTQUALITÄT

Vergüteter Stahldraht		Edelstahldraht		Messingdraht		
Gewellt	Gerade	Gewellt	Gerade	Gewellt		
Zum Entfernen von Staub und Glätten von niedriglegiertem und nichtlegiertem Stahl		Bürsten und Glätten von Chrom-Nickel-Stahl, einschließlich rostfreiem Stahl		Zum Bürsten, Reinigen und Glätten von Messing, Kupfer und Bronze		
NOSCW	NOSKW	NOSSW	STSCW	STSKW	STSSW	BRACW

FORM

Bezeichnung	Beschreibung	Werkzeug	Anwendung
WHB	Stahldrahtbürsten mit gewelltem Draht		Lieferung mit einer Standardbohrung wie angegeben. Die Bohrung kann mit Reduzierringen verringert werden. Rundbürsten mit kurzem Draht sind aggressiver. Langer Draht erfordert mehr Maschinenkraft
	Stahldrahtbürsten mit gezopftem Draht		Die Bürsten sind ideal zum Ausbürsten von Schweißnähten und zum Bürsten von scharfen Kanten
BEB	Konische Bürsten		Besonders geeignet zum Bürsten von schwer zugänglichen Stellen wie Kanten und Ecken
CPB	Topfbürsten, gewellt		Ideale Bürsten zum Reinigen und für große saubere Oberflächen. Entfernen von Rost, Farben und Grundierungen
	Topfbürsten, gezopft		Aggressive Bürste für Arbeiten mit hoher Beanspruchung und Finishen von großen Oberflächen. Sehr gut geeignet zum Entfernen von Rückständen, Zunder, Farben, Rost und Korrosionen. Reinigen von Schweißnähten und -punkten
WHB/ENB	Auf Schaft montierte Bürsten		Geeignet für den industriellen Einsatz. Besonders geeignet für schwer zugängliche Stellen. Alle auf Schaft montierten Bürsten sind mit einem 6 mm Schaft ausgerüstet
HCB/SPB	Handbürsten		Mit Holzkern und verfügbar in verschiedenen Arbeitsbreiten. Zum Einsatz auf schmalen Werkstücken, leichtes Entgraten, Reinigen und für profilierte Oberflächen
TUB	Pfeifenbürsten		Mit Griff oder Gewinde. Zum Entgraten und Reinigen von Rohren. Rohrbürsten mit verschiedenen Gewinden

Bürstengeschwindigkeit

Die Umfangsgeschwindigkeit ist ein ausschlaggebender Faktor zur Erzielung der optimalen Leistung einer Bürste, die Tabelle unten ermöglicht Ihnen einfach die relevante Umfangsgeschwindigkeit zu finden, Tabelle nach unten für den Durchmesser und quer die entsprechende Umdrehung.



Bürsten- durchmesser (mm)	Umfangsgeschwindigkeit (m/s)											
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
min ⁻¹												
800				3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75
900			2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47
1.150			3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04
1.200	1,26	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,3	12,55	15,69	18,83	21,97
1.400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97	25,63
1.500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54	27,46
1.800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24	32,95
2.000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	20,92	26,15	31,38	36,61
2.500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23	45,76
2.800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93	51,25
3.000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07	54,92
3.200	3,35	6,7	8,37	13,4	16,74	20,92	25,1	30,14	33,47	41,84	50,21	58,58
3.500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92	64,07
4.000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76	73,22
4.500	4,7	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,3	42,4	47,07	58,84	70,61	82,43
5.000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,7	39,23	47,1	52,33	65,38	78,5	
5.400	5,65	11,3	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78	
6.000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,52	62,76	78,5		
7.000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58		
8.000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73			
9.000	9,42	18,84	23,54	37,68	47,07	58,86	70,61	84,78	94,2			
10.000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,4	78,5	94,2				
12.500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13					
15.000	15,7	31,4	39,25	62,8								
17.500	18,32	36,63	45,79	73,26								
20.000	20,93	41,87	52,33	83,73								
22.500	23,55	47,1	58,88	94,2								
25.000	26,17	52,33	65,42	104,66								



MAXIMALE UMFANGSGESCHWINDIGKEIT DER MASCHINE

Durchmesser (mm)	Max U/min
80	10.000
100	8.000
125	6.000
150	6.000
180	6.000
200	4.500
250	3.600
250 - 1 Reihe	3.500
300	3.000



BÜRSTENTYP

Maximale Umfangsgeschwindigkeit der Maschine		Topfbürsten	Konische Bürsten	Bürsten mit gezopftem Stahldraht
Durchmesser	U/min	Durchmesser	Durchmesser	Durchmesser
100	11.000	60/65/75	100	100
115	11.000	60/65/75	100/115	115
125	10.000	60/65/75	115	125
150	9.300	75	-	-
180	8.500	80/100	-	150/180
230	6.500	125/150	-	200



MAXIMALE UMFANGSGESCHWINDIGKEIT VON STAHLBÜRSTEN AUF SCHAFT MONTIERT

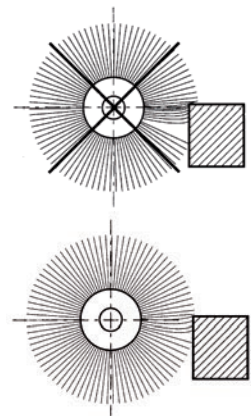
Durchmesser (mm)	Max U/min
20	20.000
30	20.000
40	18.000
50	15.000
60	15.000
70	15.000
80	12.000

Die maximale Umfangsgeschwindigkeit sind Sicherheitsvorgaben und keine empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit. Die optimale Arbeitsgeschwindigkeit wird durch die Anwendung bestimmt und in den meisten Fällen ist eine niedrigere Arbeitsgeschwindigkeit effizienter und erzielt ein besseres Resultat. Als allgemeinen Leitfaden empfehlen wir die folgenden Umfangsgeschwindigkeiten bei Arbeiten auf folgenden Materialien:

	Gewellter Draht	Gezopfter Draht
STAHL	30 m/s	35-40 m/s
NICHT EISEN METALLE	18-20 m/s	
KUNSTSTOFF	15 m/s	

BÜRSTENDRUCK

- Die Spitzen der Stahlbürsten machen die Arbeit. Arbeiten Sie mit dem geringst möglichen Druck, so dass nur die Spitzen mit dem Arbeitsbereich in Berührung kommen
- Falls starker Druck verwandt wird, wird der Draht überbeansprucht mit dem Resultat eines Wischeffekts. Bei weiterer Beanspruchung wird die Standzeit durch Drahtermüdung verkürzt
- Legen Sie den Arbeitsbereich an die Frontfläche der Bürste für eine größtmögliche Kontaktfläche. Bei Anlage an die Bürstenseite oder -kante ist das Resultat Drahtbruch und verkürzte Standzeit
- Die gelegentliche Umkehrung der Bürstenrotation führt für zu höhere Bürstenstandzeit. Daraus resultiert das Schärfen der Drahtspitzen oder -enden und stellt eine schnellere Schnittleistung sicher





DRAHTSTÄRKE

- Verwenden Sie den feinsten geeigneten Draht für die Anwendung
- Feine Drahtgrößen liefern ein besseres Ergebnis und halten länger als gröbere

PROBLEMLÖSUNGEN

Verschiedene Faktoren können die Anwendungen mit Bürsten beeinflussen. Wenn die ausgewählte Bürste nicht das erwartete Resultat erzielt, kann die nachfolgende Tabelle eventuell die Lösung für die gängigsten Probleme liefern. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an die technische Abteilung.

PROBLEM	EMPFOHLENE VORGEHENSWEISE
Bürste ist zu aggressiv	<ul style="list-style-type: none"> • Längere Drahtborsten verwenden • Drahtdurchmesser verringern • Arbeitsgeschwindigkeit verringern
Bürste ist nicht aggressiv genug	<ul style="list-style-type: none"> • Kürzere Drahtborsten verwenden • Drahtdurchmesser vergrößern • Arbeitsgeschwindigkeit steigern
Bürste entfernt Zunder nicht komplett	<ul style="list-style-type: none"> • Kürzere Drahtborsten verwenden • Drahtdurchmesser vergrößern
Finish zu grob	<ul style="list-style-type: none"> • Längere Drahtborsten verwenden • Drahtdurchmesser verringern • Arbeitsgeschwindigkeit steigern • Nylonbürste wählen
Finish zu fein	<ul style="list-style-type: none"> • Kürzere Drahtborsten verwenden • Drahtdurchmesser vergrößern
Kein einheitliches Bürstenergebnis	<ul style="list-style-type: none"> • Bürstendruck verringern • Arbeiten mit Automaten verhindert Ungenauigkeit durch manuelle Bearbeitung
Mehr Drahtbruch als üblich	<ul style="list-style-type: none"> • Bürstendruck verringern • Drahtdurchmesser verringern • Arbeitsgeschwindigkeit verringern
Standzeit der Bürste zu kurz	<ul style="list-style-type: none"> • Drahtdurchmesser verringern • Bürstendurchmesser vergrößern • Bürstendruck verringern

SICHERHEIT & LAGERUNG

Sicherheitshandschuhe oder Vollgesichtsmasken mit Seitenschutz müssen von allen Anwendern und anderen Personen in der unmittelbaren Umgebung von Bürstenoperationen getragen werden.

Schutzhaube	Maschinenschutzhauben einsetzen
Geschwindigkeiten	Beachten Sie alle auf den Bürsten angegebenen Geschwindigkeitsbeschränkungen
Schutzausrüstung	Einsatz von geeigneter Schutzkleidung und -ausrüstung

Bürsten sollten sorgfältig überprüft werden bei Entnahme aus der Originalverpackung. Nicht einsetzen wenn verrostet oder beschädigt.

Lagern Sie die Bürsten in der Originalverpackung. Drahtbürsten sollten nicht Hitze, hoher Feuchtigkeit, Rauch oder Flüssigkeiten ausgesetzt werden, da das zu Schädigung der Drahtfäden führen kann und danach zu frühzeitigem Ausfall der Drähte. Auch prüfen Sie die Bürsten auf Verformung, die zu Ungleichgewicht und starke Vibrationen beim Einsatz führen kann.

Prüfen Sie die maximale Schaftgeschwindigkeit. Spannen Sie keine Bürste auf wenn die Arbeitsgeschwindigkeit (UPM) des Schafts die maximale Geschwindigkeit der Bürste überschreitet. Die Schaftlänge sollte ausreichend sein um die Bürste komplett aufzuspannen.

Bevor Sie die Maschine starten, drehen Sie die Drahtbürste unter Benutzung eines Sicherheitshandschuhs um festzustellen, ob die Bürste korrekt montiert ist und frei läuft.



Flansche, Adapter FÜR DRAHTBÜRSTEN

SET VON METALL-REDUZIERRINGEN FÜR RUNDBÜRSTEN

Abmessung (mm) R ³ x A ²	Spezifikation	Stück- zahl	Artikelnummer	Barcode
20 x 13	Set mit zwei Metallreduzierringen	1	63642589194*	3157629185964
20 x 16	Set mit zwei Metallreduzierringen	1	07660739594*	3157629176054
30 x 13	Set mit zwei Metallreduzierringen	1	07660739595*	3157629176061
30 x 16	Set mit zwei Metallreduzierringen	1	07660739596*	3157629176078
30 x 20	Set mit zwei Metallreduzierringen	1	07660739597	3157629176085
30 x 25,4	Set mit zwei Metallreduzierringen	1	07660739598*	3157629176092
50,8 x 30	Set mit zwei Metallreduzierringen	1	66261163886	3157629176139
50,8 x 32	Set mit zwei Metallreduzierringen	1	07660739604*	3157629176108
80 x 30	Set mit zwei Metallreduzierringen	1	63642589198*	3157629185971
80 x 32	Set mit zwei Metallreduzierringen	1	07660739608*	3157629176115
80 x 50,8	Set mit zwei Metallreduzierringen	1	07660739609*	3157629176122
100 x 30	Set mit zwei Metallreduzierringen	1	63642589199*	3157629185988
100 x 32	Set mit zwei Metallreduzierringen	1	63642589200*	3157629185995
100 x 50,8	Set mit zwei Metallreduzierringen	1	63642589201*	3157629186008
120 x 30	Set mit zwei Metallreduzierringen	1	63642589202*	3157629186015
120 x 32	Set mit zwei Metallreduzierringen	1	63642589203*	3157629186237
120 x 50,8	Set mit zwei Metallreduzierringen	1	63642589204*	3157629186244

* Auf Anfrage

Schleifböcke und Entgratungsmaschinen

Rundbürsten

NORMALER STAHLDRAHT, GEWELLT (NOSCW) - 1 REIHE

Form	D	B	A	R	Draht Ø	Reihe	L	Draht	Stück- zahl	Artikelnummer	Barcode
WHB	100	11	12	20	0,30	1R	T22	NOSCW	1	07660739390	3157629174555
WHB	125	11	12	20	0,30	1R	T34	NOSCW	1	07660739391	3157629174562
WHB	150	13	12	32	0,30	1R	T34	NOSCW	1	07660739374	3157629174463
WHB	180	13	12	50,8	0,30	1R	T33	NOSCW	1	07660739387	3157629174531
WHB	200	13	12	50,8	0,30	1R	T43	NOSCW	1	07660739388	3157629174548

NORMALER STAHLDRAHT, GEWELLT (NOSCW) - 2/3 REIHE

Form	D	B	A	R	Draht Ø	Reihe	L	Draht	Stück- zahl	Artikelnummer	Barcode
WHB	100	20	20	30	0,20	2R	T24	NOSCW	1	07660739365	3157629174395
WHB	125	24	20	30	0,20	2R	T36	NOSCW	1	07660739366	3157629174401
WHB	150	29	32	51	0,20	3R	T27	NOSCW	1	07660739367	3157629174418
WHB	180	22	32	51	0,20	2R	T42	NOSCW	1	07660739368	3157629174425
WHB	200	26	32	80	0,20	2R	T40	NOSCW	1	07660739369	3157629174432
WHB	80	15	20	20	0,30	2R	T20	NOSCW	1	07660739370	3157629174449
WHB	100	20	20	30	0,30	2R	T24	NOSCW	1	07660739397	3157629174579
WHB	100	28	20	30	0,30	3R	T24	NOSCW	1	07660739371	3157629174456
WHB	125	24	20	30	0,30	2R	T36	NOSCW	1	07660739398	3157629174586
WHB	150	18	32	51	0,30	2R	T27	NOSCW	1	07660739399	3157629174593
WHB	150	29	32	51	0,30	2R	T27	NOSCW	1	07660739376	3157629174487
WHB	180	22	32	51	0,30	2R	T42	NOSCW	1	66261175466	3157629176238
WHB	180	28	32	51	0,30	2R	T42	NOSCW	1	07660739377	3157629174494
WHB	200	26	32	80	0,30	2R	T40	NOSCW	1	07660739400	3157629174609
WHB	200	36	32	80	0,30	3R	T40	NOSCW	1	07660739401	3157629174616
WHB	250	32	50,8	100	0,30	2R	T50	NOSCW	1	07660739402	3157629174623
WHB	300	32	50,8	100	0,30	2R	T60	NOSCW	1	07660739382	3157629174524
WHB	150	29	32	51	0,50	3R	T27	NOSCW	1	07660739404	3157629174647
WHB	180	28	32	51	0,50	3R	T42	NOSCW	1	07660739405	3157629174654
WHB	200	26	32	80	0,50	2R	T40	NOSCW	1	07660739406	3157629174661
WHB	250	38	50,8	100	0,50	3R	T50	NOSCW	1	07660739407	3157629174678



Rundbürsten

Standardlieferung mit Bohrung wie angegeben

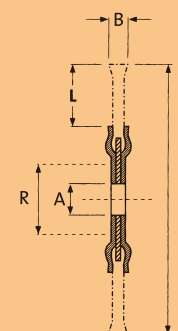
Die Bohrung kann durch Flansche und/oder Reduzierringe reduziert werden.



- Stahldraht zum Entfernen von Rost und Glätten von niedriglegiertem oder nichtlegiertem Stahl
- Rostfreier Stahldraht zum Reinigen und Schleifen von Chrom-Nickel-Stahl einschließlich rostfreiem Stahl
- Messingdraht zum Reinigen und Glätten von Messing, Kupfer und Bronze

Bürsten mit kurzem Stahldraht sind aggressiver als solche mit langem Stahldraht

Unsere mehrreihigen Rundbürsten werden mit einem Set von Metallflanschen + einem kompletten Set von Plastikreduzierringen geliefert.



Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, A = Bohrung min, R = Bohrung max, L = Drahtlänge

Drahtbürsten



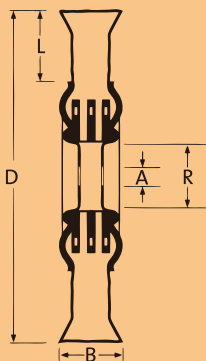
Rundbürsten

Standardlieferung mit Bohrung wie angegeben
Die Bohrung kann durch Flansche und/oder Reduzierringe geändert werden.

- Stahldraht zum Entfernen von Rost und Glätten von niedriglegiertem oder nichtlegiertem Stahl
- Rostfreier Stahldraht zum Reinigen und Schleifen von Chrom-Nickel-Stahl einschließlich rostfreiem Stahl
- Messingdraht zum Reinigen und Glätten von Messing, Kupfer und Bronze

Bürsten mit kurzem Stahldraht sind aggressiver als solche mit langem Stahldraht

Unsere mehrreihigen Rundbürsten werden mit einem Set von Metallflanschen + einem kompletten Set von Plastikreduzierringen geliefert.



Drahtbürsten

Schleifböcke und Entgratungsmaschinen

Rundbürsten (Fortsetzung)

ROSTFREIER STAHLDRAHT, GEWELLT (STSCW)

Form	D	B	A	R	Draht Ø	Reihe	L	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
WHB	150	18	32	50,8	0,20	2R	T27	STSCW	1	66261175401*	3157629176177
WHB	125	24	20	30	0,30	2R	T36	STSCW	1	07660739410	3157629174692
WHB	150	18	32	51	0,30	2R	T27	STSCW	1	07660739411	3157629174708
WHB	150	29	32	51	0,30	2R	T27	STSCW	1	07660739412	3157629174715
WHB	180	22	32	51	0,30	2R	T42	STSCW	1	07660739413	3157629174722
WHB	180	28	32	51	0,30	3R	T42	STSCW	1	07660739409	3157629174685
WHB	200	26	32	80	0,30	2R	T40	STSCW	1	07660739414	3157629174739

* Auf Anfrage

MESSINGDRAHT, GEWELLT (BRACW)

Form	D	B	A	R	Draht Ø	Reihe	L	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
WHB	150	29	32	51	0,20	3R	T27	BRACW	1	66261071670*	8711479444135

* Auf Anfrage

Winkelschleifer

Rundbürsten

NORMALER STAHLDRAHT, GEZOPFT (NOSKW)

Form	D	B	A	Draht Ø	L	Draht	Stück- zahl	Artikelnummer	Barcode
WHB	100	11	22,2	0,35	T22	NOSKW	1	07660739554*	3157629175828
WHB	115	11	22,2	0,35	T23	NOSKW	1	07660739555	3157629175835
WHB	125	13	22,2	0,35	T28	NOSKW	1	07660739556	3157629175842
WHB	178	15	22,2	0,35	T35	NOSKW	1	07660739558	3157629175866
WHB	115	11	M14	0,35	T23	NOSKW	1	07660739559	3157629175873
WHB	125	13	M14	0,35	T28	NOSKW	1	07660739557	3157629175859
WHB	100	11	22,2	0,50	T22	NOSKW	1	07660739562	3157629175927
WHB	115	11	22,2	0,50	T23	NOSKW	1	07660739566	3157629175958
WHB	125	13	22,2	0,50	T28	NOSKW	1	07660739567	3157629175965
WHB	150	12	22,2	0,50	T34	NOSKW	1	07660739569	3157629175989
WHB	178	15	22,2	0,50	T35	NOSKW	1	07660739570	3157629175996
WHB	115	11	M14	0,50	T23	NOSKW	1	07660739565	3157629175941
WHB	125	13	M14	0,50	T28	NOSKW	1	07660739568	3157629175972
WHB	178	15	M14	0,50	T44	NOSKW	1	07660739574	3157629176016

* Auf Anfrage

ROSTFREIER STAHLDRAHT, GEZOPFT (STSKW)

Form	D	B	A	Draht Ø	L	Draht	Stück- zahl	Artikelnummer	Barcode
WHB	115	11	22,2	0,50	T23	STSKW	1	07660739580	3157629176023
WHB	125	13	22,2	0,50	T23	STSKW	1	66261071591	8711479444036
WHB	178	15	22,2	0,50	T35	STSKW	1	07660739583	3157629176047

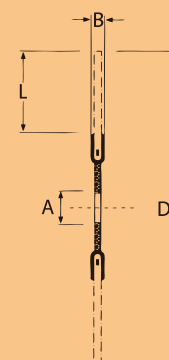


Rundbürsten, flach

Die Bürste ist hervorragend geeignet zum Ausbürsten von Schweißnähten und scharfen Ecken. Zum Einsatz auf Winkelschleifer.

Rundbürsten sind verfügbar in verschiedenen

- Durchmessern
 - Bohrungen (22,2 M14, M10, 5/8")
 - Drahttypen und -stärken
- Stahldraht zum Entfernen von Rost und Glätten von niedriglegiertem oder nichtlegiertem Stahl
 - Edelstahldraht zum Reinigen und Schleifen von Chrom-Nickel-Stahl einschließlich Edeltählen



Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, A = Bohrung min, R = Bohrung max, L = Drahtlänge

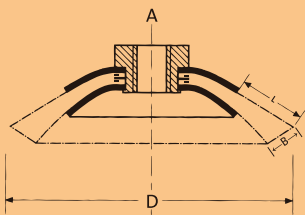


Konische Bürsten

Für schwer erreichbare Stellen.

Bürsten sind verfügbar in verschiedenen

- Durchmessern
- Drahttypen und -stärken
- Stahldraht zum Entfernen von Rost und Glätten von niedriglegiertem oder nichtlegiertem Stahl
- Edelstahldraht zum Reinigen und Schleifen von Chrom-Nickel-Stahl einschließlich Edelstählen



Bürsten mit gezopften Stahldraht sind linksdrehend gewickelt

Winkelschleifer

Konische Bürsten (BEB)

NORMALER STAHLDRAHT, GEZOPFT (NOSKW)

Form	D	B	A	Draht Ø	L	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
BEB	100	13	M14	0,50	T20	NOSKW	1	07660739564	3157629175934
BEB	115	15	M14	0,50	T27,5	NOSKW	1	07660739572	3157629176009

ROSTFREIER STAHLDRAHT, GEZOPFT (STSKW)

Form	D	B	A	Draht Ø	L	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
BEB	100	10	M14	0,50	T20	STSKW	1	07660739560	3157629175897
BEB	115	15	M14	0,50	T27,5	STSKW	1	07660739561	3157629175903

NORMALER STAHLDRAHT, GEWELT (NOSCW)

Form	D	B	A	Draht Ø	L	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
BEB	100	13	M14	0,30	T20	NOSCW	1	07660739361	3157629174371
BEB	115	15	M14	0,30	T20	NOSCW	1	07660739362	3157629174388

Winkelschleifer

Topfbürsten (CPB)

NORMALER STAHLDRAHT, GEZOPFT (NOSKW)

Form	D	A	Draht Ø	L	Draht	Stück- zahl	Artikelnummer	Barcode
CPB	65	M10	0,35	T20	NOSKW	1	07660707289	3157629173565
CPB	65	M14	0,35	T20	NOSKW	1	07660739507	3157629175491
CPB	80	M14	0,35	T25	NOSKW	1	07660739508	3157629175507
CPB	100	M14	0,35	T25	NOSKW	1	07660739510	3157629175514
CPB	120	M14	0,35	T25	NOSKW	1	07660739512	3157629175521
CPB	65	M14	0,50	T20	NOSKW	1	07660739517	3157629175545
CPB	80	M14	0,50	T25	NOSKW	1	07660739518	3157629175552
CPB	80	5/8"	0,50	T25	NOSKW	1	07660739519	3157629175569
CPB	100	M14	0,50	T25	NOSKW	1	07660739520	3157629175576
CPB	100	5/8"	0,50	T25	NOSKW	1	07660739521	3157629175583
CPB	120	M14	0,50	T25	NOSKW	1	07660739522	3157629175606
CPB	80	M14	0,80	T25	NOSKW	1	07660739524	3157629175637
CPB	80	5/8"	0,80	T25	NOSKW	1	07660739525*	3157629175644
CPB	100	M14	0,80	T25	NOSKW	1	07660739526	3157629175651
CPB	120	M14	0,80	T25	NOSKW	1	07660739528	3157629175668

* Auf Anfrage

ROSTFREIER STAHLDRAHT, GEZOPFT (STSKW)

Form	D	A	Draht Ø	L	Draht	Stück- zahl	Artikelnummer	Barcode
CPB	65	M14	0,50	T20	STSKW	1	07660739530	3157629175675
CPB	80	M14	0,50	T25	STSKW	1	07660739531	3157629175682
CPB	100	M14	0,50	T25	STSKW	1	07660739532	3157629175699



Topfbürsten, gerade

Aggressive Bürste für Arbeiten mit hoher Beanspruchung und zum Finishen von großen Oberflächen.

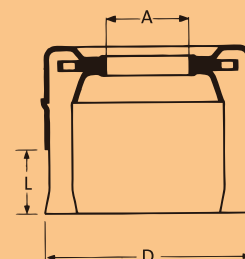
Sehr gut geeignet zum Entfernen von Rückständen, Zunder, Farben, Rost und Korrosionen.

Ab 80 mm Durchmesser mit einem Schutzring ausgerüstet, um zu verhindern, dass Borsten bei starkem Druck ausbrechen.

Sobald die Borsten bis zum Schutzring abgenutzt sind, kann er entfernt werden.

Bürsten sind verfügbar in verschiedenen

- Durchmessern
- Bohrungen (22,2 M14, M10, 5/8")
- Drahttypen und -stärken



Topfbürsten mit gezopften Stahldraht sind rechtsdrehend gewickelt



Topfbürsten, gewellt

Diese Bürste eignet sich hervorragend zum Reinigen und Finishen von großen Oberflächen. Einfach anwendbar durch die flexiblen Borsten.

- Stahldraht zum Entfernen von Rost und Glätten von niedriglegiertem oder nichtlegiertem Stahl
- Rostfreier Stahldraht zum Reinigen und Schleifen von Chrom-Nickel-Stahl einschließlich rostfreiem Stahl

Bürsten sind verfügbar in verschiedenen

- Durchmesser
- Bohrungen (22,2 M14, M10, 5/8")
- Drahttypen und -stärken

Winkelschleifer

Topfbürsten (Fortsetzung)

NORMALER STAHLDRAHT, GEWELLT (NOSCW)

Form	D	A	Draht Ø	L	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
CPB	60	M14	0,20	T16	NOSCW	1	07660739534	3157629175705
CPB	75	M14	0,20	T20	NOSCW	1	07660739535	3157629175712
CPB	60	M14	0,30	T16	NOSCW	1	07660739541	3157629175743
CPB	75	M14	0,30	T20	NOSCW	1	66261175457	3157629176214
CPB	80	M14	0,30	T25	NOSCW	1	66261175417	3157629176184
CPB	100	M14	0,30	T30	NOSCW	1	07660739544	3157629175767
CPB	125	22,2	0,30	T35	NOSCW	1	66261175419	3157629176191
CPB	125	M14	0,30	T35	NOSCW	1	66261175421	3157629176207
CPB	150	M14	0,30	T55	NOSCW	1	07660739548	3157629175774
CPB	80	M14	0,50	T25	NOSCW	1	07660739550	3157629175781
CPB	100	M14	0,50	T30	NOSCW	1	07660739551	3157629175798

ROSTFREIER STAHL, GEWELLT (STSCW)

Form	D	A	Draht Ø	L	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
CPB	60	M14	0,30	T16	STSCW	1	07660739552	3157629175804
CPB	80	M14	0,30	T25	STSCW	1	07660739553	3157629175811

Abmessungen: D = Durchmesser, A = Bohrung min, L = Drahtlänge

Bohrmaschinen

Bürsten mit Schaft (WHB)

NORMALER STAHLDRAHT, GEWELT (NOSCW)

Form	D	B	Schaft	Draht Ø	L	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
WHB	20	4	6	0,20	T3	NOSCW	10	07660739284	3157629173718
WHB	20	9	6	0,20	T3	NOSCW	10	07660739295	3157629173848
WHB	30	6	6	0,20	T6,5	NOSCW	10	07660739296	3157629173855
WHB	30	9	6	0,20	T6,5	NOSCW	10	07660739285	3157629173725
WHB	40	9	6	0,20	T9	NOSCW	10	07660739286	3157629173732
WHB	40	13,5	6	0,20	T9	NOSCW	10	07660739287	3157629173749
WHB	50	10	6	0,20	T12,5	NOSCW	10	07660739288	3157629173756
WHB	50	15	6	0,20	T12,5	NOSCW	10	07660739289	3157629173763
WHB	60	10	6	0,20	T17,5	NOSCW	10	07660739290	3157629173787
WHB	60	15	6	0,20	T17,5	NOSCW	10	07660739291	3157629173794
WHB	70	10	6	0,20	T19	NOSCW	10	07660739292	3157629173817
WHB	70	15	6	0,20	T19	NOSCW	10	07660739293	3157629173824
WHB	80	10	6	0,20	T19	NOSCW	10	07660739298	3157629173862
WHB	80	20	6	0,20	T19	NOSCW	10	07660739294	3157629173831
WHB	50	10	6	0,30	T12,5	NOSCW	10	07660739301	3157629173886
WHB	50	15	6	0,30	T12,5	NOSCW	10	07660739302	3157629173893
WHB	60	10	6	0,30	T17,5	NOSCW	10	07660739303	3157629173909
WHB	60	15	6	0,30	T17,5	NOSCW	10	07660739304	3157629173916
WHB	60	20	6	0,30	T17,5	NOSCW	10	07660739308	3157629188156
WHB	70	10	6	0,30	T19	NOSCW	10	07660739305	3157629173923
WHB	70	15	6	0,30	T19	NOSCW	10	07660739306	3157629173947
WHB	80	20	6	0,30	T19	NOSCW	10	07660739307	3157629173954

ROSTFREIER STAHLDRAHT, GEWELT (STSCW)

Form	D	B	Schaft	Draht Ø	L	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
WHB	30	9	6	0,20	T6,5	STSCW	10	07660739312	3157629173961
WHB	40	9	6	0,20	T9	STSCW	10	07660739313	3157629173978
WHB	40	13,5	6	0,20	T9	STSCW	10	07660739314	3157629173985
WHB	50	10	6	0,20	T12,5	STSCW	10	07660739315	3157629173992
WHB	50	15	6	0,20	T12,5	STSCW	10	07660739316	3157629174005
WHB	60	10	6	0,20	T17,5	STSCW	10	07660739317	3157629174012
WHB	60	15	6	0,20	T17,5	STSCW	10	07660739318	3157629174029
WHB	70	10	6	0,20	T19	STSCW	10	07660739319	3157629174036
WHB	70	15	6	0,20	T19	STSCW	10	07660739320	3157629174043
WHB	80	20	6	0,20	T19	STSCW	10	07660739321	3157629174067
WHB	60	10	6	0,30	T17,5	STSCW	10	07660739324	3157629174074
WHB	60	15	6	0,30	T17,5	STSCW	10	07660739325	3157629174081
WHB	70	10	6	0,30	T19	STSCW	10	07660739326	3157629174098
WHB	70	15	6	0,30	T19	STSCW	10	07660739327	3157629174104
WHB	80	20	6	0,30	T19	STSCW	10	07660739328	3157629174111

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, L = Drahtlänge

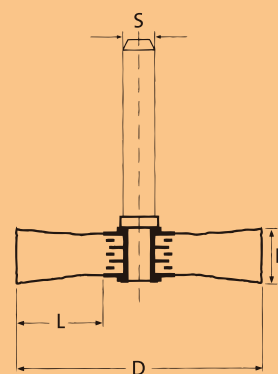


Auf Schaft montierte Bürsten

Geeignet für industriellen Einsatz.

Alle auf Schaft montierten Bürsten haben einen Schaft mit 6 mm Durchmesser. Geeignet für Bohrmaschinen und Stabschleifer.

- Stahldraht zum Entfernen von Rost und Glätten von niedriglegiertem oder nichtlegiertem Stahl
- Rostfreier Stahldraht zum Reinigen und Schleifen von Chrom-Nickel-Stahl einschließlich rostfreiem Stahl
- Messingdraht zum Reinigen und Glätten von Messing, Kupfer und Bronze



Drahtbürsten

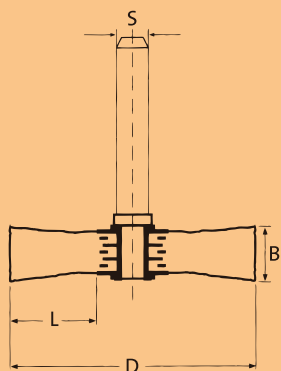


Auf Schaft montierte Bürsten

Geeignet für industriellen Einsatz.

Alle auf Schaft montierten Bürsten haben einen Schaft mit 6 mm Durchmesser. Geeignet für Bohrmaschinen und Stabschleifer.

- Stahldraht zum Entfernen von Rost und Glätten von niedriglegiertem oder nichtlegiertem Stahl
- Rostfreier Stahldraht zum Reinigen und Schleifen von Chrom-Nickel-Stahl einschließlich rostfreiem Stahl
- Messingdraht zum Reinigen und Glätten von Messing, Kupfer und Bronze



Drahtbürsten

Bohrmaschinen

Bürsten mit Schaft (Fortsetzung)

MESSINGDRAHT, GEWELLT (BRACW)

Form	D	B	Schaft	Draht Ø	L	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
WHB	30	9	6	0,20	t6,5	BRACW	10	07660739329	3157629174128
WHB	40	9	6	0,20	T9	BRACW	10	07660739330	3157629174135
WHB	50	15	6	0,20	T12,5	BRACW	10	07660739331	3157629174142
WHB	70	15	6	0,20	T19	BRACW	10	07660739333	3157629174166
WHB	80	20	6	0,20	T19	BRACW	10	07660739334	3157629174173

NORMALER STAHLDRAHT, GEZOPFT (NOSKW)

Form	D	B	Schaft	Draht Ø	L	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
WHB	70	15	6	0,35	T15	NOSKW	12	07660739299	3157629173879
WHB	70	15	6	0,50	T15	NOSKW	12	66261175458	3157629176221

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, L = Drahtlänge

Bürsten mit Schaft

NORMALER STAHLDRAHT, GEWELT (NOSCW)

Form	D	B	Schaft	Draht Ø	L	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
ENB	12	60	6	0,20	T20	NOSCW	12	66261175340*	3157629176146
ENB	17	65	6	0,20	T22	NOSCW	12	66261175341*	3157629176153
ENB	12	60	6	0,30	T20	NOSCW	12	07660739343	3157629174227
ENB	17	65	6	0,30	T22	NOSCW	12	07660739344	3157629174234
ENB	24	68	6	0,30	T25	NOSCW	12	07660739263	3157629173701
ENB	30	68	6	0,30	T25	NOSCW	12	07660739345	3157629174241

* Auf Anfrage

ROSTFREIER STAHLDRAHT, GEWELT (STSCW)

Form	D	B	Schaft	Draht Ø	L	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
ENB	12	60	6	0,30	T20	STSCW	12	07660739346	3157629174258
ENB	17	65	6	0,30	T22	STSCW	12	07660739347	3157629174265
ENB	24	68	6	0,30	T25	STSCW	12	07660739348	3157629174272
ENB	30	68	6	0,30	T25	STSCW	12	07660739349	3157629174289

NORMALER STAHLDRAHT, GEZOPFT (NOSKW) - HOCHGESCHWINDIGKEIT

Form	D	B	Schaft	Draht Ø	L	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
ENB	19	68	6	0,35	T28	NOSKW	12	07660739356	3157629174333
ENB	22	68	6	0,35	T28	NOSKW	12	07660739357	3157629174357
ENB	28	68	6	0,50	T28	NOSKW	12	07660739358	3157629174364

ROSTFREIER STAHLDRAHT, GEZOPFT (STSKW) - HOCHGESCHWINDIGKEIT

Form	D	B	Schaft	Draht Ø	L	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
ENB	19	68	6	0,25	T28	STSKW	12	07660739341	3157629174197
ENB	22	68	6	0,25	T28	STSKW	12	07660739342	3157629174203

MESSINGDRAHT, GEWELT (BRACW)

Form	D	B	Schaft	Draht Ø	L	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
ENB	24	68	6	0,30	T25	BRACW	12	07660739351	3157629174296

SONDER-ABMESSUNGEN

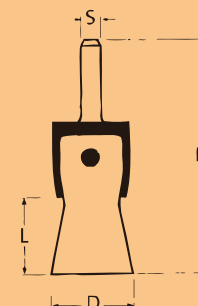
Form	D	B	Schaft	Draht Ø	L	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
ENB	50	63	6	0,30	T20	NOSCW	5	07660739352	3157629174302
ENB	70	68	6	0,30	T25	NOSCW	5	07660739353	3157629174319
ENB	10	120	6	0,30	T20	NOSCW	10	07660739355	3157629174326



Auf Schaft montierte Bürsten
Geeignet für industriellen Einsatz.

Alle auf Schaft montierten Bürsten haben einen Schaft mit 6 mm Durchmesser. Geeignet für Bohrmaschinen und Stabschleifer.

- Für schwer zugängliche Stellen und Innenflächen
- Stahldraht zum Entfernen von Rost und Glätten von niedriglegiertem oder nichtlegiertem Stahl
- Rostfreier Stahldraht zum Reinigen und Schleifen von Chrom-Nickel-Stahl einschließlich rostfreiem Stahl
- Messingdraht zum Reinigen und Glätten von Messing, Kupfer und Bronze
- Gezopfter Draht
Diese Bürsten spreizen sich selbst aus ab einer bestimmten Geschwindigkeit. Ideal für Rohre

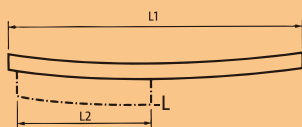


Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, L = Drahtlänge



Handbürsten

- Stahldraht zum Entfernen von Rost und Glätten von niedriglegiertem oder nichtlegiertem Stahl
- Rostfreier Stahldraht zum Reinigen und Schleifen von Chrom-Nickel-Stahl einschließlich rostfreiem Stahl
- Nylondraht für universellen Einsatz, verhindert Schädigung des Werkstücks
- Messingdraht zum Einsatz auf Messing, Kupfer und Bronze



Handbürsten

Handbürsten

HOLZGRIFF - NORMALER STAHL DRAHT, GERADE (NOSSW)

Form	L1	L2	L	Draht Ø	Reihe	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
HCB	290	140	25	0,30	1R	NOSSW	12	07660739476	3157629175255
HCB	290	140	25	0,30	2R	NOSSW	12	07660739477	3157629175262
HCB	290	140	25	0,30	3R	NOSSW	12	07660739478	3157629175279
HCB	290	140	25	0,30	4R	NOSSW	12	07660739479	3157629175286
HCB	290	140	25	0,30	5R	NOSSW	12	07660739480	3157629175293
HCB	290	140	25	0,30	6R	NOSSW	12	07660739481	3157629175309

HOLZGRIFF - ROSTFREIER STAHL DRAHT, GERADE (STSSW)

Form	L1	L2	L	Draht Ø	Reihe	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
HCB	290	140	25	0,30	2R	STSSW	12	07660739485	3157629175354
HCB	290	140	25	0,30	3R	STSSW	12	07660739486	3157629175361
HCB	290	140	25	0,30	4R	STSSW	12	07660739487	3157629175378
HCB	290	140	25	0,30	5R	STSSW	12	07660739488	3157629175385

HOLZGRIFF - ROSTFREIER STAHL DRAHT, GEWELT (STSCW)

Form	L1	L2	L	Draht Ø	Reihe	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
HCB	290	140	25	0,30	2R	STSCW	12	07660739489	3157629175392
HCB	290	140	25	0,30	3R	STSCW	12	07660739490	3157629175408
HCB	290	140	25	0,30	4R	STSCW	12	07660739491	3157629175415
HCB	290	140	25	0,30	5R	STSCW	12	07660739492	3157629175422

HOLZGRIFF - MESSING DRAHT, GEWELT (BRACW)

Form	L1	L2	L	Draht Ø	Reihe	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
HCB	290	140	25	0,30	2R	BRACW	12	07660739494	3157629175439
HCB	290	140	25	0,30	3R	BRACW	12	07660739495	3157629175446
HCB	290	140	25	0,30	4R	BRACW	12	07660739496	3157629175453
HCB	290	140	25	0,30	5R	BRACW	12	07660739497	3157629175477
HCB	290	140	25	0,30	6R	BRACW	12	07660739498	3157629175484

Abmessungen: L1 = Gesamtlänge, L2 = Arbeitslänge, L = Drahtlänge



Vielseitige Handbürsten

KUNSTSTOFFGRIF - NORMALER STAHLDRAHT, GEWELLT (NOSCW)

Form	L1	L2	L	Draht Ø	Draht	Stück- zahl	Artikelnummer	Barcode
HCB	265	140	25	0,30	NOSCW	6	07660739482	3157629175316

KUNSTSTOFFGRIF - ROSTFREIER STAHLDRAHT, GEWELLT (STSCW)

Form	L1	L2	L	Draht Ø	Draht	Stück- zahl	Artikelnummer	Barcode
HCB	265	140	25	0,30	STSCW	6	07660739483	3157629175323

KUNSTSTOFFGRIF - MESSINGDRAHT, GEWELLT (BRACW)

Form	L1	L2	L	Draht Ø	Draht	Stück- zahl	Artikelnummer	Barcode
HCB	265	140	25	0,30	BRACW	6	07660739484	3157629175347

Vielseitige Handbürsten
Die vielseitigen Handbürsten sind besonders für schwer zugängliche Stellen geeignet.

Spezial-Handbürsten

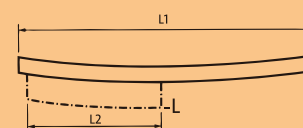
BÜRSTEN ZUM REINIGEN VON ZÜNDKERZEN

Form	L1	L2	L	Draht Ø	Reihe	Draht	Stück- zahl	Artikelnummer	Barcode
SPB	200	18	45	0,20	3x6R	BRACW	24	07660739217	3157629173596
SPB	195	26	50	0,20	5x8R	BRACW	24	07660739218	3157629173602



FEILENBÜRSTEN

Form	L1	L2	L	Draht	Stück- zahl	Artikelnummer	Barcode
SPB	235	25	100	NOSSW	24	07660739224	3157629173619
SPB	235	40	115	NOSSW	24	07660739225	3157629173626



Abmessungen: L1 = Gesamtlänge, L2 = Arbeitslänge, L = Drahtlänge

Drahtbürsten



Rohrbürsten

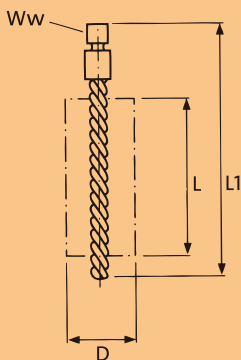
Spezielle Bürsten für schnelle und effektive Reinigung und Entfernung von Oxidfilmen und Lötlutten in Rohren und Lötverbindungen aus Kupfer oder Messing.

- Rohrbürsten für Innenreinigung
- Rohrbürsten für Außenreinigung



Pfeifenbürsten

Mit 6 mm Schaft oder Gewinde (M6, 1/2"). Für aggressive Innenreinigung. Besonders geeignet zum Reinigen von Boilerrohren, zur Entfernung von Rost oder Kalk.



Drahtbürsten

Handbürsten

Spezial-Handbürsten (Fortsetzung)

ROHRBÜRSTEN FÜR INNENREINIGUNG

Form	D	L	L1	Draht Ø	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
SPB	13	25	160	0,20	NOSCW	12	07660739234	3157629173633
SPB	16	25	160	0,20	NOSCW	12	07660739235	3157629173657
SPB	23	32	160	0,20	NOSCW	12	07660739237	3157629173664

ROHRBÜRSTEN FÜR AUSSENREINIGUNG

Form	D	Draht Ø	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
SPB	12	0,30	12	07660739240	3157629173671
SPB	15	0,30	12	07660739241	3157629173688
SPB	22	0,30	12	07660739242	3157629173695

Pfeifenbürsten

PFEIFENBÜRSTEN MIT 6 MM SCHAFT, NORMALER STAHLDRAHT, GEWELT (NOSCW)

Form	D	L	L1	Shank	Draht Ø	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
TUB	16	80	115	6	0,20	NOSCW	10	07660739419	3157629174753
TUB	18	80	115	6	0,20	NOSCW	10	07660739420	3157629174777
TUB	25	80	115	6	0,20	NOSCW	10	07660739422	3157629174784

PFEIFENBÜRSTE MIT SCHAFT - GEWINDE M6, NORMALER STAHLDRAHT, GEWELT (NOSCW)

Form	D	L	L1	W/w	Draht Ø	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
TUB	10	80	115	M6	0,20	NOSCW	10	07660739424	3157629174791
TUB	12	80	115	M6	0,20	NOSCW	10	07660739425	3157629174807
TUB	16	80	115	M6	0,20	NOSCW	10	07660739426	3157629174814
TUB	20	80	115	M6	0,20	NOSCW	10	07660739440	3157629174951
DOU	1.000						1	07660739474**	3157629188163

** läuft aus



PFEIFENBÜRSTEN 1/2", NORMALER STAHLDRAHT, GEWELT (NOSCW)

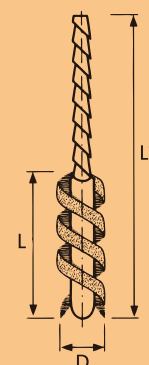
Form	D	L	L1	W/w	Draht Ø	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
TUB	20	100	160	1/2"BSW	0,20	NOSCW	10	07660739428	3157629174821
TUB	25	100	160	1/2"BSW	0,20	NOSCW	5	07660739429	3157629174838
TUB	30	100	160	1/2"BSW	0,30	NOSCW	5	07660739430	3157629174845
TUB	32	100	160	1/2"BSW	0,30	NOSCW	5	07660739431	3157629174852
TUB	38	100	160	1/2"BSW	0,30	NOSCW	5	07660739432	3157629174869
TUB	44	100	160	1/2"BSW	0,30	NOSCW	5	07660739433	3157629174876
TUB	50	100	160	1/2"BSW	0,40	NOSCW	5	07660739434	3157629174883
TUB	63	100	160	1/2"BSW	0,40	NOSCW	5	07660739435	3157629174906
TUB	69	100	160	1/2"BSW	0,40	NOSCW	5	07660739436	3157629174913
TUB	75	100	160	1/2"BSW	0,40	NOSCW	5	07660739437	3157629174937
TUB	82	100	160	1/2"BSW	0,40	NOSCW	5	07660739438	3157629174944
DOU	1.000						1	07660739475	3157629188187

PFEIFENBÜRSTE MIT HANDGRIFF, NORMALER STAHLDRAHT, GEWELT (NOSCW)

Form	D	L	L1		Draht Ø	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
ACB	6	100	300	Mit Griff	0,10	NOSCW	20	07660739442	3157629174968
ACB	8	100	300	Mit Griff	0,10	NOSCW	20	07660739443	3157629174975
ACB	10	100	300	Mit Griff	0,10	NOSCW	20	07660739449	3157629175002
ACB	12	100	300	Mit Griff	0,10	NOSCW	20	07660739450	3157629175019
ACB	15	100	300	Mit Griff	0,10	NOSCW	20	07660739451	3157629175026
ACB	18	100	300	Mit Griff	0,10	NOSCW	20	07660739454	3157629175064
ACB	20	100	300	Mit Griff	0,20	NOSCW	20	07660739452	3157629175033
ACB	25	100	300	Mit Griff	0,20	NOSCW	20	07660739453	3157629175057

PFEIFENBÜRSTE MIT HANDGRIFF, ROSTFREIER STAHLDRAHT, GEWELT (STSCW)

Form	D	L	L1		Draht Ø	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
ACB	12	100	300	Mit Griff	0,10	STSCW	20	07660739446	3157629174982
ACB	15	100	300	Mit Griff	0,10	STSCW	20	07660739447	3157629174999



Pfeifenbürsten
Mit 6 mm Schaft oder Gewinde (M6, 1/2"). Für aggressive Innenreinigung. Besonders geeignet zum Reinigen von Boilerrohren, zur Entfernung von Rost oder Kalk.

Innenreinigung von Stahl, Holz und Kunststoffen. Entfernen von Spänen und losen Partikeln.

Drahtbürsten



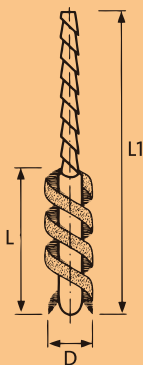
Pfeifenbürsten

Mit 6 mm Schaft oder Gewinde (M6, 1/2").

Für aggressive Innenreinigung. Besonders geeignet zum Reinigen von Boilerrohren, zur Entfernung von Rost oder Kalk.

Durchlässige Reinigungsbürsten, Messing- oder Nyldraht, gewellt. Reinigen, Entstauben, Entgraten, Entfernen von Lacken.

Ideal geeignet zum Reinigen von Düsen, Gasflaschen, Rohren



Drahtbürsten

Handbürsten

Pfeifenbürsten (Fortsetzung)

PFEIFENBÜRSTE MIT HANDGRIFF, MESSINGDRAHT, GEWELT (BRACW)

Form	D	L	L1		Draht Ø	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
ACB	6	100	300	Mit Griff	0,10	BRACW	20	07660739455	3157629175071
ACB	8	100	300	Mit Griff	0,10	BRACW	20	07660739456	3157629175088
ACB	10	100	300	Mit Griff	0,10	BRACW	20	07660739457	3157629175095
ACB	12	100	300	Mit Griff	0,10	BRACW	20	07660739458	3157629175101
ACB	15	100	300	Mit Griff	0,10	BRACW	20	07660739459	3157629175118
ACB	18	100	300	Mit Griff	0,10	BRACW	20	07660739462	3157629175149
ACB	20	100	300	Mit Griff	0,15	BRACW	20	07660739460	3157629175125
ACB	25	100	300	Mit Griff	0,15	BRACW	20	07660739461	3157629175132

PFEIFENBÜRSTE MIT HANDGRIFF, NYLONDRAHT, GERADE (NYLSW)

Form	D	L	L1		Draht Ø	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
ACB	6	100	300	Mit Griff	0,20	NYLSW	20	07660739463	3157629175156
ACB	8	100	300	Mit Griff	0,20	NYLSW	20	07660739464	3157629175163
ACB	10	100	300	Mit Griff	0,20	NYLSW	20	07660739465	3157629175187
ACB	12	100	300	Mit Griff	0,20	NYLSW	20	07660739466	3157629175194
ACB	15	100	300	Mit Griff	0,20	NYLSW	20	07660739467	3157629175217
ACB	18	100	300	Mit Griff	0,25	NYLSW	20	07660739470	3157629175248
ACB	20	100	300	Mit Griff	0,25	NYLSW	20	07660739468	3157629175224
ACB	25	100	300	Mit Griff	0,25	NYLSW	20	07660739469	3157629175231



Besen
Hausbesen und Schrubber mit Stahldraht.

Zubehör

BESEN MIT STAHLDRAHT

Form	B	D	Reihe	L	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
SPB	300	60	6x20	T75	NOSFW	1	07660739213	3157629173572

SCHRUBBER MIT STAHLDRAHT

Form	B	D	Reihe	L	Draht	Stückzahl	Artikelnummer	Barcode
SPB	210	60	6x17	T30	NOSSW	1	07660739215	3157629173589

Index

Rescue-3	175	Rollenware	255
Werkzeuge	273	Satinex Bürsten	275
Entwerkzeuge	199	Scheiben und Bänder für die Oberflächenbearbeitung	199
Scheiben für Schienentrennen	213	Schleifbänder	217
Schleifmaschinen und Tischsägen	217	Schleifbögen	207
Wantscheiben für handgeführte Schleifmaschinen mit Benzinmotor	207	Schleifhülsen	5
Fugenschneider	217	Schleifmittel auf Unterlage	5
Wantscheiben für Winkelschleifer	207	Schleifmittel auf Unterlage – Spezifikationsinformation	5
Geschichte der Marke Flexovit	5	Schleifringe	297
Wantscheiben	297	Schleifröllchen	74
Schleifbänder	74	Schleifscheiben	45
Schleifscheiben	45	Schleifscheiben mit Schmelzschicht	52
Halbflexible Schleifscheiben	52	Schleifsteine	51
Schleifscheiben	51	Schleifstifte	99/103
Schleifscheiben	99/103	Schleifscheiben	117

Index

350 Jahre Saint-Gobain.....	5	Papierrollen	26
Abrichtsteine	251/252	Papier-Schleifscheiben.....	36
Auswuchten mit 2 Gewichten.....	231	Polierprodukte	147
Bänder für Hand-Bandschleifer.....	75	Quickfix Reduzerring	215
Banksteine.....	255	Rescue-Scheiben für Rettungseinsatz.....	198
Diamant- und CBN-Werkzeuge	273	Rollenware.....	25
Diamant-Abrichtwerkzeuge.....	275	Satinex Bürsten.....	125
Diamantscheiben	199	Scheiben und Bänder	
Diamantscheiben für		für die Oberflächenbearbeitung.....	107
Fliesentrennmaschinen und Tischsägen... 213		Schientrennen.....	193
Diamantscheiben für handgeführte		Schleifbänder	71
Maschinen mit Benzinmotor		Schleifbögen.....	21
und Fugenschneider.....	217	Schleifnülzen.....	79
Diamantscheiben für Winkelschleifer.....	207	Schleifmittel auf Unterlage	9
Die Geschichte der Marke Flexovit	5	Schleifmittel auf Unterlage –	
Drahtbürsten.....	297	Spezifikationsinformation	11
Feilenschleifbänder.....	74	Schleifringe	247
Fiberschleifscheiben	45	Schleifröllchen.....	93
Fibreflex halbflexible Schleifscheiben.....	52	Schleifscheiben	235
Fibreflex Schleifscheiben.....	51	Schleifscheiben mit Schaft	261/269
Flexbrite Schleifvlies	99/103	Schleifsteine.....	255
Flexclean Reinigungsscheiben	117	Schleifstifte	261/269
Flexovit Industrie-Programm	4	Schleifteller	243
Fördern einer nachhaltigen Zukunft.....	6	Schleiftöpfe	245
Fußbodenschleifscheiben	137	Schleiftöpfe, gerade.....	246
Gebundene Schleifwerkzeuge	221	Schleifzylinder.....	249
Gießereien	189/265	Schmalbänder	77
Hand-Abrichtdiamant.....	253/277	Schnellwechselschleifscheiben.....	85/113
Hartmetall-Frässtifte.....	279/280	Segmente	259
Hartmetall-Frässtifte und Stahlbürsten.....	279	Speedoflex	62/181
Hinweise zur Bestellung	8	Stationäre Maschinen	198
Klangprobe	232	Stützteller.....	144
Klein-Trennscheiben.....	187	Tellerfächerschleifscheiben	55
Kombinationssteine	256	Trenn- und Schruppscheiben	151
Kompaktscheiben, unitized (verpresst)	127	Trenn- und Schruppscheiben	
Kontaktscheiben	73	für Winkelschleifer	167
Kontaktscheiben, convolute (gewickelt)	131	Trennscheiben	
Lamellenschleifräder.....	65/121/123	für benzinbetriebene Trennmaschinen	196
Lamellenschleifräder mit Flansch.....	66	Trennscheiben	
Lamellenschleifräder und -walzen.....	121/124	für Kappsägen.....	197
Mega line MAXX	170	Trennscheiben	
Mega-Line.....	167	mit großem Durchmesser.....	195
Organisch gebundene Schleifstifte		Wasserfeste Papierbögen	22
und Schleifscheiben mit Schaft.....	269	Zubehör für Schleifmittel	
Organisch gebundene Trennscheiben	263	auf Unterlage und Flexbrite.....	141
		Zylindrische Schleiftöpfe	246



Saint-Gobain Abrasives NV/SA
Industrielaan 129
1070 Anderlecht /Brussel
Belgium
Tel: +32 (0)2 267 21 00
Fax: +32 (0)2 267 84 24

Saint-Gobain Abrasives, S.R.O.
Počernická 272/96, Malešice
108 00 Praha 10
Czech Republic
Tel: + 420 255 719 326
Fax: + 420 255 719 321

Saint-Gobain Abrasives A/S
Robert Jacobsens Vej 62A
2300 København S
Denmark
Tel: +45 46 75 52 44

Saint-Gobain Abrasives
Jumeira Lake Towers Free Zone
Cluster E
SABA 1 Tower, office 2201
PO Box 643706
DUBAI, U.A.E
Tel: +971 4 4315154
Fax: +971 4 4315434

Saint-Gobain Abrasifs
Rue de l'Ambassadeur - B.P. 8
78 702 Conflans Cedex
France
Tel: +33 (0)1 34 90 40 00
Fax: +33 (0)1 39 19 89 56

Saint-Gobain Abrasives GmbH
Birkenstraße 45-49
D-50389 Wesseling
Germany
Tel: +49 (0) 2236 703-1
Fax: +49 (0) 2236 703-367

Saint-Gobain Abrasives KFT.
1225 Budapest
Bányalég u. 60/B.
Hungary
Tel: +36 1 371 22 50
Fax: +36 1 371 22 55

Saint-Gobain Abrasivi S.p.A
Via per Cesano Boscone 4
I-20094 Corsico Milano
Italy
Tel: +39 02 44 851
Fax: +39 02 44 78 266

Saint-Gobain Abrasives S.A.
190 rue J.F. Kennedy
L-4930 Bascharage
Grand Duche de Luxembourg
Tel: + 352 50 40 11
Fax: + 352 50 16 33
No. Vert (France) 0800 906 903

Saint-Gobain Abrasifs, S.A.
2 allée des Figuiers
Ain Sebaâ - Casablanca
Morocco
Tel: +212 5 22 66 57 31
Fax: +212 5 22 35 09 65

Saint-Gobain Abrasives BV
Groenloseweg 28
7151 HW Eibergen
P.O. Box 10
7150 AA Eibergen
The Netherlands
Tel.: +31 545 466466
Fax: +31 545 474605

Saint-Gobain Abrasives AS
Postboks 11, Alnabru,
0614 Oslo
Brobekkveien 84,
0582 Oslo
Norway
Tel: +47 63 87 06 00
Fax: +47 63 87 06 01

Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
ul. Norton 1
62-600 Koło
Poland
Tel: +48 63 26 17 100
Fax: +48 63 27 20 401

Saint-Gobain Abrasivos, L. da
Zona Industrial da Maia
I-Sector VIII, No. 122
Apartado 6050
4476 - 908 Maia
Portugal
Tel: +351 229 437 940
Fax: +351 229 437 949

Saint-Gobain Glass
Business Unit Abrasivi
Punct de Lucru: loc.Vetis, jud.
Satu Mare 447355
str. Careiului 11
Parc Industrial Renovatio
Romania
Tel: 0040-261-839.709
Fax: 0040-261-839.710

SG HPM RUS
58, F. Engels Str.
Stroenie 2
105082 Moscow
Russia
Tel: +74 955 408 355
Fax: +74 959 373 224

Saint-Gobain Abrasives (PTY) LTD
2 Monteer Road
Isando 1600
P.O. Box 67
South Africa
Tel: +27 11 961 2000
Fax: +27 11 961 2184/5

Saint-Gobain Abrasivos, S.A
Ctra. De Guipúzcoa, km. 7,5
E-31195 Berrioplano (Navarra)
Spain
Tel: +34 948 306 000
Fax: +34 948 306 042

Saint-Gobain Abrasives AB
Box 495
SE-191 24 Sollentuna
Sweden
Tel: +46 8 580 881 00
Fax: +46 8 580 881 01

Saint-Gobain Inovatif
Malzemeler ve Aşındırıcı
San. Tic. A.Ş.
Gold Plaza, Altay Çeşme
Mahallesi, Öz Sokak, No:19/16
34843 Maltepe-Istanbul,
Turkey
Tel: 0090-216-217 12 50
Fax: 0090-216-442 40 74

Saint Gobain Abrasives Ltd.
Doxey Rd
Stafford
ST16 1EA
United Kingdom
Tel: +44 1785 222 000
Fax: +44 1785 213 487


SAINT-GOBAIN

www.saint-gobain-abrasives.com

Saint-Gobain Abrasives GmbH
Birkenstraße 45 - 49
D-50389 Wesseling
Germany

Tel: +49 (0)2236 - 703-1
Fax: +49 (0)2236 - 703-367

Form # 2809



2015 / 2016



Ein komplettes Produktprogramm: Trenn- und Schruppscheiben, Diamanttrennscheiben,
Gebundene Schleifwerkzeuge, Schleifmittel auf Unterlage und Diamantwerkzeuge